

Fuji

功能和精度的
完美融合

工业级工具



日本品质源自1943



FUJI TOOLS

功 能 和 精 度 的 完 美 融 合



工业工具。
日本质量
始于 1943

深远的日本文化传统



从一开始，Fuji就在日本和全球范围内制造工具，被用于一些最棘手和最苛刻的工业应用。这激励Fuji制造出被广泛使用的坚固、高耐久性的材料去除工具，在日本及海外许多地方，它们是金属加工的首选。我们的装配工具和防错解决方案随着日本制造业的需求应运而生，我们可提供高品质、安全性、操作速度和符合人体工程学的处理方式。

致力于质量和技术



每个Fuji工具，从最简单到最复杂，都是按照相同的严格标准制造。“物造”日本工艺是我们制造和设计的核心价值。超过60年的持续研发和生产投资，确保我们的产品采用成熟、先进的技术制造而成，并可提供卓越的人体工程性能、安全性和操作方式。此外，我们致力于将我们的产品推广至我们所生活的整个世界。我们的生产设施均符合ISO 9001和ISO 14001标准。



质量保证

我公司已获得 ISO 9001
质量管理和 ISO 14001
环境管理标准认证。



标准和特殊产品范围广

我们拥有超过1,400个产品的目录供您选择，拥有现金最广泛的、最具成本效益的工业工具系列。长期以来，我们的工程团队按照客户特殊需求与客户合作设计并提供解决方案。



致力于长期的客户满意

Fuji工具都可以通过我们的授权分销商网络获取，并提供优质的售后服务及保障。这将保证经过多年使用后，我们产品的性能还如当初一样好。我们通过在专业的国际团队和20多个国家的本地市场代表支持分销商网络。



需要了解更多信息？

> www.fujitools.com

选择指南

如何理解 Fuji 产品编号

Fuji 工具的产品编号由三组字母组成，每组字母表示不同属性及特征。第一组字母合表示该产品所属的产品类别。例如，型号FRD-6PH-3中的"FRD"表示此型号属于“Fuji气钻”组。第二组字母"6PH"，用数字表示如砂轮尺寸、螺栓尺寸、马力等，另外还以字母显示了手柄开关的类型、排气方向 and 外壳等。在这种情况下，“6”表示钻孔能力和“PH”枪式手柄和后排气。第三部分“3”中数字表示型号的版本，字母表示手柄类型、驱动轴长度和起子头尺寸等。

扭矩测试仪

FDM	Fuji 数字转速表
FDT	Fuji 数字扭矩测试仪
FFA	Fuji 拧紧适配器
FFC	Fuji 拧紧控制器
FJT	Fuji 液压扭矩测试仪
FMC	Fuji 多路拧紧控制器
TT	扭矩传感器

扳手、螺丝刀

CA	冲击扳手的弯头附件
FD	Fuji 螺丝刀
FET	Fuji 电子扭矩控制油压脉冲工具
FOW	Fuji 开口棘轮扳手
FLT/FPT	Fuji 断气式油压脉冲工具
FL/FPW	Fuji 油压脉冲工具
FRW	Fuji 棘轮扳手
FW	Fuji 冲击扳手

砂轮机 - 砂轮机

FA	Fuji 角向砂轮机
FBS	Fuji 带式砂轮机
FG	Fuji 磨磨机或直式砂轮机
FOS	Fuji 轨道式砂磨机
FOR	Fuji 轨道式砂磨机 (随机)
FV	Fuji 立式砂轮机
TURBO	涡轮磨磨机

气钻/攻丝机

FCD	Fuji 角向气钻
FRD	Fuji 气钻
FT	Fuji 攻丝机

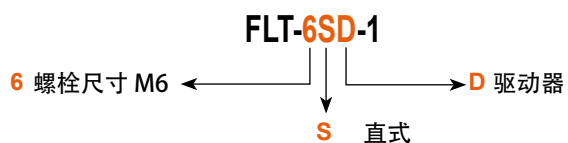
气锤 - 气铲 - 捣固锤

FC	Fuji 重型气锤
FCH	其他产品
FNS	Fuji 针束除锈机
FR	Fuji 捣固锤
FRH	Fuji 轻型气锤
FS	Fuji 除锈锤

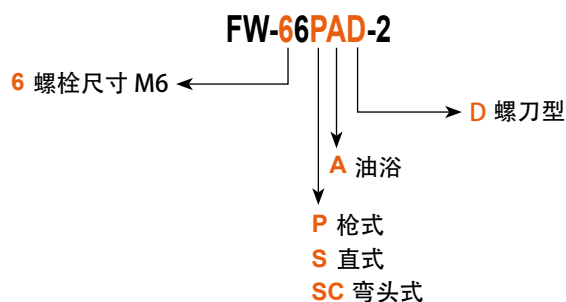
其他产品

FBM	Fuji 管道坡口机 / 倒角机
FJP	Fuji 除尘枪
FM	Fuji 气动马达
FP	Fuji 泵
FRF/FRS	Fuji 往复式锉刀和气锯
FTD	Fuji 电极修整器

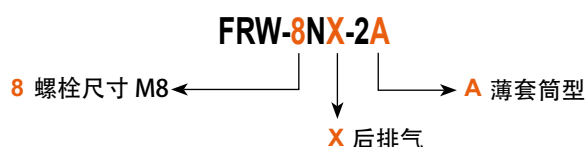
油压脉冲工具



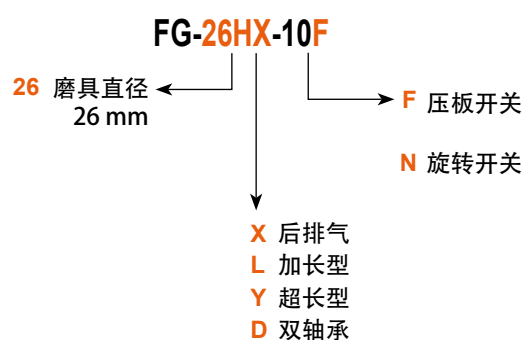
冲击扳手



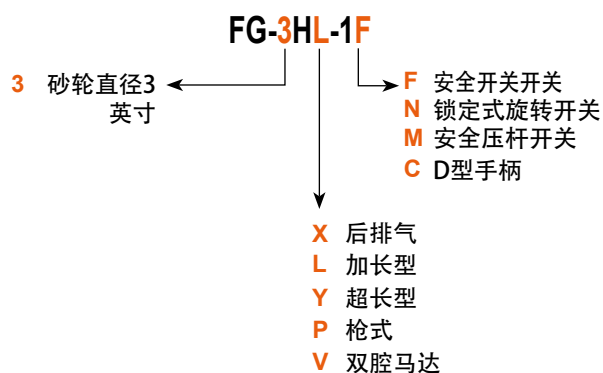
棘轮扳手



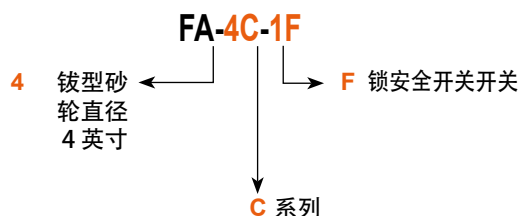
磨磨机



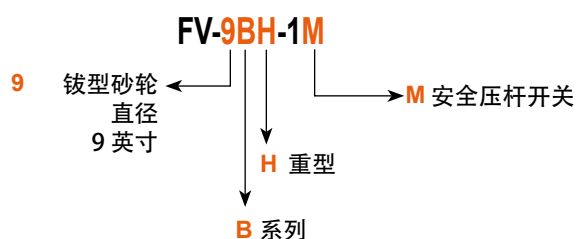
直式 - 加长型砂轮机



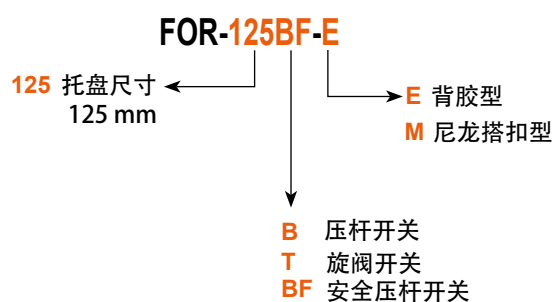
角向砂轮机 - 砂轮机



立式砂轮机

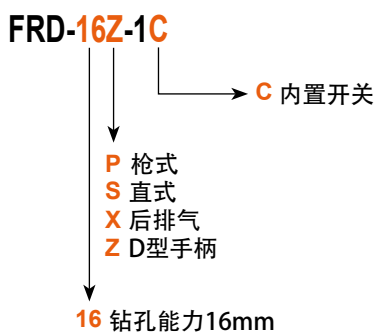


轨道式砂轮机

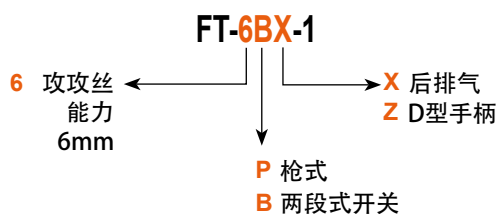


选型指南

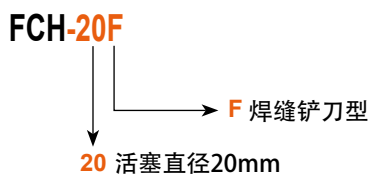
气钻



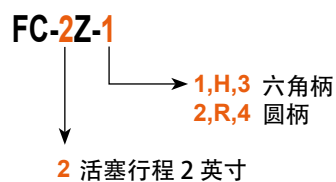
攻丝机



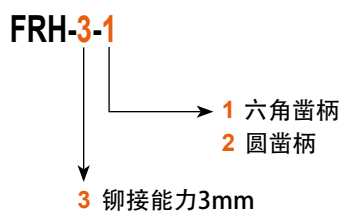
气铲



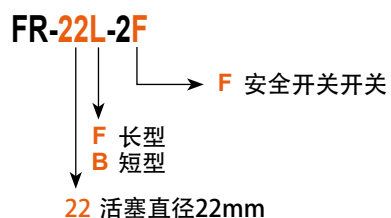
重型气锤



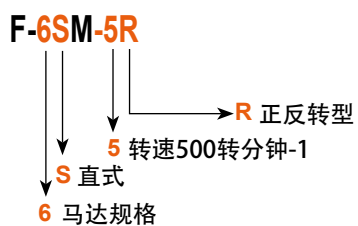
轻型气锤



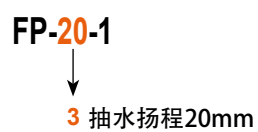
捣固锤



气动马达



泵



管道倒角机 / 倒角机



选型指南

关于产品目录中的参数

- 1) 型号, 订货时使用此型号。
- 2) 螺栓规格, 能力
显示该工具的最大工作能力, 作为工具选择的指导。拧紧工具的螺栓大小是该工具可以拧紧的螺栓尺寸。此目录中显示的能力 - 攻丝能力、铆接能力。备忘了该工具可最大处理能力。请注意, 此能力可能会随各种条件如张力、软硬链接、材料等的不同而有所不同。
- 3) 推荐的扭矩范围、最大扭矩
为推荐的扭矩范围或该型号的最大扭矩。
性能参数中扭矩值仅可作为指导, 因为最终输出的扭矩取决于紧固件的类型和尺寸、软硬连接和气压等。
- 4) 转速
转速以每分钟转数表示, 如果没有特别备忘, 是指工具在无负载情况下运行, 工作气压为 0.63MPa、6.3bar, 90psi。
- 5) 长度
显示工具最长部分的长度 (不包括附加配件)。如果需要尺寸的详细信息, 请参阅本产品目录中的最后一部分“尺寸”。
- 6) 质量
表示不带附件的工具的质量。
- 7) 方头尺寸, 批头尺寸
方头尺寸显示油压脉冲工具和冲击扳手的方头对边宽度。批头尺寸表示螺丝刀批头柄的尺寸。
- 8) 六角套筒尺寸
显示棘轮扳手的套筒的标准六角尺寸。
- 9) 进气口螺纹尺寸
有内螺纹PT (管螺纹) 和NPT (美国标准管螺纹)。
- 10) 气管尺寸 气管
为工具供应足够的空气以使其达到设计性能的所必需的最小推荐气管内径
- 11) 耗气量
该工具的耗气量为3 m³/min。若无特殊指明, 它表示在工作气压为0.63MPa、6.3bar、90psi空转时的最大耗气量。最大耗气量对无调速器的工具有效。

单位换算表

长度	1 m	=1000 mm	=39.4 in	=3.28 ft
直径、宽度、深度、高度	1 in	=25.4 mm	=0.0254 m	=0.0833 ft
厚度、抬起、尺寸	1 cm	=10 mm	=0.394 in	
侧到中心	1 ft	=12 in	=0.3048 m	=304.8 mm
容量				
冲程				
质量	1 kg	=1000 g	=2.20462 lb	
	1 lb	=0.45359237 kg		
扭矩	1 N · m	=0.7375 ft · lb	=0.102 kgf · m	
推荐的扭矩范围	1 kgf · m	=9.807 N · m	=7.233 ft · lb	
最大扭矩、测量范围	1 ft · lb	=1.3558 N · m	=0.138 kgf · m	
失速扭矩、起动力矩				
力	1 N	=0.102 kgf	=0.225 lbf	
起重能力	1 kgf	=9.807 N	=0.205 lbf	
	1 lbf	=4.448 N	=0.454 kgf	
	1 kN	=1000 N	=102 kgf	
压力	1 Pa	=1 N/m ²		
气压	1 bar	=100 kPa	=0.1 MPa	=1.0197 kgf/cm ²
真空度	1 MPa	=10.2kgf/cm ²	=10 bar	
	1 kPa	=0.01 bar	=0.0102 kp/cm ²	=7.5 mmHg
	1 kp/cm ²	=98.07 kPa		
功率	1 W	=0.102 kgf · m/s	=0.738 ft · lb/s	
耗电量	1 W	=1 J/s	=1 N · m/s	=1VA
电机输出, 马力	1kgf · m/s	=9.807 W	=0.0133 PS	=7.233 ft · lb/s
	1 PS	=75 kgf · m/s	=0.7355 kW	
	1 kW	=1000 W		
体积	1 m ³	=35.3 ft ³		
	1 m ³	=1000ℓ	=1 k	
	1 ℓ	=1000 cm ³	=0.001 m ³	
	1 ft ³	=28.3		
流速	1 m ³ /s	=60 m ³ /min		
最大耗气量	1 m ³ /min	=35.3 ft ³ /min		
排出量	1 m ³ /h	=16.667ℓ/min	=0.2778ℓ/s	
排出容量	1 m ³ /min	=16.667ℓ/s		
	1 ℓ/s	=2.1189 cfm		
	1 cfm	=0.4719ℓ/s		
速度	1 m/s	=3.28 ft/s	=3.6km/h	=60 m/min
绳速度、提升速度	1 ft/s	=0.3048 m/s	=1.0973 km/h	
推进速度	1 km/h	=0.278 m/s	=0.911 ft/s	
旋转频率	1 s ⁻¹	=60 rpm		
空转转速、齿轮转速, 测量范围	1 min ⁻¹	=1 rpm	=圆周速度 (m/min) x 1000 π x 轮直径 (mm)	(≈3.14)
频率	1 Hz	=60 bpm	=60 spm	
冲击数, 冲击频率	1 kHz	=1000 Hz		

目录

9 装配工具

- | | |
|----------------|----------|
| 10- 装配工具选型指南 | 30- 冲击扳手 |
| 16- 测试仪-真空注油器 | 35- 螺丝刀 |
| 19- FET 系列 | 37- 棘轮扳手 |
| 22- 油压脉冲工具 失速式 | 38- 附件 |

43 材料去除工具

- | | |
|-----------------|--------------|
| 44- 安全使用备忘 - 特点 | 57- 角向砂磨机 |
| 46- 笔形和涡轮模磨机 | 58- 盘式砂轮机 |
| 47- 模磨机 | 59- 立式砂轮/砂磨机 |
| 49- 磨头模磨机 | 60- 砂带机 |
| 50- 低速和直式砂轮机 | 61- 轨道式打磨机 |
| 53- 加长型砂轮机 | 62- 附件 |
| 55- 角向砂轮机- 从小到大 | |

69 气钻/攻丝机

- | | |
|------------|-----------|
| 71- 气钻特点 | 76- 附件 |
| 72- 气钻 | 77- 攻丝机特点 |
| 74- 微型角向气钻 | 78- 攻丝机 |
| 75- 角向气钻 | |

79 往复式工具

- | | |
|--------------------|---------------------|
| 80- 特点 | 83- 针式除锈器 - 除锈锤/捣固锤 |
| 82- 气铲- 轻型气锤- 重型气锤 | 85- 附件 |

89 气动马达

93 特殊工具

- | | |
|---------------|--------------|
| 94- 气动锉刀/气动锯 | 98- 排污泵/柱塞泵 |
| 95- 倒角机/铝材铣削机 | 99- 电极修整器 |
| 96- 管道坡口机 | 100- 记号笔/除尘枪 |

101 维修工具

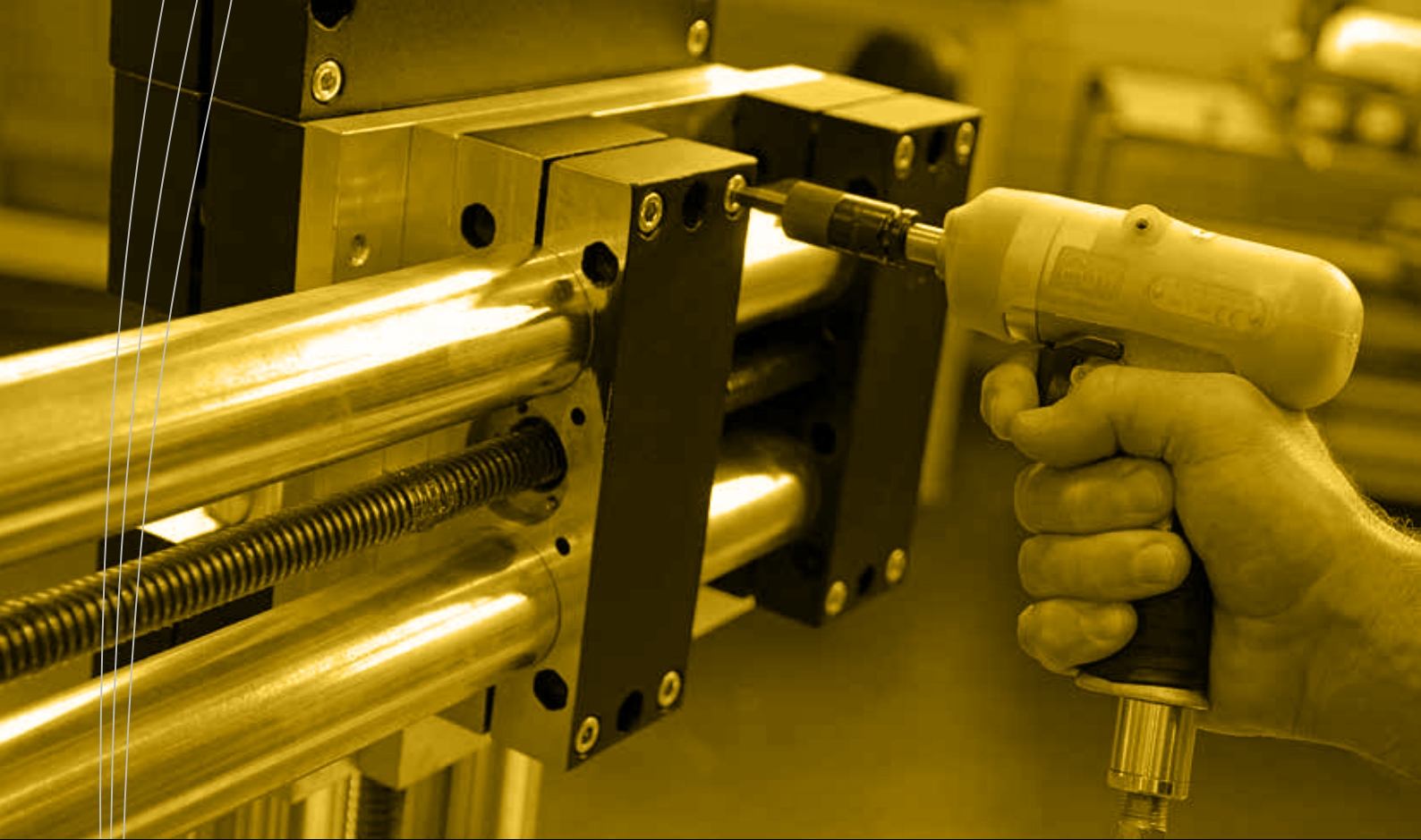
- 102- 维护用扳手
103- 空气压缩机 - 气压

104 外形尺寸

116 振动和噪声

120 索引





装配工具

选型指南	10
装配工具选型指南	14
扭矩测试仪 真空注油器	16
FET 系列	19
油压脉冲工具 失速式	22
冲击扳手	30
螺丝刀	35
棘轮扳手	37
附件	38

选型指南

拧紧扭矩 (N.m)

该表给出了推荐用于常见螺栓尺寸M2到M48的拧紧扭矩。

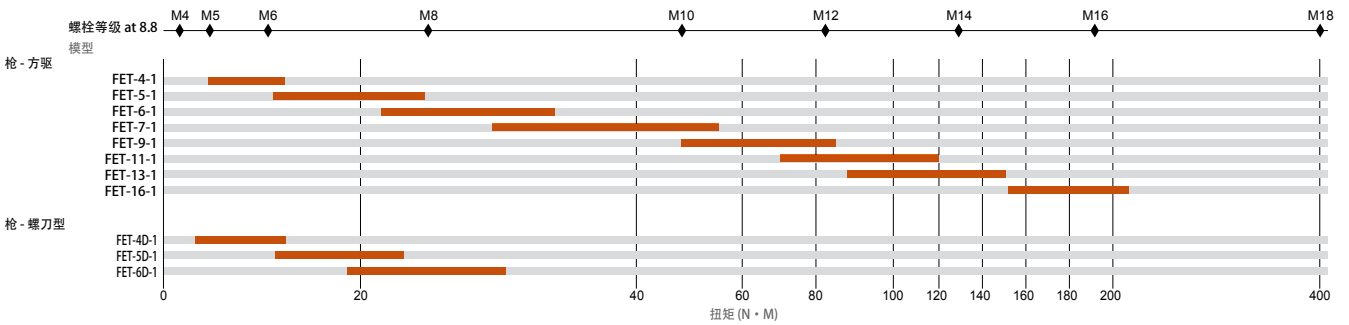
螺栓尺寸	螺栓等级							螺栓尺寸	螺栓等级						
mm	3.0	4.6	4.8	5.8	8.8	10.9	12.9	mm	4.6	4.8	5.8	8.8	10.9	12.9	
M2	0.10	0.13	0.17	0.22	0.35	0.49	0.58	M18	103	121	172	275	386	463	
M3	0.35	0.46	0.61	0.77	1.20	1.70	2.10	M20	144	170	240	385	541	649	
M4	0.81	1.10	1.40	1.80	2.90	4.00	4.90	M22	194	230	324	518	728	874	
M5	0.60	2.20	2.95	3.60	5.70	8.10	9.70	M24	249	295	416	665	935	1120	
M6	2.80	3.70	4.90	6.10	9.80	14.0	17.0	M27	360	435	600	961	1350	1620	
M8		8.9	10.5	15	24	33	40	M30	492	590	819	1310	1840	2210	
M10		17	21	29	47	65	79	M36	855	1030	1420	2280	3210	3850	
M12		30	36	51	81	114	136	M42	1360		2270	3640	5110	6140	
M14		48	58	80	128	181	217	M45	1690		2820	4510	6340	7610	
M16		74	88	123	197	277	333	M48	2040		3400	5450	7660	9190	

根据ISO898-1

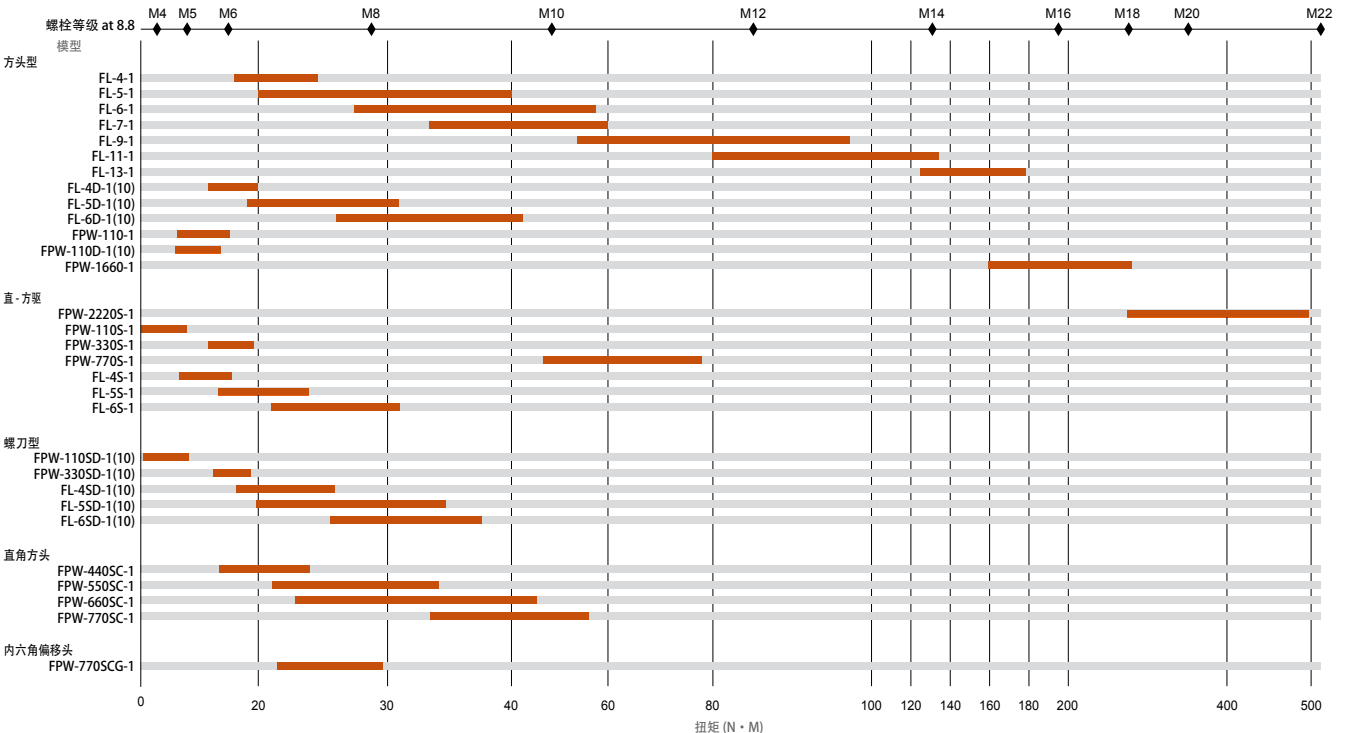
推荐扭矩范围

扭矩要求是选择拧紧工具时需要考虑的主要因素之一。下图演示显示了推荐用于我们的装配工具的扭矩范围。仅用于指导。由于最终扭矩可能因紧固件的类型和尺寸、连接性质、气压等的不同而有所不同。最佳性能可在扭矩为该工具扭矩能力中间值时实现。

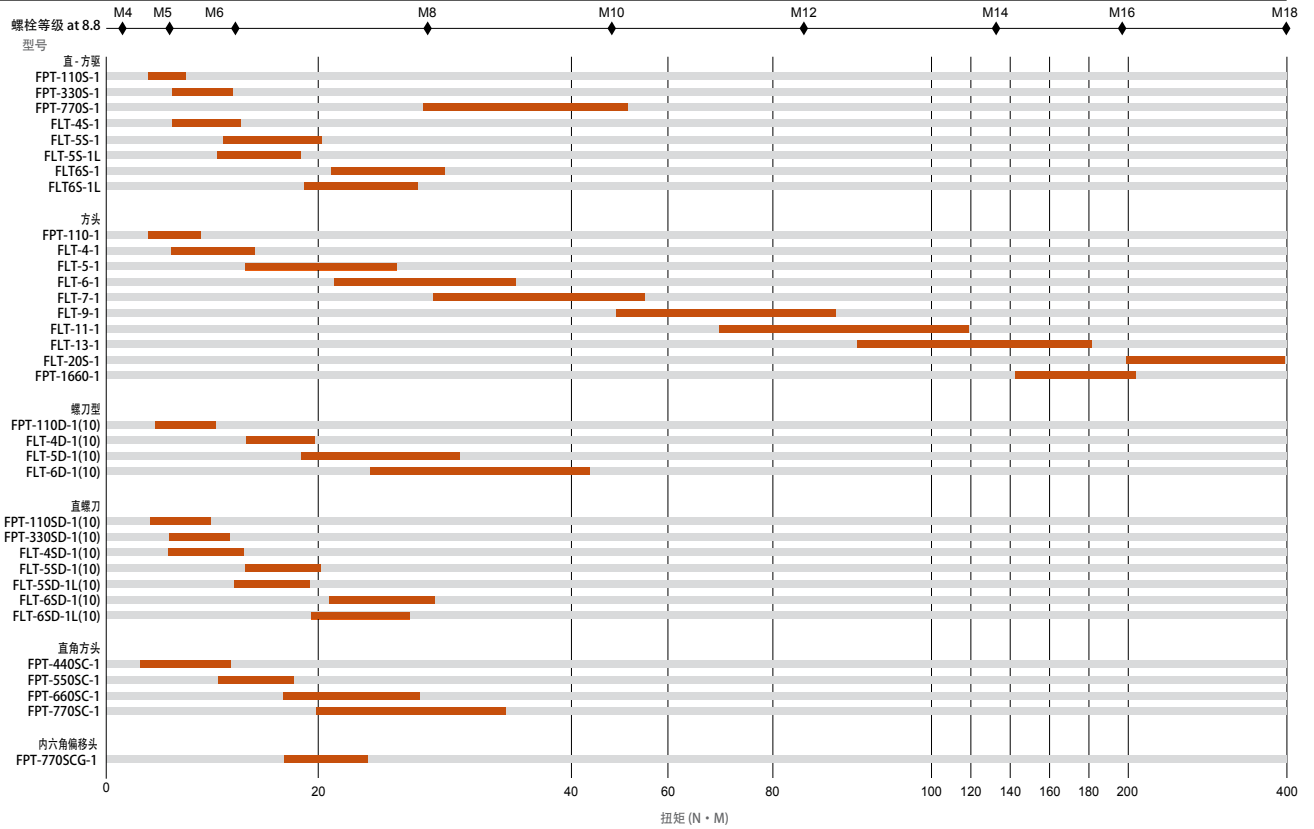
电子扭矩控制油压脉冲工具 (第19页)



