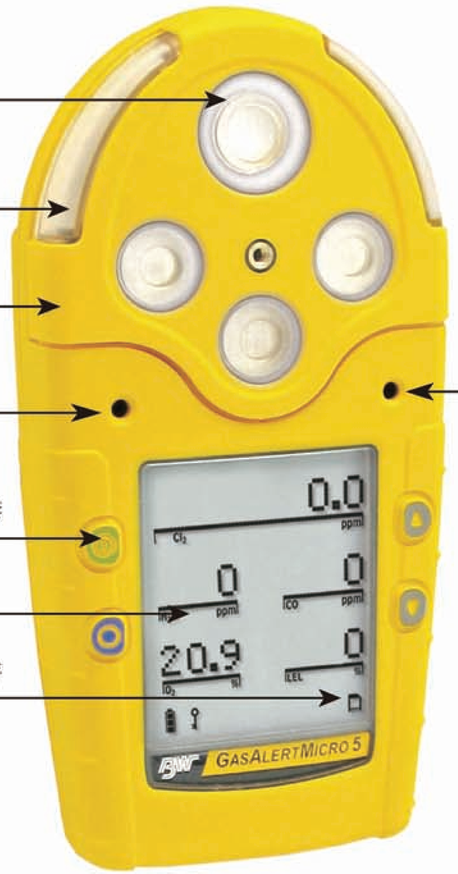

用于第 5 种有毒、PID 或 CO_2 有害气体的传感器 [1]

4 个明亮的广角警报光柱

连体的防震外壳

95 dB 声音警报（典型）

凸起的按钮，便于戴上手套时使用

易于阅读的超大型显示屏

可选的数据记录器可连续存储好几个月的数据

从扩散模式迅速切换至连体泵选项

提供多种充电选件

适用于高噪声区的内置振动警报

不锈钢鳄鱼夹

AA 碱性电池或可即时更换的充电电池组选件，便于现场安装电池

仪器型号差异

	GasAlertMicro 5	GasAlertMicro 5 PID	GasAlertMicro 5 IR
所检测的气体	H_2S, CO, O_2, SO_2, PH_3, NH_3, NO_2, HCN, Cl_2, ClO_2, O_3 以及可燃气体 (LEL)	VOCs (PID), H_2S, CO, O_2, SO_2, PH_3, NH_3, NO_2, HCN, Cl_2, ClO_2, O_3 以及可燃气体 (LEL)	CO_2 (IR), H_2S, CO, O_2, SO_2, NH_3, O_3 以及可燃气体 (LEL)
传感器	插入式电化传感器（有毒气体和氧气）；催化型传感器 (LEL)	插入式电化传感器（有毒气体和氧气）；催化型传感器 (LEL)，配有 10.6 eV 灯的光电离探测器 (PID)，用于检测挥发性有机化合物 (VOC)	插入式电化传感器（有毒气体和氧气）；催化型传感器 (LEL)，红外线用于检测一氧化碳 (CO2)
一般电池寿命[2]			
AA 碱性电池	20 小时	15 小时	15 小时
充电电池	20 小时	15 小时	15 小时

[2]基于5-气体检测仪在+68°F/+20°C扩散模式时的运行时间，不同配置的检测仪或者在不同的环境条件下，检测仪的电池寿命可能会增加或者减小。

GasAlertMicro 5 系列

多种气体探测器

保护自己

GasAlertMicro 5 最多可同时监控和显示 5 种有害气体。GasAlertMicro 5 适用于各种应用，具有多种选择的现场用户设定选项，提供标准的有毒气体模式、检测 VOC 的 PID 模式或 CO_2 检测的 IR 模式。使用密码功能，防止未经授权对仪器设置进行修改。GasAlertMicro 5 可兼容 BW 的 MicroDock II 自动测试和校准系统，具有无与伦比的多功能性、性能和整体价值。

VOCs
CO_2
LEL
H_2S
CO
O_2
SO_2
PH_3
NH_3
NO_2
HCN
Cl_2
ClO_2
O_3

- 最多可同时测量 5 种有害气体
- 完全自定义，适合于任何应用
- 在现场可迅速从扩散模式切换到可选的连体泵

防水

BW Technologies by Honeywell

工业应用

传感器
GasAlertMicro 5 有 3 种模式：有毒/电化、PID（用于 VOC）或 IR（用于 CO_2）。有关可用传感器配置的更多信息，请与 BW Technologies 联系，或参考最新 BW Technoliges 报价单中的 GasAlertMicro 5 订购和定价信息

电化和催化珠型传感器可用于：

H_2S	CO	O_2
SO_2	Cl_2	ClO_2
NH_3	PH_3	HCN
NO_2	O_3	可燃气体 (LEL)

光电离传感器可用于检测挥发性有机化合物 (VOC)。

红外线 (IR) 黄金系列传感器可用于检测二氧化碳 (CO_2)。

[1] 注意：由于主板和传感器配置的缘故，GasAlertMicro 5 模式不可互换（例如，PID 传感器不可用于 IR 配置的设备）。

GasAlertMicro 5	
工业或应用	第 5 种有害气体的来源
进入受限空间	各种来源 – 工业化学品
废水厂	Cl_2, NH_3, ClO_2 处理
钢/铁生产	NO_2
造纸业	Cl_2 漂白
餐饮	NH_3 制冷剂、冰生产 PH_3 烟熏消毒
建筑业	进入受限空间、挖沟和柴油机排出的 NO_2

