



MITSUBISHI[®]

StarQuick[®] CAD

スタークイック

短納期
追加エプリー
CADサービス



人を想い、
地球を想う。



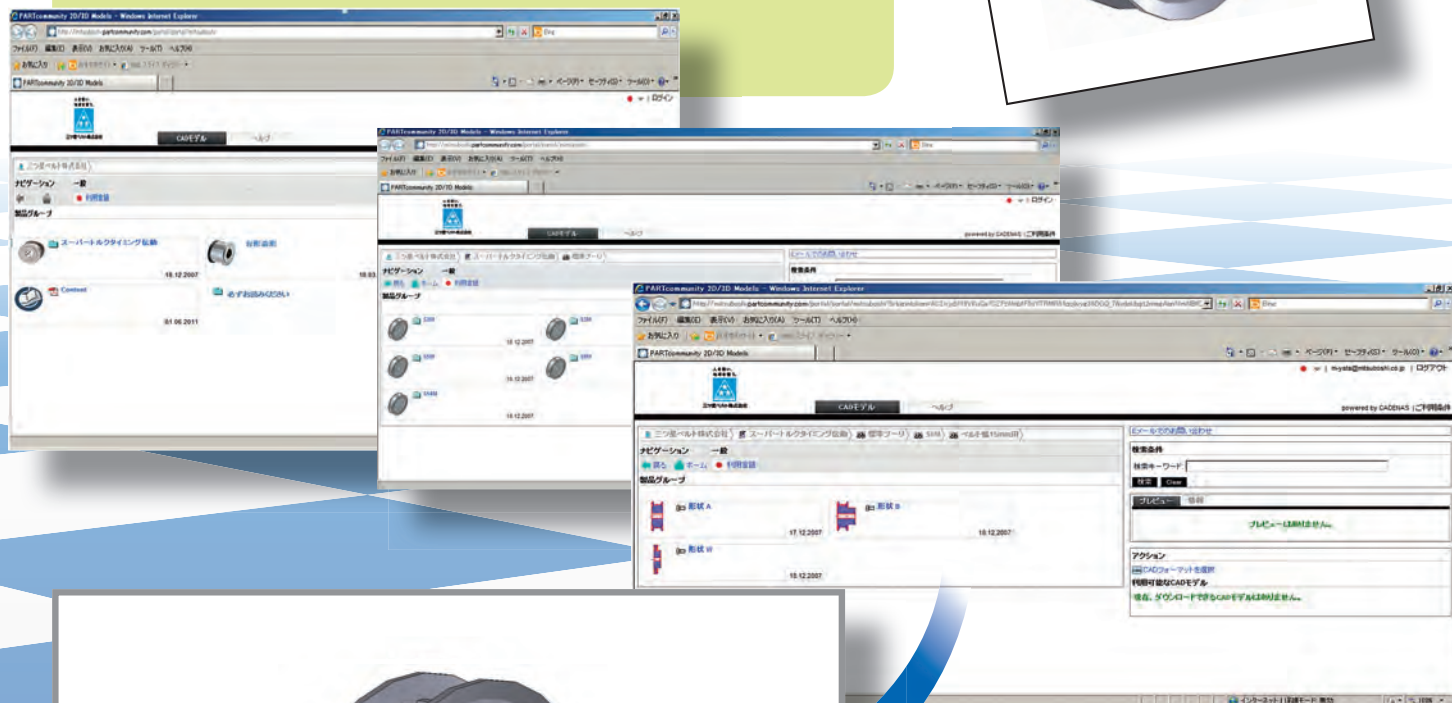
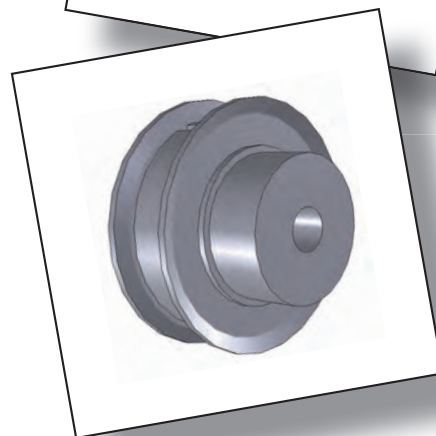
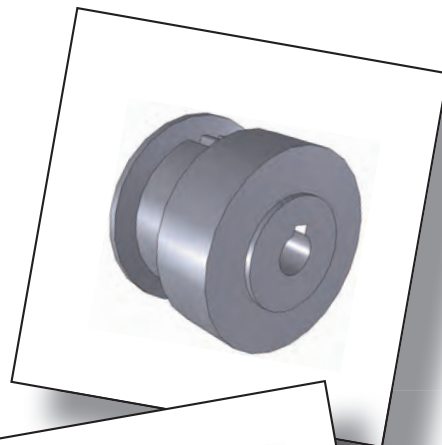
StarQuick[®] が3次元CADデータに対応

スタークイック

完成プーリStarQuickを"StarQuick CAD"として
リニューアルし、新サービスとして
3次元CADデータの公開を開始致しました。
当社ホームページにアクセスし、ご希望の仕様を
選択して頂くことで2次元及び3次元の
CADデータをダウンロードすることが可能です。

《CADデータダウンロード手順》

- ① 当社ホームページからキャデナス・ウェブ・ツール・キヤド株式会社のCADデータダウンロードサービス「PART Community」にアクセスし、ユーザー登録をお願い致します。 www.web2cad.co.jp
- ② スーパートルクか台形歯形を選択
※「必ずお読みください」にCADデータダウンロードの際の注意点を記載しておりますので、ダウンロードを行う前に必ずご一読ください。
- ③ 歯形→ベルト幅→形状→歯数等の詳細の順に選定を行って頂けます。



※Star Quickだけではなく、タイミング伝動設計資料
(V802-C)に記載しているものもございますので、
ぜひご活用ください。

特徴

短納期対応 最短3日後出荷!!