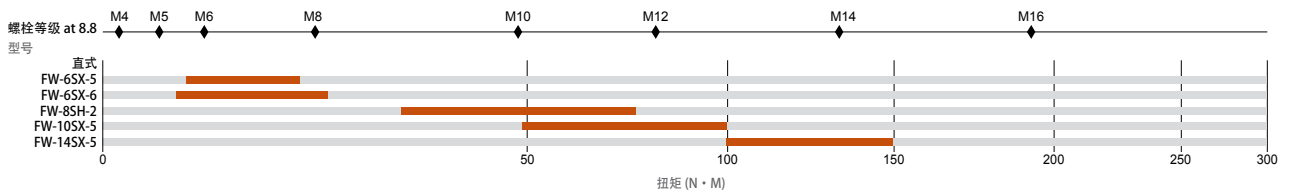
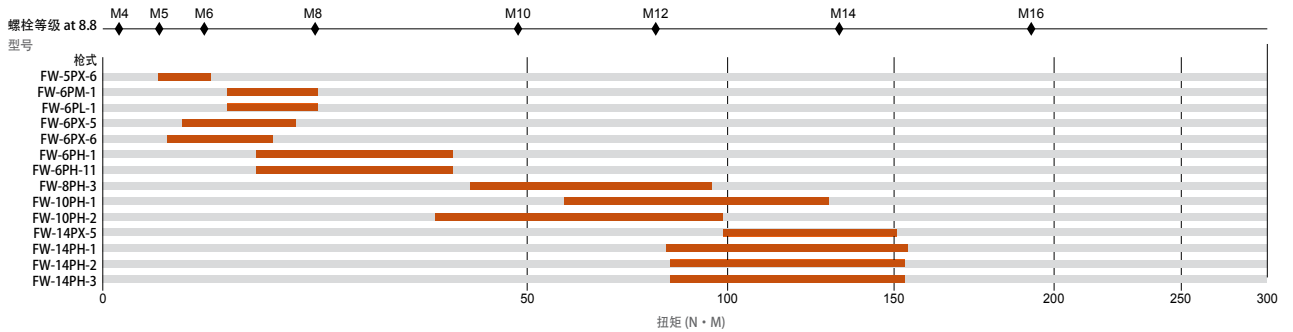
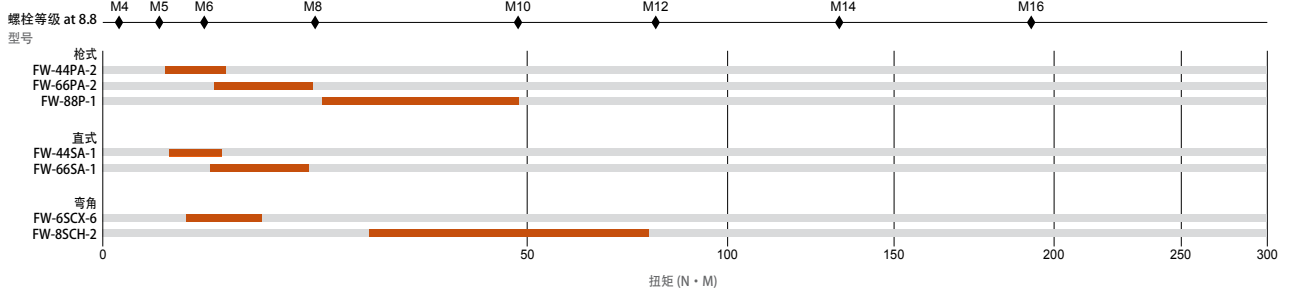
非关断式油压脉冲工具 (第22页)



断气式油压脉冲工具 (第26页)

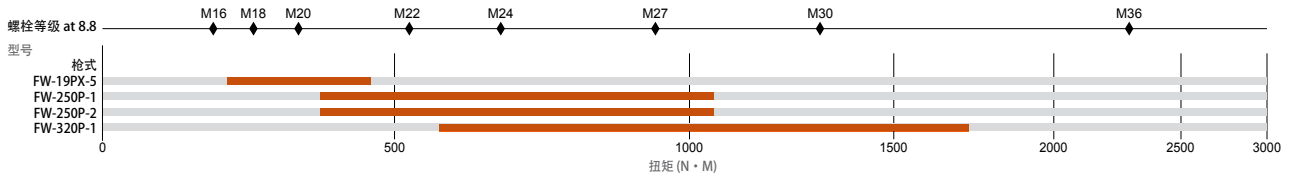
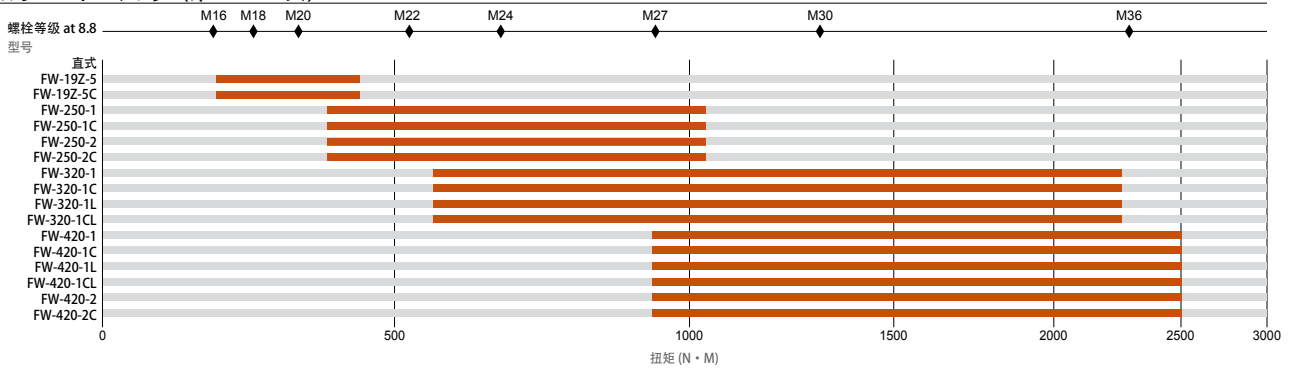


冲击扳手 - 小尺寸 (第30-32页)

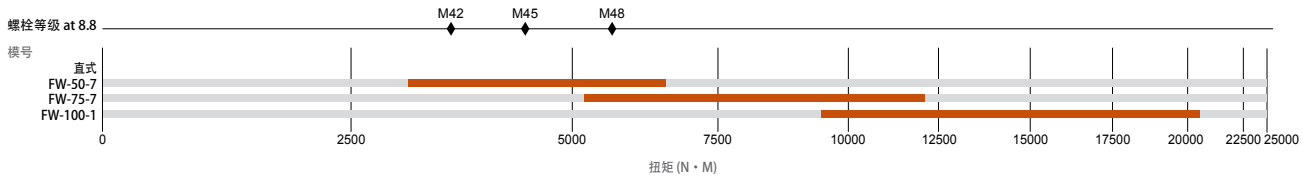


选型指南

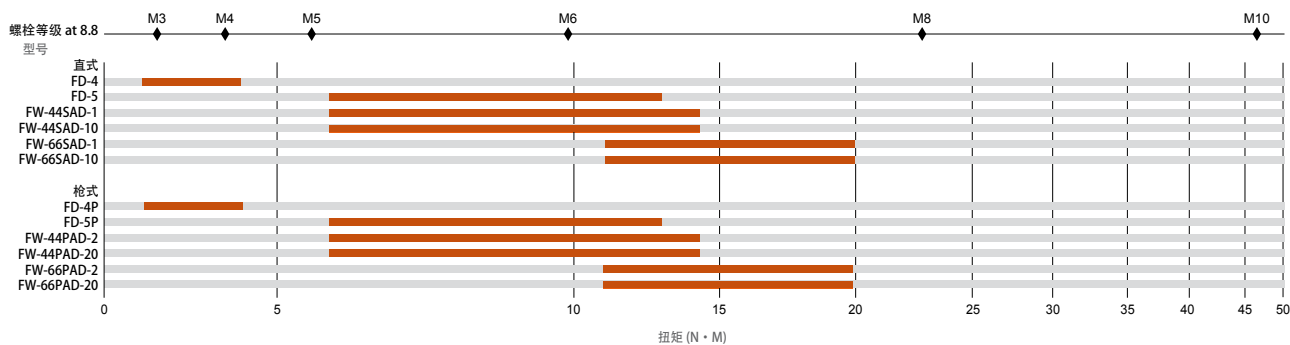
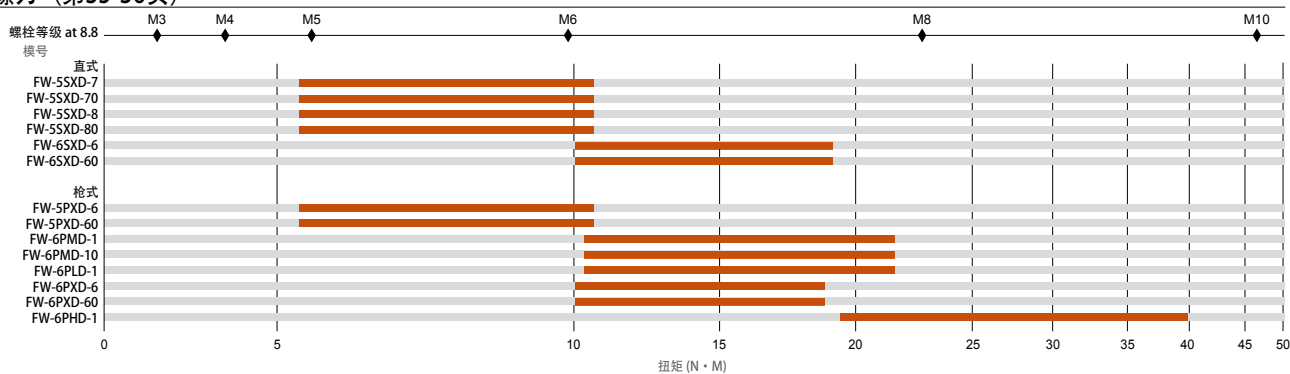
冲击扳手 - 中型尺寸 (第33-34页)



大尺寸冲击扳手 (第34页)



气螺刀 (第35-36页)



扭矩范围仅用作指导，因为最终扭矩可能会因为紧固件的类型和大小、连接方式、气压等而有所不同，在扭矩范围中间时，可实现最佳性能。

装配工具特点

带消声器的排气装置

内置旋转型排气消声器设计用于降低该工具噪音水平。操作者也可以选择合适的排气方向，以尽量减少将任何灰尘或碎屑吹入到本地工作环境中的风险。所有扳手（除FW-6PL, 6PLD, 5SXD-8, 80, FD-4, 5, 4P, 5P之外）均有此装置。



后排气消声器

前排气管FW-2220S,
FW-19Z,250~420, FW-50, 75, 100

方头形式

可以提供两种方头形式。按照我们全球的供应标准，方头大于25.4毫米（1英寸）的机型，将提供P型方头（销孔固定型），方头小于19毫米（3/4英寸）的机型，提供BF方头（弹簧销型）。小型机型也可以根据您的要求提供P型方头。



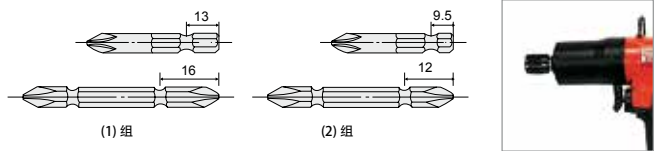
两段式开关

两阶段/无级变速式开关让操作者能够缓慢启动工具，并逐渐达到全速，以在整个拧紧过程中控制拧紧速度及螺栓定位。



螺丝刀型驱动头

可以提供两种可快速更换的驱动头。两种均可用于6.35 mm (1/4 inch)的六角驱动钻头，但可根据批头柄大小分为两类。适用于所有螺丝刀。



反向开关

所有型号都具有可逆马达。操作者可方便、快速、简单地通过旋转或推动反向阀选择旋转方向。

所有扳手，FOW、FRW除外

FPW 枪式，直式



FW 枪式，直式

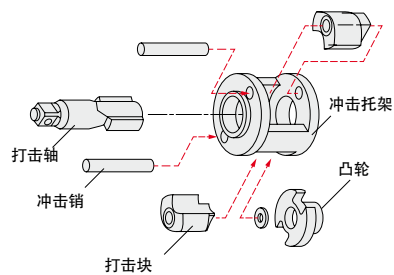


框架冲击式-冲击扳手和螺刀

■ 双锤式

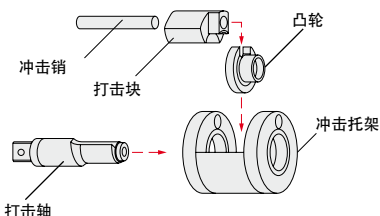
由于每转形成的两次冲击，冲击力通过较小反作用力进行平衡。

与传统的单离合器机型相比，双离合器型冲击扳手和驱动器振动更小、使用寿命更长。



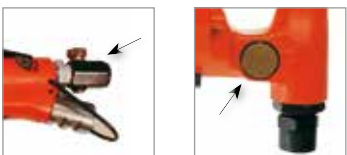
■ 单锤式

其冲击力比双离合器型更加猛烈，扭矩/重量比也更佳。单离合器机型适合用于维护和维修应用的软连接拧紧作业。



空气流量调节器

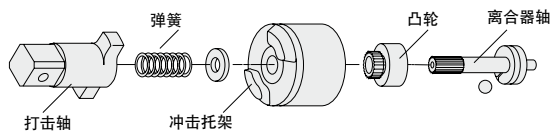
为了进行扭矩调节，内置空气调节器可用来调节空气流量。



装配工具特点

■ 双爪式冲击器

Fuji 双爪式冲击器冲击扳手会产生很高的扭矩/重量比。此类型的工具最适合用于普通螺栓以及用于除去锈蚀的紧固件。



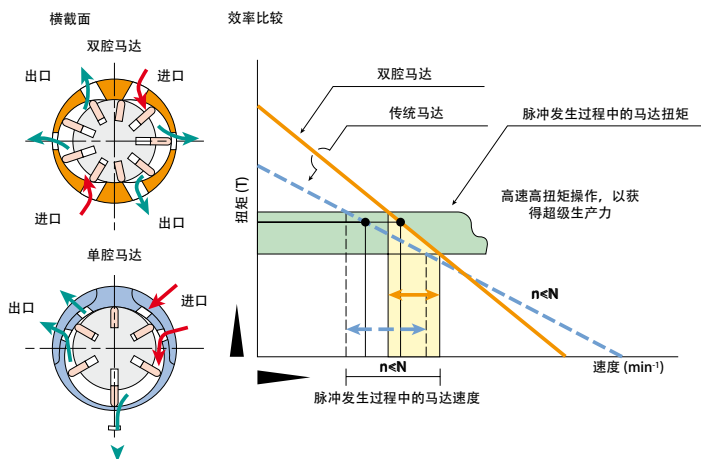
手柄护套

符合人体工程学设计的手柄护套可降低振动，提高操作者的舒适性，并隔离操作者的手与压缩空气所产生的低温。



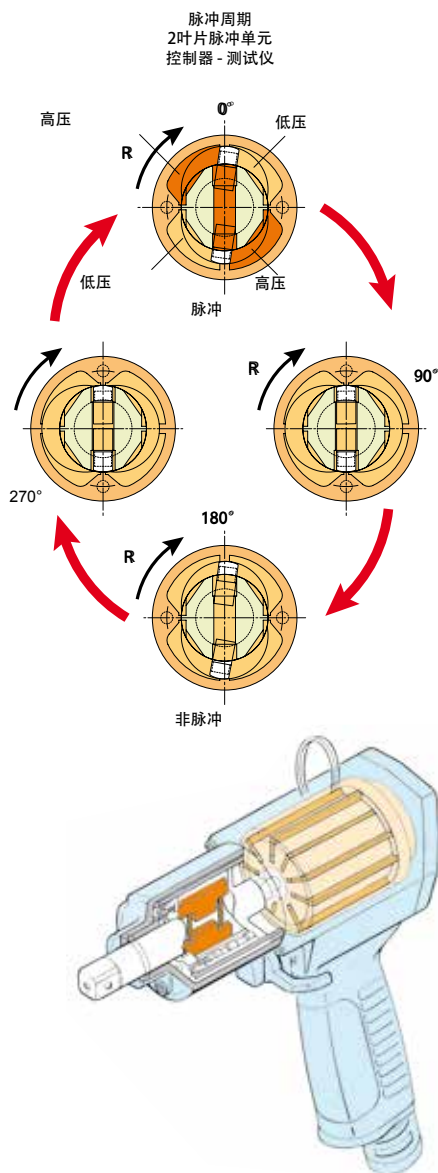
双腔马达

所有Fuji油压脉冲工具型号(FET, FLT, FPT, FL, FPW)和新系列冲击扳手(FW-44~88)均设有一个9叶片的双槽电机。该电机设计可在低转速时提供高扭矩，特性最佳，可用于快速、可靠和准确的拧紧。



两叶片脉冲单元

由于脉冲周期很短，几乎没有扭矩反作用（仅可感觉到很低扭矩）。与冲击扳手不同，脉冲工具没有“金属与金属”的接触，因而油压脉冲工具可提供柔和、稳定的“脉冲”。与传统的冲击扳手相比，这个的好处是震动减少、噪音水平降低且使用寿命更长。所有油压脉冲工具机型(FET, FLT, FPT, FL, FPW)均利用Fuji获专利的2叶片脉冲单元，并与双腔马达组合。这种组合的功率重量比比同类拧紧工具高出50%。这样的设计可以更快地达到扭矩，噪音和振动水平降低，是软连接及普通拧紧的理想选择。



扭矩测试仪

液压扭矩测试仪



液压扭矩测试仪设计用于满足断气式油压脉冲工具和螺丝刀的精确扭矩检测和调整。

特点

- 高清LED数字显示器，在光线不好时清晰易读。
操作简单，精度高。
软硬连接适用

型号	功率	重量		测试螺栓尺寸	测量范围	
		Kg	lb		N.m	kgf.m
FJT-5-1	AC100V	10.0	22.0	M4	1.6~3.2	0.16~0.32
FJT-5B-1	AC220V			M5	3.2~5.4	0.32~0.54
FJT-5C-1	AC240V			M6	5.4~14.7	0.54~1.47
FJT-10-1	AC100V	11.5	25.3	M10	31.4~53.9	3.14~5.39
FJT-10B-1	AC220V			M12	53.9~88.2	5.39~8.82
FJT-10C-1	AC240V			M16	149.0~190.0	14.90~19.00
FJT-16-1	AC100V	21.7	47.7	M16	149.0~190.0	14.90~19.00
FJT-16B-1	AC220V					
FJT-16C-1	AC240V					

数字扭矩测试仪

FDT-2-1是用于进行油压脉冲工具、角向拧紧机和手动扭矩扳手的初始设置、定期力矩检测和调整的理想数字扭力测试仪。FDT-2-1配备了接口和终端，可以与个人电脑、打印机、数据记录器和其它外部仪器通信。Fuji FDT-2-1是您实验室和工具管理设施的理想技术助理。



特点

- 精度高，满刻度的0.5%左右
- 测量范围宽，达9 900 N.m、1 000 kgf.m、7 230 ft.lb
- 高亮LED显示器，可快速、准确地读数
- 内置吹脉冲计数器，方便调整
- 可以选择3种计量单位：N.m、kgf.m 和 ft.lb
- 简单的校准检查，用于传感器的电路功能检查
- RS232C 端口可用于与电脑通信
- 配备了2种类型的打印机端口（Bit parallel 及 Centronics 并口）。
- 配备了2种类型的自动脉冲分析装置。AVL 平均扭矩 PEAK 峰值扭矩

数字扭矩测试仪

型号	尺寸						重量		功率	功率
	宽度		高度		深度		kg	lb	V	W
	mm	in	mm	in	mm	in				
FDT-2-1	258	10 11/64	116	4 37/64	243	9 37/64	3.7	8.1	AC100~240	12

配件 (数字扭矩测试仪)

套筒



订货号	尺寸		模型
	in x in		
1333	F3/8 x M1/2		TT-150

六角驱动钻头



产品编号	尺寸		模型
	in x in		
Y-004558-01	1/2 x 6.35		TT-150
Y-003558-00	3/8 x 6.35		TT-20, 50

扭矩传感器

模型	测量范围		对边宽		通用机型
	N.M	Kgf.m	mm	in	
TT-20	2.0~20.0	0.2~2.0	9.5	3/8	FPW-110, 110S FPW-110SD, 330SD, FL-4SD 与驱动器适配器一起使用, Y-003558-00
TT-50	5.0~50.0	0.5~5.0	9.5	3/8	FL-4~5, FL-4S~6S, FPW-330S FL-4SD~6SD 与驱动器适配器一起使用, Y-003558-00
TT-150	10.0~150.0	1.0~15.0	9.5	3/8	FL-4~7, FL-6S, FPW-770S 与适配器一起使用 3/8 SQ, 1333
TT-300	20.0~300.0	2.0~30.0	12.7	1/2	FPW-770SD, FL-6SD 与驱动器适配器一起使用, Y-004558-01 FL-9-1
TT-500	200.0~500.0	20.0~50.0	12.7	1/2	FL-11~13
TT-1000	400.0~1000	40.0~100.0	19.0	3/4	FPW-1660-1
			19.0	3/4	FPW-2220S-1
			25.4	1	大型工具扭矩范围可达1000 N.m

便携式数字转速表

Fuji数字转速表是用于严格控制旋转工具的质量的理想选择。通过利用使传感器能够确定旋转速度的磁力，可很容易、精确地测量旋转速度。

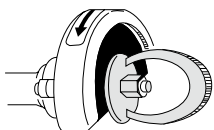


特点

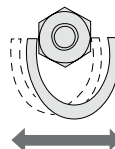
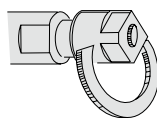
- 高亮LED数字显示避免了操作人员的失误。
- 非接触式测量，便于安全和方便的测量。
- 测量范围宽。
- 快速响应，便于快速测定。

型号	尺寸						重量		测量范围	响应	测量方法	显示	功率	
	宽度		高度		深度								V	Hz
	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	min-1	seconds	非接触式磁性传感器	LED	AC100~240	50/60
FDM-202	150	5 29/32	60	2 23/64	212	8 11/32	1.1	2.4	10-999,900	6	非接触式磁性传感器	LED	AC100~240	50/60

如何磁化 使用所提供的磁铁磁化工具的旋转部分，以便形成一对N极和S极。

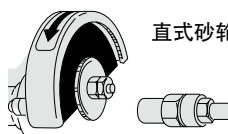


在磁化一个平坦部分时，确保磁化可使N极和S极同时形成。

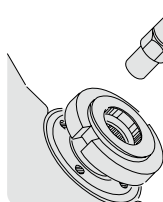


当磁化六角部件、方形部件、圆形部件等时，确保磁化可使N极和S极按比例形成。

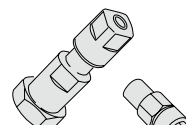
如何检测



直式砂轮机 (主轴)



角向砂轮机 (法兰)



模磨机 (弹性夹头)

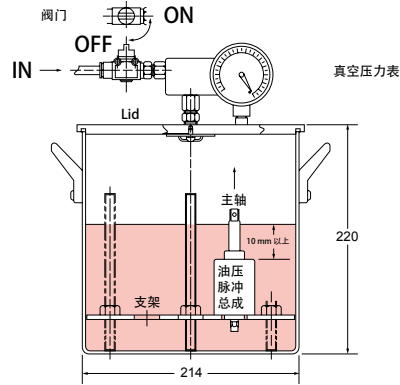
真空注油器 - 测试仪

真空注油器

Fuji真空注油器是维护和维修油压脉冲工具的理想、不可或缺的设备。通过将传统的供气连接到手柄阀，真空注油器可方便快捷地完成脉冲单元注油过程。



FVT-1



螺栓计数器

Fuji FFA-2-2螺栓计数器可监控螺栓拧紧的数量。它可与FLT & FPT断气式油压脉冲工具（CD类型）和FL & FPW油压脉冲工具一起使用，并可提升这些工具的防错功能。可以连接可选设备如蜂鸣器或灯塔等，以快速通知错误计数，或信号可以输出到生产线控制系统中。紧凑的尺寸，使FFA-2-2可以很容易集成到装配系统中。



型号	尺寸						重量		功率	功率
	宽度		高度		深度		kg	lb	V	W
	mm	in	mm	in	mm	in				
FFA-2-2	125	4.97/64	62	2.44/64	25	0.98/64	0.3	0.7	DC24	3

扭矩控制系统

为了适应扭矩控制和装配应用的各种要求，Fuji提供了一个完整系列的拧紧工具和可靠的扭矩控制器，旨在提高质量和提高生产效率。下表显示了拧紧工具和控制器各种组合。请选择正确的组合，以满足您的生产需求。

工具	FW FOW FRW	FL FPW	FLT FPT	FET	FW	FL FPW	FLT FPT	FET
控制器	-	-	-	FET-100	-	-	-	FET-100
螺栓计数器	-	-	-	-	FFA	FFA	FFA	FFA
扭矩调整			X	X			X	X
断气式			M	T	TI	TI	M	T
显示器	拧紧OK/NOK			X	X	X	X	X
	拧紧OK/NOK			X				X
显示输入/输出	OK/NOK			X	X	X	X	X
	行整合			X	X	X	X	X
	NOK 原因			X				X
防错	螺栓计数			X	X	X	X	X
	时间限制			X	X	X	X	X
	脉冲计数			X				X
	扭矩判断			X				X
数据存储器				X				X
数据输出	RS232			X				X
	以太网			X				X

FET 系列

通过油压控制动态扭矩

Fuji F1断气式系统扳手配备了扭矩传感器，该传感器可进行扭矩控制和监测。

将拧紧扭矩散射最小化

在软连接拧紧时的缓冲，拧紧扭矩会发散。作为拧紧扭矩发散的解决方案，Fuji 新 F1系统在扭矩达到下限之后，会继续拧紧3个以上的脉冲，以确保在任何条件下的拧紧精度。

FET-6-1 TOOL



从工具内置传感器获取信号

切断气源

将信号转换成扭矩值

FET-100-1 控制器

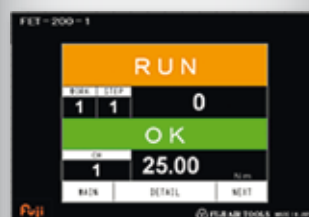


扭矩控制

批次计数

FET 系列

FET-200-1 控制器



方头驱动型

型号	螺栓尺寸	推荐扭矩			方头尺寸		0.63MPa时的空载转速	0.63MPa时的耗气量	重量	总长度	空气软管尺寸
	mm	Nm	kgf.m	ft.lb	mm	in	rpm	@Load (m³/min)			
FET-4-1	M5 to 6	5~12	0.5~1.2	3.6~8.8	9.5	3/8	6,700	0.36	0.96	162	6.3
FET-5-1	M6 to 8	11~24	1.1~2.4	8~18	9.5	3/8	6,300	0.40	0.96	162	6.3
FET-6-1	M8 to 10	22~35	2.2~3.6	16~26	9.5	3/8	6,700	0.42	1.0	174	9.5
FET-7-1	M8 to 10	30~55	3.1~5.6	22~40	9.5	3/8	6,100	0.60	1.2	177	9.5
FET-9-1	M10	50~85	5.1~8.7	50~85	9.5	3/8	4,600	0.65	1.6	195	9.5
FET-11-1	M10 to 12	70~120	7.1~12.2	52~89	12.7	1/2	5,000	0.80	2.0	207	9.5
FET-13-1	M12 to 14	90~155	9.2~15.8	66~115	12.7	1/2	3,800	0.85	2.3	217	9.5
FET-16-1	M16 to 18	150~210	15.3~21.4	111~155	19	3/4	3,000	1.20	4.1	262	9.5

进气口螺纹尺寸: PT or NPT 3/8" 除了 FET-4-1/-5-1: 1/4"

螺刀型

型号	螺栓尺寸	推荐扭矩			方头尺寸		0.63MPa时的空载转速	0.63MPa时的耗气量	重量	总长度	空气软管尺寸
	mm	Nm	kgf.m	ft.lb	mm	in	rpm	@Load (m³/min)			
FET-4D-1	M5 to 6	5~12	0.5~1.2	3.6~8.8	6.35	1/4	6,700	0.36	0.96	162	6.3
FET-5D-1	M6 to 8	11~22	1.1~2.2	8~16	6.35	1/4	6,300	0.40	0.96	162	6.3
FET-6D-1	M8 to 10	19~28	1.9~2.9	14~21	6.35	1/4	6,700	0.42	1.0	174	9.5

进气口螺纹尺寸: PT or NPT 1/4", 除 FET-6D-1: 3/8"

FET系列特性

FET系列特性

- 按扭矩值、时间和脉冲监控拧紧 (提升拧紧错误的检测)



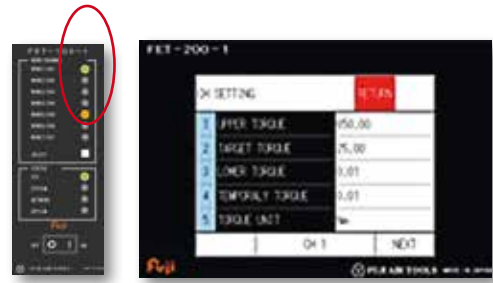
- 拧紧图形显示。
(可以直观检查脉冲、扭矩和拧紧时间。)



- 螺栓和打击计数功能。
通过预设螺栓数或脉冲数，确订维护时间。



- 通道
1个控制器有7个通道可供灵活应用。



- 外观尺寸小。

- 强化电缆。
Kevlar强化线缆可确保在恶劣环境中的耐用性



F E T 系列系统

FET 系列套件



FET-3-001V / FET-4-001V



FET-100-1



FET-003-3K



FET-006-3K



M-P02SS



FET-200-1

FET-4, 5, 6, 7

型号	数量	备注
FET-6-1	1	工具
FET-006-3K	1	中继电缆
FET-003-3K	1	中继电缆
FET-3-001V	1	电磁调 (FET-4~7)
FET-100-1	1	FET 控制单元
FET-200-1	1	FET 指令单元
F-701-1	1	内六角扳手 1.5 M/M
F-704	1	内六角扳手 4HEX
M-P02SS	1	快速接头

FET-9, 11, 13, 16

型号	数量	备注
FET-9-1	1	工具
FET-006-3K	1	中继电缆
FET-003-3K	1	中继电缆
FET-4-001V	1	电磁调 (FET-9~16)
FET-100-1	1	FET 控制单元
FET-200-1	1	FET 指令单元
F-701-1	1	内六角扳手 1.5 M/M
F-704	1	内六角扳手 4HEX
M-P02SS	1	快速接头

失速式油压脉冲工具

FL 系列

特点



1 储油机构

储油机构的设计是用以补偿拧紧硬连接时油压的突然上升。将扭矩的发散和误差最小化。随着油温在连续拧紧期间增加，储油机构吸收脉冲油体积的增加量，以使脉冲单元中的油压保持恒定。以确保拧紧扭矩精度

2 环保设计

为了降低工具使用寿命期间对环境的影响，没有对工具喷涂油漆。因此，不存在油漆剥落的影响。完全覆盖的保护套为标准配置。

3

人机工学设计

与传统工具相比，其重量保持在最低限度。对手柄尺寸进行了优化，以提高操作者的舒适性水平。这种特殊的手柄也可更有效地吸收振动。此外，由于尺寸优化，噪音和振动水平降低，与FL系列标准保持一致。



失速式油压脉冲工具

推荐的扭矩范围、最大扭矩

显示该机型的推荐扭矩范围或最大扭矩。规范中扭矩数字仅作参考，因为最终输出取决于螺栓和螺母的类型和尺寸、连接性质和气压等。

枪型 (方头型 - 螺刀型)

Sq. 6.35 mm (1/4") ~ 9.5 mm (3/8") ~ 12.7 mm (1/2")



型号	螺栓尺寸 mm	推荐的扭矩范围			空载转速 min ⁻¹	方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
		N.m	kgf.m	ft.lb		mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FL-4-1	M6	16~24	1.6~2.4	11.8~17.7	6,700	9.5	3/8	139.5	531/64	0.79	1.7	0.36	12.7	6.3	1/4
FL-5-1	M6~M8	20~40	2.0~4.0	14.7~29.5	6,300	9.5	3/8	139.5	531/64	0.79	1.7	0.40	14.1	6.3	1/4
FL-6-1	M8	28~56	2.8~5.6	20.6~41.3	6,700	9.5	3/8	151.5	531/32	0.83	1.8	0.42	14.8	9.5	3/8
FL-7-1	M8~M10	34~60	3.4~6.1	25.0~44.2	6,100	9.5	3/8	155	67/64	1.02	2.2	0.60	21.1	9.5	3/8
FL-9-1	M10	52~96	5.3~9.7	38.3~70.8	5,000	12.7	1/2	173	613/16	1.45	3.2	0.65	22.9	9.5	3/8
FL-11-1	M10~M12	80~136	8.1~13.8	59.0~100.3	5,000	12.7	1/2	184	715/64	1.80	4.0	0.80	28.2	9.5	3/8
FL-13-1	M12~M14	120~172	12.2~17.5	88.5~126.8	3,800	12.7	1/2	192	79/16	2.10	4.6	0.85	30.0	9.5	3/8
FL-4D-1(10)	M6	14~20	1.4~2.0	10.3~14.7	6,700	6.35	1/4	140	53/64	0.79	1.7	0.36	12.7	6.3	1/4
FL-5D-1(10)	M6~M8	18~32	1.8~3.2	13.2~23.6	6,300	6.35	1/4	140	53/64	0.79	1.7	0.40	14.1	6.3	1/4
FL-6D-1(10)	M8	25~42	2.5~4.2	18.4~30.9	6,700	6.35	1/4	152	563/64	0.83	1.8	0.42	14.8	6.3	1/4

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4".

