



## DMT301电动机故障检测仪

- 降低电动机维修成本
- 减少工厂停机时间
- 便携，简单易用，低成本
- 与 EMA 电动机诊断软件配套使用，自动诊断

DMT301 电动机故障检测仪与 EMA 诊断软件配套，是我仪器公司和美国电动机诊断专家合作，为现场电气工程师设计的高性价比，便携易用的电动机动态分析和故障诊断系统。利用成熟电气特征分析技术，为您提供关于电动机运行状态和潜在故障的信息，避免由于电动机突发故障导致的生产停顿和高额维修成本。

应用于工厂感应电动机，VFD 电动机，直流电动机，同步电动机，发电机和变压器等电气设备的预测维修。



利用 ESA 技术检测出电动机转子严重断条，质量不平衡和定子偏心故障并得到验证。事后用户总结“.....如果没有这次电动机状态检测，我公司的这两台高压电机只是通过常规的巡检就不可能发现设备存在的安全隐患，任其发展后果不堪设想 ..... 我公司的两台高压电机的检测结果与电机的实际故障非常吻合，为排除设备的故障提供了可靠的事实依据.....”



使用者首先用 DMT301 电动机故障检测仪在 MCC 检测和采集电动机的电流和/或电压信号，然后通过 USB 接口将数据上传到 PC 机。EMA 诊断软件进行数据存储，频谱处理和特征分析，得到自动诊断结论和维修建议，并可以用软件提供的报表和图谱工具查看和验证各种故障的特征。

EMA 软件对电动机进行系统而全面的诊断，覆盖的范围不仅对电动机本体的转子，定子，气隙，还包括对电源质量，

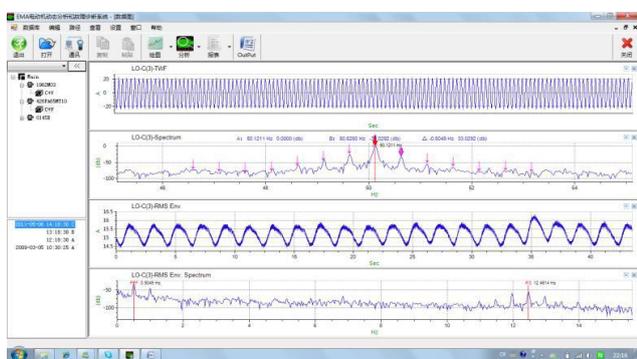
谐波，功率，连接，三相平衡，以及对轴承和被驱动机械如风机，泵，皮带，齿轮箱，往复机器的分析。这些分析和判断的规则基于 30 多年技术的发展，电气标准，经验和大量的实测数据的验证，具有独特的技术优势。



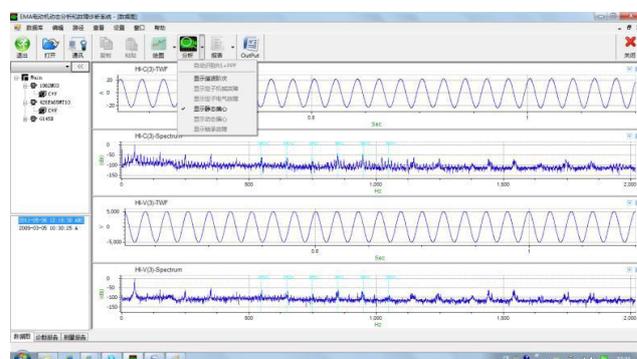
EMA 软件 – 自动诊断报告



EMA 软件 – 电气测量报告



EMA 软件 – 低频分析绘图



EMA 软件 – 高频分析绘图

DMT301 硬件是在现代电子技术发展的基础上设计的，采用先进的 ARM 微处理器和 24 位模数转换，保证信号分析所需的足够高精度，高分辨率和动态范围。

DMT301 可同步检测单相电流和电压信号，也可以按顺序分步进行三相测试，因此，现场测试需要携带的电流传感器和电压连接线附件较少，简捷而轻便。

如果工厂的高压电动机安装了 MTP-H/L 电动机测试接口模块，DMT301 可利用一根专用测试电缆直接连接到测试接口，则可完成更安全有效的数据采集。



MTP 电动机测试接口模块

## DMT301 技术指标

输入通道： 2 通道，电流和电压通道  
电流输入： 范围 7V RMS，BNC 接头  
电压输入： 范围 700V RMS  
AD 转换： 24 位  
精度： 0.5%  
动态范围： >95dB  
频率分析： 高频 5000Hz，低频 200Hz  
分辨率： 12800 谱线  
显示： 单色 LCD, 240x160 点阵，背光  
按键： 16 个复用按键  
存储容量： 可存储 100 台电动机数据，每台电动机约 400KB  
通讯： Mini USB 接口  
电源： 锂离子充电电池 7.4V 2800mAh  
电池充满电可连续使用 8 小时，  
充电时间 4 小时

使用温度： -10~50℃  
机械尺寸： 185 x 110 x 35 mm  
重量： 450 g (不包括附件)  
标准： CE, CAT III 600V 安全级别

### CT200s 电流钳

测量范围： 20A/200A, 100/10mv/A 输出  
频率范围： 5Hz-10KHz  
精度： 0.5%

### CT1000s 电流钳

测量范围： 1000A, 1mv/A 输出  
频率范围： 5Hz-10KHz  
精度： 1%

## 系统配置：

DMT301 电动机故障检测仪  
CT200s -20A/200A 小电流钳 (1)  
CT3000s-1000A 大电流钳 (1)  
电压连接线 (2)  
DMT301 使用手册 (1)  
DMT301 标定和质量合格证 (1)  
EMA 电动机故障诊断软件安装 CD (1)  
EMA 软件使用手册 (1)  
仪器和附件便携包 (1)



宁波瑞德检测仪器有限公司  
浙江宁波江北庄桥新都路189号  
电话：0574-82699700  
传真：0574-56877208  
<http://www.ruide17.com>