自动烘干涂膜机技术说明书

一．产品型号：TD-5000M

二．产品简介：本产品广泛用于各种高温涂膜研究，例如陶瓷类薄膜、晶体类薄膜、电池材料薄膜、特殊纳米薄膜；能够适应未来高温条件下成膜的科学技术的发展。

三．标准配置：配微米级可调涂膜器宽度 100mm

四．主要特点：*数字显示温度控制的烘干系统，最高工作温度 200℃；

*数字显示计时器，可自由设定烘干时间；

*涂膜速度在 0～100mm/秒范围内可调；

*真空铝盘，可快速放置或取下基片；

*在 10～250mm 之间可通过行程开关调整行程；

*带调整涂膜厚度（精度 0.01mm）的刮刀；

*外形尺寸小，可节约空间；

*外观精致，钣金采用立体几何设计，简洁美观；

五．技术参数

*涂膜速度：0～100mm/秒；

*最大行程：250mm；

*真空板：带真空铝平板 ；

*真空板尺寸：L365mm×W200mm×H30mm；

*刮刀可调范围：0.01～3.5mm；

*加热烘干系统：室温～200℃,数显温度控制器,精度±1℃

*电源：220V/50Hz；

*重量：50KG；

*外形尺寸：L500mm×W310mm×H330mm；

六．操作规程

（1）.将极片放在真空板上，启动电源，开启真空，极片吸附在真空板上；

（2）.将涂膜器放在极片上，放入涂料浆；

（3）.开启涂膜，涂膜装置自动推动涂膜器行走，自动涂膜；

（4）.取出涂膜器和推杆，盖上发热盖，设定加热温度和时间，进行加热烘干；

（5）.烘干完成后，翻开发热盖，取出涂膜好的极片，将涂膜装置复位完成；

七．保养方法及注意事项

1.每次工作前要用柔软的布片沾酒精仔细擦拭涂膜头，机身，保持清洁。

2.涂膜头，微分器等高精度部位使用勿碰撞，轻拿轻放，微分器调节时左右要对称均匀调。

3.定期检查各部位的螺钉，螺母，销钉等紧固件进行检查，防止松动,

杜绝产品质量事故。

九．质量保证及售后服务

1.终身维护，一年保修。

2.保修期满之后，卖方对设备的维修仅收取工时和交通费用，涉及设备相关配件的更换和

购买，卖方仅收取成本费用。