() 内的参数可以在调节至 "L" 标记的位置获得, 而另一个则可在 "H" 标记的位置获得。.

直型 (方头型)

Sq. 9.5 mm (3/8")



FL-4S-1

型号	螺栓尺寸 mm	推荐的扭矩范围			空载转速 min ⁻¹	方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
		N.m	kgf.m	ft.lb		mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FL-4S-1	M6	6~14	0.6~1.4	4.4~10	5,600	9.5	3/8	209	815/64	0.85	1.8	0.36	12.7	6.3	1/4
FL-5S-1	M6~M8	11~24	1.1~2.4	8~18	6,300	9.5	3/8	209	815/64	0.85	1.8	0.40	14.1	6.3	1/4
FL-6S-1	M8	21~32	2.1~3.3	16~24	5,600	9.5	3/8	221	845/64	0.90	2.0	0.42	14.8	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4".

直型 (螺刀型)

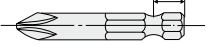
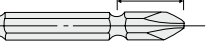
Hex. 6.35 mm (1/4")



FL-4SD-1

型号	螺栓尺寸 mm	推荐的扭矩范围			空载转速 min ⁻¹	批头尺寸		总长度 (不带底座)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
		N.m	kgf.m	ft.lb		mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FL-4SD-1(10)	M4~M6	15~25	1.5~2.6	11.1~18.4	5,500	6.35	1/4	226	857/64	0.88	1.9	0.35	12.4	6.3	1/4
FL-5SD-1(10)	M4~M6	20~34	2.0~3.5	14.8~25.1	5,700	6.35	1/4	226	857/64	0.88	1.9	0.37	13.1	6.3	1/4
FL-6SD-1(10)	M6~M8	25~37	2.6~3.8	18.4~27.3	5,800	6.35	1/4	238	93/8	0.95	2.1	0.50	17.7	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4".

批头尺寸		FL-***SD-1, FL-***D-1 A:9.5mm B:12mm
		FL-***SD-10, FL-***D-10 A:13mm B:16mm

失速式油压脉冲工具

枪型 (方头型)

Sq. 6.35 mm (1/4") ~ 9.5 mm (3/8") ~ 19 mm (3/4")

FPW-110-1



FPW-1100~1660



型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围			空载转速	方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	min-1		mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
FPW-110-1	M4~M5	7.5~13 (2~7.5)	0.8~1.3 (0.2~0.8)	5.5~9.6 (1.4~5.5)	4,500	9.5	3/8	143	541/64	0.75	1.7	0.20	7.1	6.3	1/4	
FPW-110D-1	M4~M5	7~11 (2~7)	0.7~1.1 (0.2~0.7)	5.2~8.1 (1.4~5.1)	4,500	6.35	1/4	149	57/8	0.76	1.7	0.20	7.1	6.3	1/4	
FPW-110D-10	M4~M5	7~11	0.7~1.1	5.2~8.1	4,500	6.35	1/4	149	57/8	0.76	1.7	0.20	7.1	6.3	1/4	
FPW-1660-1	M16~M18	160~270	16.3~27.5	118~199.1	3,000	19.0	3/4	243	937/64	3.80	8.4	1.20	42.4	9.5	3/8	

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4".

() 内的参数可以在调节器旋钮上 "L" 标至记的位置获得, 而另一个则可在 "H" 标记的位置获得.

直型 (螺刀型)

Hex. 6.35 mm (1/4")



FPW-110SD

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围			空载转速	方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	min-1		mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
FPW-110SD-1(10)	M4	2~7	0.2~0.7	1.5~5.2	3,200	6.35	1/4	224	853/64	0.65	1.4	0.20	7.1	6.3	1/4	
FPW-330SD-1 (10)	M5	12~17	1.2~1.7	8.9~12.5	4,400	6.35	1/4	226	857/64	0.88	1.9	0.30	10.6	6.3	1/4	

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"..

钻头尺寸	示意图	规格
		FPW-***SD-1, FPW-***D-1 A:9.5mm B:12mm
		FPW-***SD-10, FPW-***D-10 A:13mm B:16mm

直型 (螺刀型)

Sq. 9.5 mm (3/8") ~ 19 mm (3/4")



FPW-2220S-1

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围			空载转速	方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	min-1		mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
FPW-110S-1	M4	2~7.5	0.2~0.8	1.5~5.5	3,200	9.5	3/8	218	819/32	0.65	1.4	0.20	7.1	6.3	1/4	
FPW-330S-1	M5	13~22	1.3~2.2	9.6~16.2	4,400	9.5	3/8	226	857/64	0.87	1.9	0.30	10.6	6.3	1/4	
FPW-770S-1	M8	44~76	4.5~7.8	32.5~56.1	6,300	9.5	3/8	240	97/16	0.90	2.0	0.50	17.7	9.5	1/4	
FPW-2220S-1	M18~M20	300~500	30.6~51.0	221.3~368.8	2,500	19.0	3/4	350	10 13/16	7.00	15.4	1.30	45.9	12.7	1/2	

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4", (FPW-2220S) PT 或 NPT 1/2"..

失速式油压脉冲工具

角向方头型

Sq. 9.5 mm (3/8")



FPW-440SC-660SC



FPW-770SC-1

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围			空载转速		方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	min-1	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in		
FPW-440SC-1	M4~M6	13~24	1.3~2.4	9.6~17.7	5,000	9.5	3/8	255	10 3/64	1.28	2.8	0.39	13.8	6.3	1/4		
FPW-550SC-1	M6~M8	22~35	2.2~3.6	16.2~25.8	5,500	9.5	3/8	255	10 3/64	1.29	2.8	0.39	13.8	6.3	1/4		
FPW-660SC-1	M6~M8	25~43	2.6~4.4	18.4~31.7	5,500	9.5	3/8	267	10 33/64	1.40	3.1	0.48	16.9	9.5	3/8		
FPW-770SC-1	M8	33~50	3.4~5.1	24.3~36.9	6,300	9.5	3/8	271	10 43/64	1.70	3.7	0.50	17.7	9.5	3/8		

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4".

齿轮传动油压脉冲工具

Fuji 断气式齿轮传动油压脉冲工具与双腔马达及齿轮驱动角向偏移头相结合, 功率高, 噪声低、振动小。符合人机工程学的设计。减小了操作者所承受的反作用力。



FPW-770SCG-1

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围			空载转速		方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	min-1	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in		
FPW-770SCG-1	M4~M6	21~30	2.1~3.1	15.5~22.1	7,000	12	15/32	343	13 33/64	2.0	4.4	0.50	17.7	9.5	3/8		

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4".

断气式油压脉冲工具

FLT 系列

特点



1 环保设计

新型断气阀机构（专利申请中）可使工具在低压时操作。新型断气阀利用一个“总压控制”机构来保持断气阀的平衡。新型断气阀可在气压为0.5-0.63 MPa（5-6.3 bar, 58-90psi）的范围内工作。相较于传统设计的压差阀（需要使用弹簧保持断气阀受力的平衡，且常常需要更换弹簧以适应不同的空气压力等级），“总压控制”设计可提供更出色的高效运行，且提高了生产力水平。

2 活塞机构（专利申请中）

活塞机构（专利申请中）的优点是扭矩精度提升。对于低扭矩的控制，施加到活塞的油压保持在一个较低的水平，并改善了扭矩控制。为了保证低扭矩的高精度控制，活塞机构被用来精确地传递扭矩。防止机构内油通过活塞通道泄漏，活塞通道设计用以适应产生脉冲时的油压变化。因此，扭矩和拧紧精度的稳定性得以维持

3 活塞基点返回机构（专利申请中）

由于脉冲生成期间油压发生变化，扭矩控制受活塞运动的影响。检测到油压变化之后，断气阀的动作可确保活塞返回到基点位置。由于活塞的这种行为，接下来的拧紧操作可以快速的进行，且拧紧扭矩发散得以改善

4 储油机构

储油机构可以补偿拧紧硬连接时油压突然上升。将扭矩发散和误差最小化。随着油温在连续拧紧期间增加，储油机构可吸收油由于膨胀产生的体积增加，以使脉冲单元中的油量保持一致。这可确保高拧紧扭矩精度

5 环保设计

为了降低工具使用寿命期间对环境的影响，没有对工具喷涂油漆。因此，不存在油漆剥落的影响。完全覆盖的保护套为标准设计

6 人机工学设计

与传统工具相比，其重量保持在最低限度。对手握手柄尺寸进行了优化，以提高操作者的舒适性水平。这种特殊的手握手柄也可更有效地吸收振动。此外，由于尺寸优化，噪音和振动水平降低，与FLT系列标准一致。



断气式油压脉冲工具

枪型 (方头型 - 螺刀型)

Sq. 9.5 mm (3/8") ~ 12.7 mm (1/2") - Hex. 6.35 (1/4")



FLT-4-1



FLT-9-1



FLT-4D-1

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围			空载转速 min-1	方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	mm		in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in	
FLT-4-1	M5~M6	5~12	0.5~1.2	3.6~8.8	6,200	9.5	3/8	181	7 1/8	0.97	2.1	0.40	14.1	6.3	1/4	
FLT-4-1L*	M5~M6	4~8	0.4~0.8	3~6	5,300	9.5	3/8	181	7 1/8	0.97	2.1	0.25	8.8	6.3	1/4	
FLT-5-1	M6~M8	11~24	1.1~2.4	8.1~17.7	6,500	9.5	3/8	181	7 1/8	0.97	2.1	0.45	15.8	6.3	1/4	
FLT-5-1L*	M6~M8	8~18	0.8~1.8	6~13	5,500	9.5	3/8	181	7 1/8	0.97	2.1	0.30	10.5	6.3	1/4	
FLT-6-1	M8~M10	22~35	2.2~3.5	16.2~25.8	6,300	9.5	3/8	192	7 19/32	1.00	2.2	0.55	19.4	9.5	3/8	
FLT-6-1L*	M8	15~26	1.5~2.6	11~19	5,700	9.5	3/8	192	7 19/32	1.00	2.2	0.37	13.0	9.5	3/8	
FLT-7-1	M8~M10	30~55	3.0~6.1	22.1~44.2	6,100	9.5	3/8	189.5	7 29/64	1.10	2.4	0.60	21.1	9.5	3/8	
FLT-7-1L*	M8~M10	24~45	2.4~4.6	18~33	5,400	9.5	3/8	189.5	7 29/64	1.10	2.4	0.38	13.4	9.5	3/8	
FLT-9-1	M10	50~85	5.1~8.6	36.8~62.6	4,800	12.7	1/2	209	8 15/64	1.60	3.5	0.68	24.0	9.5	3/8	
FLT-9-1L*	M10	45~70	4.6~7.1	33~52	4,500	12.7	1/2	209	8 15/64	1.60	3.5	0.40	14.1	9.5	3/8	
FLT-11-1	M10~M12	70~120	7.1~13.2	51.6~95.8	4,500	12.7	1/2	217.5	8 9/16	1.85	4.1	0.80	28.2	9.5	3/8	
FLT-11-1L*	M10~M12	65~110	6.6~11.2	48~81	4,400	12.7	1/2	217.5	8 9/16	1.85	4.1	0.43	15.1	9.5	3/8	
FLT-13-1	M12~M14	90~155	9.1~16.3	66.3~118	3,400	12.7	1/2	227.5	8 61/64	2.10	4.6	0.85	30.0	9.5	3/8	
FLT-13-1L*	M12	80~125	8.1~12.5	59~93	3,100	12.7	1/2	227.5	8 61/64	2.10	4.6	0.45	15.8	12.7	1/2	
FLT-4D-1(10)	M6	5~12	0.5~1.2	3.6~8.8	6,700	6.35	1/4	140	5 3/64	0.79	1.7	0.36	12.7	6.3	1/4	
FLT-4D-1(10)L*	M5	5~8	0.4~0.8	4~6	5,300	6.35	1/4	140	5 3/64	0.79	1.7	0.25	8.8	6.3	1/4	
FLT-5D-1(10)	M6~M8	11~22	1.1~2.2	8.1~16.2	6,300	6.35	1/4	140	5 3/64	0.79	1.7	0.40	14.1	6.3	1/4	
FLT-5D-1(10)L*	M6~M8	8~16	0.8~1.6	6~12	5,500	6.35	1/4	140	5 3/64	0.79	1.7	0.30	10.5	6.3	1/4	
FLT-6D-1(10)	M8	19~28	1.9~2.8	14~20.6	6,700	6.35	1/4	152	5 63/64	0.83	1.8	0.42	14.8	9.5	3/8	
FLT-6D-1(10)L*	M8	14~22	1.4~2.2	10~16	5,700	6.35	1/4	152	5 63/64	0.83	1.8	0.37	13.0	9.5	3/8	

除L型在0.4-0.5MPa (4.0-5.0bar) 外 所有上述机型均在气压为 0.5-0.63 MPa (5.0 - 6.3 bar) 时使用, 性能数据为气压在0.63 MPa (6.3 bar) 时测得。进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT: 1/4"。CD 型工具可与FFA-2-2 计数器一起使用

直型 (方头型)

Sq. 9.5 mm (3/8") ~ 19 mm (3/4")



FLT-4S-1



FLT-20S-1

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围			空载转速 min-1	方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	mm		in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in	
FLT-4S-1	M5~M6	6~11	0.6~1.1	4.4~8	5,500	9.5	3/8	221	8 45/64	0.88	1.9	0.33	11.7	6.3	1/4	
FLT-5S-1	M6~M8	11~20	1.1~2.0	8~15	6,400	9.5	3/8	221	8 45/64	0.88	1.9	0.36	12.7	6.3	1/4	
FLT-5S-1L*	M6~M8	10~18	1.0~1.8	7.3~13.2	5,300	9.5	3/8	222	8 47/64	0.88	1.9	0.22	7.7	9.5	3/8	
FLT-6S-1	M6~M8	21~30	2.1~3.1	16~22	5,800	9.5	3/8	233.5	9 3/16	0.95	2.1	0.45	15.9	9.5	3/8	
FLT-6S-1L*	M6~M8	19~27	1.9~2.7	14.5~20.5	5,000	9.5	3/8	234	9 7/32	0.94	2.07	0.28	9.9	9.5	3/8	
FLT-20S-1	M18~M20	200~400	20.4~40.8	147.5~295	2,500	19.0	3/4	405	15 3/32	8.80	19.4	1.3	45.8	12.7	1/2	

除L型在0.4-0.5MPa (4.0-5.0bar) 外, 所有上述机型均在气压为 0.5-0.63 MPa (5.0 - 6.3 bar) 时使用, 性能数据为气压在0.63 MPa (6.3 bar) 时测得。进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT: 1/4", 除了 FLT-20S-1: 1/2"。

断气式油压脉冲工具

直型 (螺刀型)

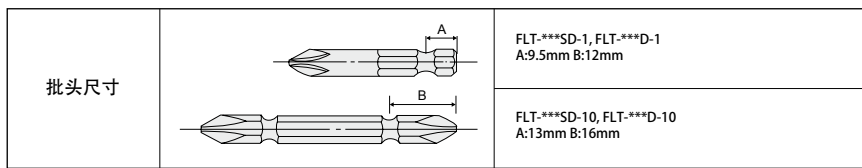
Hex. 6.35 mm (1/4")



FLT-4SD-1

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围			空载转速	方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	min-1		mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
FLT-4SD-1(10)	M5~M6	5.5~11	0.5~1.1	3.8~8.4	4,300	6.35	1/4	222	8 47/64	0.88	1.94	0.33	11.6	6.3	1/4	
FLT-5SD-1(10)	M6~M8	11~20	1.1~2.0	8.3~15.2	6,400	6.35	1/4	222	8 47/64	0.88	1.94	0.36	12.7	6.3	1/4	
FLT-5SD-1(10)L*	M6~M8	10~18	1.0~1.8	7.6~13.7	5,300	6.35	1/4	222	8 47/64	0.88	1.94	0.22	7.7	6.3	1/4	
FLT-6SD-1(10)	M8	21~30	2.1~3.0	22.8~13.7	5,800	6.35	1/4	234	9 7/32	0.94	2.07	0.42	14.8	9.5	3/8	
FLT-6SD-1(10)L*	M6~M8	19~27	1.9~2.7	14.4~20	5,000	6.35	1/4	234	9 7/32	0.94	2.07	0.28	9.9	9.5	3/8	

除L型在0.4-0.5MPa (4.0-5.0bar) 外, 所有上述机型均在气压为0.5-0.63 MPa (5.0 - 6.3 bar) 时使用, 性能数据为气压为0.63 MPa (6.3 bar) 时测得。L* 0.4-0.5MPa (4.0-5.0 bar) 进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"



枪型 (方头型 -螺刀型)

Hex. 6.35 mm (1/4") ~ Sq. 9.5 mm (3/8") ~ 19 mm (3/4")



FPT-110D-1



FPT-1660-1

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围			空载转速	方头尺寸 批头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	min-1		mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
FPT-110-1	M5~M6	4~7	0.4~0.7	3.0~5.2	6,000	9.5	3/8	194.5	7 21/32	0.95	2.1	0.20	7.1	6.3	1/4	
FPT-110D-1(10)	M5~M6	4~7	0.4~0.7	3.0~5.2	6,000	6.35	1/4	197.5	7 25/32	0.95	2.1	0.20	7.1	6.3	1/4	
FPT-1660-1	M16~M18	150~210	15.3~21.4	110.6~154.9	2,800	19.0	3/4	266	10 31/64	4.4	9.7	1.2	42.4	9.5	3/8	

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4" 除了 FPT-1660-1: 3/8"

直型 (方头型)

Sq. 9.5 mm (3/8")



FPT-770S



FPT-110S-1

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围			空载转速	方形头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	min-1		mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in
FPT-110S-1	M4~M5	4~7	0.4~0.7	3.0~5.2	4,500	9.5	3/8	236.5	9 5/16	0.85	1.9	0.20	7.1	6.3	1/4	
FPT-330S-1	M5~M6	6~10	0.6~1.0	4.4~7.4	4,400	9.5	3/8	249	9 13/16	1.1	2.4	0.35	12.3	6.3	1/4	
FPT-770S-1	M8~M10	30~45	3.1~4.6	22.1~33.2	5,500	9.5	3/8	273.5	10 49/64	1.6	3.5	0.45	15.9	9.5	3/8	

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

断气式油压脉冲工具

直型 (螺刀型)

Sq. 6.35 mm (1/4")



FPT-110SD-1

型号	螺栓尺寸	推荐的扭矩范围			空载速度	批头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	min-1	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FPT-110SD-1(10)	M4~M5	4~7	0.4~0.7	3.0~5.2	4,500	6.35	1/4	240	9 29/64	0.85	1.9	0.20	7.1	6.3	1/4
FPT-330SD-1(10)	M5~M6	6~10	0.6~1.0	4.4~7.4	4,400	6.35	1/4	249	9 13/16	1.1	2.4	0.35	12.3	6.3	1/4

所有上述机型均在气压为 0.5-0.63 MPa (5.0 - 6.3 bar) 时使用, 而FPT-110系列则在气压为0.4-0.63 MPa (4.0-6.3 bar)时使用。
*性能数据为气压为0.63 MPa (6.3 bar) 时测得。*进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"。

批头尺寸	FPT-***SD-1, FPT-***D-1 A:9.5mm B:12mm	
	FPT-***SD-10, FPT-***D-10 A:13mm B:16mm	

角向方头型

Sq. 9.5 mm (3/8")



FPT-440SC-1



FPT-770SC-1

型号	螺栓尺寸	推荐的扭矩范围			空载速度	方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	min-1	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FPT-440SC-1	M5~M6	6~11	0.6~1.1	4.4~8.1	4,500	9.5	3/8	280	11 1/32	1.46	3.2	0.35	12.4	6.3	1/4
FPT-550SC-1	M6	10~17	1.0~1.7	7.4~12.5	4,800	9.5	3/8	280	11 1/32	1.46	3.2	0.35	12.4	6.3	1/4
FPT-660SC-1	M6~M8	15~25	1.5~2.6	11.1~18.4	4,700	9.5	3/8	292	11 1/2	1.54	3.4	0.5	17.7	9.5	3/8
FPT-770SC-1	M8	20~35	2.0~3.6	14.8~25.8	5,500	9.5	3/8	306	12 3/64	2.3	5.1	0.45	15.9	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

断气式齿轮传动油压脉冲工具

Fuji 断气式齿轮传动油压脉冲工具与双腔马达及齿轮驱动角向头相结合, 高功率, 噪声低、振动小。符合人机工程学的设计减小了操作人在整个扭矩范围内所承受的反作用力。



FPT-770SCG-1

型号	螺栓尺寸	推荐的扭矩范围			空载速度	内六角套筒尺寸		总长度		重量		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	min-1	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FPT-770SCG-1	M6	17~24	1.7~2.4	12.5~17.7	6,400	12	15/32	378	14 7/8	2.6	5.7	0.45	15.9	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

冲击扳手

Fuji冲击扳手FW-44~88具有9叶片双腔马达及锤结构。它们专为提供高扭矩低转速而设计，特性最佳，可用于快速、可靠和准确的拧紧。这些机型在冲击结构配备了两种类型的润滑方式，FW-44PA~66PA和FW-44SA~66SA系列配备了使用寿命较长的润滑油（油浴型），FW-44P~88P和FW-44S~66S则配备了传统的润滑脂。这两个系列都适合用于自攻型及软连接。

枪型

Sq. 9.5 mm (3/8") ~ 12.7 mm (1/2")



FW-44PA~66PA



FW-88P-1

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围				最大扭矩		空载速度		方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	N.m	min-1	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in		
• FW-44PA-2	M5	8~16	0.8~1.6	5.9~11.8	20	6,500	9.5	3/8	131	5.5/32	0.78	1.7	0.60	21.2	6.3	1/4				
• FW-66PA-2	M6	14~26	1.4~2.7	10.3~19.2	32	5,000	9.5	3/8	137	5.25/64	0.88	1.9	0.48	16.9	6.3	1/4				
FW-88P-1	M8	27~50	2.8~5.1	19.9~36.9	70	5,300	12.7	1/2	163	6.27/64	1.40	3.1	0.64	22.5	9.5	3/8				

*标记 · 为油浴型。*所有型号均为双锤型。
进气口螺纹尺寸：PT 或 NPT 1/4"

枪型

Sq. 9.5 mm (3/8")



FW-44SA~66SA

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围				最大扭矩		空载速度		方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	N.m	min-1	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in		
• FW-44SA-1	M5	8~16	0.8~1.6	5.9~11.8	20	5,700	9.5	3/8	207	8.5/32	0.66	1.4	0.35	12.4	6.3	1/4				
• FW-66SA-1	M6	14~26	1.4~2.7	10.3~19.2	32	5,000	9.5	3/8	212	8.11/32	0.78	1.7	0.37	13.1	6.3	1/4				

*标记 · 为油浴型。*所有型号均为双锤型。
进气口螺纹尺寸：PT 或 NPT 1/4"

冲击扳手

Fuji冲击扳手适用于各种拧紧及拆卸操作。高扭矩和高转速的组合最大限度地减少了操作者的疲劳。

枪型

Sq. 9.5 mm (3/8") ~ 12.7 mm (1/2") ~ 15.9 mm (5/8")



FW-5PX-6



FW-6PM-1



FW-6PL-1



FW-6PX-5~6



FW-6PH-1~11



FW-8PH-3



FW-10PH-1~2



FW-14PX-5



FW-14PH-1~2



FW-14PH-3

型号	螺栓尺寸	推荐的扭矩范围			最大扭矩	空载速度	方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不带套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb			N.m	min-1	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min
• FW-5PX-6	M5	8~13	0.8~1.3	5.9~9.6	18	12,000	9.5	3/8	150	5.29/32	0.80	1.8	0.20	7.1	6.3	1/4
• FW-6PM-1	M6	14~26	1.4~2.7	10.3~19.2	32	8,500	9.5	3/8	140	5.33/64	0.92	2.0	0.53	18.7	9.5	3/8
• FW-6PL-1	M6	14~26	1.4~2.7	10.3~19.2	32	10,000	9.5	3/8	175	6.57/64	0.90	2.0	0.20	7.1	9.5	3/8
• FW-6PX-5	M6	11~23	1.1~2.3	8.1~17.0	30	10,000	9.5	3/8	156	6.9/64	1.20	2.6	0.28	9.9	9.5	3/8
• FW-6PX-6	M6	10~18	1.0~1.8	7.4~13.3	25	10,000	9.5	3/8	156	6.9/64	1.20	2.6	0.28	9.9	9.5	3/8
• FW-6PH-1	M8	27~40	2.8~4.1	19.9~29.5	60	9,000	9.5	3/8	147	5.25/32	1.35	3.0	0.35	12.4	9.5	3/8
• FW-6PH-11	M8	27~40	2.8~4.1	19.9~29.5	60	9,000	12.7	1/2	152	6	1.40	3.1	0.35	12.4	9.5	3/8
• FW-8PH-3	M10	42~80	4.3~8.2	31.0~59.0	130	7,500	12.7	1/2	162	6.3/8	1.50	3.3	0.40	14.1	9.5	3/8
• FW-10PH-1	M10	63~120	6.4~12.2	46.5~88.5	160	7,500	12.7	1/2	179	7.3/64	2.00	4.4	0.45	15.8	9.5	3/8
• FW-10PH-2	M10	47~93	4.8~9.5	34.7~68.6	113	7,500	12.7	1/2	179	7.3/64	2.00	4.4	0.45	15.8	9.5	3/8
• FW-14PX-5	M14	100~150	10.2~15.3	73.8~110.6	190	6,500	12.7	1/2	197	7.3/4	3.00	6.6	0.40	14.1	9.5	3/8
• FW-14PH-1	M14	85~140	8.7~14.3	62.7~103.3	180	7,500	12.7	1/2	202	7.15/16	2.56	5.7	0.60	21.2	9.5	3/8
• FW-14PH-2	M14	85~140	8.7~14.3	62.7~103.3	180	7,500	12.7	1/2	202	7.15/16	2.56	5.7	0.60	21.2	9.5	3/8
• FW-14PH-3	M14	85~140	8.7~14.3	62.7~103.3	180	7,500	15.9	5/8	202	7.15/16	2.56	5.7	0.60	21.2	9.5	3/8

*标记 · 为油浴型。*所有型号均为双锤型。
进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

冲击扳手

小尺寸直型

Sq. 9.5 mm (3/8") ~ 12.7 mm (1/2")



FW-6SX-5~6



FW-8SH-2



FW-10SX-5



FW-14SX-5

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围				最大扭矩		空载速度		方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	N.m	min-1	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in		
FW-6SX-5	M6	11~23	1.1~2.3	8.1~17.0	30	10,000	9.5	3/8	223	8.25/32	1.10	2.4	0.30	10.6	9.5	3/8				
• FW-6SX-6	M6	10~18	1.0~1.8	7.4~13.3	25	10,000	9.5	3/8	223	8.25/32	1.10	2.4	0.30	10.6	9.5	3/8				
• FW-8SH-2	M10	35~67	3.6~6.8	25.8~49.4	93	8,000	12.7	1/2	306	12.3/64	1.70	3.7	0.40	14.1	9.5	3/8				
• FW-10SX-5	M10	50~100	5.1~10.2	36.9~73.8	150	8,000	12.7	1/2	317	12.31/64	2.20	4.8	0.40	14.1	9.5	3/8				
• FW-14SX-5	M14	100~150	10.2~15.3	73.8~110.6	190	6,500	12.7	1/2	356	14.1/64	3.00	6.6	0.50	17.7	9.5	3/8				