GasAlertMicro 5 PID	
工业或应用	VOC 有害气体的来源
进入受限空间	呼吸和需氧细菌的分解
灾害/国土安全	检测 LEL 传感器所不能检测的可燃物质（柴油机、汽油蒸汽、松节油等）
工业卫生和受限空间	多种潜在危险（苯、柴油机、乙醇、甲苯等），因行业而定
航空业（翼舱入口）	不可由 LEL 传感器检测的喷气发动机燃料，需要 PID
垃圾掩埋法	分解有机物，排放化合物
油气行业	精炼过程的副产物
化工厂	潜在危害的数量，取决于产品和制造过程

GasAlertMicro 5 IR	
工业或应用	CO2 有害气体的来源
进入受限空间	呼吸和需氧细菌的分解
酿酒厂和啤酒厂	酵母发酵的副产物
农业	温室、蘑菇园使用 CO2 提高产量，还将其用于加快水果和蔬菜的成熟，加速肥料坑中需氧细菌的发酵
海洋燃料运输/海运和造船厂	用于灭火和保持货物的惰性
油井破裂	将其注入成熟的油井中，以进一步抽取石油
废水处理	需氧细菌
食品工业/冷藏	用作制冷剂、碳酸化作用的固体 CO_2（干冰），用于包装以延长储存期的 CO_2
化工制造	CO_2 用于各种工艺
垃圾掩埋法	垃圾的生物降解（需氧分解）

扩散和泵的配置均与 MicroDock II – 自动冲击测试和校准系统兼容

BW 产品的标准功能：

- 不间断 LCD 显示实时气体浓度
- 防水
- 自动校准程序；与 BW MicroDock II 自动测试和校准站兼容
- 启动时进行传感器、电池状态、电路完好性和声音/视觉警报的全功能自检
- 明亮的广角可视警报光柱
- 内置式防震外罩

GasAlertMicro 5 规格		
大小	5.7 x 2.9 x 1.5 英寸 / 14.5 x 7.4 x 3.8 厘米	
重量	13.1 盎司/370 克	
温度	-4 至 +122°F / -20 至 +50°C -14 至 +104°F / -10 至 +40°C (PID)	
警报	– 视觉、振动和声音（95 分贝） – 低、高、STEL、TWA、OL（超限）	
测试	在启动时检查传感器的完好性、线路以及电池的状况并发出声/光警报，电池（不间断）	
泵	选配	
用户选项	提示音 设置 STEL 间隔 设置 TWA 方法 打开/关闭传感器 锁定警报 安全显示模式 秘密模式 调整时钟 密码保护 修正因数库 (LEL、PID) 快速泵	设置数据记录器的速率 可燃气体测量（% LEL 或甲烷体积百分比） 启动时 O_2 自动校准 自动背光 睡眠模式 用户设定校准气浓度 校准到期锁定 日常冲击测试 语言选择 (5) 高精度
等级	EMI/RFI：符合 EMC Directive 89/336/EEC IP 65/67	
认证和认可	Class I, Div. 1, Gr. A, B, C, D American Bureau of Shipping - 有毒气体与 PID 模式 ATEX: CE Ex II 1 G T4* Ex ia IIC T4* CE Ex II 2 G T4* - 仅限 IR 模式 Ex d IIC T4* IECEx: Ex ia IIC T4* Ex d ia IIC T4* - IR 模式 *所安装电池不同，表面温度等级也可能发生变化。有关兼容电池和代码的完整列表，请查看用户手册。	
担保	保修 2 年，包括传感器（NH_3 和 PID 灯为 1 年）	

BW Technologies by Honeywell

其它 **GasAlertMicro 5** 特点：

- 可用于远程采样的内置电动泵
- 配有内置振动警报，适用于高噪声区
- 两种供电方式：AA 碱性电池，或者可即时更换的充电电池组
- 多语言支持，包括英语、法语、德语、西班牙语和葡萄牙语

选件与附件

连体泵和电池充电器

受限空间工具套装

皮套

可折叠采样探头

要获得完整的附件列表，请与 BW Technologies 联系。

传感器 规格			
气体	测量范围 (ppm)	默认精度 (ppm)	高精度 (ppm)
H_2S	0-500	1.0	0.1
CO	0-999	1.0	不适用
TwinTox (H_2S)	0-500	1.0	0.1
TwinTox (CO)	0-500	1.0	不适用
O_2	0-30.0%	0.1%	不适用
SO_2	0-150	1.0	0.1
PH_3	0-5.0	1.0	0.1
NH_3	0-100	1.0	0.1
NO_2	0-99.9	1.0	0.1
HCN	0-30.0	1.0	0.1
Cl_2	0-50.0	1.0	0.1
ClO_2	0-1.0	0.1	0.01
O_3	0-1.0	0.1	0.01
PID (VOCs)	0-1000	1	不适用
IR (CO_2)	0-50,000 0-5.0% v/v	150 0.01%	不适用 不适用
可燃气体	0-100% LEL 0-5.0% v/v	1% 0.1%	不适用

所有传感器的警报设定值均可由用户调整。在仪器启动过程中，自动显示设定值。

可在当地索取

由于仍在不断研究和改进产品，规格如有更改恕不另行通知。