表面処理無し : 当社受注日から実働3日目に出荷
 表面処理有り : 当社受注日から実働7日目に出荷

(例)

水	木	金	土	日	月	火	水	木	金
受注日	実働 1日目	実働 2日目			実働3日目	実働 4日目	実働 5日目	実働 6日目	実働7日目
					表面処理無し 出荷日				表面処理有り 出荷日

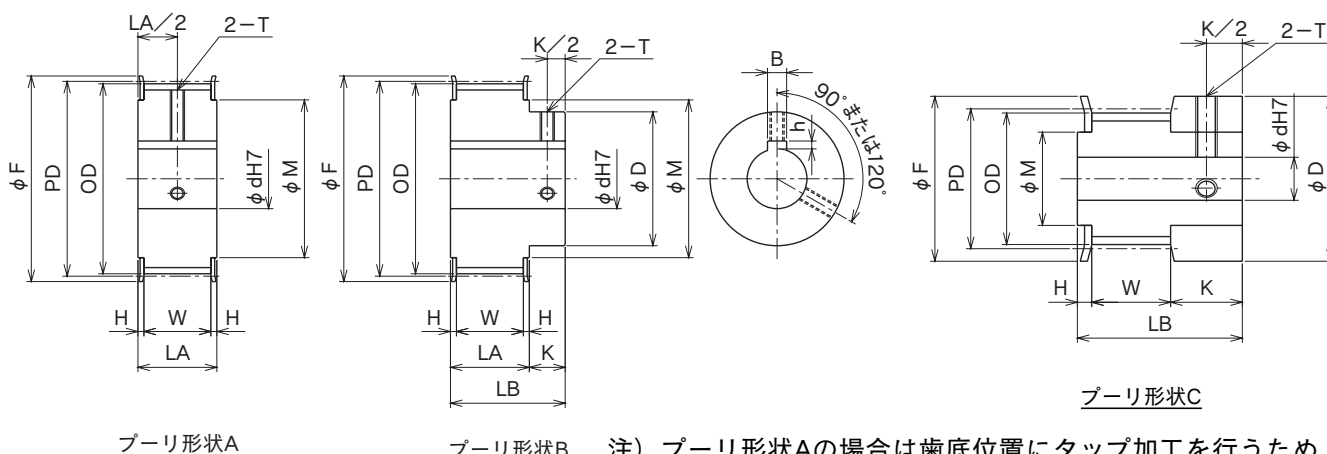
※同一サイズ10個以上のご発注時の納期は、別途ご相談となります。

●製品ラインナップ一覧

	歯形	材質	表面処理	プリー形状	使用ベルト幅呼称 (使用ベルト幅)					
台形歯形 (JIS歯形)	L	鋼材	未処理	A	050 (12.7mm)	075 (19.1mm)	100 (25.4mm)	-		
			黒染め	B	050 (12.7mm)	075 (19.1mm)	100 (25.4mm)	-		
			無電解ニッケルメッキ	A	050 (12.7mm)	075 (19.1mm)	100 (25.4mm)	-		
	H		未処理	B	100 (25.4mm)	150(38.1mm)	200(50.8mm)	-		
			黒染め	A	100 (25.4mm)	150(38.1mm)	200(50.8mm)	-		
			無電解ニッケルメッキ	B	100 (25.4mm)	150(38.1mm)	200(50.8mm)	-		
直線歯形	T 10	未処理	A	15 (15mm)	25(25mm)	-	-			
		黒染め	B	15 (15mm)	25(25mm)	-	-			
		無電解ニッケルメッキ	A	15 (15mm)	25(25mm)	-	-			
		STPD歯形 (スーパートルク)	S3M	A2017	未処理	A	0100 (10mm)	0150 (15mm)	-	-
					白アルマイト	B	0100 (10mm)	0150 (15mm)	-	-
					無電解ニッケルメッキ	C	0100 (10mm)	0150 (15mm)	-	-
	S5M	A2017	未処理	A	0100 (10mm)	0150 (15mm)	-	-		
			白アルマイト	B	0100 (10mm)	0150 (15mm)	-	-		
			無電解ニッケルメッキ	A	0100 (10mm)	0150 (15mm)	-	-		
		鋼材	未処理	B	0100 (10mm)	0150 (15mm)	-	-		
			黒染め	A	0100 (10mm)	0150 (15mm)	-	-		
			無電解ニッケルメッキ	B	0100 (10mm)	0150 (15mm)	-	-		
S8M	鋼材	未処理	A	0150 (15mm)	0250 (25mm)	0300 (30mm)	0400 (40mm)			
		黒染め	B	0150 (15mm)	0250 (25mm)	0300 (30mm)	0400 (40mm)			
		無電解ニッケルメッキ	A	0150 (15mm)	0250 (25mm)	0300 (30mm)	0400 (40mm)			

●プリー形状

※寸法については、寸法一覧表にてご確認ください。



注) プリー形状Aの場合は歯底位置にタップ加工を行うため歯数によって90°・120° (以上) 位置付近となります。

●製品コード例

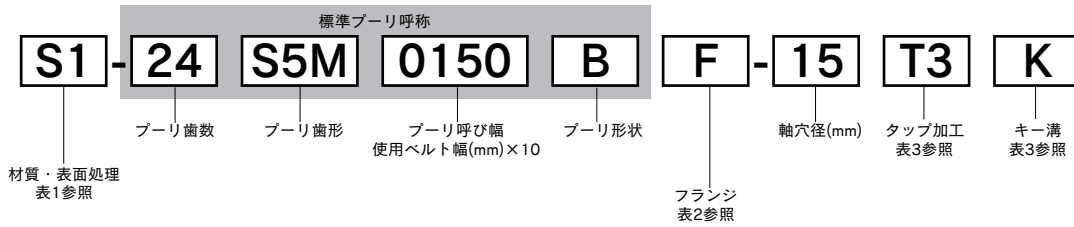


表1 プーリ材質及び表面処理コード

記号	材質	表面処理
S1	鋼材	未処理
S2		黒染
S3		無電解ニッケルメッキ
A1	A2017	未処理
A4		白アルマイト

表2 フランジコード

記号	フランジ有無
F	フランジ有り
X	フランジ無し

表3 キー溝・タップ寸法コード

加工イメージ																
記号	TOK	TOX	T1K	T1X	T2K	T2X	T3K	T3X								
加工内容	キー溝加工有り	キー溝加工無し	キー溝加工有り	キー溝加工無し	キー溝加工有り	キー溝加工無し	キー溝加工有り	キー溝加工無し	タップ加工無し		タップ1箇所 (キー上)		タップ2箇所 (キー上・90度)		タップ2箇所 (キー上・120度)	