*标记 · 为油浴型。*所有型号均为双锤型。
进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

角向型

Sq. 9.5 mm (3/8") ~ 12.7 mm (1/2")



FW-6SCX-6



FW-8SCH-2

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围				最大扭矩		空载速度		方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	N.m	min-1	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m³/min	ft³/min	mm	in		
• FW-6SCX-6	M6	9~18	0.9~1.8	6.6~13.3	20	8,000	9.5	3/8	261	10.9/32	1.60	3.5	0.30	10.5	9.5	3/8				
• FW-8SCH-2	M10	33~67	3.4~6.8	24.3~49.4	87	7,500	12.7	1/2	347	13.21/32	2.70	5.9	0.40	14.1	9.5	3/8				

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

附件

角向附件 (弯头)

角向附件CA-14A可以安装在直型或枪型冲击扳手FW-14PX、14SX上, 以在狭小空间内进行拧紧。



CA-14A



CA-14A + FW-14SX-5

冲击扳手 + 角向附件



型号	侧到中心		方头尺寸		角向头高度		总长度		重量 (不含套筒)		型号
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	
CA-14A	24.5	31/32	12.7	1/2	84	3.5/16	146	5.3/4	1.4	3.0	FW-14PX,14SX系列

中型尺寸直型

Sq. 19 mm (3/4") ~ 25.4 mm (1") ~ 31.8 mm (1 1/4")



FW-19Z-5



FW-250-1~2



FW-320-1



FW-420-1C~2C



FW-320-1CL
(加长轴) 内置开关型



FW-420-1L
(加长轴) 外置开关型



FW-420-1CL
内置开关

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围				最大扭矩		空载速度	度方头尺寸		总长度(不含套筒)		重量(不含套筒)		耗气量(负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	N.m	min-1	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in	
FW-19Z-5	18	235~450	24.0~45.9	174-333	560	5,000	19.0	3/4	322.0	12 43/64	5.20	0.60	0.6	21.2	9.5	3/8"			
• FW-19Z-5C	18	235~450	24.0~45.9	174-333	560	5,000	19.0	3/4	322.0	12 43/64	5.20	0.60	0.6	21.2	9.5	3/8"			
FW-250-1	24	380~1,040	38.8~106.1	281-720	1,200	5,000	25.4	1	302.0	11 57/64	6.00	0.70	0.7	24.7	12.7	1/2"			
FW-250-1C	24	380~1,040	38.8~106.1	281-720	1,200	5,000	25.4	1	302.0	11 57/64	6.00	0.70	0.7	24.7	12.7	1/2"			
FW-250-2	24	380~1,040	38.8~106.1	281-720	1,200	5,000	19.0	3/4	302.0	11 57/64	6.00	0.70	0.7	24.7	12.7	1/2"			
FW-250-2C	24	380~1,040	38.8~106.1	281-720	1,200	5,000	19.0	3/4	302.0	11 57/64	6.00	0.70	0.7	24.7	12.7	1/2"			
FW-320-1	30~33	600~1,800	61.2~183.6	444-1333	2,300	4,800	25.4	1	353.0	13 29/32	8.70	1.00	1.0	35.3	12.7	1/2"			
FW-320-1C	30~33	600~1,800	61.2~183.6	444-1333	2,300	4,800	25.4	1	353.0	13 29/32	8.70	1.00	1.0	35.3	12.7	1/2"			
FW-320-1L	30~33	600~1,800	61.2~183.6	444-1333	2,300	4,800	25.4	1	484.0	19 1/16	10.00	1.00	1.0	35.3	12.7	1/2"			
FW-320-1CL	30~33	600~1,800	61.2~183.6	444-1333	2,300	4,800	25.4	1	484.0	19 1/16	10.00	1.00	1.0	35.3	12.7	1/2"			
• FW-420-1	36~42	900~2,500	91.8~255.0	666-1852	2,800	4,500	25.4	1	349.0	13 3/7	10.80	1.20	1.2	42.4	19.0	3/4"			
• FW-420-1C	36~42	900~2,500	91.8~255.0	666-1852	2,800	4,500	25.4	1	349.0	13 3/7	10.80	1.20	1.2	42.4	19.0	3/4"			
• FW-420-1L	36~42	900~2,500	91.8~255.0	666-1852	2,800	4,500	25.4	1	501.0	19 3/4	12.50	1.20	1.2	42.4	19.0	3/4"			
• FW-420-1CL	36~42	900~2,500	91.8~255.0	666-1852	2,800	4,500	25.4	1	501.0	19 3/4	12.50	1.20	1.2	42.4	19.0	3/4"			
• FW-420-2	36~42	900~2,500	91.8~255.0	666-1852	2,800	4,500	31.8	1 1/4	351.0	13 81887	10.80	1.20	1.2	42.4	19.0	3/4"			
• FW-420-2C	36~42	900~2,500	91.8~255.0	666-1852	2,800	4,500	31.8	1 1/4	351.0	13 81887	10.80	1.20	1.2	42.4	19.0	3/4"			

*进气口螺纹尺寸: PT 1/2", 除了FW-19Z-5/-5C: 3/8"

*标记 • 为加长型。*带C的机型为内置开关型。

*FW-19Z-5 为单锤型。其他型号为双爪型。

冲击扳手

中型尺寸枪型

Sq. 19 mm (3/4") ~ 25.4 mm (1")



FW-19PX-5



FW-250P-1-2



FW-320P-1

型号	螺栓尺寸	推荐的扭矩范围			最大扭矩		空载转速		方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	N.m	min-1	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in		
• FW-19PX-5	M18	235~450	24.0~45.9	173.3~331.9	560	5,000	19.0	3/4	239	9 13/32	4.4	9.7	0.6	21.2	9.5	3/8		
• FW-250P-1	M24	380~1040	38.8~106.1	280.3~767.0	1200	5,000	25.4	1	228	8 31/32	5.3	11.7	0.7	24.7	12.7	1/2		
• FW-250P-2	M24	380~1040	38.8~106.1	280.3~767.0	1200	5,000	19.0	3/4	228	8 31/32	5.3	11.7	0.7	24.7	12.7	1/2		
• FW-320P-1	M30~M33	600~1800	61.2~183.6	442.5~1327.5	2300	4,800	25.4	1	268	10 36/64	8.0	17.6	1.0	35.3	12.7	1/2		

*进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8", 除了 FW-19PX-5 1/4"。

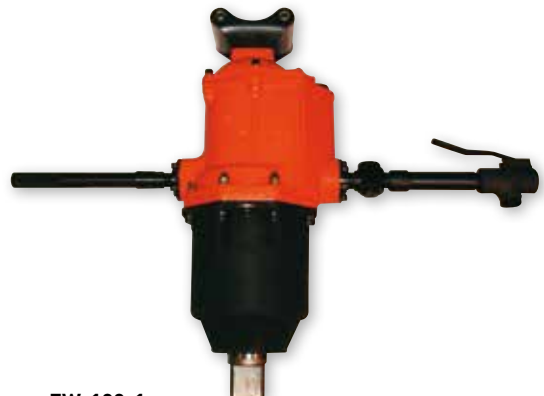
*FW-19PX-5 为单锤型。其他型号为双爪型。

超大扭矩超重型

Sq. 38.1 mm (1 1/2") ~ 63.5 mm (2 1/2")



FW-50-7



FW-100-1

型号	螺栓尺寸	推荐的扭矩范围			最大扭矩		空载转速		方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kof.m	ft.lb	N.m	min-1	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in		
• FW-50-7	M50	3300~7050	336.6~719.1	2433.8~5199.4	8400	4,000	38.1	1 1/2	500	19 11/16	33.0	72.6	1.9	67.3	19.0	3/4		
• FW-75-7	M68	5100~12400	520.2~1264.8	3761.3~9145.0	14000	3,000	63.5	2 1/2	610	24 1/64	60.0	132.0	2.1	74.9	19.0	3/4		
• FW-100-1	M76	9250~20800	943.5~2121.6	6821.9~15340.0	22000	2,500	63.5	2 1/2	700	27 9/16	85.0	188.7	3.2	114.1	25.4	1		

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

所有型号均为双锤型。

气螺刀

Fuji螺丝刀用于各种螺丝拧紧和拆卸应用。小巧轻便的设计为操作者提供了良好的舒适性。所有型号均可通过反向杆或按钮反转。冲击离合器式机型均为双锤设计，其高扭矩和高速运行最大限度地降低操作者的疲劳。打滑离合器式机型适用于金属板自攻螺钉，且扭矩设定可以很容易地调整。

冲击式 - 直型

Hex. 6.35 mm (1/4")



FW-5SXD-7(70)



FW-5SXD-8(80)



FW-6SXD-6(60)

型号	螺栓尺寸	推荐的扭矩范围			最大扭矩	空载速度	批头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不带套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
		mm	N.m	kgf.m			ft.lb	N.m	min-1	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min
FW-5SXD-7	M5	6~11	0.6~1.1	4.4~8.1	20	12,000	6.35	1/4	223	8 25/32	0.70	1.5	0.20	7.1	6.3	1/4
FW-5SXD-70	M5	6~11	0.6~1.1	4.4~8.1	20	12,000	6.35	1/4	223	8 25/32	0.70	1.5	0.20	7.1	6.3	1/4
FW-5SXD-8	M5	6~11	0.6~1.1	4.4~8.1	20	12,000	6.35	1/4	193	7 19/32	0.65	1.4	0.20	7.1	6.3	1/4
FW-5SXD-80	M5	6~11	0.6~1.1	4.4~8.1	20	12,000	6.35	1/4	193	7 19/32	0.65	1.4	0.20	7.1	6.3	1/4
FW-6SXD-6	M6	10~18	1.0~1.8	7.4~13.3	25	10,000	6.35	1/4	235	9 1/4	1.10	2.4	0.30	10.6	9.5	3/8
FW-6SXD-60	M6	10~18	1.0~1.8	7.4~13.3	25	10,000	6.35	1/4	235	9 1/4	1.10	2.4	0.30	10.6	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4".

枪式

Hex. 6.35 mm (1/4")



FW-5PXD-6(60)



FW-6PLD-1



FW-6PXD-6(60)



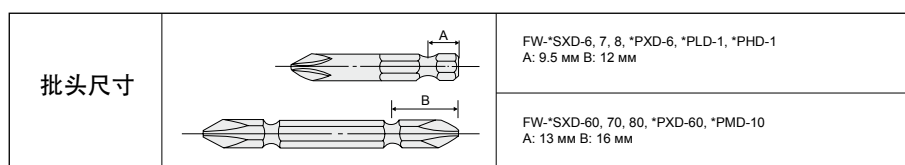
FW-6PHD-1



FW-6PMD-1(10)

型号	螺栓尺寸	推荐的扭矩范围			最大扭矩	空载速度	方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不带套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
		mm	N.m	kgf.m			ft.lb	N.m	min-1	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min
FW-5PXD-6	M5	6~11	0.6~1.1	4.4~8.1	20	12,000	6.35	1/4	160	6 19/64	0.80	1.8	0.30	10.6	6.3	1/4
FW-5PXD-60	M5	6~11	0.6~1.1	4.4~8.1	20	12,000	6.35	1/4	160	6 19/64	0.80	1.8	0.30	10.6	6.3	1/4
FW-6PMD-1	M6	11~22	1.1~2.2	8.1~16.2	34	12,000	6.35	1/4	160	6 19/64	0.80	1.8	0.30	10.6	6.3	1/4
FW-6PMD-10	M6	11~22	1.1~2.2	8.1~16.2	34	8,500	6.35	1/4	146	5 3/4	0.92	2.0	0.53	18.7	9.5	3/8
FW-6PLD-1	M6	11~22	1.1~2.2	8.1~16.2	34	10,000	6.35	1/4	182	7 11/64	0.90	2.0	0.20	7.1	9.5	3/8
FW-6PXD-6	M6	10~18	1.0~1.8	7.4~13.3	25	10,000	6.35	1/4	168	6 5/8	1.20	2.6	0.28	9.9	9.5	3/8
FW-6PXD-60	M6	10~18	1.0~1.8	7.4~13.3	25	10,000	6.35	1/4	168	6 5/8	1.20	2.6	0.28	9.9	9.5	3/8
FW-6PHD-1	M8	19~40	1.9~4.1	14.0~29.5	60	9,000	6.35	1/4	154	6 1/6	1.35	3.0	0.35	12.4	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4".



气螺刀

冲击式

Hex. 6.35 mm (1/4")



FW-44SAD~66SAD



FW-44PAD~66PAD

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围			最大扭矩	空载速度	方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	N.m			min-1	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm
直型																	
• FW-44SAD-1	M5	6~13	0.6~1.3	4.4~9.6	20	5,700	6.35	1/4	207	85/32	0.66	1.4	0.35	12.4	6.3	1/4	
• FW-44SAD-10	M5	6~13	0.6~1.3	4.4~9.6	20	5,700	6.35	1/4	207	85/32	0.66	1.4	0.35	12.4	6.3	1/4	
• FW-66SAD-1	M6	11~20	1.1~2.0	8.1~14.8	28	5,000	6.35	1/4	218	819/32	0.78	1.7	0.37	13.1	6.3	1/4	
• FW-66SAD-10	M6	11~20	1.1~2.0	8.1~14.8	28	5,000	6.35	1/4	218	819/32	0.78	1.7	0.37	13.1	6.3	1/4	
枪型																	
• FW-44PAD-2	M5	6~13	0.6~1.3	4.4~9.6	20	6,500	6.35	1/4	132	53/16	0.78	1.7	0.60	21.2	6.3	1/4	
• FW-44PAD-20	M5	6~13	0.6~1.3	4.4~9.6	20	6,500	6.35	1/4	132	53/16	0.78	1.7	0.60	21.2	6.3	1/4	
• FW-66PAD-2	M6	11~20	1.1~2.0	8.1~14.8	28	5,000	6.35	1/4	143	55/8	0.88	1.9	0.48	16.9	6.3	1/4	
• FW-66PAD-20	M6	11~20	1.1~2.0	8.1~14.8	28	5,000	6.35	1/4	143	55/8	0.88	1.9	0.48	16.9	6.3	1/4	

*标记 · 为油溶型。
进口气螺纹尺寸：PT 或 NPT 1/4"。

打滑离合器式

Hex. 6.35 mm (1/4")



FD-4
FD-5



FD-4P
FD-5P

型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围			空载速度	方头尺寸		总长度 (不含套筒)		重量 (不含套筒)		耗气量 (负载)		空气软管尺寸		
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	min-1		mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in	
直型																	
FD-4	M4	1~4	0.1~0.4	0.7~3.0	2,000	6.35	1/4	174	627/32	0.6	1.3	0.20	7.1	6.3	1/4		
• FD-5	M5	6~12	0.6~1.2	4.4~8.9	1,600	6.35	1/4	233	911/64	1.0	2.2	0.30	10.6	6.3	1/4		
枪式机型																	
FD-4P	M4	1~4	0.1~0.4	0.7~3.0	2,000	6.35	1/4	173	613/16	0.8	1.7	0.20	7.1	6.3	1/4		
• FD-5P	M5	6~12	0.6~1.2	4.4~8.9	1,600	6.35	1/4	216	81/2	1.2	2.6	0.30	10.6	6.3	1/4		

*标记 · 为油溶型。
进口气螺纹尺寸：PT 或 NPT 1/4"。

批头尺寸		FW-44SAD-1, FD-4, 4P, 5, 5P FW-66SAD-10, FW-66PAD-20 A:9.5mm B:12mm
		FW-44SAD-10, FW-66PAD-20 A:13mm B:16mm

棘轮扳手

棘轮扳手可用于在角向往复式工具和拧紧机不能到达的狭窄空间内的拧紧作业。反向操作可以通过简单地在翻转扳手来完成。



FRW-6NX-3, ~4(A)



FRW-8NX-2, ~2(A)

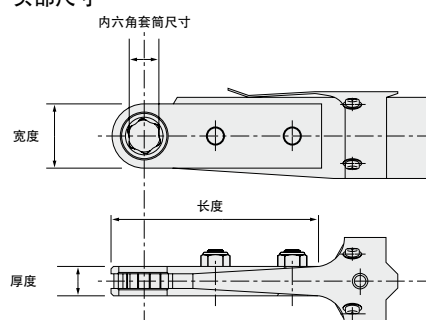


FRW-10N-2



FRW-13N-3, ~4

头部尺寸



套筒尺寸

型号	内六角套筒尺寸(mm)	
	标准	其他尺寸
FRW-6NX-3	10	8 · 8W · 10W
FRW-6NX-3A	10	8
FRW-6NX-4	13	12 · 12W · 13W
FRW-6NX-4A	13	12
FRW-8NX-2	14	10 · 12 · 13 · 1/2" · 9/16" · 10W · 12W · 13W · 14W
FRW-8NX-2A	14	10 · 12 · 13
FRW-10N-2	17	13 · 14 · 16 · 9/16" · 5/8" · 14W · 17W
FRW-13N-3	21	18 · 19 · 19W · 21W
FRW-13N-4	24	22 · 26 · 27 · 22W · 24W · 26W · 27W

*在订购工具时指定套筒尺寸。

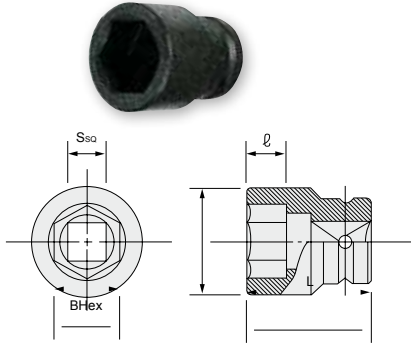
型号	螺栓尺寸		推荐的扭矩范围				空载速度 min ⁻¹	内六角套筒尺寸	头部尺寸						总长度		重量		耗气量(负载)		空气软管尺寸	
	mm	N.m	kgf.m	ft.lb	厚度				宽度			长度		mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in	
					mm	mm			in	mm	in	mm	in									
FRW-6NX-3	M6	10.8	1.1	8.1	200	10	13	33/64	20	25/32	88	3 15/32	316	12 7/16	1.2	2.6	0.25	8.8	9.5	3/8		
FRW-6NX-3A	M6	10.8	1.1	8.1	200	10	10	25/64	20	25/32	88	3 15/32	316	12 7/16	1.2	2.6	0.25	8.8	9.5	3/8		
FRW-6NX-4	M6	12.7	1.3	9.4	170	13	13	33/64	24	61/64	93	3 21/32	320	12 9/16	1.2	2.6	0.25	8.8	9.5	3/8		
FRW-6NX-4A	M6	12.7	1.3	9.4	170	13	10	25/64	24	61/64	93	3 21/32	320	12 9/16	1.2	2.6	0.25	8.8	9.5	3/8		
FRW-8NX-2	M8	29.4	3.0	22.1	200	14	18	45/64	25	63/64	108	4 1/4	378	14 57/64	2.2	4.9	0.43	15.2	9.5	3/8		
FRW-8NX-2A	M8	29.4	3.0	22.1	200	14	10	25/64	25	63/64	108	4 1/4	378	14 57/64	2.1	4.6	0.43	15.2	9.5	3/8		
FRW-10N-2	M10	44.1	4.5	33.1	140	17	18	45/64	33	1 19/64	115	4 17/32	417	16 13/32	2.7	6.0	0.58	20.5	9.5	3/8		
FRW-13N-3	M12	58.8	6.0	44.1	130	21	18	45/64	36	1 27/64	116	4 9/16	419	16 1/2	2.7	6.0	0.58	20.5	9.5	3/8		
FRW-13N-4	M12	78.4	8.0	58.8	100	24	18	45/64	46	1 13/64	129	4 5/64	431	16 31/32	3.0	6.6	0.58	20.5	9.5	3/8		

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4".
NX 机型配有消音器。

装配工具

附件

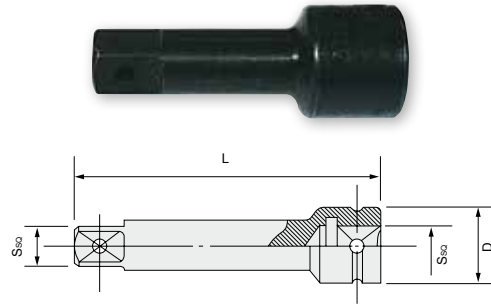
六角套筒



订货号	螺栓尺寸		尺寸					适用工具
	M	W	S (SQ) mm (in)	B (Hex) mm	L mm	ℓ mm	D mm	
1101	4	-	9.53 (3/8)	7	20	4	13	FET-4~7, FL4~7, FLT-4~7, FL 4S~6S, FLT-4S~6S, FW-5 FW-6, 44~66
1102	5	-		8	25	5	13	
1103	6	1/4		10	25	7	16	
1104	7	-		11	25	7	18	
1133	8	-		12	25	8	19	
1105	8	-		13	27	8	20	
1106	-	5/16	14	27	8	22	FET9~13 FL9~13 FLT9~20S FW-6PH-11 FW-8 FW-88, 10, 14 except for FW-14PH-3	
2101	6	1/4	10	35	7	18		
2118	8	-	12	35	8	21		
2102	8	-	13	35	8	21		
2103	-	5/16	14	38	9	23		
2104	10	3/8	17	38	10	27		
2105	12	7/16	19	40	12	30		
2106	-	1/2	21	40	14	33		
2107	14	-	22	43	14	34		
4102	-	1/2	21	50	13	33		FET-16 FPT-1660 FPW-1660, 2220 FW-19 FW-250-2, 2C FW-250P-2
4103	14	-	22	50	14	35		
4104	16	-	24	53	14	38		
4105	-	5/8	26	53	15	40		
4106	18	-	27	53	15	42		
4107	20	-	30	55	16	46		
4108	22	3/4	32	55	18	49	FW-250-1, 1C FW-250P-1 FW-320 FW-420	
5104	-	7/8	35	62	19	55		
5105	24	-	36	62	19	56		
5106	27	1	41	68	26	63		
5107	30	1-1/8	46	72	26	69		
5108	33	1-1/4	50	75	28	73		
5109	-	1-3/8	54	80	28	78		
5110	36	-	55	80	28	80		
5111	-	1-1/2	58	80	31	83		
5112	39	-	60	80	32	86		
6105	36	-	55	82	27	83	FW-420-2, 2C	
6106	-	1-1/2	58	85	28	87		
6107	39	-	60	88	30	89		
7107	-	1-5/8	63	100	30	96	FW-50-7	
7108	42	-	65	100	32	98		
7109	-	1-3/4	67	100	33	101		
7110	45	-	70	100	34	104		
7112	48	-	75	105	36	109		
7113	-	2	77	105	38	112		
8110	-	2	77	128	38	122	FW-75-7 FW-100-1	
8112	56	2-1/4	85	132	43	130		
8114	64	2-1/2	95	140	49	145		
8115	68	-	100	152	52	150		
8116	72	-	105	154	54	168		
8117	-	3	110	160	60	168		
8120	90	3-1/2	130	170	70	192		
8122	100	4	145	180	79	213		

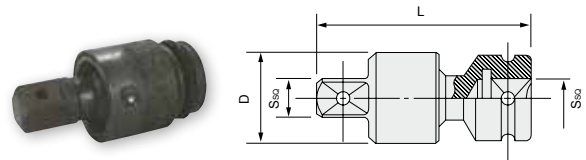
*其他套筒尺寸可根据要求提供。
FPT-110~770
FLT-4-1~5-1.

加长杆



订货号	尺寸			适用工具
	S (SQ) mm (in)	L mm	D mm	
201	9.53 (3/8)	50	19	FET-4~7, FL4~7, FLT-4~7, FL 4S~6S, FLT-4S~6S, FW-5 FW-6, 44~66
1202		75		
1203		100		
1204		150		
2201	12.7 (1/2)	50	25	FET9~13, FL9~13 FLT9~20S, FW-6PH-11, FW-8, FW-88, 10, 14 except for FW-14PH-3
2202		75		
2203		100		
2204		150		
4201	19.0 (3/4)	75	37	FET-16, FPT-1660, FPW-1660, 2220 FW-19, FW-250-2, 2C, FW-250P-2
4202		100		
4203		150		
4204		200		
5201	25.4 (1)	100	49	FW-250-1, 1C FW-250P-1 FW-320 FW-420
5202		160		
5203		200		
5204		300		
6201	31.8 (1 1/4)	150	62	FW-420-2, 2C
6202		200		
6203		250		
6204		300		
7204	38.1 (1 1/2)	200	69	FW-50-7
7201		300		
8201	63.5 (2 1/2)	300	130	FW-75-7 FW-100-1
8202		457		

万向接头



订货号	尺寸			适用工具
	S (SQ) mm (in)	L mm	D mm	
1501	9.53 (3/8)	48	24	FET-4~7, FL4~7, FLT-4~7, FL 4S~6S, FLT-4S~6S, FW-5, FW-6, 44~66
2502	12.7 (1/2)	68	32	FET9~13, FL9~13 FLT9~20S, FW-6PH-11, FW-8, FW-88, 10, 14 except for FW-14PH-3
4502	19.0 (3/4)	112	52	FET-16, FPT-1660, FPW-1660, 2220 FW-19, FW-250-2, 2C, FW-250P-2
5502	25.4 (1)	128	61	FW-250-420
6502	31.8 (1 1/4)	151	74	FW-420-2, 2C
7503	38.1 (1 1/2)	202	102	FW-50-7

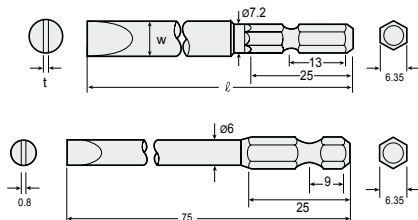
附件

批头选择指南

Fuji可提供两种螺丝刀头（根据其柄部长度）。利用下表选择合适的型号批头。我们有三种不同硬度的螺丝批头，几乎涵盖了所有应用：H（硬）、G（标准）、E（软）。最常见硬度的批头已列出。其他硬度的刀头可根据要求提供。

组	适用工具
(1)	FPT-110D-10, 110SD-10, 330SD-10, FLT-4D-10~6D-10, 4SD-10~6SD-10
	FPW-110D-10, 110SD-10, 330SD-10, FL-4D-10~6D-10, 4SD-10~6SD-10
	FW-5SXD-70, 80, 6SXD-60, 5PXD-60, 6PMD-10, 6PLD-10, 6PXD-60, 6PHD-10, 44SAD-10, 66SAD-10, 44PAD-20, 66PAD-20
(2)	FET-4D-1~6D-1, FPT-110D-1, 110SD-1, 330SD-1, FLT-4D-1~6D-1, 4SD-1~6SD-1
	FPW-110D-1, 110SD-1, 330SD-1, FL-4D-1~6D-1, 4SD-1~6SD-1
	FW-5SXD-7, 8, 6SXD-6, 5PXD-6, 6PMD-1, 6PLD-1, 6PXD-6, 6PHD-1, 44SAD-1, 66SAD-1, 44PAD-2, 66PAD-2, FD-4, 5, 4P, 5P

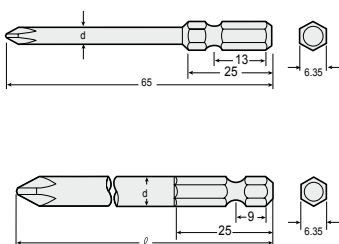
平头



厚度 mm	宽度 mm	长度 mm	硬度	订货号	型号组
0.8	6	45	G	A166045	(1)
0.8	6	70	G	A166070	(1)
1.0	8	45	G	A168045	(1)
1.0	8	70	G	A168070	(1)
1.2	10	52	G	A161052	(1)
1.2	10	70	G	A161070	(1)
0.8	6	75	E	B356075	(2)

*最低订货要求： 单项100pcs.

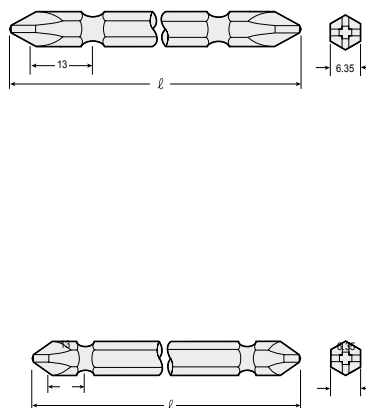
单端十字头



直径 mm	规格尺寸	长度 mm	硬度	订货号	型号组
3	1	65	H	A161065	(1)
4.5	2	65	H	A162065	(1)
7	1	50	H	B351050	(2)
7	1	75	H	B351075	(2)
4.5	1	100	H	B351100	(2)
7	2	50	G	B352050	(2)
7	2	75	G	B352075	(2)
7	2	100	G	B352100	(2)
7	2	150	G	B352150	(2)
4.5	2	100	H	B252100	(2)
7	3	75	E	B353075	(2)
7	3	100	E	B353100	(2)
7	3	150	G	B353150	(2)

*最低订货要求： 单项100pcs.

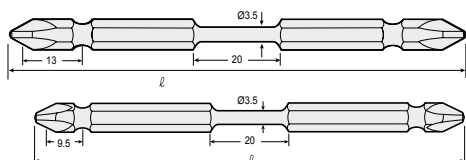
双端十字头



规格尺寸	长度 mm	硬度	订货号	型号组
1	45	H	A141045	(1)
1	65	H	A141065	(1)
1	110	H	A141110	(1)
2	45	G	A142045	(1)
2	65	G	A142065	(1)
2	110	G	A142110	(1)
2	150	G	A142150	(1)
2	200	G	A142200	(1)
2	300	G	A142300	(1)
3	45	E	A143045	(1)
3	65	E	A143065	(1)
3	110	E	A143110	(1)
1	75	H	B431075	(2)
2	50	H	B432050	(2)
2	75	G	B432075	(2)
2	100	G	B432100	(2)
2	150	G	B432150	(2)
2	200	G	B432200	(2)
3	75	E	B433075	(2)
3	100	E	B433100	(2)

*最低订货要求： 每个项目100pcs.

