

传感器类型:

液体特性
传感器

基于MEAS独有专利的音叉原理技术，我们的液体特性传感器可以测量液体的粘度，密度，介电常数和温度。通过一套有效的计算公式，该液体特性传感器可以实现对一系列液体品质和状况的测量，包括发动机油，液压油，变速箱油，燃油，和DEF液体的监测。同时，该传感器可以运行在不同的压力，流速，温度条件下，对发动机，燃油系统，SCR系统，压缩机系统，变速器，齿轮机和其它的工业设备中的液体提供实时在线监测。



液体特性传感器

FPS和FPA

直接同时测量液体特性和温度。



FPS2810

封装	功能齐全，独立模块，集成电路处理复合型传感器
类型	发动机油分析传感器
量程	黏度：0.5~50 mPa·s 密度：0.65~1.5 g/cc 介电常数：1.0~6.0
工作温度	-40℃~150℃
特点	- 结构坚固，可应用于高压和高流量环境 - CAN通信协议 (符合SAEJ1939)
校准	工厂校正，NIST标准
尺寸(mm)	73.3 x 30 x 30
典型应用	道路机车和工程机械的发动机油油品分析：降解，氧化，稀释，烟炱污染



FPS2840

封装	功能齐全，独立模块，集成电路处理复合型传感器
类型	液压油分析传感器
量程	黏度：0.5~50 mPa·s 密度：0.65~1.5 g/cc 介电常数：1.0~6.0
工作温度	-40℃~150℃
特点	- 结构坚固，可应用于高压和高流量环境 - CAN通信协议 (符合SAEJ1939)
校准	工厂校正，NIST标准
尺寸(mm)	73.3 x 30 x 30
典型应用	道路机车，工程机械，HVAC&R，压缩机，工业设备和汽轮机的液压油分析：降解，氧化，含水量



FPS2X60

封装	功能齐全，独立模块，集成电路处理复合型传感器
类型	变速箱油分析传感器
量程	黏度：可达20,000 mPa·s 密度：0.65~1.5 g/cc 介电常数：1.0~6.0
工作温度	-40℃~150℃
特点	结构坚固，可应用于高压和高流量环境
校准	工厂校正，NIST标准
尺寸(mm)	73.3 x 30 x 30
典型应用	道路机车，工程机械，HVAC&R，压缩机，工业设备和汽轮机的的高黏度变速箱油分析：降解，氧化



FPS2X20 / FPS2X30

封装	功能齐全，集成电路处理，可为在线或罐内燃油监控提供单个传感器解决方案
类型	燃油分析传感器
量程	黏度：0.5~50 mPa·s 密度：0.65~1.5 g/cc 介电常数：1.0~6.0
工作温度	-40℃~150℃
特点	- 结构坚固，可应用于高压和高流量环境
校准	工厂校正，NIST标准
尺寸(mm)	73.3 x 30 x 30
典型应用	柴油，生物柴油，汽油，混合燃料监控，燃料类别检测，生物柴油浓度测量。发动机，汽轮机，发电站，航空，海运燃料品质监控



FPS2851

封装	功能齐全，集成电路处理，可为在线或罐内尿素品质监控提供固态传感器解决方案
类型	尿素分析传感器
量程	尿素浓度：5~62.5 %
工作温度	-40℃~125℃
特点	- 符合DIN70070 / ISO22241标准 - 在线或罐内安装 - CAN通信协议 (符合SAEJ1939)
校准	工厂校正，符合DIN70070 / ISO22241标准
尺寸(mm)	81 x 30 x 30
典型应用	用于监测柴油发动机排放SCR系统中尿素的浓度和品质，用于辨别SCR系统中受污染的液体



FPA2400BST

封装	坚固不锈钢探头及分离式传感器控制模块
类型	一般液体特性测量传感器
量程	黏度：0~75 mPa·s 密度：0.65~1.5 g/cc 介电常数：1.0~6.0
工作温度	-40℃~150℃
特点	- 复合设计，可监控多种工业和过程控制中的液体特性 - 可存储测量数据 - 客户端管理软件可提供实时传感器工作与数据管理 - RS232/485/CAN 通信协议
校准	校准工厂校正，NIST标准
尺寸(mm)	探头：82 x 15 x 15 模块：130 x 61 x 25
典型应用	压缩机，制冷机，工业设备，过程应用中的液体特性测量，蒸馏物和过程蒸气监控