●キー溝・タップ寸法

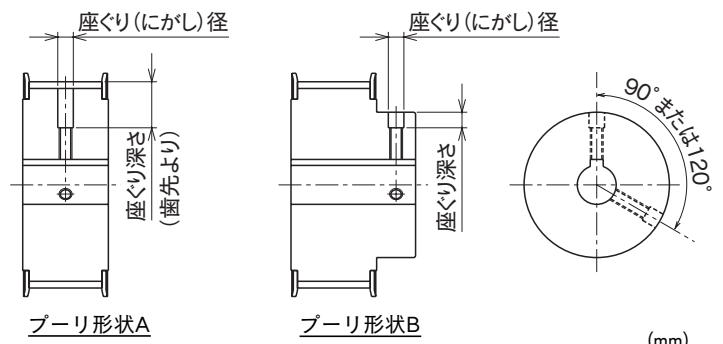
適応軸穴径 (mm)	キー溝幅 B	公差 JS9	キー溝高さ h	公差	タップサイズ T	セットスクリュー ()は準標準
4以上6.35以下 ※	—	—	—	—	M3	M3×4
7以上9以下 ※	—	—	—	—	M4	M4×5(M4×4)
10以上12以下	4	±0.015	1.8	+0.1 0	M4	M4×5(M4×4)
12を超え17以下	5		2.3		M5	M5×5
17を超え22以下	6		2.8		M6	M6×8(M6×6)
22を超え30以下	8	±0.018	3.3	+0.2 0	M8	M8×10(M8×8)
30を超え38以下	10					
38を超え44以下	12					
44を超え50以下	14	±0.0215	3.8		M10	M10×12
50を超え58以下	16		4.3			
58を超え65以下	18		4.4			

付属されるセットスクリューですが、寸法一覧表の青塗部分のみタップ長さが不足しているため () 内の準標準での対応となります。

※軸穴径φ4からφ9はキー加工ができません。

●タップ加工について

- プーリ形状Aの場合は歯底位置にタップ加工を行うため歯数によって90°・120° (以上) 位置付近となります。
- 歯数・軸穴のサイズによって、タップ長さが長くなるため座ぐりを設けます。座ぐり径については右記表にてご確認ください。(座ぐり深さについては当社までお問い合わせください。) 座ぐり深さの基準は、A形は歯先、B形はボス外形からの深さとなります。



タップサイズ	座ぐり径 (mm)
M4	φ5
M5	φ6
M6	φ7
M8	φ9
M10	φ11

S5M寸法一覧表

〈S5M0100A〉 選択可能な材質：アルミ

歯数	寸法(mm)						適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																				定価(円/個)																			
	PD	OD	LA	W	H	F	M																					A1	A4																	
14	22.28	21.32	16	11	2.5	26	16	7	8																				3,830	4,390																
15	23.87	22.91				28	18	7	8																				3,930	4,510																
16	25.46	24.5				31	20	7	8	9																				4,040	4,630															
18	28.65	27.69				33	22	7	8	9	10	11																				4,130	4,740													
20	31.83	30.87				35	22	7	8	9	10	11	12																				4,320	4,950												
22	35.01	34.05				40	28	7	8	9	10	11	12	14	15																				4,650	5,330										
24	38.2	37.24				44	32	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17																				5,170	5,930								
25	39.79	38.83				44	32	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17																				5,360	6,150								
26	41.38	40.42				47	34	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18																				5,510	6,320								
28	44.56	43.6				48	36	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20																				5,780	6,630						
30	47.75	46.79				51	36	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22																				6,010	6,890							
32	50.93	49.97				54	41	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25																				6,270	7,190					
36	57.3	56.34				61	41	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28																				7,020	8,050				
40	63.66	62.7				69	50	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32																				7,480	8,580		
44	70.03	69.07				74	53	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38																				8,000	9,180		
48	76.39	75.43				83	63	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42																				8,400	9,630
50	79.58	78.62	86	66	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45																				8,570	9,830		
60	95.49	94.53	99	78	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50																				9,270	10,630

〈S5M0100B〉 選択可能な材質：アルミ

歯数	寸法(mm)											適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																				定価(円/個)															
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M																					A1	A4															
15	23.87	22.91	16	28	11	2.5	12	15	28	18	7																				4,630	5,310															
16	25.46	24.5						17	31	20	7	8	9																				4,690	5,380													
18	28.65	27.69						19	33	22	7	8	9																				4,740	5,430													
20	31.83	30.87						19	35	22	7	8	9																				4,940	5,660													
22	35.01	34.05						25	40	28	7	8	9	10	11	12																				5,190	5,950										
24	38.2	37.24						29	44	32	7	8	9	10	11	12	14	15																				5,800	6,650								
25	39.79	38.83						29	44	32	7	8	9	10	11	12	14	15																				6,050	6,940								
26	41.38	40.42						31	47	34	8	9	10	11	12	14	15	16	17																				6,180	7,080							
28	44.56	43.6						33	48	36	8	9	10	11	12	14	15	16	17																				6,420	7,360							
30	47.75	46.79						33	51	36	10	11	12	14	15	16	17																				6,730	7,720									
32	50.93	49.97						38	54	41	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20																				7,060	8,090						
36	57.3	56.34						38	61	41	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22																				7,460	8,550					
40	63.66	62.7						47	69	50	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28																				8,140	9,330		
44	70.03	69.07						50	74	53	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30																				8,510	9,750			
48	76.39	75.43						60	83	63	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38																				8,750	10,030
50	79.58	78.62						63	86	66	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40																				8,930
60	95.49	94.53	75	99	78	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50																				9,720	11,130