扭力型双端十字头



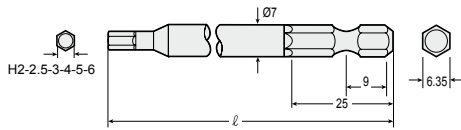
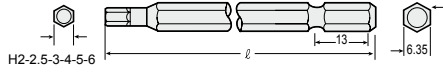
直径 mm	规格尺寸	长度 mm	硬度	订货号	型号组
3.5	2	65	H	AT142065	(1)
3.5	2	110	H	AT142110	(1)
3.5	2	75	H	BT432075	(2)
3.5	2	100	H	BT432100	(2)

*最低订货要求： 单项100pcs.

装配工具

附件

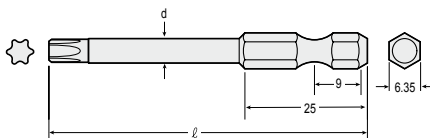
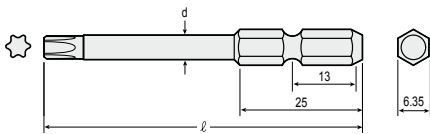
六角批头



规格尺寸	长度	硬度	订货号	型号组
	mm			
2	65	H	A16H2065	(1)
2	110	H	A16H2110	(1)
2.5	65	H	A16H25065	(1)
2.5	110	H	A16H25110	(1)
3	65	H	A16H3065	(1)
3	110	H	A16H3110	(1)
4	65	H	A16H4065	(1)
4	110	H	A16H4110	(1)
5	65	G	A16H5065	(1)
5	110	G	A16H5110	(1)
6	65	G	A16H6065	(1)
6	110	G	A16H6110	(1)
2	75	H	B35H2075	(2)
2	100	H	B35H2100	(2)
2.5	75	H	B35H25075	(2)
2.5	100	H	B35H25100	(2)
3	75	H	B35H3075	(2)
3	100	H	B35H3100	(2)
4	75	H	B35H4075	(2)
4	100	H	B35H4100	(2)
5	75	G	B35H5075	(2)
5	100	G	B35H5100	(2)
6	75	G	B35H6075	(2)
6	100	G	B35H6100	(2)

*最低订货要求：每个项目100pcs.

TORX® 驱动头

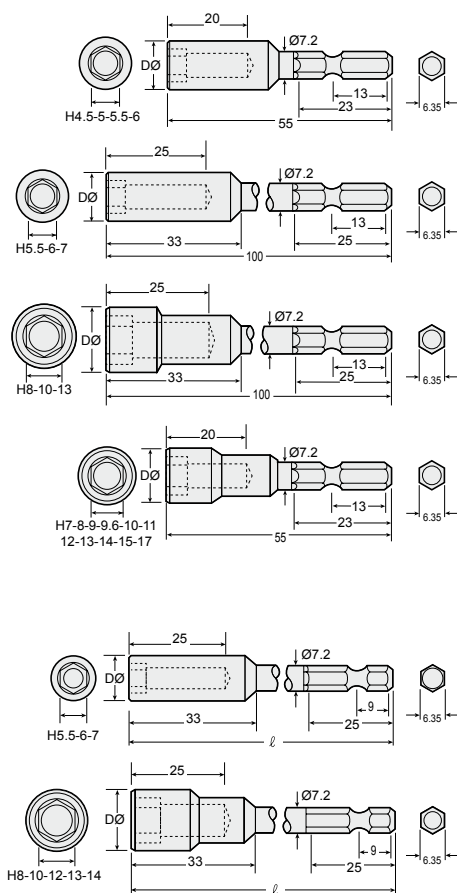


规格尺寸	长度	直径	订货号	型号组
	mm	mm		
T6	65	4.0	VT6065	(1)
T8	65	4.5	VT8065	(1)
T8	110	4.5	VT8110	(1)
T10	65	4.5	VT10065	(1)
T10	110	4.5	VT10110	(1)
T15	65	4.5	VT15065	(1)
T15	110	4.5	VT15110	(1)
T20	65	5.0	VT20065	(1)
T20	110	5.0	VT20110	(1)
T25	65	5.0	VT25065	(1)
T25	110	5.0	VT25110	(1)
T27	65	5.5	VT27065	(1)
T27	110	5.5	VT27110	(1)
T30	65	6.0	VT30065	(1)
T30	110	6.0	VT30110	(1)
T40	65	H6.35	VT40065	(1)
T40	110	H6.35	VT40110	(1)
T6	75	4.0	JT6075	(2)
T6	100	4.0	JT6100	(2)
T8	75	4.5	JT8075	(2)
T8	100	4.5	JT8100	(2)
T10	75	4.5	JT10075	(2)
T10	100	4.5	JT10100	(2)
T15	75	4.5	JT15075	(2)
T15	100	4.5	JT15100	(2)
T20	75	5.0	JT20075	(2)
T20	100	5.0	JT20100	(2)
T25	75	5.0	JT25075	(2)
T25	100	5.0	JT25100	(2)
T27	75	5.5	JT27075	(2)
T27	100	5.5	JT27100	(2)
T30	75	6.0	JT30075	(2)
T30	100	6.0	JT30100	(2)
T40	75	7.0	JT40075	(2)
T40	100	7.0	JT40100	(2)
T45	75	8.0	JT45075	(2)
T45	100	8.0	JT45100	(2)

*最低订货要求：单项100pcs.

附件

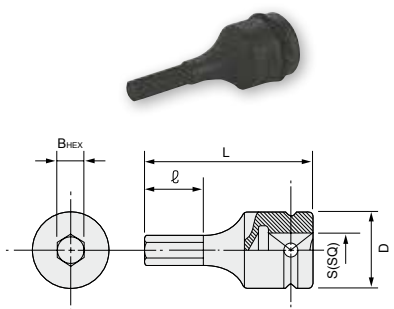
旋具套筒



点尺寸	长度		机身直径	订货号	型号组
	mm	mm			
4.5	55	7.5	A2045055	(1)	
5	55	8.5	A205055	(1)	
5.5	55	10	A2055055	(1)	
5.5	100	10	A2055100	(1)	
6	55	10	A206055	(1)	
6	100	10	A206100	(1)	
7	55	13	A207055	(1)	
7	100	13	A207100	(1)	
8	55	13	A208055	(1)	
8	100	13	A208100	(1)	
9	55	16	A209055	(1)	
10	55	16	A2010055	(1)	
10	100	16	A2010100	(1)	
11	55	16	A2011055	(1)	
12	55	19	A2012055	(1)	
12	100	19	A2012100	(1)	
13	55	19	A2013055	(1)	
13	100	19	A2013100	(1)	
14	55	20	A2014055	(1)	
15	55	22	A2015055	(1)	
17	55	23	A2017055	(1)	
5.5	75	10	B4555075	(2)	
5.5	100	10	B4555100	(2)	
6	100	10	B456100	(2)	
7	75	13	B457075	(2)	
7	100	13	B457100	(2)	
8	75	13	B458075	(2)	
8	100	13	B458100	(2)	
8	150	13	B458150	(2)	
10	75	16	B4510075	(2)	
10	100	16	B4510100	(2)	
10	150	16	B4510150	(2)	
12	100	18	B4512100	(2)	
13	75	19	B4513075	(2)	
13	100	19	B4513100	(2)	
14	100	20	B4514100	(2)	

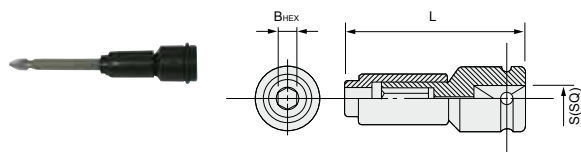
*最低订货要求: 每个项目100pcs

六角旋具套筒



订货号	尺寸					适用工具
	S (SQ)	B(HEX)	L	ℓ	D	
HG-3-4	9.53 (3/8)	4	50	15	19	FPT-110~770
HG-3-5		5	50	17	19	FLT-4-1~9-1
HG-3-6		6	50	18	19	FL-4-1~9-1
HG-3-8		8	60	23	20	FPW-110~770
HG-3-10		10	60	27	20	FW-5, FW-6, 44~66
HG-4-6	12.7 (1/2)	6	60	18	25	FLT-11-1~20S-1
HG-4-8		8	60	23	25	FL-11-1~13-1
HG-4-10		10	68	27	27	FW-6PH-11, 8, 88
HG-4-12		12	68	30	27	FW-10, 14 except for FW-14PH-3
HG-4-14		14	78	40	28	

转换器



订货号	尺寸			适用工具
	S (SQ)	B (Hex)	L	
DC-1	9.53 (3/8)	6.35 (1/4)	51	FPT-110, FLT-4-1~9-1 FPW-110, FL-4-1~9-1, FW-5, 6, 44~66
DC-2	12.7 (1/2)	8.00 (5/16)	56	FLT-11-1~20S-1, FL-11-1~13-1 FW-6PH-11, 8, 88, 10, 14 except for FW-14PH-3

FPW系列工具护套



订货号	适用工具
TCV-1	FL-5-1~6-1
TCV-2	FL-7-1



材料去除工具

安全使用备忘和注意事项	44
材料去除工具特性	45
笔式模磨机和气动涡轮模磨机	46
模磨机	47
气动模磨机	49
低速和直式砂轮机	50
加长型砂轮机	53
角向砂轮机/小型到大型	55
角向砂轮机	57
立式砂轮机	59
气动砂带机	60
轨道式砂轮机	61
附件	62

安全使用备忘和注意事项

砂轮机及砂磨机

使用须知

气动砂轮机设计用于研磨、切割和打磨。请勿将该工具用于任何其他目的。

防护设备

始终穿戴必要的防护用品，如护目镜、耳朵保护器、面罩、防护服、头盔、手套等必要的防护衣物。必要时使用保护屏障。



磨料耗材及工具的最大限速

安装该磨料耗材时，请务必检查工具的主轴转速。确保磨料耗材的最大限速等级高于所用工具的空载转速。

磨料耗材直径和线速度

以下是砂轮尺寸/线速度/最大空转速度的参考值。当使用磨料耗材（磨料耗材上显示的是线速度，而不是最大允许空载转速）时，请参阅参考值。

砂轮直径 - 线速度 - 最大空载转速

砂轮直径	圆周速度 (m/s)														
	10	15	20	25	28	30	33	35	40	45	48	50	60	70	80
mm	Maximum free speed (min ⁻¹)														
25	7639	11459	15279	19099	21390	22918	25210	26738	30558	34377	36669	38197	45837	53476	61115
40	4775	7162	9549	11937	13369	14324	15756	16711	19099	21486	22918	23873	28648	33423	38197
50	3820	5730	7639	9549	10695	11459	12605	13369	15279	17189	18335	19099	22918	26738	30558
63	3032	4547	6063	7579	8488	9095	10004	10610	12126	13642	14551	15158	18189	21221	24252
80	2387	3581	4775	5968	6685	7162	7878	8356	9549	10743	11459	11937	14324	16711	19099
100	1910	2865	3820	4775	5348	5730	6303	6685	7639	8594	9167	9549	11459	13369	15279
115	1661	2491	3321	4152	4650	4982	5480	5813	6643	7473	7972	8304	9964	11625	13286
125	1528	2292	3056	3820	4278	4584	5042	5348	6112	6875	7334	7639	9167	10695	12223
150	1273	1910	2546	3183	3565	3820	4202	4456	5093	5730	6112	6366	7639	8913	10186
180	1061	1592	2122	2653	2971	3183	3501	3714	4244	4775	5093	5305	6366	7427	8488
200	955	1432	1910	2387	2674	2865	3151	3342	3820	4297	4584	4775	5730	6685	7639
230	830	1246	1661	2076	2325	2491	2740	2906	3321	3737	3986	4152	4982	5813	6643
250	764	1146	1528	1910	2139	2292	2521	2674	3056	3438	3667	3820	4584	5348	6112
300	637	955	1273	1592	1783	1910	2101	2228	2546	2865	3056	3183	3820	4456	5093

砂轮机正确轮罩和法兰

始终使用工具附带的轮罩和法兰，并确保它们在安装磨料耗材时正确安装、松紧度适当。只有经过培训和具备资格的人员才能安装磨料耗材。不得使用有破损或磨损的轮罩或法兰。请勿更改或修复轮罩或法兰。

适当工具的正确磨料耗材

确保该磨料耗材的尺寸与该工具兼容，并确保磨料耗材与工具主轴匹配。

安装和拆卸磨料耗材

当安装和拆卸磨料耗材时，请确保断开工具。确保该磨料耗材的尺寸与该工具兼容，并确保磨料耗材与工具主轴匹配。

带调速器的工具

对于具有调速器的工具，定期检查最大空载转速。应制定规定在每次使用前都要检查最大空载转速。

打磨工具特性

后部排气

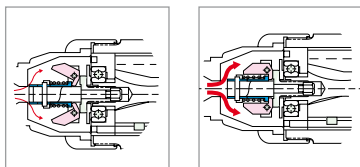
后排气降低了碎片如磨削碎屑、刨屑等散射的风险。此外，当使用工具随附的进气和排气软管时，这有助于降低噪音。



调速器

与不带调速器的常规工具相比，调速器在维持工具的工作速度方面性能更佳。因此，磨料寿命因切割速度的稳定性得到改善。它更不容易受到空气压力变化和调速器部件磨损的影响。

用于角向、直式、立式砂轮机



防结冰旋转消音器

防结冰旋转消音器最大限度地降低了工具操作过程中结冰的影响。此外，它也使操作者能够任意调节排气方向，以提供最大的操作舒适性。

除了FA-2C、3CX、150K 系列外所有角向砂轮机



齿轮冷却装置

获专利的齿轮冷却装置可通过流经的排气冷却，帮助最大限度地减少锥齿轮和伞齿轮的磨损。



安全开关型

安全开关有助于降低工具意外起动的风险。操作者需要按下安全开关或锁定按钮，使工具的运行。当锁定杆被释放时，该工具会自动恢复到锁定状态。



精确同心的弹性夹头

弹性夹头安装在主轴上，以便提供最小的偏摆。此外，紧凑型弹性夹头螺帽可在密闭空间内进行精确加工。



坚固的钢外壳

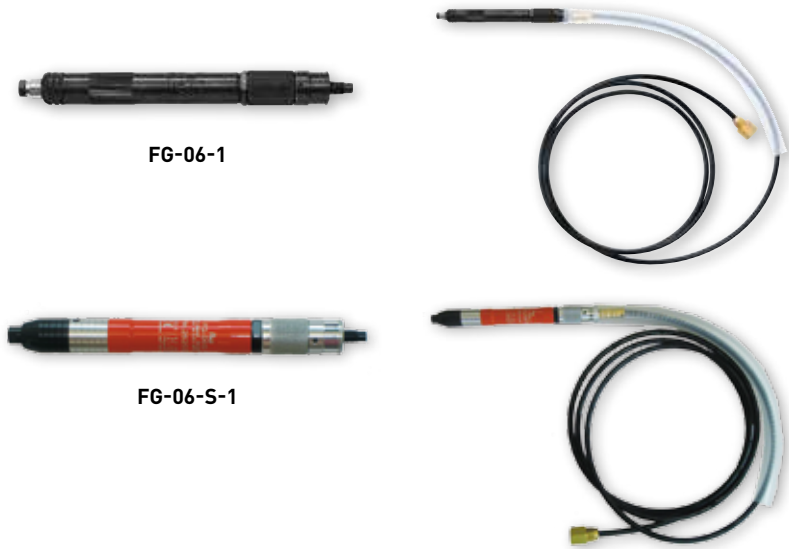
磨磨机配备了紧凑、耐用的钢外壳，延长了使用寿命。



笔式模磨机 / 涡轮型模磨机

笔式模磨机

笔式模磨机与合金旋转锉一起使用，可出色胜任去毛刺、修模和轻型打磨。其直径小、结构紧凑、重量轻，可用于精确的应用。



型号	弹性夹头尺寸		最大直径				空载转速	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
			磨料		合金旋转锉												
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in	
FG-06-1	3	1/8	10	3/8	6	1/4	60,000	100	0.14	153	6 1/32	0.2	0.4	0.17	6.0	4.0	5/32
FG-06S-1	3	1/8	10	3/8	6	1/4	60,000	107	0.15	166	6 17/32	0.13	0.28	0.17	6.0	4.0	5/32

进气口螺纹尺寸：PT 或 NPT 1/4"

涡轮型模磨机

超高速运行提供了更精确的表面处理精度。可以提供Ø3mm 或 Ø1/8" 和 Ø6mm 或 Ø1/4" 的弹性夹头尺寸，以满足不同应用。



型号	弹性夹头尺寸		最大直径				空载转速	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
			磨料		合金旋转锉												
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in	
TURBO-100	3	-	8	5/16	6	1/4	80,000~100,000	50	0.07	153	6 1/32	0.2	0.4	0.28	9.8	4.0	5/32
TURBO-100A	6	1/4	8	5/16	8	5/16	80,000~100,000	50	0.07	155	6 7/64	0.2	0.4	0.28	9.8	4.0	5/32

进气口螺纹尺寸：PT 或 NPT 1/8"

涡轮系列随附附件

- F-101 开口扳手 (1)
- F-301 内六角扳手 (1)
- IH-4B 进气软管 (1)
- AL3000-1/4 注油器 (1)
- F-501 针状扳手 (1)
- BB-SF0011 球形轴承 (2)

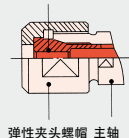


后方排气机型（带软管）



U、D、UX、DX型号的弹性夹头

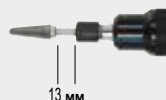
弹性夹头



弹性夹头螺帽 主轴

- 精确度佳
- 有力的夹紧
- 良好的耐用性

耗材柄直径和头部安装尺寸



13 mm

请对工具转速匹配正确的合金旋转锉直径。正确的转速受柄直径和头部安装尺寸的限制。我们在表中指出了头部安装尺寸为13 mm时的最大直径。

旋柄型



FG-13-2



FG-13-20



FG-13X-2



FG-13X-20

型号	弹性夹头尺寸		最大直径				空载转速	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
			磨料		合金旋转锉												
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
前部排气型																	
FG-13-2	3	1/8	13	1/2	10	3/8	30,000	150	0.21	150	5 29/32	0.3	0.3	2.5	8.8	6.3	1/4
FG-13-20	3	1/8	13	1/2	10	3/8	30,000	150	0.21	150	5 29/32	0.4	0.9	2.5	8.8	6.3	1/4
后部排气型																	
FG-13X-2	3	-	13	1/2	10	3/8	30,000	130	0.17	179	7 3/64	0.4	0.9	0.21	7.4	6.3	1/4
FG-13X-20	3	1/8	13	1/2	10	3/8	30,000	130	0.17	179	7 3/64	0.4	0.9	0.21	7.4	6.3	1/4

进气口螺纹尺寸：PT 或 NPT 1/4"

压板型（不适用于CE和ANSI/NA市场）



FG-13-1



FG-13-10

型号	弹性夹头尺寸		最大直径				空载转速	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
			磨料		合金旋转锉												
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
前部排气型																	
FG-13-1	3	1/8	13	1/2	10	3/8	30,000	150	0.21	158	6 7/32	0.3	0.3	2.5	8.8	6.3	1/4
FG-13-10	3	-	13	1/2	10	3/8	30,000	150	0.21	158	6 7/32	0.4	0.9	2.5	8.8	6.3	1/4
后部排气型																	
FG-13X-1	3	1/8	13	1/2	10	3/8	30,000	150	0.17	183	7 13/64	0.4	0.9	0.21	7.4	6.3	1/4
FG-13X-10	3	-	13	1/2	10	3/8	30,000	150	0.17	183	7 13/64	0.4	0.9	0.21	7.4	6.3	1/4

进气口螺纹尺寸：PT 或 NPT 1/4"

安全开关型



FG-13X-1F



FG-13X-10F

型号	弹性夹头尺寸		最大直径				空载转速	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
			磨料		合金旋转锉												
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
前部排气型																	
FG-13-1F	3	1/8	13	1/2	10	3/8	30,000	150	0.21	158	6 7/32	0.3	0.3	2.5	8.8	6.3	1/4
FG-13-10F	3	1/8	13	1/2	10	3/8	30,000	150	0.21	158	6 7/32	0.4	0.9	2.5	8.8	6.3	1/4
后部排气型																	
FG-13X-1F	3	1/8	13	1/2	10	3/8	30,000	130	0.17	183	7 13/64	0.4	0.9	0.21	7.4	6.3	1/4
FG-13X-10F	3	-	13	1/2	10	3/8	30,000	130	0.17	183	7 13/64	0.4	0.9	0.21	7.4	6.3	1/4

进气口螺纹尺寸：PT 或 NPT 1/4"

模磨机

FG-12U 系列、FG-25D 系列和 FG-50D 系列模磨机

旋柄型 (不适用于CE和ANSI/NA市场)



FG-12U-2



FG-25D-2



FG-25DX-2



FG-50K-1

型号	弹性夹头尺寸		最大直径				空载转速	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
			磨料		合金旋转锉			W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹										
侧排气型																	
FG-12U-2	3,6	1/4	13	1/2	8	5/16	43,000	130	0.18	190	731/64	0.6	1.3	0.30	10.6	6.3	1/4
FG-25D-2	3,6	-	25	1	13	1/2	24,000	250	0.34	202	761/64	0.8	1.8	0.40	14.1	9.5	3/8
FG-50D-2	6	1/4	32	1 1/4	22	7/8	18,000	340	0.46	213	825/64	0.9	2.0	0.45	15.9	9.5	3/8
FG-50K-1	6	-	20		20	7/8	19,000	320	0.43	236	919/64	0.8	1.8	0.42	15.9	9.5	3/8
后部排气型																	
FG-12UX-2	3,6	1/4	13	1/2	8	5/16	43,000	130	0.18	211	85/16	0.6	1.3	0.30	10.6	6.3	1/4
FG-25DX-2	6	-	25	1	13	1/2	24,000	250	0.34	227	815/16	0.7	1.8	0.40	14.1	9.5	3/8
FG-50DX-2	6	-	32	1 1/4	22	7/8	18,000	340	0.46	237	921/64	0.9	2.0	0.45	15.9	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

压板型 (不适用于CE和ANSI/NA市场)



FG-12U-1



FG-12UX-1



FG-25D-1

型号	弹性夹头尺寸		最大直径				空载转速	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
			磨料		合金旋转锉			W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹										
前部排气型																	
FG-12U-1	3,6	-	13	1/2	8	5/16	43,000	130	0.18	188	713/32	0.6	1.3	0.30	10.6	6.3	1/4
FG-25D-1	6	1/4	25	1	13	1/2	24,000	250	0.34	198	751/64	0.7	1.8	0.40	14.1	9.5	3/8
FG-50D-1	6	1/4	32	1 1/4	22	7/8	18,000	340	0.46	210	717/64	0.9	2.0	0.45	15.9	9.5	3/8
后部排气型																	
FG-12UX-1	3,6	1/4	13	1/2	8	5/16	43,000	130	0.18	213	825/64	0.7	1.5	0.30	10.6	6.3	1/4
FG-25DX-1	3,6	1/4	25	1	13	1/2	24,000	250	0.34	230	91/16	0.8	1.8	0.40	14.1	9.5	3/8
FG-50DX-1	6	1/4	32	1 1/4	22	7/8	18,000	340	0.46	243	99/16	0.9	2.0	0.45	15.9	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

安全开关型



FG-25D-1F



FG-25DX-1F

型号	弹性夹头尺寸		最大直径				空载转速	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
			磨料		合金旋转锉			W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹										
前部排气型																	
FG-12U-1F	3,6	-	13	1/2	8	5/16	43,000	130	0.18	188	713/32	0.6	1.3	0.30	10.6	6.3	1/4
FG-25D-1F	6	1/4	25	1	13	1/2	24,000	250	0.34	198	751/64	0.7	1.8	0.40	14.1	9.5	3/8
FG-50D-1F	6	1/4	32	1 1/4	22	7/8	18,000	340	0.46	210	717/64	0.9	2.0	0.45	15.9	9.5	3/8
后部排气型																	
FG-12UX-1F	6	1/4	13	1/2	8	5/16	43,000	130	0.18	213	825/64	0.7	1.5	0.30	10.6	6.3	1/4
FG-25DX-1F	6	1/4	25	1	13	1/2	24,000	250	0.34	230	91/16	0.8	1.8	0.40	14.1	9.5	3/8
FG-50DX-1F	6	1/4	32	1 1/4	22	7/8	18,000	340	0.46	243	99/16	0.9	2.0	0.45	15.9	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

后方排气机型 (带软管)

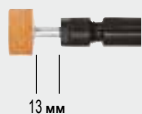


弹性夹头衬套 (供6MM的弹性夹头选择)



当使用直径为3 mm的挂载点时, 请将它用作适配器。

柄直径和头部安装尺寸



请对工具转速匹配正确的合金旋转锉。正确的转速受柄直径和头部安装尺寸的限制。我们在表中指出了头部安装尺寸为13 mm时的最大直径。

旋柄型 (不适用于CE和ANSI/NA市场)



FG-26H-2

FG-26HX-2

FG-50H-2

FG-50HX-2

型号	弹性夹头尺寸		最大直径				空载转速	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
			磨料		合金旋转锉												
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
前/侧排气型																	
FG-26H-2	6	1/4	25	1	13	1/2	24,000	250	0.34	152	5 63/64	0.5	1.2	0.5	17.7	9.5	3/8
FG-50H-2	6	1/4	32	1 1/4	22	7/8	18,000	340	0.46	180	7 3/32	0.8	1.8	0.43	15.2	9.5	3/8
后部排气型																	
FG-26HX-2	6	-	13	1/2	10	3/8	24,000	250	0.34	188	7 13/32	0.4	0.9	0.21	7.4	9.5	3/8
FG-50HX-2	6	-	13	1/2	10	3/8	18,000	340	0.46	214	8 27/64	0.4	0.9	0.21	7.4	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

压板型 (不适用于CE和ANSI/NA市场)



FG-26H-1

FG-26HX-1

FG-50H-1

FG-50HX-1

型号	弹性夹头尺寸		最大直径				空载转速	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
			磨料		合金旋转锉												
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
前/侧排气型																	
FG-26H-1	6	1/4	25	1	13	1/2	24,000	250	0.34	152	5 63/64	0.5	1.2	0.5	17.7	9.5	3/8
FG-50H-1	6	-	32	1 1/4	22	7/8	18,000	340	0.46	180	7 3/32	0.8	1.8	0.43	15.2	9.5	3/8
后部排气型																	
FG-26HX-1	6	1/4	13	1/2	10	3/8	24,000	250	0.34	188	7 13/32	0.5	1.2	0.5	17.7	9.5	3/8
FG-50HX-1	6	1/4	13	1/2	10	3/8	18,000	340	0.46	214	8 27/64	0.8	1.8	0.43	15.2	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

安全开关型



FG-26HX-1F

FG-50HX-1F

型号	弹性夹头尺寸		最大直径				空载转速	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
			磨料		合金旋转锉												
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
前/侧排气型																	
FG-26H-1F	6	1/4	25	1	13	1/2	24,000	250	0.34	152	5 63/64	0.5	1.2	0.5	17.7	9.5	3/8
FG-50H-1F	6	1/4	32	1 1/4	22	7/8	18,000	340	0.46	180	7 3/32	0.8	1.8	0.43	15.2	9.5	3/8
后部排气型																	
FG-26HX-1F	6	1/4	13	1/2	10	3/8	24,000	250	0.34	188	7 13/32	0.5	1.2	0.5	17.7	9.5	3/8
FG-50HX-1F	6	1/4	13	1/2	10	3/8	18,000	340	0.46	214	8 27/64	0.8	1.8	0.43	15.2	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"



FG-25T

不适用于CE 和 ANSI/NA市场

型号	弹性夹头尺寸		最大直径				空载转速	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
			磨料		合金旋转锉												
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FG-25T	6	-	25	1	13	1/2	20,000	250	0.34	152	5 63/64	0.5	1.2	0.5	17.7	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"



FG-50-25

不适用于CE 和 ANSI/NA市场

型号	最大直径 (砂轮)		最大直径				空载转速	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in	磨料		合金旋转锉												
	mm	in	mm	in	mm	in	min ⁻¹	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FG-50-25	40 x -	-	25	1	13	1/2	18,000	250	0.34	152	5 63/64	0.5	1.2	0.5	17.7	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

低速砂轮机

这些功能强大的砂轮机都设计有一个齿轮减速机构和速度控制调速器，以保持最大功率和正确的转速。其重量轻，设计紧凑，使其非常适合用于抛光、打磨、油漆去除，也可以和非织造布、钢丝刷、百叶轮和合金旋转锉一起使用。

旋柄型 (不适用于CE和ANSI/NA市场)



FG-3H-6

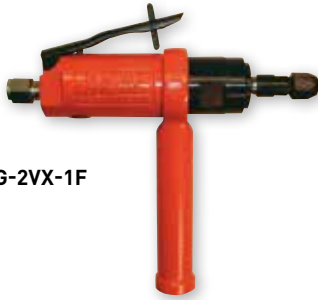


FG-4VA-1, 2

型号	最大直径 (砂轮)		空载转速 min ⁻¹	主轴螺纹尺寸 in	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in			W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
旋柄型														
FG-3H-6	65 x 25 x 9.53	2-1/2 x 1 x 3/8	9,700	W3/8-16	520	0.9	329	12 61/64	1.6	3.52	0.55	19.4	9.5	3/8
FG-4VA-1	75 x 13 x 9.53	3 x 1/2 x 3/8	7,500	W3/8-16	490	0.63	385	15 5/32	2.3	5.07	0.90	31.8	12.7	1/2
FG-4VA-2	100 x 19 x 12.7	4 x 3/4 x 1/2	6,300	W1/2-12	490	0.63	391	15 25/64	2.3	5.07	0.90	31.8	12.7	1/2

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8"

安全开关型



FG-2VX-1F



FG-3VX-1F, 6F

型号	弹性夹头尺寸		空载转速 min ⁻¹	主轴螺纹尺寸 in	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in			W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
安全开关型 - 后排气机型														
FG-2VX-1F	6	1/4	4,300	3/8-24UNF	290	0.39	216	8 1/2	0.9	2.0	0.34	12.0	9.5	3/8
FG-3VX-1F	6	-	7,600	W3/8-16	280	0.37	331	13 1/32	1.4	3.1	0.45	15.9	9.5	3/8
FG-3VX-6F	6	-	12,000	W3/8-16	310	0.41	331	13 1/32	1.4	3.1	0.47	16.6	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"



FG-3VX-2F, 3F

型号	最大直径 (砂轮)		空载转速 min ⁻¹	主轴螺纹尺寸 in	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in			W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
安全开关型 - 后排气机型														
FG-3VX-2F	75 x 19 x 9.53	3 x 3/4 x 3/8	9,500	W3/8-16	290	0.39	316	12 7/16	• 1.4	• 3.1	0.47	16.6	9.5	3/8
FG-3VX-3F	125 x 19 x 9.53	5 x 3/4 x 3/8	7,600	W3/8-16	280	0.37	316	12 7/16	• 1.4	• 3.1	0.45	15.9	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4" - 标记有 • 的机型没有砂轮护罩

