

TBS安装和维修手册

组 装

从包装中取出泵和马达，检查有没有因运输而损坏。去掉泵顶部的质量标签，旋转泵的联轴器确认泵能旋转无卡阻。确认马达也能旋转无卡阻。从附件包中取出黑色橡胶联轴器弹性块（部件1），并安装到泵的联轴器上。调整泵的联轴器，使得弹性块上的突出部分位于90度和270度的位置，并让泵的出口位于0度位置。卸下马达/马达座上的2个安装螺栓，整马达联轴器，使联轴器上的突出部分位于90度和270度的位置。并使马达手柄（电动马达）或进气管（气动马达）位于180度的位置。把马达安装到泵上，并确保马达与泵的联轴器部分完全吻合。拧紧2个安装螺栓和螺母。装上出口软管，并将泵安装到容器上。

拆卸

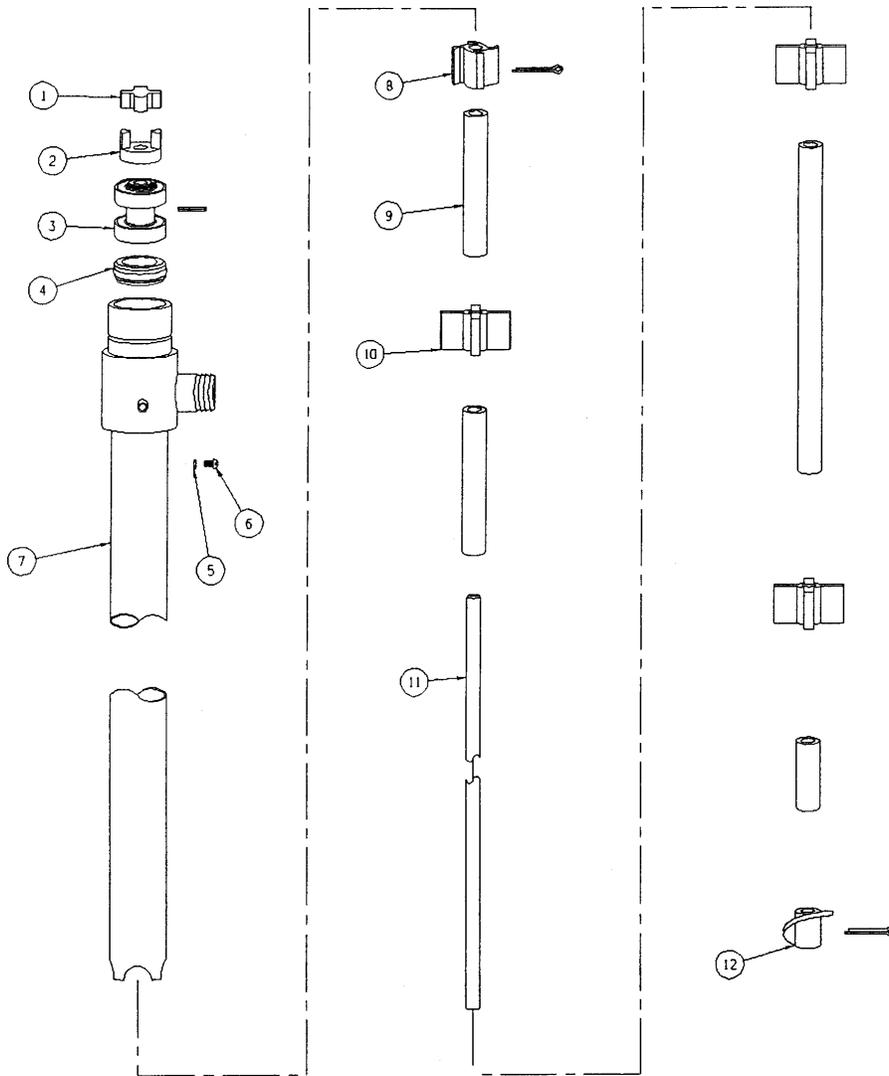
1. 松开固定螺丝，从泵轴的顶端卸下联轴器（部件2）。
2. 轻轻握住进口管，避免管破裂，用 3 / 8 "的冲头和锤由底部向上敲打轴(部件11)。这将把轴承组件（部件3）从泵头中顶出。只要轴承组件露出就可以停止敲击了。
3. 用 1 / 8 "的冲头将轴承组件（部件3）中心的圆柱销顶出，把轴承组件从轴上卸下。
4. 把轴组件往下推，从进口管（部件7）的底部取出。
5. 卸下密封组件（部件4）并丢弃，不要再次使用。

检测

1. 目测叶轮组件（部件8），中心轴承组件（部件10）和增压叶轮（部件12）的磨损情况，如有损坏请更换。
2. 检测轴承组件是否有生锈，腐蚀或检查其配合状况，如必要请更换。
3. 检测轴在密封区域和与轴承组件连接区域的磨损状况。如必要请更换轴。

重新安装

1. 把轴组件从进口管的底部插入，直到轴顶部从泵头上伸出。
2. 安装前用加热灯或热水把密封组件（部件 4）加热，这有助于正确安装密封。确保轴在轴承固定孔或联轴器的地方没有金属突起，否则在安装密封过程中会损坏密封。
3. 在泵轴上涂抹一些凡士林，这样有助于安装密封。小心地沿着轴向下安装密封，并使密封上有两个凹槽的一面向上朝着轴承组件。密封中心凸起的部分（面向泵的底部）必须是直的，而不能斜向一侧。
4. 密封正确的安装好之后，把轴承组件（部件3）安装到轴上。用轴承组件推动密封沿着轴向下直到轴承组件中心的孔与轴上的孔完全匹配。把圆柱销插入轴承组件和轴上的孔内。
5. 使轴承组件与泵头的顶部齐平，把轴承按到里面。必要时可使用木锤。
6. 把联轴器安装到轴上，并在轴上的凹孔处拧紧固定螺丝。旋转联轴器确保泵能旋转无卡阻。



序号	名称	部件编号
1	联轴器弹性块	J100014
2	半联轴器	J100013
3*	轴承组件带圆柱销	A101672
4*	密封组件	A100284
5	#8 黄铜垫片	J100823
6	#8-32 x 1/4 平头铜螺栓	J100822
7	TBS 40 进口管组件	A100927-4
8	TBS 叶轮组件 w/SS 不锈钢楔	A100030
9	TB 40 隔套	A100031-1
10*	中心轴承	M100039
11	TBS 40 主轴	M100011-3
12*	TBS 增压叶轮带不锈钢楔	A100033

* 推荐备件