〈S5M0150A〉 選択可能な材質：鋼材、アルミ

歯数	寸法(mm)						適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																				定価(円/個)																						
	PD	OD	LA	W	H	F	M																					S1	S2	S3	A1	A4																	
14	22.28	21.32	22	17	2.5	26	16	7	8																				3,850	4,220	4,960	4,130	4,740																
15	23.87	22.91				28	18	7	8																				3,950	4,330	5,090	4,250	4,880																
16	25.46	24.5				31	20	7	8	9																				4,060	4,450	5,230	4,350	4,990															
18	28.65	27.69				33	22	7	8	9	10	11																				4,160	4,560	5,350	4,460	5,120													
20	31.83	30.87				35	22	7	8	9	10	11	12																				4,330	4,740	5,570	4,650	5,330												
22	35.01	34.05				40	28	7	8	9	10	11	12	14	15																				4,670	5,120	6,010	5,010	5,750										
24	38.2	37.24				44	32	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17																				5,190	5,690	6,680	5,580	6,400								
25	39.79	38.83				44	32	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17																				5,360	5,870	6,900	5,750	6,600								
26	41.38	40.42				47	34	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18																				5,520	6,050	7,110	5,920	6,790								
28	44.56	43.6				48	36	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20																				5,800	6,360	7,470	6,220	7,140						
30	47.75	46.79				51	36	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22																				6,060	6,640	7,800	6,500	7,460							
32	50.93	49.97				54	41	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25																				6,330	6,940	8,150	6,790	7,790					
36	57.3	56.34				61	41	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28																				7,010	7,680	9,030	7,530	8,640				
40	63.66	62.7				69	50	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32																				7,350	8,050	9,460	7,880	9,040		
44	70.03	69.07				74	53	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38																				7,670	8,400	9,870	8,220	9,430		
48	76.39	75.43				83	63	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42																				8,000	8,770	10,300	8,580	9,840
50	79.58	78.62	86	66	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45																				8,110	8,890	10,440	8,690	9,970		
60	95.49	94.53	99	78	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50																				8,780	9,620	11,290	9,390	10,770

※青塗部はタップ長さが不足する為、標準のセットスクリーが付属されます。(P3参照)

●製品コード例



- S1: 鋼材+表面処理無し
- S2: 鋼材+黒染
- S3: 鋼材+無電解ニッケルメッキ
- A1: アルミ+表面処理無し
- A4: アルミ+白アルマイト

フランジ
P.3 表2参照

タップ加工
P.3 表3参照

L型寸法一覧表

〈L075B〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)								適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																		定価(円/個)										
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	S1	S2	S3			
12	36.38	35.62						25	43	28																									5,650	6,190	6,950
14	42.45	41.68						30	47	34				10	11	12	14	15																	5,850	6,410	7,140
15	45.48	44.72						32	51	36				10	11	12	14	15	16	17															5,950	6,520	7,260
16	48.51	47.75						34	55	39						12	14	15	16	17															6,000	6,570	7,320
17	51.54	50.78						35	57	41							12	14	15	16	17														6,100	6,680	7,930
18	54.57	53.81						36	61	41							12	14	15	16	17	18													6,150	6,700	8,000
19	57.61	56.84						38	65	50							12	14	15	16	17	18	19												6,200	6,760	8,060
20	60.64	59.88						40	65	50							12	14	15	16	17	18	19	20											6,500	7,090	8,450
21	63.67	62.91						42	69	50							12	14	15	16	17	18	19	20	22										6,550	7,140	8,520
22	66.70	65.94						44	74	53							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25								6,900	7,520	8,830
24	72.77	72.00	26		21	25		44	78	58							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25								7,200	7,850	9,220
25	75.80	75.04						44	83	63							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25								7,300	7,960	9,340
26	78.83	78.07						44	86	66							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25								7,800	8,500	9,830
28	84.89	84.13						50	93	75							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30						7,900	8,610	9,950
30	90.96	90.20						50	99	78							12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30						8,000	8,720	10,000
32	97.02	96.26						50	105	84								16	17	18	19	20	22	24	25	28	30							8,300	9,050	10,380	
34	103.08	102.32						56	112	90								16	17	18	19	20	22	24	25	28	30							8,600	9,370	10,750	
36	109.15	108.39						56	115	90								16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32						8,800	9,590	11,000	
38	115.21	114.45						60	126	100								16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32						8,950	9,740	11,370	
40	121.28	120.51						60	126	100								16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32						9,100	9,900	11,650	
44	133.40	132.64	46				20	65	138	125								16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38				10,400	11,320	12,690	

〈L100A〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)								適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																		定価(円/個)											
	PD	OD	LA	W	H	F	M	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	S1	S2	S3								
14	42.45	41.68						47	34	10	11	12	14	15	16	17	18																			5,750	6,300	7,130
15	45.48	44.72						51	36	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20																	5,760	6,310	7,140
16	48.51	47.75						55	39				12	14	15	16	17	18	19	20	22															5,850	6,410	7,250
17	51.54	50.78						57	41				12	14	15	16	17	18	19	20	22															5,950	6,520	7,740
18	54.57	53.81						61	41				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24														6,100	6,680	7,930
19	57.61	56.84						65	50				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24														6,150	6,700	8,000
20	60.64	59.88						65	50				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25													6,300	6,870	8,190
21	63.67	62.91						69	50				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25													6,350	6,920	8,260
22	66.70	65.94						74	53				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28											6,500	7,090	8,450	
24	72.77	72.00	33	28	2.5			78	58				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25													6,800	7,410	8,840
25	75.80	75.04						83	63				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28												6,850	7,470	8,910
26	78.83	78.07						86	66				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28												7,200	7,850	9,360
28	84.89	84.13						93	75				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30											7,400	8,070	9,620
30	90.96	90.20						99	78				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30											7,450	8,120	9,460
32	97.02	96.26						105	84					16	17	18	19	20	22	24	25	28	30													8,800	9,590	11,000
34	103.08	102.32						112	90					16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32											9,100	9,920	11,650	
36	109.15	108.39						115	90					16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32											9,300	10,140	11,900	
38	115.21	114.45						126	100					16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32											9,600	10,460	12,290	
40	121.28	120.51						126	100					16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32											9,900	10,770	12,670	
44	133.40	132.64						138	125					16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38									11,600	12,620	14,850	

〈L100B〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)								適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																		定価(円/個)											
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	S1	S2	S3							
14	42.45	41.68						30	47	34																										6,100	6,680	7,500
15	45.48	44.72						32	51	36				10	11	12	14	15	16	17																6,200	6,790	7,560
16	48.51	47.75						34	55	39						12	14	15	16	17																6,300	6,900	7,690
17	51.54	50.78						35	57	41						12	14	15	16	17																6,400	7,010	7,810
18	54.57	53.81						36	61	41						12	14	15	16	17	18															6,500	7,120	8,450
19	57.61	56.84						38	65	50						12	14	15	16	17	18	19														6,550	7,140	8,520
20	60.64	59.88						40	65	50						12	14	15	16	17	18	19	20												6,800	7,410	8,840	
21	63.67	62.91						42	69	50						12	14	15	16	17	18	19	20															