直砂轮机

所有Fuji砂轮机均使用Fuji的新技术设计和生产。Fuji直砂轮机都配有离心式调速器、噪音降低设计。这些标准功能确保了高性能和平稳运行。

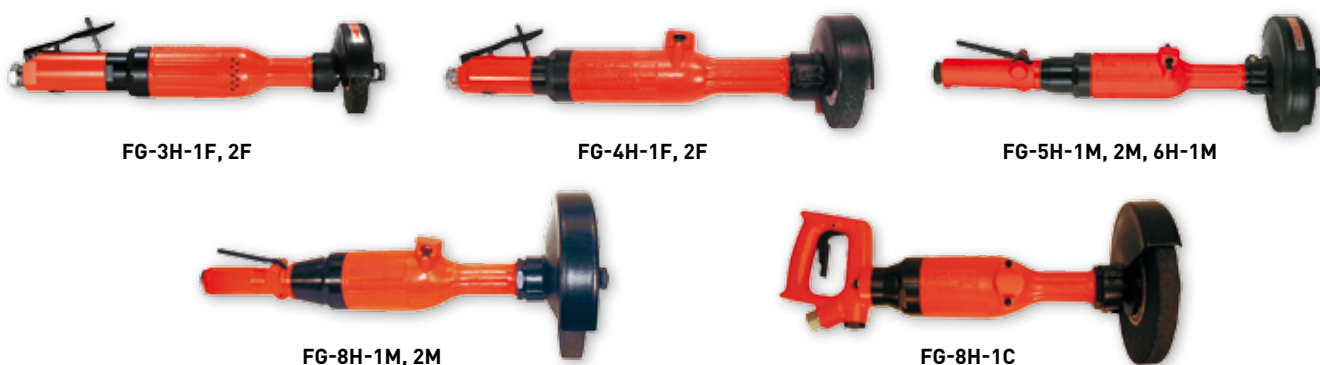
旋柄型 (不适用于CE和ANSI/NA市场)



型号	最大直径 (砂轮)		空载转速 min ⁻¹	主轴螺纹尺寸 in	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in			W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
旋柄型														
FG-3H-1	65 x 13 x 9.53	2 1/2 x 1/2 x 3/8	14,600	W3/8 - 16	520	0.7	317	12 31/64	1.5	3.3	0.55	19.4	9.5	3/8
FG-3H-2	75 x 13 x 9.53	3 x 1/2 x 3/8	12,700	W3/8 - 16	520	0.7	317	12 31/64	1.5	3.3	0.55	19.4	9.5	3/8
FG-4H-1	100 x 19 x 9.53	4 x 3/4 x 3/8	9,500	W3/8 - 16	700	0.9	385	15 5/32	2.2	4.8	0.80	28.2	12.7	1/2
FG-4H-2	100 x 19 x 12.7	4 x 3/4 x 1/2	9,500	W1/2 - 12	700	0.9	391	15 25/64	2.2	4.8	0.80	28.2	12.7	1/2
FG-5H-1	125 x 19 x 12.7	5 x 3/4 x 1/2	7,600	W1/2 - 12	960	1.3	405	15 15/16	2.7	5.9	1.00	35.3	12.7	1/2
FG-5H-2	125 x 19 x 15.88	5 x 3/4 x 5/8	7,600	5/8 - 11UNF	960	1.3	410	16 9/64	2.8	6.2	1.00	35.3	12.7	1/2
FG-5H-3	150 x 25 x 15.88	6 x 1 x 5/8	6,300	5/8 - 11UNF	960	1.3	421	16 37/64	2.8	6.2	0.90	31.8	12.7	1/2
FG-6H-1	150 x 25 x 15.88	6 x 1 x 5/8	6,300	5/8 - 11UNF	1000	1.4	434	17 3/32	3.5	7.7	1.20	42.3	12.7	1/2
FG-8H-1	205 x 25 x 15.88	8 x 1 x 5/8	4,600	5/8 - 11UNF	1470	2	472	18 37/64	5.4	11.9	1.60	56.5	12.7	1/2

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8" 除了 FG-8H-1: 1/2"

安全开关型



型号	最大直径 (砂轮)		空载转速 min ⁻¹	主轴螺纹尺寸 in	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in			W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
安全开关型														
FG-3H-1F	65 x 13 x 9.53	2 1/2 x 1/2 x 3/8	14,600	W3/8 - 16	480	0.64	342	13 15/32	1.7	3.7	0.55	19.4	9.5	3/8
FG-3H-2F	75 x 13 x 9.53	3 x 1/2 x 3/8	12,700	W3/8 - 16	480	0.64	342	13 15/32	1.7	3.7	0.55	19.4	9.5	3/8
FG-4H-1F	100 x 19 x 9.53	4 x 3/4 x 3/8	9,500	W3/8 - 16	700	0.94	408	16 1/16	2.3	5.1	0.80	28.2	12.7	1/2
FG-4H-2F	100 x 19 x 12.7	4 x 3/4 x 1/2	9,500	W1/2 - 12	700	0.94	414	16 19/64	2.3	5.1	0.80	28.2	12.7	1/2
FG-5H-1M	125 x 19 x 12.7	5 x 3/4 x 1/2	7,600	W1/2 - 12	960	1.28	506	19 59/64	2.5	5.5	1.00	35.3	12.7	1/2
FG-5H-2M	125 x 19 x 15.88	5 x 3/4 x 5/8	7,600	5/8 - 11UNF	960	1.28	511	20 7/64	2.5	5.5	1.00	35.3	12.7	1/2
FG-6H-1M	150 x 25 x 15.88	6 x 1 x 5/8	6,300	5/8 - 11UNF	1000	1.38	531	20 29/32	3.4	7.5	1.20	42.4	12.7	1/2
FG-8H-1M	205 x 25 x 15.88	8 x 1 x 5/8	4,600	5/8 - 11UNF	1470	1.97	556	21 57/64	5.5	12.1	1.60	56.5	12.7	1/2
FG-8H-2M	180 x 25 x 15.88	7 x 1 x 5/8	5,300	5/8 - 11UNF	1620	2.17	556	21 57/64	5.4	11.8	1.80	63.5	12.7	1/2
枪型														
FG-8H-1C	205 x 25 x 15.88	8 x 1 x 5/8	4,600	5/8 - 11UNF	1470	1.97	538	21 3/16	5.6	12.3	1.60	56.5	12.7	1/2

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8" 除了 FG-8H-1M/2M - FG-8H-1C: 1/2"

直式砂轮机

旋柄型 (不适用于CE和ANSI/NA市场)



FG-26L-1, 1N



FG-26-HL-2, 2N

型号	弹性夹头尺寸		最大直径 (磨料)		空载转速 min ⁻¹	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in	mm	in		W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FG-26L-1	6	1/4	25 x 13 x -	1 x 1/2 x -	24,000	240	0.3	297	11 11/16	0.9	2	0.40	14.12	9.5	3/8
FG-26L-1N	6	-	25 x 13 x -	1 x 1/2 x -	24,000	240	0.3	307	12 3/32	0.9	2	0.40	14.12	9.5	3/8
FG-26HL-2	6	1/4	25 x 13 x -	1 x 1/2 x -	24,000	240	0.3	263	10 23/64	0.7	1.54	0.55	19.42	9.5	3/8
FG-26HL-2N	6	-	25 x 13 x -	1 x 1/2 x -	24,000	240	0.3	273	10 3/4	0.7	1.54	0.55	19.42	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"



FG-3HA-1, 2

适用于磨头

型号	弹性夹头尺寸		最大直径 (磨料)		空载转速 min ⁻¹	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in	mm	in		W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
旋柄型															
FG-3HA-1	6	-	45 x 13 x 6	1 25/32 x 1/2 x 1/4	14,000	450	0.6	316	12 7/16	1.3	2.8	0.50	17.6	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8"

适用于钢丝刷

型号	弹性夹头尺寸		最大直径 (磨料)		空载转速 min ⁻¹	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in	mm	in		W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
旋柄型															
FG-3HA-2	6	-	15 x 50 x 6	1 9/32 x 2 x 1/4	12,000	450	0.6	316	12 7/16	1.3	2.8	0.45	17.6	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8"

安全开关型



FG-26L-1BF



FG-26HL-1F



FG-3H-5F

型号	弹性夹头尺寸		最大直径 (磨料)		空载转速 min ⁻¹	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in	mm	in		W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
安全开关型															
FG-26L-1BF	6	1/4	25 x 13 x -	1 x 1/2 x -	24,000	220	0.30	306	12 3/64	0.9	2.0	0.40	14.1	9.5	3/8
FG-26HL-1F	6	1/4	45 x 13 x -	1 25/32 x 1/2 x -	24,000	220	0.30	273	10 3/4	0.7	3.3	0.55	19.4	9.5	3/8
FG-3H-5F	6	1/4	45 x 13 x -	1 25/32 x 1/2 x -	14,600	480	0.64	367	14 29/64	1.5	3.3	0.55	19.4	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4", FG-3H-5, 5F: PT 或 NPT 3/8".

加长型砂轮机

Fuji加长型直磨机是封闭空间或管道内研磨作业的理想选择。可提供各种尺寸直磨机，涵盖各种打磨作业。

旋柄型 (不适用于CE和ANSI/NA市场)



FG-50L-1



FG-50Y-1



FG-3HL-1



FG-3HY-1



FG-4HL-1



FG-5HL-1~13

型号	最大直径 (磨料)		空载转速 min ⁻¹	主轴螺纹尺寸 in	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in			W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
旋柄型														
FG-50L-1	50 x 13 x 9.53	2 x 1/2 x 3/8	18,000	W3/8 - 16	290	0.4	307	12 3/32	1.4	3.1	0.43	15.2	9.5	3/8
FG-50Y-1	50 x 13 x 9.53	2 x 1/2 x 3/8	18,000	W3/8 - 16	290	0.4	523	20 19/32	2.0	4.4	0.43	15.2	9.5	3/8
FG-3HL-1	65 x 13 x 9.53	2 1/2 x 1/2 x 3/8	12,000	W3/8 - 16	520	0.7	522	20 35/64	1.9	4.2	0.55	19.4	9.5	3/8
FG-3HY-1	65 x 13 x 9.53	2 1/2 x 1/2 x 3/8	12,000	W3/8 - 16	520	0.7	702	27 41/64	2.3	5.1	0.55	19.4	9.5	3/8
FG-4HL-1	75 x 19 x 9.53	3 x 3/4 x 3/8	12,000	W3/8 - 16	690	0.9	585	23 1/32	2.7	5.9	0.80	28.2	12.7	1/2
FG-5HL-1	75 x 19 x 12.7	3 x 3/4 x 1/2	12,000	W1/2 - 12	960	1.3	953	37 33/64	5.3	11.7	1.00	35.3	12.7	1/2
FG-5HL-2	100 x 19 x 12.7	4 x 3/4 x 1/2	9,000	W1/2 - 12	960	1.3	953	37 33/64	5.3	11.7	1.00	35.3	12.7	1/2
FG-5HL-11	75 x 19 x 9.53	3 x 3/4 x 3/8	12,000	W3/8 - 16	960	1.3	599	23 37/64	3.3	7.3	1.00	35.3	12.7	1/2
FG-5HL-13	100 x 16 x 12.7	4 x 5/8 x 1/2	9,000	W3/8 - 16	960	1.3	599	23 37/64	3.3	7.3	1.00	35.3	12.7	1/2

进气口螺纹尺寸: 3/8" 除了 FG-50L-1, FG-50Y-1: 1/4"

安全开关型



FG-50L-1BF



FG-3HL-1F



FG-50Y-1BF



FG-4HL-1F



FG-5HL-2M

型号	最大直径 (磨料)		空载转速 min ⁻¹	主轴螺纹尺寸 in	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in			W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
安全开关型														
FG-50L-1BF	50 x 13 x 9.53	2 x 1/2 x 3/8	18,000	W3/8 - 16	290	0.39	316	12 7/16	1.4	3.1	0.43	15.2	9.5	3/8
FG-50Y-1BF	50 x 13 x 9.53	2 x 1/2 x 3/8	18,000	W3/8 - 16	290	0.39	532	20 15/16	2.0	4.4	0.43	15.2	9.5	3/8
FG-3HL-1F	65 x 13 x 9.53	2 1/2 x 1/2 x 3/8	12,000	W3/8 - 16	480	0.64	547	21 17/32	1.9	4.2	0.55	19.4	9.5	3/8
FG-4HL-1F	75 x 19 x 9.53	3 x 3/4 x 3/8	12,000	W3/8 - 16	740	0.99	615	24 7/32	2.6	5.7	0.80	28.2	12.7	1/2
FG-5HL-2M	100 x 19 x 12.7	4 x 3/4 x 1/2	9,000	W1/2 - 12	960	1.28	1,050	41 11/32	5.4	11.9	1.00	35.3	12.7	1/2

*FG-50L、50Y系列: 1/4" 进气口。FG-3HL、4HL、5HL系列: 3/8" 进气口



加长型砂轮机

旋柄型 (不适用于CE和ANSI/NA市场)



FG-3HL-1



FG-50Y-1A



FG-3HL-1A



FG-3HY-1A



FG-4HL-1A



FG-5HL-1A~13A

适用于内部打磨

型号	最大直径 (磨料)		空载转速 min ⁻¹	主轴螺纹尺寸 in	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in			W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
旋柄型														
FG-50L-1A	50 x 13 x 9.53	2 x 1/2 x 3/8	18,000	W3/8 - 16	294	0.4	307	16 3/32	1.3	2.9	0.43	15.2	9.5	3/8
FG-50Y-1A	50 x 13 x 9.53	2 x 1/2 x 3/8	18,000	W3/8 - 16	294	0.4	523	20 19/32	1.9	4.2	0.43	15.2	9.5	3/8
FG-3HL-1A	65 x 13 x 9.53	2 1/2 x 1/2 x 3/8	12,000	W3/8 - 16	520	0.7	522	20 35/64	1.8	3.9	0.55	19.4	9.5	3/8
FG-3HY-1A	65 x 13 x 9.53	2 1/2 x 1/2 x 3/8	12,000	W3/8 - 16	520	0.7	702	27 41/64	2.2	4.8	0.55	19.4	9.5	3/8
FG-4HL-1A	75 x 19 x 9.53	3 x 3/4 x 3/8	12,000	W3/8 - 16	690	0.9	585	23 1/32	2.5	5.5	0.80	28.2	12.7	3/8
FG-5HL-1A	75 x 19 x 12.7	3 x 3/4 x 1/2	12,000	W1/2 - 12	960	1.3	953	37 33/64	5.0	11.0	1.00	35.3	12.7	1
FG-5HL-2A	100 x 19 x 12.7	4 x 3/4 x 1/2	9,000	W1/2 - 12	960	1.3	953	37 33/64	5.0	11.0	1.00	35.3	12.7	1
FG-5HL-11A	75 x 19 x 9.53	3 x 3/4 x 3/8	12,000	W3/8 - 16	960	1.3	599	23 37/64	3.0	6.6	1.00	35.3	12.7	1
FG-5HL-13A	100 x 16 x 12.7	4 x 5/8 x 1/2	9,000	W3/8 - 16	960	1.3	599	23 37/64	3.0	6.6	1.00	35.3	12.7	1

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8" 除了 FG-50L-1A, FG-50Y-1A: 1/4"



FG-5HL-14

适用于27型

型号	最大直径 (磨料)		空载转速 min ⁻¹	主轴螺纹尺寸 in	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in			W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
旋柄型														
FG-5HL-14	180 x 6 x 22	-	7,600	W3/8 - 16	960	1.3	599	23 37/64	3.3	7.3	1.00	35.3	12.7	1

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8"

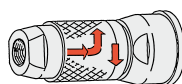
角向砂轮机 - 小型

Fuji可提供多种角向砂轮机，适用于所有的打磨作业。很多机型安装有特殊加工伞齿轮、调速器、内置排气装置和获专利的齿轮散热设计。Fuji比其他任何制造商都拥有更多的型号和延伸产品。

旋柄型 (不适用于CE和ANSI/NA市场)



安全开关型
Fuji原有的安全开关设计可避免误操作，当停止使用时，开关将被锁定



型号	弹性夹头尺寸		最大直径 (磨料)		空载转速 min ⁻¹	主轴螺纹尺寸 in	功率		弯头高度		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in	mm	in			W	hp	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
侧排气型																		
FA-2C-1	-	-	50 x 4 x 9.53	2 x 5/32 x 3/8	15,000	1/4-28UNF	265	0.36	48	157/64	157	6,18	0,6	1,3	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-2C-2	6	1/4	-	-	15,000	3/8-24UNF	265	0.36	90	335/64	157	6,18	0,6	1,3	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-2C-30	6	-	-	-	15,000	W3/8-16	265	0.36	80	35/32	-	-	-	-	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-3C-1	-	-	75 x 4 x 9.53 (15)	3 x 5/32 x 3/8	15,000	M8-P1.25(F)	330	0.44	64	233/64	180	73/32	1,1	2,4	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-3C-2	-	-	100 x 6 x 15.88 (15)	4 x 1/4 x 5/8	13,500	M8-P1.25(F)	330	0.44	64	233/64	180	73/32	1,1	2,4	0,4	14,1	9,5	3/8
后部排气型																		
FA-2CX-1	-	-	50 x 4 x 9.53	2 x 5/32 x 3/8	15,000	1/4-28UNF	265	0.36	48	157/64	197	7,76	0,7	1,5	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-2CX-2	6	-	-	-	15,000	3/8-24UNF	265	0.36	90	335/64	197	7,76	0,7	1,5	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-2CX-30	6	-	-	-	15,000	W3/8-16	265	0.36	80	35/32	-	-	-	-	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-3CX-1	-	-	75 x 4 x 9.53 (15)	3 x 5/32 x 3/8	15,000	M8-P1.25(F)	330	0.44	64	233/64	217	8,54	1,2	2,6	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-3CX-2	-	-	100 x 6 x 15.88 (15)	4 x 1/4 x 5/8	13,500	M8-P1.25(F)	330	0.44	64	233/64	217	8,54	1,2	2,6	0,4	14,1	9,5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

安全开关型



型号	弹性夹头尺寸		最大直径 (磨料)		空载转速 min ⁻¹	主轴螺纹尺寸 in	功率		弯头高度		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in	mm	in			W	hp	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
侧排气型																		
FA-2C-1BF	-	-	50 x 4 x 9.53	2 x 5/32 x 3/8	15,000	1/4-28UNF	265	0.36	48	157/64	188	7,40	0,7	1,5	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-2C-2BF	6	1/4	-	-	15,000	3/8-24UNF	265	0.36	90	335/64	188	7,40	0,7	1,5	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-2C-30F	6	-	-	-	15,000	W3/8-16	265	0.36	80	35/32	188	7,40	0,7	1,5	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-3C-1F	-	-	75 x 4 x 9.53 (15)	3 x 5/32 x 3/8	15,000	M8-P1.25(F)	330	0.44	64	233/64	190	7,48	1,2	2,6	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-3C-2F	-	-	100 x 6 x 15.88 (15)	4 x 1/4 x 5/8	13,500	M8-P1.25(F)	330	0.44	64	233/64	190	7,48	1,2	2,6	0,4	14,1	9,5	3/8
后部排气型																		
FA-2CX-1BF	-	-	50 x 4 x 9.53	2 x 5/32 x 3/8	15,000	1/4-28UNF	265	0.36	48	157/64	226	8,90	1,0	2,2	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-2CX-2BF	6	1/4	-	-	15,000	3/8-24UNF	265	0.36	90	335/64	188	7,40	0,7	1,5	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-2CX-30F	6	-	-	-	15,000	W3/8-16	265	0.36	80	35/32	188	7,40	0,7	1,5	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-3CX-1F	-	-	75 x 4 x 9.53	3 x 5/32 x 3/8	15,000	M8-P1.25(F)	330	0.44	64	233/64	247	9,72	1,2	2,6	0,4	14,1	9,5	3/8
FA-3CX-2F	-	-	100 x 6 x 15.88	4 x 1/4 x 5/8	13,500	M8-P1.25(F)	330	0.44	64	233/64	247	9,72	1,2	2,6	0,4	14,1	9,5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

角向砂轮机——中型到大型

旋柄型 (不适用于CE和ANSI/NA市场)



FA-4C-1,3



FA-40-1



FA-5E-1V, 3V, 11V



FA-6C-1



FA-7C-1



FA-7E-2V

型号	最大直径 (磨料)		空载转速 min ⁻¹	主轴螺纹尺寸 in	功率		弯头高度		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in			W	hp	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
旋柄型																
FA-4C-1	100x6x15.88(15)	4x1/4x5/8	13,500	M8-P1.25(F)	550	0.74	77	3.0	210	8,27	1.8	4.0	0.55	19.4	9.5	3/8
FA-4C-3	100x6x15	-	13,500	M8-P1.25(F)	550	0.74	77	3.0	210	8,27	1.8	4.0	0.55	19.4	9.5	3/8
FA-40-1	100x6x15.88(15)	4x1/4x5/8	13,500	M8-P1.25(F)	1000	1.36	74	2.9	208	8,19	1.9	4.2	1.0	35.3	9.5	3/8
FA-5C-1	125x6x22	-	10,900	M8-P1.25(F)	790	1.06	84	3.3	226	8,90	2.3	5.14	0.80	28.3	9.5	3/8
FA-5C-4	125x6x22	-	12,000	M8-P1.25(F)	790	1.06	84	3.3	226	8,90	2.3	5.1	0.80	28.3	9.5	3/8
FA-5E-1V	125x6x22	-	10,900	M8-P1.25(F)	960	1.30	70	2.8	225	8,90	2.0	4.4	0.95	33.5	9.5	3/8
FA-5E-3V	100x6x15	-	13,500	M8-P1.25(F)	960	1.30	70	2.8	225	8,90	2.0	4.4	0.95	33.5	9.5	3/8
FA-5E-11V	180x6x22	-	7,600	M8-P1.25(F)	960	1.30	70	2.8	225	8,90	2.0	4.4	0.95	33.5	9.5	3/8
FA-6C-1	180x6x22	-	7,600	W1/2-16(F)	1180	1.58	89	3.5	252	9,90	2.9	6.3	1.15	40.6	12.7	1/2
FA-6C-7	150x6x22	-	9,100	W1/2-16(F)	1180	1.58	89	3.5	252	9,90	2.7	5.9	1.15	40.6	12.7	1/2
FA-6C-10	150x6x22.2	6x1/4x7/8	9,000	W1/2-16(F)	1180	1.58	89	3.5	252	9,90	2.7	5.9	1.15	40.6	12.7	1/2
FA-6C-12	180x6x22.2	7x1/4x7/8	7,600	W1/2-16(F)	1180	1.58	89	3.5	252	9,90	2.9	6.3	1.15	40.6	12.7	1/2
FA-7C-1	180x6x22	-	7,600	W1/2-16(F)	960	1.30	89	3.5	264	10,4	3.4	7.5	1.40	49.4	12.7	1/2
FA-7E-1V	180x6x22.2	7x1/4x7/8	7,000	W1/2-16(F)	1500	2.0	89	3.5	272	10,7	3.4	7.5	1.40	49.4	12.7	1/2
FA-7E-2V	180x6x22	-	7,600	W1/2-16(F)	1500	2.0	89	3.5	272	10,7	3.1	6.8	1.40	49.4	12.7	1/2
FA-7E-3V	180x6x22.2	7x1/4x7/8	8,400	W1/2-16(F)	1590	2.15	87	3.4	272	10,7	3.1	6.8	1.40	49.4	12.7	1/2
FA-7E-4V	180x6x22.2	7x1/4x7/8	8,400	W1/2-16(F)	1590	2.15	92	3.6	272	10,7	3.1	6.8	1.40	49.4	12.7	1/2
FA-7E-5V	180x6x22.2	7x1/4x7/8	7,600	W1/2-16(F)	960	1.30	100	3.9	272	10,7	3.1	6.8	1.40	49.4	12.7	1/2
FA-9C-1	205x6x22	-	6,600	W1/2-16(F)	1700	2.28	89	3.5	309	121/6	4.2	9.2	1.65	58.3	12.7	1/2
FA-9C-2	230x9.5x22.2	9x3/8x7/8	5,900	W1/2-16(F)	1620	2.17	95	3.7	309	121/6	4.4	9.7	1.65	58.3	12.7	1/2
FA-9C-4	230x9.5x22	-	5,900	5/8-11UNC	1620	2.17	116	4.6	309	121/6	4.8	10.6	1.65	58.3	12.7	1/2
FA-9C-6	230x9.5x22	-	5,900	W1/2-16(F)	1620	2.17	95	3.7	309	121/6	4.3	9.5	1.65	58.3	12.7	1/2

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8" 除了 FA-9C serie 1/2"
FA-4C-3 没有支持手柄。(F): 内螺纹

安全开关型



FA-40-1F



FA-6C-8M



FA-7E-8VF

型号	最大直径 (磨料)		空载转速 min ⁻¹	主轴螺纹尺寸 in	功率		弯头高度		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in			W	hp	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
安全开关型																
FA-4C-1F	-	4x1/4x5/8	13,500	M8-P1.25(F)	550	0.74	77	3.0	210	8,27	1.8	4.0	0.55	19.4	9.5	3/8
FA-40-1F	100x6x15.88(15)	4x1/4x5/8	13,500	M8-P1.25(F)	1000	1.36	74	2.9	208	8,19	1.9	4.2	1.0	35.3	9.5	3/8
FA-5E-2F	125x6x22.2	5x1/4x7/8	12,000	M8-P1.25(F)	960	1.30	70	2.8	282	11.1	2.1	4.6	0.95	33.5	9.5	3/8
FA-5E-2VF	125x6x22.2	5x1/4x7/8	12,000	M8-P1.25(F)	960	1.30	70	2.8	262	10.6	2.0	4.4	0.95	33.5	9.5	3/8
FA-5E-13F	125x6x22.2	7x1/4x7/8	12,000	3/8-24 UNF	960	1.30	70	2.8	282	11.1	2.2	4.8	0.95	33.5	9.5	3/8
FA-5E-13VF	125x6x22.2	5x1/4x7/8	12,000	3/8-24 UNF	960	1.30	70	2.8	262	10.6	2.2	4.8	0.95	33.5	9.5	3/8
FA-6C-6M	180x6x22	-	7,600	W1/2-16(F)	1180	1.58	89	3.5	252	9,9	2.9	6.3	1.15	40.6	12.7	1/2
FA-6C-8M	150x6x22	-	9,100	W1/2-16(F)	1180	1.58	89	3.5	252	9,9	2.7	5.9	1.15	40.6	12.7	1/2
FA-6C-9M	180x6x22	-	7,600	W1/2-16(F)	1180	1.58	89	3.5	252	9,9	2.9	6.3	1.15	40.6	12.7	1/2
FA-6C-12M	180x6x22.2	7x1/4x7/8	7,600	W1/2-16(F)	1180	1.58	89	3.5	252	9,9	2.9	6.3	1.15	40.6	12.7	1/2
FA-7E-5VF	180x6x22.2	7x1/4x7/8	7,000	W1/2-16(F)	1500	2.0	89	3.5	272	10,7	3.4	7.5	1.40	49.4	12.7	1/2
FA-7E-6VF	180x6x22.2	7x1/4x7/8	7,600	W1/2-16(F)	1500	2.0	89	3.5	272	10,7	3.1	6.8	1.40	49.4	12.7	1/2
FA-7E-8VF	180x6x22.2	7x1/4x7/8	8,400	W1/2-16(F)	1590	2.15	87	3.4	272	10,7	3.1	6.8	1.40	49.4	12.7	1/2
FA-9C-2M	230x9.5x22.2	9x3/8x7/8	5,900	W1/2-16(F)	1620	2.17	95	3.7	385	15,2	4.5	9.9	1.40	49.4	12.7	1/2
FA-9C-4M	230x9.5x22	-	5,900	5/8-11UNC	1620	2.17	116	4.6	385	15,2	4.5	9.9	1.65	58.3	12.7	1/2

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8" 除了 FA-9C-2M/4M: 1/2"

角向砂轮机 - 砂磨机

角向砂轮机 - 旋柄型 (不适用于CE和ANSI/NA市场)


 FA-3CK-2
(120°)

 FA-150KG-5
(120°)

型号	最大直径 (磨料)		空载转速 min ⁻¹	主轴螺纹尺寸 in	功率		弯头高度		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in			W	hp	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
旋柄型																
FA-3CK-2	100 x 6 x 15.88 (15)	4 x 1/4 x 5/8	13,500	M8-1.25P(F)	340	0.4	78	35/64	164	6 1/2	1.2	2.6	0.40	14.1	9.5	3/8
FA-150KG-5	180 x 6 x 22	-	7,600	W1/2-16(F)	900	1.2	98	4	245	9 5/8	1.8	3.9	1.15	40.6	12.7	1/2

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT FA-3CK-2: 1/4", FA-150KG-5: 3/8"

FA-3CK-2 有滚动油门, 但没有辅助手柄。

(F): 内螺纹

角向砂磨机 - 旋柄型 (不适用于CE和ANSI/NA市场)


 FA-5C-5
(90°)

 FA-5E-7V
(90°)

 FA-3CK-1
(120°)

 FA-150KG-7
(120°)

 FA-150K-20
(120°)

型号	最大直径				空载转速 min ⁻¹	主轴螺纹尺寸 in	功率		弯头高度		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	砂磨盘		钢丝刷				W	hp	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
	mm	in	mm	in														
旋柄型																		
FA-5C-5	180 x - x 22.2	7 x - x 7/8	-	-	7,000	W1/2-16(F)	670	0.8	85	3 11/32	230	9	2.1	4.6	0.58	20.5	9.5	3/8
FA-5E-7V	180 x - x 22.2	7 x - x 7/8	-	-	7,000	M8-1.25P(F)	960	1.3	70	23/4	212	8 11/32	1.9	4.2	0.95	33.5	9.5	3/8
• FA-3CK-1	100 x - x 15.9	4 x - x 7/8	-	-	11,000	3/8-24UNF(M)	340	0.4	79	37/64	164	6 29/64	1.1	2.2	0.40	14.1	9.5	3/8
FA-150KG-7	180 x - x 22.2	7 x - x 7/8	125 x - x 15.9	5 x - x 5/8	5,500	W1/2-16(F)	900	1.2	87	3 27/64	245	9 41/64	1.8	4.0	1.15	40.6	12.7	1/2
• FA-150K-20	150 x - x 22.2	7 x - x 7/8	125 x - x 15.9	5 x - x 5/8	8,400	W1/2-16(F)	900	1.2	80	3 5/32	210	8 17/64	1.6	4.0	1.00	35.3	12.7	1/2

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8" 除了 FA-3CK-1: 1/4"

FA-150KG-7 配有柄刷法兰。对于砂纸, 您需要法兰才能固定砂纸托盘。

• 型号没有支持手柄。(F): 内螺纹 (M): 外螺纹

角向砂磨机/角向切割机

角向砂磨机 - 安全开关型号



FA-5E-6VF



FA-7E-5VF

型号	最大直径				空载转速	功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	砂磨盘		钢丝刷			W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
3/8-24UNF外主轴螺纹类型															
FA-5E-6VF	180x - x22.2	7x - x7/8	-	-	6,000	960	1.29	262	10 5/16	2.0	4.4	0.95	33.5	9.5	3/8
5/8-11UNC外主轴螺纹类型															
FA-7E-5VF	180x - x22.2	7x - x7/8	-	-	7,000	1620	2.17	307	12 3/32	3.1	6.8	1.40	49.4	12.7	1/2

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8"。*订购时, 请指定打磨盘或钢丝刷。

角向砂轮机 - 圆盘类型

此砂轮机采用后排气、低噪声、高速和舒适型设计。它可用于各种打磨工作。



FG-5PX-1

型号	最大直径 (砂磨盘)		空载转速	高度		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in		mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FG-5PX-1	125x - x22.2	5x - x7/8	12,000	170	6 11/16	370	0.49	108	4 1/4	1.0	2.2	0.50	17.7	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"。

角向切割机 - 旋柄开关型号 (不面向CE和ANSI/NA市场)

对于金刚石切割片



FA-5E-8V



FA-7C-21

型号	最大直径		空载转速	主轴螺纹尺寸	功率		弯头高度		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in			min ⁻¹	in	W	hp	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min
侧排气型																
FA-5E-8V	125x2x20	-	10,900	M8-1.25P(F)	960	1.3	74	3	213	8 25/64	2.0	4.4	0.95	33.2	9.5	3/8
FA-7C-21	180x2x25.5	-	7,600	W1/2-16(F)	1280	1.7	91	3 37/64	264	10 25/64	3.4	7.5	1.40	49.0	12.7	1/2

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8"。(F): 内螺纹

立式砂轮机 - 立式砂磨机

安全开关型

Fuji 立式砂轮机由于传动轴直接传动而带来强劲动力。所有立式砂轮机采用离心速度调速器，可在极高的打磨磨负载下保持转速。所有型号采用5/8"-11UNC外螺纹，安全开关。

立式砂轮机标准类型



FV-7-1M,4M



FV-9BH-1M

型号	最大直径 (砂轮)		空载转速 min ⁻¹	高度		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in		mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FV-7-1M	180 x 6 x 22.23 (22)	7 x 1/4 x 7/8	6,000	192	7 9/16	1400	1.87	247	9 23/32	4.0	8.8	1.40	49.4	12.7	1/2
FV-7-4M	180 x 6 x 22.23 (22)	7 x 1/4 x 7/8	8,400	192	7 9/16	1760	2.37	247	9 23/32	4.0	8.8	1.70	60.0	12.7	1/2
FV-9BH-1M	230 x 8 x 22.23 (22)	9 x 5/16 x 7/8	5,900	222	8 47/64	2900	3.88	278	10 61/64	5.8	12.7	2.80	98.9	19.0	3/4

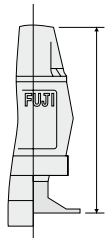
进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8", FV-9BH Series: PT或NPT 1/2".

