

LX-A 型邵氏橡胶硬度计

使 用 说 明 书

1、简介

LX-A 型橡胶硬度计，是测定硫化橡胶和塑料制品硬度的仪器。它执行 GB527、GB531 及 JJG304 各标准中的有关规定。本硬度计装置在配套生产的同型号负荷测定架上，能在实验室内对橡胶、塑料标准试片测定其标准硬度。还可手持硬度计表头，对承装在设备上的橡胶（塑料）物件测定其表观硬度。

2、主要规格及技术参数

型号：LX-A 系列单、双针橡塑硬度计

刻度盘值：0 ~ 100HA；

压针行程：2.5 mm；

推荐测量范围：10 ~ 90HA；

压针头部尺寸：Φ 0.79 mm；

重量：~ 0.5 kg



3、使用方法

手持硬度计，平压于试样（或试件）上，直至硬度计底面与试样完全接触为止，这时指针所指刻度即为试样（试件）的硬度值，为稳定测定条件，提高测定精度，应将硬度计装置在配套生产同型号定荷测定架上测定。

每次测定均应在不同的位置选择测三点，取其算术平均值。

4、使用须知

一、测定前应检查硬度计的指针在自由状态下应指零位。（如指针量偏离零位时，可以松动右上角压紧螺丝，转动表面，对准零位）将硬度计压在玻璃板上时，（压针端面与压脚底面严密接触于玻璃板上）指针应指 100 度，如不指零位和 100 度时，可轻微按动压针几次，如仍不指零位和 100 度时，则不能使用，如在定荷架上使用时，可拔动手柄，使工作台上升，将定位销插入工作台下部小孔，调整后使用，如仍不指 100 度时同样不可使用，需要进行调整，但调整必须要有专用砝码和检定装置等，所以最好送生产单位调整为宜。

二、橡胶的试样及试验温度应分别符合 GB581 及 GB527 的规定。

（1）橡胶的试样厚度不小于 6mm，宽度不小于 15mm，长度不小于 35mm，试样厚度不足 6mm 时，可用同样胶片重叠测定，但不超过 4 层，并要求胶片上下平行。

（2）橡胶硬度测定温度规定 18-28 摄氏度，试样在试验温度下应至少存放 5 小时。

三、塑料试样及试验温度符合 HG-125-65 规定：

(1) 塑料试样不正方形，边长 50mm、厚度 6mm。也允许采用 50X15mm 的试样。

(2) 塑料硬度测定温度规定为 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，试样在试验温度下放置 16 小时。

四、橡胶及塑料试样表面均应光滑、平整、不应有缺陷、机械损伤及杂质。

五、硬度计使用 35000 次后，建议每使用 10000 次左右按 GB531 规定检查弹簧压力与指针刻度关系及压针端部的形状尺寸。

六、硬度计使用完毕后，装入仪器盒或仪器箱内，放置干燥处，防止受潮。

七、定荷测定架上的升降小轴和工作台底部，请注意经常揩擦干净，涂少量防锈油以防生锈。