H型寸法一覧表

〈H100A〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																	定価(円/個)					
	PD	OD	LA	W	H	F	M	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	S1	S2	S3
14	56.60	55.22				61	41																					6,550	7,170	8,520
15	60.64	59.27				65	50																					6,750	7,390	8,780
16	64.68	63.31				69	50																					6,950	7,610	9,040
18	72.77	71.39				78	58																					7,000	7,670	9,100
19	76.81	75.44				83	63																					7,200	7,880	9,360
20	80.85	79.48				86	66																					7,800	8,500	9,980
21	84.89	83.52				90	73																					8,000	8,720	10,240
22	88.94	87.56				93	75																					8,100	8,830	10,290
24	97.02	95.65	33	28	2.5	105	84																					9,500	10,360	11,690
25	101.06	99.69				108	84																					10,000	10,900	12,100
26	105.11	103.73				112	90																					10,100	11,010	12,930
28	113.19	111.82				118	90																					10,500	11,450	13,440
30	121.28	119.90				126	100																					10,900	11,880	13,730
32	129.36	127.99				136	118																					11,500	12,540	14,490
34	137.45	136.07				146	128																					12,500	13,630	15,500
36	145.53	144.16				152	134																					12,900	14,060	15,870
40	161.70	160.33				168	150																					13,500	14,720	17,820

〈H100B〉 選択可能な材質：鋼材

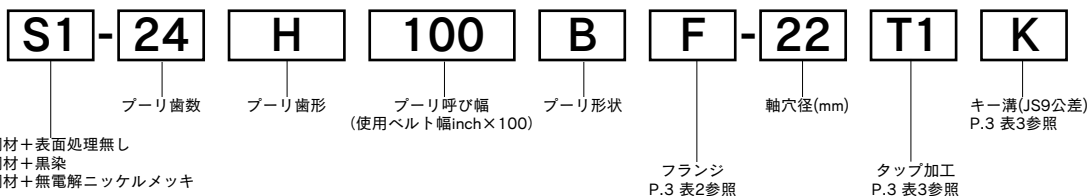
歯数	寸法(mm)											適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																	定価(円/個)								
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M		14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	S1	S2	S3			
14	56.60	55.22										38	61	41																					7,100	7,770	9,220
15	60.64	59.27										46	65	50																					7,200	7,880	9,340
16	64.68	63.31										46	69	50																					7,300	7,990	9,470
18	72.77	71.39										54	78	58																					7,600	8,320	9,780
19	76.81	75.44										55	83	63																					7,700	8,430	9,910
20	80.85	79.48										56	86	66																					8,300	9,050	10,420
21	84.89	83.52										58	90	73																					8,600	9,370	10,790
22	88.94	87.56										58	93	75																					8,800	9,590	10,860
24	97.02	95.65	33	28	2.5							62	105	84																					10,600	11,550	12,850
25	101.06	99.69										66	108	84																					11,200	12,210	13,450
26	105.11	103.73										70	112	90																					11,400	12,430	14,380
28	113.19	111.82										74	118	90																					12,100	13,190	14,760
30	121.28	119.90										74	126	100																					12,700	13,840	15,480
32	129.36	127.99										78	136	118																					13,700	14,930	16,680
34	137.45	136.07										82	146	128																					13,800	15,040	16,660
36	145.53	144.16										82	152	134																					14,100	15,370	17,140
40	161.70	160.33										88	168	150																					15,300	16,680	19,810

〈H150A〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)							適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																	定価(円/個)						
	PD	OD	LA	W	H	F	M	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	S1	S2	S3	
14	56.60	55.22				61	41																						7,200	7,880	9,360
15	60.64	59.27				65	50																						7,400	8,100	9,620
16	64.68	63.31				69	50																						7,450	8,160	9,690
18	72.77	71.39				78	58																						7,800	8,540	10,140
19	76.81	75.44				83	63																						8,100	8,870	10,530
20	80.85	79.48				86	66																						8,500	9,270	11,050
21	84.89	83.52				90	73																						8,900	9,700	11,390
22	88.94	87.56				93	75																						9,100	9,920	11,650
24	97.02	95.65	45	40	2.5	105	84																						10,500	11,450	13,020
25	101.06	99.69				108	84																						10,700	11,660	13,270
26	105.11	103.73				112	90																						11,000	11,990	13,640
28	113.19	111.82				118	90																						11,700	12,750	14,510
30	121.28	119.90				126	100																						12,100	13,190	15,490
32	129.36	127.99				136	118																						14,100	15,370	17,630
34	137.45	136.07				146	128																						15,300	16,680	18,820
36	145.53	144.16				152	134																						16,600	18,090	20,250
40	161.70	160.33				168	150																						19,200	20,930	24,000

※青塗部はタップ長さが不足する為、標準のセットスクリーンが付属されます。(P3参照)

●製品コード例



H型寸法一覧表

〈H150B〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)								適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																定価(円/個)													
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	S1	S2	S3					
14	56.60	55.22									38	61	41																			7,500	8,210	9,750				
15	60.64	59.27									46	65	50				16	17	18	19	20	22	24	25								8,000	8,760	10,400				
16	64.68	63.31									46	69	50				16	17	18	19	20	22	24	25								8,100	8,870	10,530				
18	72.77	71.39									54	78	58				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30						8,600	9,420	11,010				
19	76.81	75.44									55	83	63				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30						8,800	9,640	11,260				
20	80.85	79.48									56	86	66				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32					9,200	10,030	11,590				
21	84.89	83.52									58	90	73				16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32					9,600	10,460	12,000				
22	88.94	87.56									58	93	75									20	22	24	25	28	30	32				10,000	10,900	12,500				
24	97.02	95.65	45			40	25				62	105	84									20	22	24	25	28	30	32	35	38		11,900	12,970	14,400				
25	101.06	99.69									66	108	84									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40		12,200	13,300	14,760			
26	105.11	103.73									70	112	90									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42		12,500	13,630	15,130		
28	113.19	111.82									74	118	90									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42		13,300	14,500	16,360		
30	121.28	119.90									74	126	100									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42		13,800	15,040	16,970		
32	129.36	127.99									78	136	118									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45		14,700	16,020	18,080	
34	137.45	136.07									82	146	128									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45		14,900	16,240	18,330	
36	145.53	144.16									82	152	134									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48		15,200	16,570	18,700
40	161.70	160.33									88	168	150									20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	16,800	18,310	21,500