立式砂轮机杯形砂轮类型

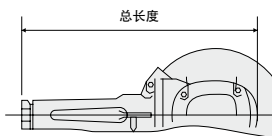


FV-9BH-4M

高度
(高度是砂轮法兰至顶部的距离)



总长度



型号	最大直径 (杯形砂轮)		空载转速 min ⁻¹	高度		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in		mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FV-9BH-4M	150 x 50 x 22.2	6 x 2 x 7/8	4,500	204	8 1/32	2900	3.88	278	10 61/64	6.1	13.4	2.40	84.7	19.0	3/4

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/2".

立式砂磨机



FV-7-2M

型号	最大直径 (砂磨盘)		空载转速 min ⁻¹	高度		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in		mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FV-7-2M	180 x - x 22.2	7 x - x 7/8	7,000	192	7 9/16	1540	2.07	247	9 23/32	4.0	8.8	1.60	56.5	12.7	1/2v

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8".

气动砂带机

Fuji 砂带机非常适合准确、高效打磨狭小区域，如传统砂轮机很难进入的球面和管道。它们还是去除毛刺应用的理想工具。360度旋转打磨臂为所有适合的应用提供了通用解决方案。

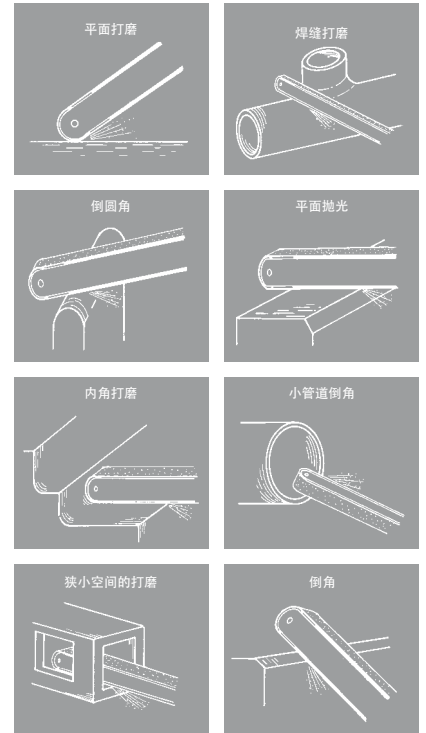


FBS-1-1,3



FBS-1-2,4

角度调整
(最多360度)



型号	砂带大小		空载转速 min ⁻¹	砂带线速度 m/min	功率		总长度		高度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in			W	hp	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FBS-1-1	10 x 330	13/32 x 12 1/64	20,000	1,200	280	0.37	281	11 5/64	124	4 57/64	1.1	2.4	0.57	20.1	9.5	3/8
FBS-1-2	20 x 520	51/64 x 19 1/2	20,000	1,200	280	0.37	375	14 25/32	124	4 57/64	1.2	2.6	0.57	20.1	9.5	3/8
FBS-1-3	13 x 460	33/64 x 18 1/8	20,000	1,200	280	0.37	345	13 19/32	124	4 57/64	1.2	2.6	0.57	20.1	9.5	3/8
FBS-1-4	20 x 460	51/64 x 18 1/8	20,000	1,200	280	0.37	345	13 19/32	124	4 57/64	1.2	2.6	0.57	20.1	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4".

附件

砂带

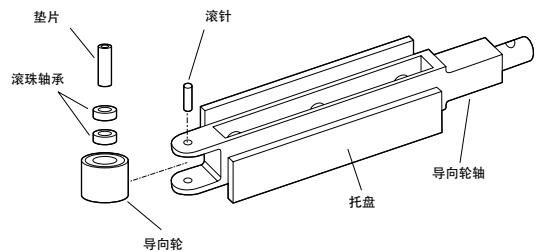


通过更换打磨臂组件，可以安装不同尺寸的砂带。

适用型号	砂带大小 (mm)	颗粒度 #40	颗粒度 #60	颗粒度 #80	颗粒度 #100	颗粒度 #120
FBS-1-1	10 x 330	DSB-271	DSB-273	• DSB-274	DSB-275	DSB-276
FBS-1-2	20 x 520	DSB-261	DSB-263	• DSB-264	DSB-265	DSB-266
FBS-1-3	13 x 460	DSB-221	DSB-223	• DSB-224	DSB-225	DSB-226
FBS-1-4	20 x 460	DSB-241	DSB-243	• DSB-244	DSB-245	DSB-246

*标记为 • 的是标准配件。

打磨臂装配



打磨臂总成	尺寸	型号
FBS-1-1	10 x 330	DSB-271
FBS-1-2	20 x 520	DSB-261
FBS-1-3	13 x 460	DSB-221
FBS-1-4	20 x 460	DSB-241

轨道砂轮机

Fuji 轨道式砂轮机是一款紧凑、重量轻和灵活，同时动力强劲的产品，用于重新喷漆之前，精加工喷漆和金属表面。后排气装置带来的高效除尘，保持工作环境清洁。

特点

- 强大的打磨功率、高稳定性和低振动。
- 出色的除尘能力，保持工作区域清洁。
- 可以使用不同的砂纸类型：自粘式、尼龙带扣式和标准卡扣式。

打磨盘类型



DA-125C



FOR-125B, 150B



FOR-125BF, 150BF

型号	尺寸 (打磨盘)		空载转速 min ⁻¹	弯头高度		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in		mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
压柄开关															
DA-125L-E(M)	ø125	5	8,500	94	3 45/64	60	0.079	158	6 7/32	1.2	2.6	0.26	9.1	6.3	1/4
DA-125C-E(M)	ø125	5	8,500	107	4 7/32	60	0.079	158	6 7/32	1.4	3.0	0.26	9.1	6.3	1/4
FOR-125B-E(M)	ø125	5	8,000	124	4 7/8	118	0.158	243	9 9/16	2.0	4.4	0.36	12.7	6.3	1/4
FOR-150B-E(M)	ø150	6	8,000	124	4 7/8	118	0.158	256	10 5/64	2.1	4.6	0.36	12.7	6.3	1/4
安全开关型															
FOR-125BF-E(M)	ø125	5	8,000	124	4 7/8	118	0.158	243	9 9/16	2.0	4.4	0.36	12.7	6.3	1/4
FOR-150BF-E(M)	ø150	6	8,000	124	4 7/8	118	0.158	256	10 5/64	2.1	4.6	0.36	12.7	6.3	1/4

进气口螺纹尺寸：PT 或 NPT 1/4"。

*背胶型:(E). *背绒型:(M).

*DA-125系列、轨道5mm (3/16"); FOR-125/-150系列、轨道 9mm (11/32")

方形



OB-75L, 90L



FOS-175B

型号	容量 (托盘尺寸)		空载转速 min ⁻¹	弯头高度		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in		mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
压柄开关															
OB-75L-E(M)	75 x 100	3 x 4	7,000	91	3 37/64	60	0.079	145	5 45/64	1.2	2.6	0.26	9.1	6.3	1/4
OB-90L-E(M)	90 x 100	3.5 x 4	7,000	91	3 37/64	60	0.079	145	5 45/64	1.3	2.8	0.26	9.1	6.3	1/4
FOS-175B-E(M)	100 x 175	4 x 7	6,500	130	5 1/8	118	0.158	268	10 9/16	2.4	5.2	0.34	11.9	6.3	1/4
FOS-230B-E	100 x 230	4 x 9	6,000	130	5 1/8	118	0.158	291	11 29/64	2.6	5.7	0.34	11.9	6.3	1/4
安全开关型															
FOS-175BF-E(M)	100 x 175	4 x 7	6,500	130	5 1/8	118	0.158	268	10 9/16	2.4	5.2	0.34	11.9	6.3	1/4
FOS-230BF-E	100 x 230	4 x 9	6,000	130	5 1/8	118	0.158	291	11 29/64	2.6	5.7	0.34	11.9	6.3	1/4

进气口螺纹尺寸：PT 或 NPT 1/4"。

*背胶型:(E). *背绒型:(M).

*OB-75/-90系列、轨道 3mm (1/8"); FOS-175/-230/-400系列、轨道 5mm (3/16")

材料去除工具

附件

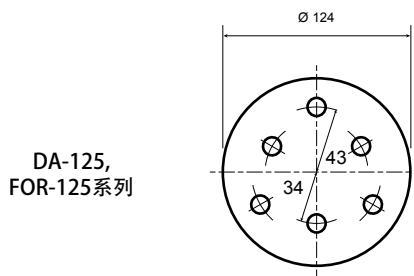
附带的配件



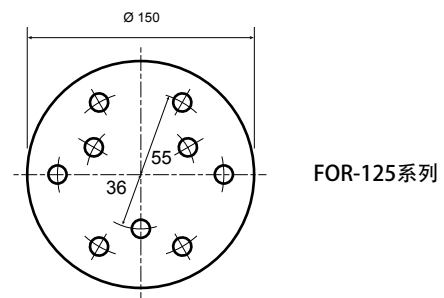
型号	排气管	集尘袋	扳手	冲孔工具/杆	砂磨盘
FOR-125(T, B)	*	*	*	Rod	• 2pcs.
FOR-150(T, B)	*	*	*	Rod	• 2pcs.
OB-75(T, L)	*	*	-	*	-
OB-90L	*	*	-	-	-
FOS-175(T, B)	*	*	-	-	• 2pcs.
FOS-230(T, B)	*	*	-	*	• 2pcs.
FOS-400(T, B)	*	*	-	*	• 2pcs.

* = 提供, - = 不提供

砂纸和托盘孔型尺寸



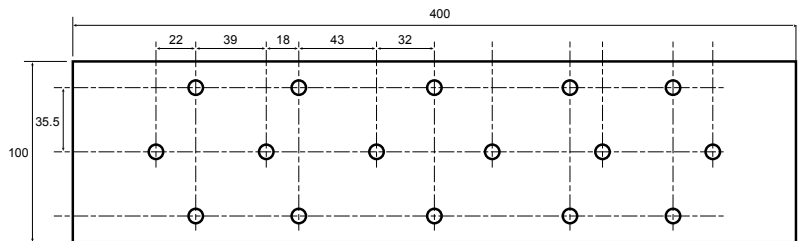
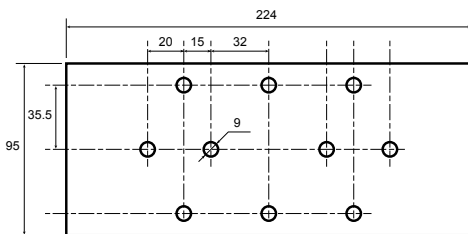
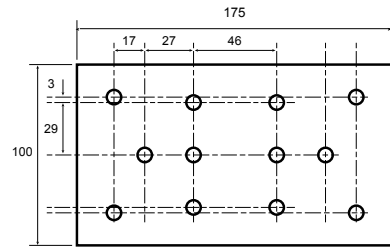
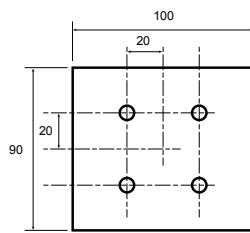
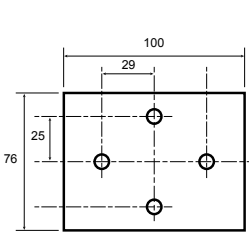
打磨盘类型



型号	自粘式		背绒式	
	砂纸	托盘	砂纸	托盘
DA-125	FOR-125-#40~#150	PAD-125E	FOR-125-M40~M600	PAD-125M
FOR-125	FOR-125-#40~#150	PAD-125E	FOR-125-M40~M600	PAD-125M
FOR-150	FOR-150-#40~#150	PAD-150E	FOR-150-M40~M600	PAD-150M

* 订购砂纸时, 请指定颗粒度。

方形

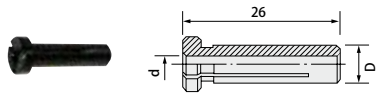


型号	自粘式		背绒式		夹持式
	砂纸	托盘	砂纸	托盘	
OB-75	OB-75-#40~#240	PAD-75E	OB-75-M40~M600	PAD-75M	-
OB-90	OB-90-#40~#240	PAD-90E	OB-90-M40~M600	PAD-90M	-
FOS-175	FOS-175-#40~#240	PAD-175E	FOS-175-M40~M600	PAD-175M	-
FOS-230	FOS-230-#40~#240	PAD-230E	-	-	FOS-230-C40~C240
FOS-400	FOS-400-#40~#240	PAD-400E	-	-	FOS-400-C40~C240

* 砂纸尺寸: 100mm x 15m (尺寸: FOS-230(100 x 300)mm, FOS-400(100 x 470)mm.) * 订购砂纸时, 请指定颗粒度。

附件

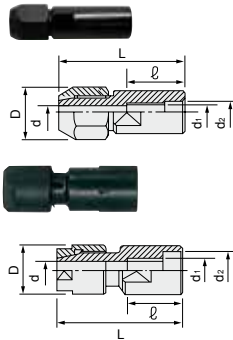
夹头衬套



订货号	尺寸				型号
	D		d		
	mm	in	mm	in	
G-032347-00	6.0	-	3.0	-	FG-26H, 26HX, 26L, 26HL, 50, 50L, 50Y Series
G-032347-02	6.0	-	-	1/8	FG-3H, 3HL, 4H, 4HL Series
G-032347-03	-	1/4	-	1/8	FA-2C-2, 2BF, 3, 3BF, 2CX-2, 2BF, 3, 3BF

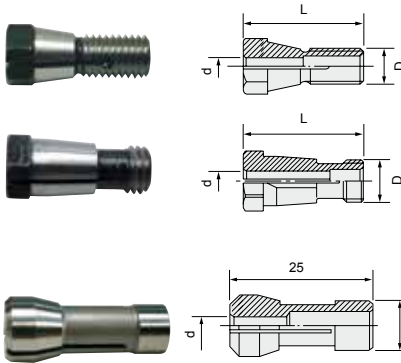
*此夹头衬套用于弹簧夹头中。

弹簧夹头



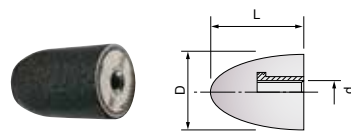
订货号	弹性夹头	弹性夹头 螺帽	尺寸							型号	
			d		d ₁	d ₂		D	L		e
			mm	in			mm	in	mm	mm	mm
CN-1210	G-101342-00	G-162343-00	6	-	3/8-24UNF	-	3/8	17Hex	57	32	FG-50L-2, 2BF, 50Y-2, 2BF, 3HL-2, 2F, FG-4HL-2, 2F, 3H-5, 5F
CN-1207	G-041342-00		-	1/4		-	3/8	17Hex	57	32	
CN-1402	G-017342-00		6	-		W3/8-16	-	3/8	17Hex	57	
CN-1404	G-017342-01		-	1/4	-		3/8	17Hex	42	17	
CN-1202	G-011342-00		6	-	3/8-24UNF		-	3/8	17Hex	42	17
CN-1208	G-028342-00		-	1/4		-	3/8	17Hex	42	17	
CN-1406	A-122342-01		6	-		W3/8-16	-	3/8	17Hex	42	17
CN-1407	A-122342-02		-	1/4	-		3/8	17Hex	42	17	
CN-1114	G-144342-03		3	-	5/16-24UNF		12	-	14	44	21
CN-1115	G-144342-04		-	1/8		-		16	44	21	
CN-1112	G-144342-00		6	-		-		16	44	21	
CN-1113	G-144342-01		-	1/4		-		16	44	21	

弹性夹头



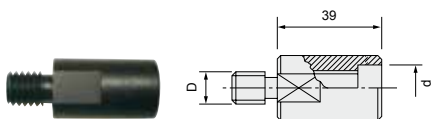
订货号	d		D	锥形	L	型号
	mm	in				
G-001342-01	3.0	-	1/4-28UNF	3/10	20	TURBO-100
G-001342-02	-	1/8				
G-002342-00	6.0	-	W11-24	2/5	23	TURBO-100A
G-002342-01	-	1/4				
G-185342-00	3.0	-	1/4-28UNF	-	18	FG-06-1 FG-13Series, 13XSeries
G-185342-01	-	1/8				

锥形头



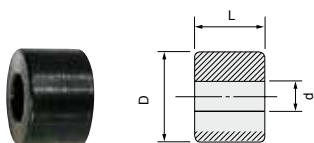
订货号	尺寸			材质
	D	L	d	
	mm	mm		
124	38	65	W3/8-16	A-36P

锥形头适配器



订货号	尺寸	
	D	d
	mm	mm
G-158309-00	W3/8-16	5/16-24UNF

锥形头垫片



订货号	尺寸			
	d	D	L	
	mm	mm	mm	
G-013308-00	9.53	3/8	20	13.5

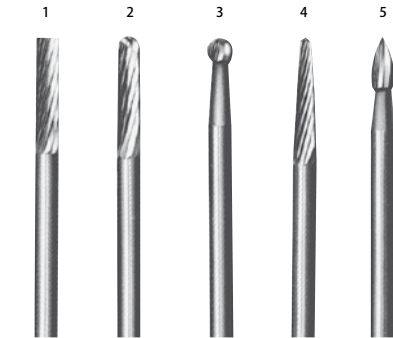
锥形头应用



材料去除工具

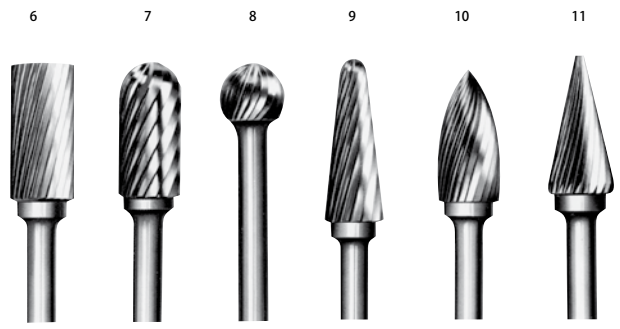
附件

合金旋转锉



3mm 柄径

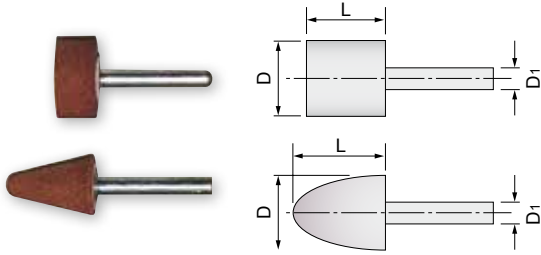
序号	订货号	尺寸		型号
		头部直径 mm	长度 mm	
1	A03	3	38	FG-06-1 TURBO-100 FG-13-1F, 2 FG-13X-1F, 2
2	B03	3	38	
3	C03	3	38	
4	E03	3	38	
5	F03	3	38	



6mm 柄径

序号	订货号	尺寸		型号
		头部直径 mm	长度 mm	
6	A08(A13)	8(13)	55(70)	TURBO-100A FG-12U, 25D, 50D Series FG-12UX, 25DX Series FG-50DX Series (except FG-50DX-5F)
7	B08(B13)	8(13)	55(75)	
8	C08(C13)	8(13)	55(60)	
9	E08(E13)	8(13)	55(84)	
10	F08(F13)	8(13)	55(75)	
11	H08(H13)	8(13)	55(70)	

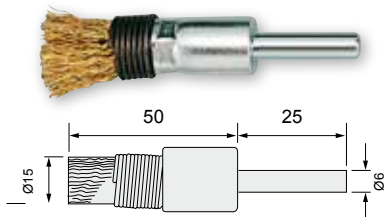
磨头



类型	订货号	尺寸			材质	型号
		D mm	L mm	D1 mm		
直式	103	10	10	3	WA-60	FG-13, 13X Series FG-12U, 12UX Series FG-25, 25DX, 50D, 50DX Series FG-12U, 12UX, 26H, 26L, 26HX, 50H, 50HX Series
	105	25	13	6		
锥形	111	10	16	3	WA-60	FG-13, 13X Series FG-12U, 12UX Series FG-25, 25DX, 50D, 50DX Series FG-12U, 12UX, 26H, 26L, 26HX, 50H, 50HX Series FG-25D, 25DX, 50D, 50DX Series, 3H-5, 5F FG-3VX-6F, FA-2C-2, 30, 2CX-2, 30 Series
	113	19	25	6		

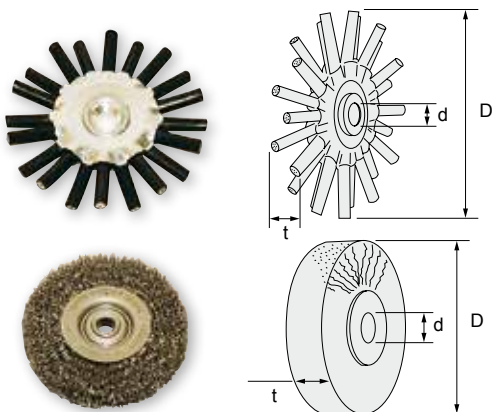
*最低订货要求：每个项目100pcs.

钢丝刷



订货号	空载转速		型号
	min ⁻¹		
170	15,000		FG-3VX-6F, 3H-5, 5F FA-2C-2, 2BF, 30, 30BF FA2CX-2, 2BF, 30, 30BF

钢丝轮



订货号	尺寸			最大空转转速 min ⁻¹	型号
	D mm	t mm	d mm		
KWH-100WK5	100	13	10	12,000	FG-4H-1, 1F
KWH-123WK5	125	14	16	9,500	FG-5H-2, FA-150K-2,3, 150KG-7
KWH-156WK5	150	17	16	7,500	FG-6H-1, 1M

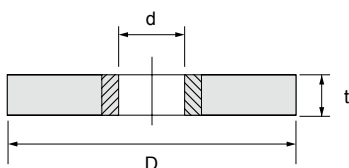
*最少订购量：10个/品种.

订货号	尺寸			最大空转转速 min ⁻¹	型号
	D mm	t mm	d mm		
181	50	13	10	18,000	FG-50L, 50Y
182	65	13	10	15,000	FG-3H-1, 1F, 3HL-1, 1F
183	75	13	10	13,000	FG-3H-2, 2F, 4HL-1, 1F
184	100	13	10	9,500	FG-4H-1, 1F
184-2	100	13	13	9,500	FG-4H-2, 2F, 5HL-2, 2M
185	125	19	16	7,600	FG-5H-2, 2M
185-2	125	19	13	7,600	FG-5H-1, 1M
186	150	25	16	6,300	FG-6H-1, 1M
187	205	25	16	4,600	FG-8H-1, 1C, 1M

*最少订购量：10个。/ item.

附件

用于直向和加长砂轮机的平砂轮



订货号	尺寸						材质	最大空转转速 min ⁻¹	型号
	D		t		d				
	mm	in	mm	in	mm	in			
• 131	50	2	13	1/2	9.53	3/8	A-36Q	18,000	FG-50L, -50Y Series
• 132	65	2 1/2	13	1/2	9.53	3/8	A-30R	14,000	FG-3H-1, 1F, 3HL-1, 1F, 2, 2F
• 133	75	3	13	1/2	9.53	3/8	A-24P	12,000	FG-3H-2, 2F, 4HL-1, 1F, 2, 2F
• 133-1	75	3	19	3/4	9.53	3/8	A-24P	12,000	FG-4HL-1, 1F, 2, 2F
• 134	100	4	19	3/4	9.53	3/8	A-24P	9,000	FG-4H-1, 1F
• 136-2	125	5	19	3/4	12.70	1/2	A-24P	7,600	FG-5H-1, 1M
• 137	125	5	19	3/4	15.88	5/8	A-24P	7,600	FG-5H-2, 2M
• 138	150	6	25	1	15.88	5/8	A-24P	6,300	FG-6H-1, 1M
• 139	180	7	25	1	15.88	5/8	A-24P	5,300	FG-8H-2 Series
• 140	205	8	25	1	15.88	5/8	A-24P	4,600	FG-8H-1 Series

* • = 最少订购量:100pcs./ item, 其他 = 最少订购量:50pcs./ item.

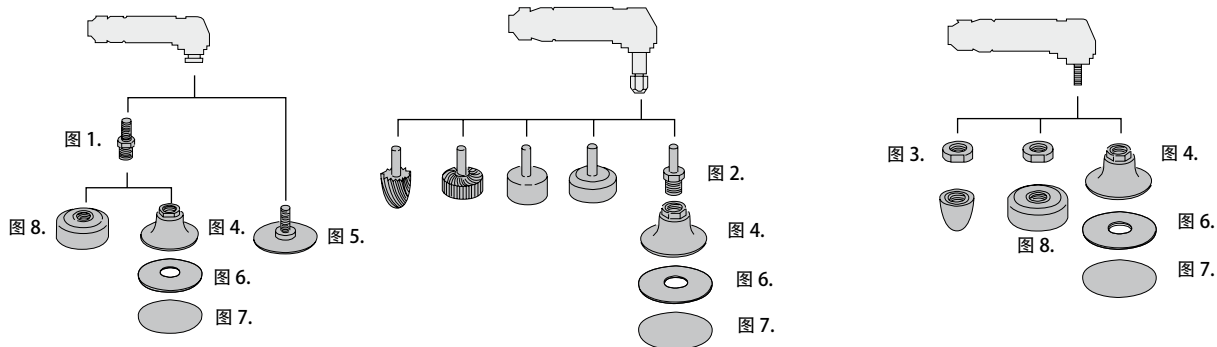
用于加长砂轮机的热缩管



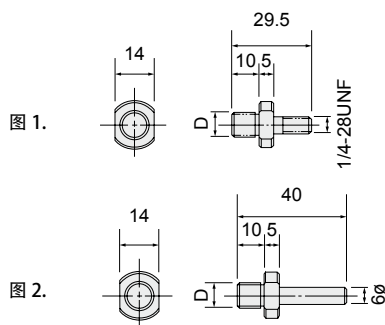
- 可以减轻应用振动并提供温暖触摸的舒适握把。
- 加热到120°C时，管子直径会收缩至一半尺寸。
- 切割到适当尺寸以适合工具。

订货号	长度 m	前面	后面		对象尺寸 mm	型号
		内径 mm	内径 mm	厚度 mm		
M20-10-1	5	20	10	1	12~17	FG-06
M20-10-2	5	20	10	2	12~17	
M30-15-1	5	30	15	1	18~27	FG-26L
M30-15-2	5	30	15	2	18~27	
M40-20-1	5	40	20	1	23~35	FG-50, 3HL
M40-20-2	5	40	20	2	23~35	
M50-25-2	5	50	25	2	28~45	FG-4HL
M50-25-3	5	50	25	3	28~45	
M60-30-2	5	60	30	2	35~55	FG-5HL
M60-30-3	5	60	30	3	35~55	

用于FA-2C, -2CX系列的配件



附件



零件号	尺寸	型号
	D	
A-122693-01	W3/8-16	FA-2CX-1, 18F

零件号	尺寸	型号
	D	
A-122693-03	W3/8-16	FA-2CX-2, FA-2CX-30

材料去除工具

附件

垫片

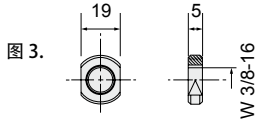


图 3.

订货号	型号
A-122308-01	FA-2C-30, 30BF, 2CX-30, 30BF

橡胶衬垫图4.