〈H200A〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)								適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																定価(円/個)														
	PD	OD	LA	W	H	F	M																												S1	S2	S3		
14	56.60	55.22									61	41																								7,600	8,320	9,880	
15	60.64	59.27									65	50																									8,000	8,760	10,400
16	64.68	63.31									69	50																									8,050	8,810	10,470
18	72.77	71.39									78	58																									8,500	9,310	11,050
19	76.81	75.44									83	63																									8,900	9,750	11,570
20	80.85	79.48									86	66																									9,700	10,570	12,420
21	84.89	83.52									90	73																									10,000	10,900	12,800
22	88.94	87.56									93	75																									10,200	11,120	13,060
24	97.02	95.65	59			54	2.5				105	84																									12,400	13,520	15,130
25	101.06	99.69									108	84																									12,900	14,060	15,740
26	105.11	103.73									112	90																									13,000	14,170	16,640
28	113.19	111.82									118	90																									13,200	14,390	16,900
30	121.28	119.90									126	100																									15,800	17,220	19,750
32	129.36	127.99									136	118																									17,500	19,080	21,350
34	137.45	136.07									146	128																									18,600	20,270	22,320
36	145.53	144.16									152	134																									22,300	24,310	26,310
40	161.70	160.33									168	150																									24,500	26,710	29,890

〈H200B〉 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)								適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																定価(円/個)														
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	S1	S2	S3				
14	56.60	55.22									38	61	41																							8,100	8,870	10,530	
15	60.64	59.27									46	65	50																								8,500	9,310	11,050
16	64.68	63.31									46	69	50																								8,800	9,640	11,350
18	72.77	71.39									54	78	58																								9,200	10,070	11,870
19	76.81	75.44									55	83	63																								9,600	10,510	12,380
20	80.85	79.48									60	86	66																								10,500	11,450	13,340
21	84.89	83.52									65	90	73																								10,800	11,770	13,610
22	88.94	87.56									70	93	75																								11,000	11,990	13,860
24	97.02	95.65	59			54	2.5				74	105	84																								13,300	14,500	16,090
25	101.06	99.69									74	108	84																								13,900	15,150	16,680
26	105.11	103.73									78	112	90																								14,300	15,590	18,020
28	113.19	111.82									78	118	90																								14,700	16,020	18,520
30	121.28	119.90									86	126	100																								17,900	19,510	21,840
32	129.36	127.99									92	136	118																								19,000	20,710	22,990
34	137.45	136.07									98	146	128																								19,500	21,260	23,400
36	145.53	144.16									98	152	134																								19,900	21,690	23,880
40	161.70	160.33									104	168	150																								22,000	23,980	27,720

※青塗部はタップ長さが不足する為、標準のセットスクリーンが付属されます。(P3参照)

T10寸法一覧表

<T10-15-A> 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)						適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																定価(円/個)						
	PD	OD	LA	W	H	F	M	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	S1	S2	S3			
12	38.20	36.35						43	28															4,990	5,460	6,140			
14	44.56	42.70						47	34			10	11	12	14	15	16	17	18					5,040	5,520	6,200			
15	47.75	45.90						51	36			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20			5,050	5,530	6,210			
16	50.93	49.05						57	41			10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22		5,260	5,760	6,470			
18	57.30	55.45						61	41					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	5,350	5,830	6,960		
20	63.66	61.80						69	50					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	5,540	6,040	7,200	
22	70.03	68.15						74	53					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	5,640	6,150	7,220	
24	76.39	74.55	22	17	2.5			83	63					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	6,100	6,650	7,810	
25	79.58	77.70						86	66					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	6,290	6,860	8,050	
26	82.76	80.90						86	66					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	6,460	7,040	8,270
28	89.13	87.25						93	75					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	6,520	7,110	8,350
30	95.49	93.65						99	78					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	6,930	7,550	8,870
32	101.86	100.00						105	84					14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	7,510	8,190	9,390
36	114.59	112.75						118	90					14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	8,080	8,790	10,500
40	127.32	125.45						131	101					14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	8,700	9,470	11,310

<T10-15-B> 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)										適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																定価(円/個)			
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	S1	S2	S3
12	38.20	36.35									25	43	28															5,140	5,630	6,170
14	44.56	42.70									30	47	34			10	11	12	14	15								5,300	5,800	6,360
15	47.75	45.90									33	51	36			10	11	12	14	15	16	17						5,530	6,060	6,640
16	50.93	49.05									35	57	41			10	11	12	14	15	16	17						6,070	6,650	7,280
18	57.30	55.45									37	61	41					12	14	15	16	17	18	19				6,110	6,660	7,820
20	63.66	61.80									40	69	50					12	14	15	16	17	18	19	20	22		6,310	6,880	8,080
22	70.03	68.15									40	74	53					12	14	15	16	17	18	19	20	22		6,320	6,890	8,090
24	76.39	74.55	22	17	2.5			40	83	63				12	14	15	16	17	18	19	20	22					6,800	7,410	8,640	
25	79.58	77.70						40	86	66				12	14	15	16	17	18	19	20	22					7,220	7,870	9,170	
26	82.76	80.90						45	86	66				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25			7,300	7,960	9,200	
28	89.13	87.25						45	93	75				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25			7,450	8,120	9,310	
30	95.49	93.65						45	99	78				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25			7,490	8,160	9,360	
32	101.86	100.00						50	105	84				14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30		7,520	8,200	9,400	
36	114.59	112.75						50	118	90				14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	8,070	8,780	10,330	
40	127.32	125.45						50	131	101				14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	8,530	9,280	10,920	

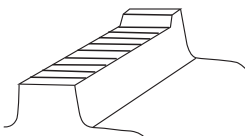
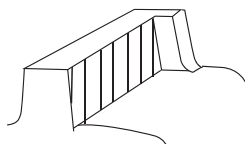
<T10-25-A> 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)						適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																定価(円/個)						
	PD	OD	LA	W	H	F	M	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	S1	S2	S3			
14	44.56	42.70						47	34	10	11	12	14	15	16	17	18								5,500	6,020	7,150		
15	47.75	45.90						51	36	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20						5,530	6,060	7,190		
16	50.93	49.05						57	41	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22					5,620	6,150	7,310		
18	57.30	55.45						61	41					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25		5,860	6,420	7,620	
20	63.66	61.80						69	50					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28		6,050	6,590	7,870
22	70.03	68.15						74	53					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28		6,240	6,800	8,110
24	76.39	74.55	32	27	2.5			83	63					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28		6,520	7,110	8,480
25	79.58	77.70						86	66					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28		6,630	7,230	8,620
26	82.76	80.90						86	66					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	6,720	7,320	8,740
28	89.13	87.25						93	75					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	6,740	7,350	8,760
30	95.49	93.65						99	78					12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	6,910	7,530	8,980
32	101.86	100.00						105	84					14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	8,600	9,370	11,180
36	114.59	112.75						118	90					14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	9,000	9,810	11,700
40	127.32	125.45						131	101					14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	9,420	10,250	12,250

<T10-25-B> 選択可能な材質：鋼材

歯数	寸法(mm)										適応軸穴径 (mm) ※軸穴公差H7																定価(円/個)			
	PD	OD	LA	LB	W	H	K	D	F	M	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	S1	S2	S3		
14	44.56	42.70									30	47	34														5,860	6,420	7,210	
15	47.75	45.90									33	51	36			10	11	12	14	15	16	17					5,800	6,350	7,080	
16	50.93	49.05									35	57	41			10	11	12	14	15	16	17					5,720	6,260	6,980	
18	57.30	55.45									37	61	41					12	14	15	16	17	18					6,040	6,610	7,850
20	63.66	61.80									40	69	50					12	14	15	16	17	18	19	20		6,340	6,910	8,240	
22	70.03	68.15									40	74	53					12	14	15	16	17	18	19	20		6,420	7,000	8,350	
24	76.39	74.55	32	45	27	2.5		40	83	63				12	14	15	16	17	18	19	20					7,140	7,780	9,140		
25	79.58	77.70						40	86	66				12	14	15	16	17	18	19	20					7,360	8,020	9,420		
26	82.76	80.90						45	86	66				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25		7,580	8,260	9,700		
28	89.13	87.25						45	93	75				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25		7,490	8,160	9,440		
30	95.49	93.65						45	99	78				12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25		7,660	8,350	9,650		
32	101.86	100.00						50	105	84																				

タイミングプーリの点検項目・交換時期について

点検項目	異常及び点検方法	点検後の処理
外径の摩耗	<p>(異常) プーリの外径摩耗</p> <p>(点検方法) マイクロメータにてベルト走行部の外径を測定する。</p> 	<p>基準外径(カタログに記載)よりも0.05 mm以上摩耗した場合、プーリを交換する。</p>
歯面の摩耗	<p>(異常) プーリの歯面摩耗</p> <p>(点検方法) ダイヤルゲージにて段差を測定する。又はダイヤル付きノギスで歯厚を測定する。</p> 	<p>プーリのベルト走行箇所と0.05mm以上の段差があった場合はプーリを交換する</p>
歯の表面状態	<p>(異常) 1.さび発生の有無</p> <p>(点検方法) 目視での点検</p>	<p>さびを除去して使用する。 さびがひどい場合はプーリを交換する。</p>
	<p>(異常) 2.歯の外径及び側面状態が著しく摩耗しヤスリ状になる。</p> <p>(点検方法) 目視での点検</p>	<p>目視での判定は非常に困難であるが、目安としては表面粗度が25S以上の場合はプーリを交換する。</p>
フランジの状態	<p>(異常) 1.フランジが曲がっている。</p> <p>(点検方法) 目視での点検</p>	<p>フランジを修理する。 又は新品のフランジと交換する。</p>
	<p>(異常) 2.フランジがプーリからはずれかけている。</p> <p>(点検方法) 目視での点検</p>	<p>フランジを再度キッチリと取付ける。</p>

タイミングベルト・プーリの早期破損要因とその対策




異常の現象	要因	処置
ベルト側面異常 摩耗	<ul style="list-style-type: none"> ・プーリアライメント不良 ・プーリシャフトの平行度不足 ・プーリフランジの曲がり 	<ul style="list-style-type: none"> ・アラメントを再調整する ・プーリシャフトの平行度を修正する ・フランジの曲がりを修正する
歯の圧力作用面 の異常摩耗	<ul style="list-style-type: none"> ・オーバーロード ・ベルトの張りすぎ、ゆるみすぎ 	<ul style="list-style-type: none"> ・設計変更し、ベルトの幅を広げるかベルトのピッチの大きいベルトを使用する ・ベルトの初張力を調整する
プーリ外周面に 接する部分の異 常摩耗	<ul style="list-style-type: none"> ・プーリ歯形不良 ・ベルトの張りすぎ 	<ul style="list-style-type: none"> ・ベルトの初張力を調整する ・特にプーリ歯先のRに注意し作り直す
歯の欠損	<ul style="list-style-type: none"> ・プーリ径過小 ・小プーリかみ合いが6歯以下 ・ショックロードがかかる 	<ul style="list-style-type: none"> ・設計変更する ・小プーリかみ合い歯数を増加または設計変更する ・ベルトにショックがかからないようにする ・ベルト幅を広げる
心線の切断	<ul style="list-style-type: none"> ・オーバーロード ・心線の弾性低下又は腐食 ・異物のかみ込み ・80℃以上の使用 	<ul style="list-style-type: none"> ・設計変更する ・ベルトの保存・輸送状況をチェックする ・ショックがかからないようにする ・ベルト周りにカバーの設置 ・環境温度を下げる
背面(背ゴム)の 亀裂	<ul style="list-style-type: none"> ・環境温度-30℃以下の使用 ・プーリ径過小 	<ul style="list-style-type: none"> ・環境温度を上げる ・プーリ径を大きくする
ゴムの熱劣化	<ul style="list-style-type: none"> ・90℃以上の環境温度によるゴムの熱老化 	<ul style="list-style-type: none"> ・環境温度を下げる
ゴムの膨潤	<ul style="list-style-type: none"> ・油が付着する ・水が付着する 	<ul style="list-style-type: none"> ・油の付着をさける ・水の付着をさける
プーリ歯の異常 摩耗	<ul style="list-style-type: none"> ・オーバーロード ・ベルトの張りすぎ ・プーリ材質不適(柔らかすぎる) 	<ul style="list-style-type: none"> ・設計変更する ・ベルトの初張力を調整する ・表面処理をするか材質を変更する
プーリ外周摩耗	<ul style="list-style-type: none"> ・プーリの寿命 ・ベルトの張りすぎ (ベルトの裏側に心線が見える) 	<ul style="list-style-type: none"> ・新しいプーリに取替える ・新しいプーリ、ベルトに替え、同時にベルトの張りをゆるめる
異常運転音	<ul style="list-style-type: none"> ・アライメント不良 ・ベルトの張りすぎ ・オーバーロード ・プーリ径過小 ・プーリ歯形不良 	<ul style="list-style-type: none"> ・アラメントを再調整する ・ベルトの初張力を調整する ・設計変更する ・設計変更する ・プーリ歯形を正規の寸法にする
みかけ上のベルト の伸び	<ul style="list-style-type: none"> ・軸間距離が短い ・基礎がゆるんでいる 	<ul style="list-style-type: none"> ・正確な軸間距離に調整する ・基礎の固定を強化する

タイミングベルト・プーリを安全にお使いいただくために




◎必ずお読みください。


●製品のご使用に際しては、カタログ・設計資料などを良くお読みいただくと共に、以下の項目について十分注意を払い、正しい取り扱いをしていただくようお願いいたします。



なお、それぞれの項目の安全に対する影響度は、次のように区分しております。



シンボルマーク シグナルワード と区分	内容の基準
 危険	取り扱いを誤ったときに、使用者が死亡または重傷を負う損害・危険が生じることが想定され、かつ損害・危険の可能性が高い場合。
 警告	取り扱いを誤ったときに、使用者が死亡または重傷を負う損害・危険が生じることが想定される場合。
 注意	取り扱いを誤ったときに、使用者が傷害を負う危険が想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合。


伝動製品

用途・使用目的	
 危険	<ul style="list-style-type: none"> ●ベルトの切断によって装置が空転、自走又は停止し、人身事故、重大事故につながると思われるときは、必ず安全装置を別途に設けてください。 ●ベルトを吊り具、牽引具として使用しないでください。
 警告	<ul style="list-style-type: none"> ●ベルト伝動装置で発生する静電気により、火災や制御機器の誤動作が予想される場合は、静電防止タイプのベルトを用いると共に、装置側に除電機構を設けてください。
 注意	<ul style="list-style-type: none"> ●ベルトは絶縁体としては使用しないでください。絶縁特性はベルト種類によって異なりますので弊社にお問い合わせください。 ●ベルトが直接食品に触れる場合には、食品衛生法に適合したベルトを使用してください。 ●ベルトには、追加工をしないでください。ベルトの品質、性能を損なう恐れがあります。

機能・性能	
 注意	<ul style="list-style-type: none"> ●各ベルトのカタログ、設計資料などに記載されている適用および許容範囲外では使用しないでください。早期破損の恐れがあります。 ●水、油、化学薬品、ペイント、粉塵などがベルトやプーリに付着すると伝達力の低下、早期破損の原因となります。 ●歯付ベルトは高速回転では騒音が大きくなる場合があります。その場合は、防音カバーを設置してください。

保管・輸送	
 警告	<ul style="list-style-type: none"> ●重量のあるベルトは、倒れたり、転がらないよう適切な治具やストッパを用いて保管ください。
 注意	<ul style="list-style-type: none"> ●重量のあるベルトやプーリを運搬、取り扱うときは、重量に適した運搬器具、装置などを使用してください。手で持ち上げると腰などを痛めることがあります。 ●ベルトを無理に折り曲げたり、重量物を上に置いて輸送または保管しないでください。ベルトに癖や傷がついて早期破損の原因となります。 ●ベルトは温度-10℃～40℃で湿度の低い場所に保管してください。また、保管中ベルトに直射日光が当たらないようにしてください。

取付・稼働	
 危険	<ul style="list-style-type: none"> ●ベルト、プーリを含めた回転部分には必ず安全カバーをしてください。髪や手袋、衣服などがベルト・プーリに巻き込まれる恐れがあります。また、ベルトの折損、プーリの破損が発生した場合、飛びだした破片で怪我をする恐れがあります。 ●ベルトの保守、点検、交換作業は、以下の項目を守ってください。 <ol style="list-style-type: none"> 1)必ずスイッチを切り、ベルト・プーリが完全に停止してから行ってください。 2)ベルトを取り外すことにより機械が動き出す恐れがある場合は、予め機械を固定してから作業を行ってください。 3)作業中に不慮にスイッチが入らないようにしてください。
 注意	<ul style="list-style-type: none"> ●ベルト又はプーリを交換する場合、使用されていたものと同等の品種のものを使用してください。品種が異なると早期破損の原因となります。 ●プーリアライメントに狂いがあると、ベルトの早期破損やフランジ脱落の原因となります。調整を行ってください。 ●ベルトの交換はベルト張力を弛めてから行ってください。無理にフランジを乗り越えさせたり、ドライバなどでこじ入れると早期破損の原因となります。 ●ベルトの取付張力はカタログ、設計資料などによる適正な張力としてください。不適切な張力はベルトの早期破損や軸破損の原因となります。 ●プーリに追加工して使用される場合は、次の事項を実施してください。 <ol style="list-style-type: none"> 1)加工部分のバリ、鋭角の除去。 2)加工後の寸法精度の確保。 3)加工後のプーリ強度の確保。 ●プーリにフランジを組み付けるときは、プーリ本体とフランジのはめ合い部に異物がないことを確認し、かしめなどによりフランジにガタのないよう固定してください。不適切な固定はフランジ外れの原因となります。

使用済み品の取り扱い	
 注意	<ul style="list-style-type: none"> ●ベルトを燃やさないでください。有害なガスが発生する危険性があります。



三ツ星ベルト株式会社 産業資材営業第3事業部

www.mitsuboshi.co.jp

- 神戸本社 神戸市長田区浜添通4丁目1番21号 〒653-0024
TEL(078)685-5874 FAX(078)685-5672
- 東京本社 東京都中央区日本橋2丁目3番4号 〒103-0027
TEL(03)5202-2507 FAX(03)5202-2527

- ①お断りなく、記載内容を変更する場合があります。
- ②最新のカatalogかどうか、お確かめください。
- ③ご不明な点がございましたら、上記までお問い合わせください。



この印刷物は環境に優しい大豆油インキを使用しています。

V8350301312Ur①672894