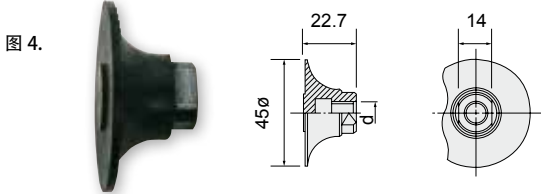


图 4.

胶粘剂类型

订货号	尺寸
	d
RP-2-2	W3/8-16

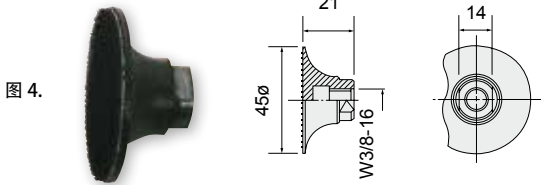


图 4.

尼龙搭扣类型

订货号
MP-2-1

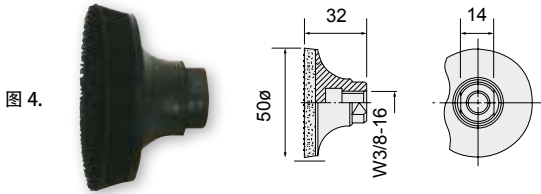


图 4.

海绵型尼龙搭扣

订货号
MP-2-1S

砂磨盘

图 5.

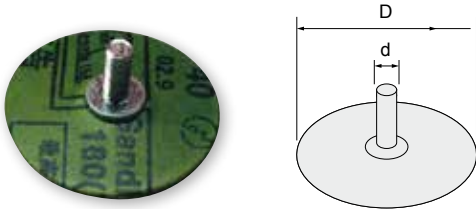


图 6.

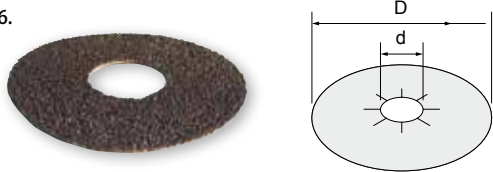
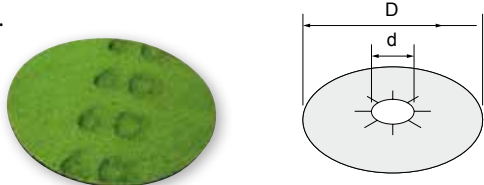


图 7.



轴型

订货号	尺寸		砂砾 #	型号
	D	d		
MD-1	50	1/4-28 UNF	40	FA-2C-1, 1BF FA-2CX-1, 1BF
MD-2			60	
MD-3			80	
MD-4			100	
MD-5			120	

*最少订购量: 50个。/ item.

背胶型

订货号	尺寸		砂砾 #	型号
	D	d		
DP-2-1	50	16	40	FA-2C-2, 30 FA-2CX-2, 30 Series
DP-2-2			60	
DP-2-3			80	
DP-2-4			100	
DP-2-5			120	
DP-2-6			150	
DP-2-7			240	
DP-2-8			320	
DP-2-9			180	
DP-2-10			400	

*最低订货要求: 每个项目100pcs.

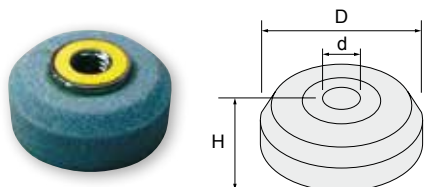
尼龙搭扣型

订货号	尺寸	砂砾 #	型号
	D		
MP-2-10	50	40	FA-2C-2, 30 FA-2CX-2, 30 Series
MP-2-2		60	
MP-2-3		80	
MP-2-4		100	
MP-2-5		120	
MP-2-6		150	
MP-2-7		240	
MP-2-8		320	

*最低订货要求: 每个项目100pcs.

附件

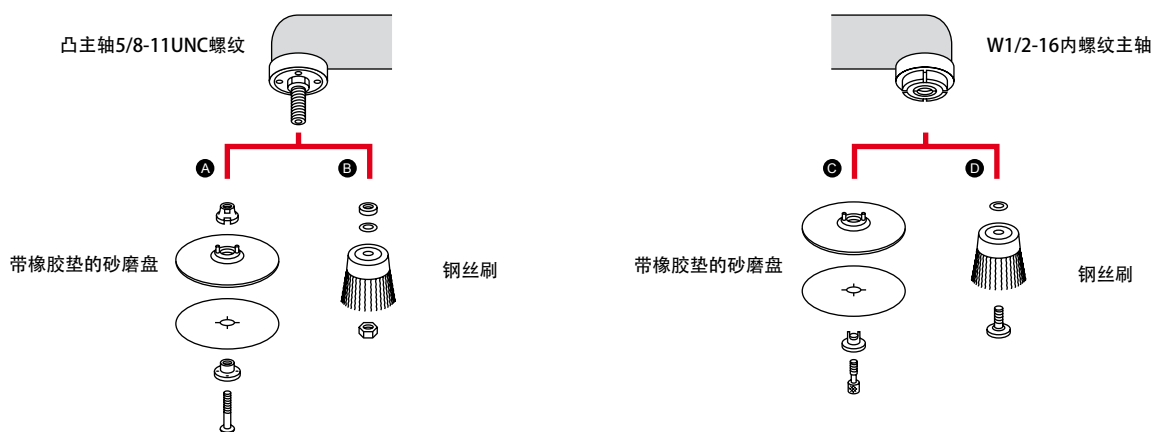
磨轮



订货号	尺寸			砂砾 #	型号
	D mm	H mm	d mm		
MC-2-16	40	18	W3/8-16	60	FA-2C-2, 2BF, 2CX-30, 30BF

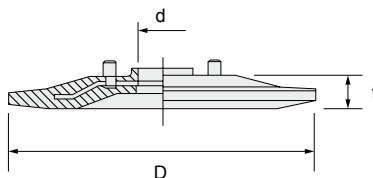
*最少订购量: 10个品种.

角向砂轮机的橡胶托盘和钢丝刷安装



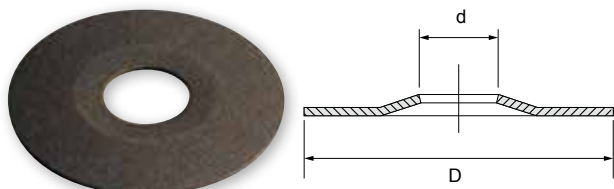
*3/8-24UNF外螺纹主轴适用于A型

角向砂轮机和立式砂轮机用橡胶衬垫



订货号	尺寸						固定销间距		最大空转转速 min ⁻¹	型号
	D		t		d		mm	in		
RP-2-2	45	1 49/64	22.7	57/64	-	W3/8-16			15,000	FA-2C-1, 1BF, 2CX-1, 1BF *(A-122693-01) FA-2C-2, 2CX-2, 2C-30, 2CX-30 Series *(A-122693-03)
RP-3-2	75	3	10.5	13/32	15.8	5/8			13,500	FA-3CK-1
RP-5-3	125	5	17.0	43/64	22.2	7/8	44	1 47/64	8,500	FA-150K-2, 3
RP-5-5	125	5	17.0	43/64	22.2	7/8	46	1 13/16	8,500	FA-5C-5, 150KG-7, 5E-7 Series
RP-5-6	125	5	14.0	35/64	22.2	7/8	46	1 13/16	8,500	FA-5E-4 Series
RP-7	180	7	15.0	19/32	22.2	7/8	46	1 13/16	7,000	FA-150KG-7, 5C-5, 6C-9, 10, FA-5E-6 Series, 5E-7V, 7E-1, 5 Series, FV-7-1M, 2M
RP-9-1	230	9	15.0	19/32	22.2	7/8	46	1 13/16	5,900	FA-9C-2, 2M, 4, 4M, FV-9BH-1M

FG-5PX-1盘式衬垫

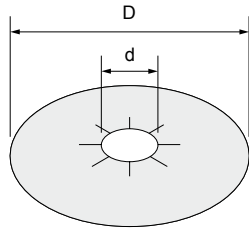


订货号	尺寸				型号
	D		d		
FP-3-1	75	3	22.2	7/8	FG-5PX-1
FP-5-1	125	5	22.2	7/8	

材料去除工具

附件

用于角向砂轮机和立式砂轮机的打磨盘

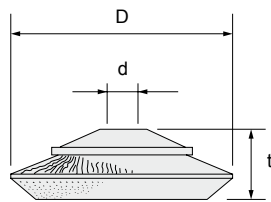


订货号	尺寸				砂砾 #	型号
	D		d			
	mm	in	mm	in		
DP-5**	125	5	22.2	7/8	14~60	FG-5PX-1
DP-6**	150	6	22.2	7/8	14~60	FA-150K-2, 3
DP-7	180	7	22.2	7/8	14~60	FA-6C-9, 9M FA-7E-1, 5 Series, 150KG-7 FV-7-1M, 2M
DP-9	230	9	22.2	7/8	14~50	FA-9C-2

*最少订购量: 500个/品种

*最低订货要求: 每个项目100pcs.

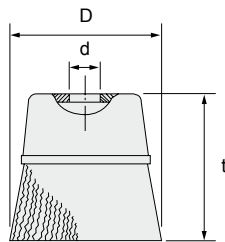
伞形钢丝刷



订货号	尺寸			最大空转转速	型号
	D	t	d		
	mm	in	mm	mm	
195	125	35	16	8,400	FA-150K-2, 3
195S	125	35	16	8,400	

*S - 不锈钢*最少订购量: 10个。/ item.

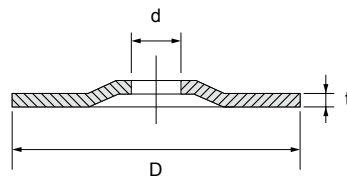
杯形钢丝刷



订货号	尺寸			最大空转转速	型号
	D	t	d		
	mm	in	mm	mm	
192	75	47	16	8,400	FA-150K-2, 3, 4CHK-3, 3F
193	100	55	16	8,400	FA-150K-2, 3, 4CHK-3, 3F
192S	75	47	16	7,000	FA-6C-9, 10, 9M, 5C-5
193S	100	55	16	7,000	FA-6C-9, 10, 9M, 5C-5
194	120	65	16	6,000	FA-150KG-7

*S - 不锈钢*最少订购量: 10个。/ item.

钵型砂轮片



订货号	尺寸						材质	最大空转转速	型号
	D		t		d				
	mm	in	mm	in	mm	in			
161	50	2	4	5/32	9.53	3/8	15,000	FA-2C-1, 1BF, 2CX-1, 1BF	
161-1S	50	2	2	5/64	9.53	3/8			
162	75	3	4	5/32	9.53	3/8	15,000	FA-3C-1, 1F, 3CX-1, 1F	
169	125	5	6	1/4	22.00	7/8	12,000	FA-5E-1, 2, 13 Series	
165	180	7	6	1/4	22.00	7/8	8,400	FA-150KG-5, 6C-1, 1M, 6, 6M, 8, 8M, 9, 9M, 12, 12M FA-7E-1, 2, 3, 5, 6, 8 Series, FV-7-1M, 2M, 4M	
168	230	9	6	1/4	22.00	7/8	5,900	FA-9C-2, 2M, 4, 4M, FV-9BH-1M	

*最少订购量: 25个/品种(162 = 最少订购量: 500个/品种, 168 = 最少订购量: 10个/品种。)



气钻/攻丝机

简介	70
气钻特点	71
气钻/小型角向气钻/气钻	72
附件	76
攻丝机特点	77
攻丝机	78

简介

钻头大小、切削速度和材料

当为您的应用钻孔选择适当型号时，应基于钻孔材料和适当的切割速度选择钻头大小。下表显示了为一些常见材料的不同钻孔速度建议的钻头大小。

表中的数字基于常压下的钻孔速度和钻孔通孔时的最小扭矩。该表仅显示了给定范围内的钻孔速度的钻头大小。请注意，可以使用更小直径的钻头钻孔，即，使用更低钻孔速度。

可为某些钻孔工作使用比表中标明更长的钻头。然而，如果钻头大小超过工具的标准夹持能力，则扭矩可能不足以应对钻孔所需的高切削力。

为能在手动加力时获得足够的切削力，在为低碳钢、软铸铁、可锻铸铁的钻孔时使用大小超过8 mm的钻头，以及为锻钢和不锈钢的钻孔使用大于6 mm的钻头时，建议进行预钻孔。

建议的钻孔转速 (min-1)

材质	不锈钢	锻钢	低碳钢	软铸铁	可锻铸铁	黄铜或青铜	铝合金	镁	塑料	木材	钛
Drill bit size \ Cutting speed (m/min)	9-12	12-15	24-33	30-45	24-27	60-90	60-90	75-120	30-45	90-120	15-18
3 mm	1100	1400	3000	4000	2700	8000	8000	10400	4000	11000	1750
4 mm	840	1100	2200	3000	2000	6000	6000	7800	3000	8400	1300
5 mm	660	860	1800	2400	1600	4800	4800	6200	2400	6700	1050
6 mm	550	700	1500	2000	1350	4000	4000	5200	2000	5600	880
8 mm	420	540	1100	1500	1000	3000	3000	3900	1500	4200	660
10 mm	330	430	900	1200	800	2400	2400	3100	1200	3300	630
12 mm	280	350	750	1000	700	2000	2000	2600	1000	2800	440
13 mm	260	330	700	920	630	1800	1800	2400	920	2550	400
14 mm	240	300	640	850	580	1700	1700	2200	850	2400	370
16 mm	210	270	560	750	500	1500	1500	1950	750	2100	330
19 mm	180	230	480	630	430	1250	1250	1600	630	1800	280
22 mm	150	200	410	540	370	1100	1100	1400	540	1500	240
23 mm	140	190	390	520	350	1000	1000	1350	520	1450	230
25 mm	130	170	360	480	320	960	960	1250	480	1330	210
28 mm	120	150	320	420	290	850	850	1100	420	1200	190
32 mm	100	130	280	380	250	750	750	980	380	1050	160
44 mm	75	100	210	270	180	550	550	700	270	750	120
50 mm	65	85	180	240	160	480	480	620	240	670	110
75 mm	44	57	120	160	110	320	320	420	160	450	70
100 mm	33	43	90	120	80	240	240	310	120	330	55

气钻特点

后部排气装置

Fuji 提供一些反转气钻。只需转动换向杆就可选择反转。



两段式开关

本机构允许缓慢启动至全速，从而在全速钻孔之前保持钻头对中。



旋转式排气口

可以旋转排气口，以便操作者选择适当的排气方向。



带内置消声器的后排气口

通过排气口内置的消声器降低噪声级别。



安全式压杆开关

安全式压杆开关的设计可以减少意外启动钻孔的风险。松开时，手柄将自动锁定。



塑料护套

塑料护套可有效降低钻孔工作时振动，使操作者“喜欢触摸”，提高操作者的舒适度



辅助手柄

辅助手柄将帮助降低钻"通孔"是产生的反作用力。



自回复型手柄开关

当操作者松开旋柄开关，它将自动回复至"OFF"位置，气源将被切断。订购时，在型号后面加"S"。



旋转型排气管接头（可选）

连接排气管，安装可选的旋转排气管接头，废气可通过排气管排出，将极大提高舒适度和噪音水平



气钻

直型/侧排气型 (不适用于CE和ANSI/NA市场)

FUJI气钻重量轻, 结构坚固。他实用的设计代表着FUJI在钻孔技术方面最新的发展。FUJI可提供完整的从2mm到100mm的钻孔能力。



型号		钻孔能力		失速扭矩			空载转速	主轴类型及尺寸		夹持能力		侧到中心		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
螺纹类型	锥型	mm	in	N.m	kgf.m	ft.lb	min ⁻¹	螺纹	锥形	螺纹	锥形	mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FRD-5S-1		5	3/16	0.2	0.20	0.15	3,200	3/8-24	-	6.5	-	18.5	47/64	180	0.24	175	657/64	0.6	1.3	0.60	21.2	6.35	1/4
	FRD-5S-2T	2	5/64	0.3	0.03	0.22	24,000	-	J.T#D	-	5.0	18.5	47/64	180	0.24	164	615/32	0.6	1.3	0.60	21.2	6.35	1/4
	FRD-6S-1T	3	1/4	0.6	0.06	0.44	21,000	-	J.T#1	-	6.5	21.0	53/64	290	0.39	177	631/32	0.7	1.5	0.68	24.0	9.5	3/8
FRD-6S-2		5	3/16	2.5	0.25	1.84	4,300	3/8-24	-	6.5	-	21.0	53/64	290	0.39	209	815/64	0.9	1.9	0.68	24.0	9.5	3/8
FRD-6S-3		8	5/16	2.9	0.30	2.13	2,800	3/8-24	-	8.0	-	21.0	53/64	290	0.39	212	823/64	1.0	2.2	0.68	24.0	9.5	3/8
FRD-6S-5		10	7/16	6.9	0.70	5.08	1,300	3/8-24	-	10.0	-	23.0	29/32	290	0.39	233	93/16	1.0	2.2	0.68	24.0	9.5	3/8
FRD-6S-7		13	1/2	15.7	1.60	11.6	600	1/2-20	-	13.0	-	21.0	53/64	290	0.39	261	109/32	1.5	3.3	0.68	24.0	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

安全性直型/侧排气型



型号		钻孔能力		失速扭矩			空载转速	主轴类型及尺寸		夹持能力		侧到中心		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
螺纹型	锥型	mm	in	N.m	kgf.m	ft.lb	min ⁻¹	螺纹	锥形	螺纹	锥形	mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
• FRD-5S-1F		5	3/16	2.0	0.20	1.4	3,200	3/8-24	-	6.5	-	18.5	47/64	180	0.24	175	657/64	0.6	1.3	0.60	21.2	6.35	1/4
	FRD-5S-2TF	2	5/64	0.3	0.03	0.2	24,000	-	J.T#D	-	5.0	18.5	47/64	180	0.24	164	615/32	0.6	1.3	0.60	21.2	6.35	1/4
• FRD-6S-2F		5	3/16	2.5	0.25	1.8	4,300	3/8-24	-	6.5	-	21.0	53/64	290	0.39	209	815/64	0.9	1.9	0.68	24.0	9.5	3/8
• FRD-6S-3F		8	5/16	2.9	0.30	2.1	2,800	3/8-24	-	8.0	-	21.0	53/64	290	0.39	212	823/64	1.0	2.2	0.68	24.0	9.5	3/8
• FRD-6S-5F		10	7/16	6.9	0.70	5.0	1,300	3/8-24	-	10.0	-	23.0	29/32	290	0.39	233	93/16	1.0	2.2	0.68	24.0	9.5	3/8
• FRD-6S-7F		13	1/2	15.7	1.60	11.5	600	1/2-20	-	13.0	-	21.0	53/64	290	0.39	261	109/32	1.5	3.3	0.68	24.0	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

*标有•的可提供辅助手柄

枪型/后排气型



FRD-6PH-3



FRD-6PH-7



FRD-8PX

型号		钻孔能力		失速扭矩			空载转速	主轴类型及尺寸		夹持能力		侧到中心		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
螺纹型	锥型	mm	in	N.m	kgf.m	ft.lb	min ⁻¹	螺纹	锥形	螺纹	锥形	mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
• FRD-5P-1		5	3/16	2.0	0.20	1.4	3,200	3/8-24	-	6.5	-	18.0	45/64	180	0.24	155	67/64	0.6	1.3	0.40	14.1	6.35	1/4
	FRD-6PX-1T	3	1/8	0.6	0.06	0.44	21,000	-	J.T#1	-	6.5	21.0	053/64	290	0.39	182	711/64	1.0	2.2	0.55	19.2	9.5	3/8
	FRD-6PH-2	5	3/16	2.7	0.27	1.98	4,300	-	J.T#1	-	6.5	21.0	053/64	340	0.46	198	751/64	0.9	2.0	0.59	20.6	9.5	3/8
	FRD-6PH-3	6.5	1/4	4.3	0.43	3.17	2,800	-	J.T#1	-	6.5	21.0	053/64	340	0.46	198	751/64	0.9	2.0	0.59	20.6	9.5	3/8
	FRD-6PH-3(8)	8	5/16	4.3	0.43	3.17	2,800	-	J.T#1	-	8	21.0	053/64	340	0.46	205	85/64	1.0	2.2	0.59	20.6	9.5	3/8
	FRD-6PH-5	10	7/16	7.5	0.75	5.53	1,300	-	J.T#2S	-	10	21.0	053/64	320	0.43	243	99/16	1.4	3.1	0.59	20.6	9.5	3/8
	FRD-6PH-7	13	1/2	15.8	1.16	11.6	600	-	J.T#6	-	13	22.5	057/64	320	0.43	258	105/32	1.5	3.3	0.59	20.6	9.5	3/8
• FRD-8PX-1		8	5/16	5.9	0.60	4.3	2,600	3/8-24	-	8.0	-	25.0	63/64	440	0.59	187	73/8	1.5	3.3	0.76	26.8	9.5	3/8
• FRD-8PX-2		10	7/16	11.8	1.20	8.6	1,300	3/8-24	-	10.0	-	26.5	13/64	440	0.59	210	89/32	1.9	4.2	0.76	26.8	9.5	3/8
• FRD-8PX-3		13	1/2	16.7	1.70	12.3	900	1/2-20	-	13.0	-	25.5	1	440	0.59	240	929/64	2.5	5.5	0.76	26.8	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

*标有•的可提供辅助手柄

附件

钻夹头



订货号	型号	主轴类型及尺寸	夹持能力
DCK-5J	FRD-5S-2T, 2TF	J.T.#D(Taper)	5mm
DCK-6S	FRD-5S-1, 1F, 6S-2, 2F, 5P-1, 6PX-2	3/8-24(Thread)	6.5mm
DCK-8	FRD-6S-3, 3F, 6PX-3, 8PX-1	3/8-24(Thread)	8mm
DCK-10	FRD-6S-5, 5F, 6PX-5, 8PX-2	3/8-24(Thread)	10mm
DCK-13	FRD-6S-7, 7F, 6PX-7, 8PX-3, 12Z-1, 1C	1/2-20(Thread)	13mm
DCK-16	FRD-16Z-1, 1C	5/8-16(Thread)	16mm

直型中型气钻



FRD-12Z-1~16Z-1
(OUTSIDE LEVER)



FRD-12Z-1C~16Z-1C
(INSIDE LEVER)

型号	钻孔能力		失速扭矩			空载转速	主轴类型及尺寸			夹持能力		侧到中心		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in	N.m	kgf.m	ft.lb		min ⁻¹	Thread	Taper	mm	mm	mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FRD-12Z-1	12	1/2	22.0	2.2	15.9	1,200	1/2 - 20	-	13	34	1 11/32	32	660	0.89	324	12 3/4	3.3	7.3	1.20	42.4	12.7	1/2	
FRD-16Z-1	16	5/8	34.3	3.5	25.3	800	5/8 - 16	-	16	34	1 11/32	32	-	0.00	364	14 21/64	3.7	8.1	1.20	42.4	12.7	1/2	
FRD-12Z-1C	12	1/2	22.0	2.2	15.9	1,200	1/2 - 20	-	13	34	1 11/32	32	660	0.89	324	12 3/4	3.3	7.3	1.20	42.4	12.7	1/2	
FRD-16Z-1C	16	5/8	34.3	3.5	25.3	800	5/8 - 16	-	16	34	1 11/32	32	-	0.00	364	14 21/64	3.7	8.1	1.20	42.4	12.7	1/2	

进气接头螺纹尺寸3/8"。所有型号可被用于绞孔
FRD-12Z系列钻孔能力8mm, FRD-16Z系列钻孔能力13mm,

重型气钻



FRD-40R~50R~65R

FRD-20R~32R

FRD-75R~100R

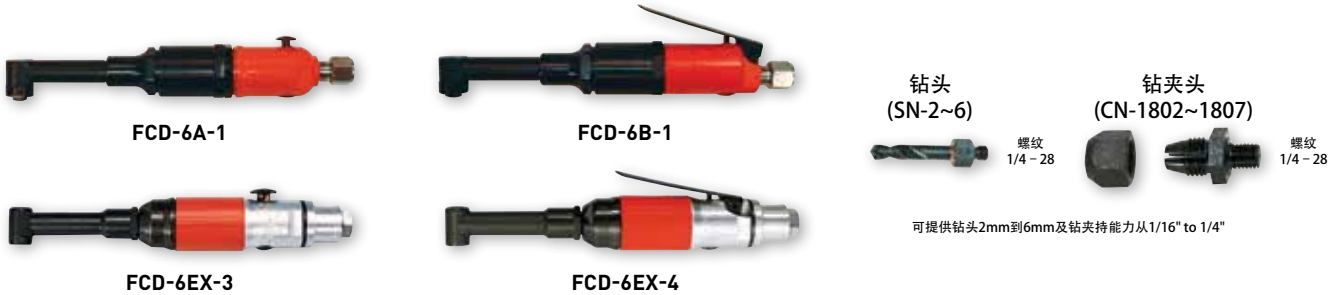
型号	容量	钻孔		绞孔 攻丝		失速扭矩			空载转速	套筒	进给长度		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
		mm	in	mm	in	N.m	kgf.m	ft.lb			min ⁻¹	M.T.#	mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min
普通旋转手柄	自回复型																					
FRD-20R-21	FRD-20R-21S	19	3/4	16	5/8	63.7	6.5	47.0	600	2	67	2 41/64	880	1.18	282	11 7/64	7.0	15.4	1.20	42.4	12.7	1/2
FRD-20R-22	FRD-20R-22S	19	3/4	16	5/8	63.7	6.5	47.0	600	3	67	2 41/64	880	1.18	307	12 3/32	7.0	15.4	1.20	42.4	12.7	1/2
FRD-23R-21	FRD-23R-21S	22	7/8	19	3/4	78.4	8.0	57.8	480	2	67	2 41/64	880	1.18	282	11 7/64	7.3	16.0	1.20	42.4	12.7	1/2
FRD-23R-22	FRD-23R-22S	22	7/8	19	3/4	78.4	8.0	57.8	480	3	67	2 41/64	880	1.18	307	12 3/32	7.4	16.3	1.20	42.4	12.7	1/2
FRD-25R-11	FRD-25R-11S	25	1	22	7/8	147.0	15.0	108.4	530	3	96	3 25/32	210	2.82	353	13 29/32	14.0	30.8	3.20	113.0	19	3/4
FRD-28R-11	FRD-28R-11S	28	1 1/8	25	1	177.0	18.0	130.1	430	3	96	3 25/32	210	2.82	353	13 29/32	14.0	30.8	3.20	113.0	19	3/4
FRD-32R-11	FRD-32R-11S	32	1 1/4	25	1	196.0	20.0	144.6	380	3	96	3 25/32	210	2.82	353	13 29/32	14.5	31.9	3.20	113.0	19	3/4
FRD-32R-12	FRD-32R-12S	32	1 1/4	25	1	196.0	20.0	144.6	380	4	96	3 25/32	210	2.82	353	13 29/32	14.5	31.9	3.20	113.0	19	3/4
FRD-40R-11	FRD-40R-11S	44	1 47/64	32	1 1/4	304.0	31.0	224.2	220	4	93	3 43/64	180	2.41	446	17 9/16	18.7	41.1	3.20	113.0	19	3/4
FRD-50R-11	FRD-50R-11S	50	2	50	2	431.0	44.0	318.1	150	4	93	3 43/64	180	2.41	446	17 9/16	18.7	41.1	3.20	113.0	19	3/4
FRD-65R-1	FRD-65R-1S	65	2 9/16	65	2 9/16	608.0	62.0	448.4	190	5	125	4 59/64	330	4.43	487	19 11/64	32.0	70.4	5.50	194.2	25.4	1
FRD-75R-1	FRD-75R-1S	75	3	75	3	1156.0	118.0	855.0	85	5	128	5 3/64	310	4.16	600	23 5/8	43.0	94.6	5.50	194.2	25.4	1
FRD-100R-1		100	4	100	4	1823.0	186.0	1344.8	55	5	128	5 3/64	310	4.16	600	23 5/8	43.0	94.6	5.50	194.2	25.4	1

进气接头螺纹尺寸: FRD-65R~100R: 1". 其他型号: 1/2". "S" 是自回复型开关, 适用于CE和ANSI/NA市场

小型角向气钻

微型角向气钻 (不适用于CE和ANSI/NA市场)

FUJI微型角向气钻拥有紧凑型头部 (高度低及边到中心直径小) 使其可被用于狭小空间。球形及滚针轴承贯穿使用在角向头部, 提供了良好的寿命及偏摆精度。



型号	钻孔能力 (推荐)		失速扭矩			空载转速	主轴螺纹尺寸		侧到中心		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in	N.m	kgf.m	ft.lb	min ⁻¹	in		mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
前部排气型																				
FCD-6A-1	6	1/4	2.5	0.25	1.8	2,500	1/4-28UNF		9.5	3/8	160	0.21	223	849/64	0.60	1.3	0.56	19.8	6.3	1/4
FCD-6B-1	6	1/4	2.5	0.25	1.8	2,500	1/4-28UNF		9.5	3/8	160	0.21	222	847/64	0.60	1.3	0.56	19.8	6.3	1/4
后部排气型																				
FCD-6EX-3	6	1/4	2.9	0.30	2.2	3,500	1/4-28UNF		8.5	11/32	290	0.39	246	911/16	0.69	1.5	0.76	26.9	6.3	1/4
FCD-6EX-4	6	1/4	2.9	0.30	2.2	3,500	1/4-28UNF		8.5	11/32	290	0.39	246	911/16	0.69	1.5	0.76	26.9	6.3	1/4

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

安全开关型微型角向气钻



型号	钻孔能力 (推荐)		失速扭矩			空载转速	主轴螺纹尺寸		侧到中心		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in	N.m	kgf.m	ft.lb	min ⁻¹	in		mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
前部排气型																				
FCD-6B-1F	6	1/4	2.5	0.25	1.8	2,500	1/4-28UNF		9.5	3/8	160	0.21	222	847/64	0.60	1.3	0.56	19.8	6.3	1/4

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

角向气钻 (不适用于CE和ANSI/NA市场)

FUJI将动力传输知识应用于角向气钻生产线, 除动力外, 这些气钻在设计时简化零件数量, 增加可靠性



型号	钻孔能力 (推荐)		失速扭矩			空载转速	主轴螺纹尺寸		夹持能力		侧到中心		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in	N.m	kgf.m	ft.lb	min ⁻¹	in		mm	in	mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FCD-6X-1	6	1/4	4.9	0.50	3.6	2,500	3/8-24UNF		6.5	21	53/64	340	0.46	267	1033/64	1.7	3.7	0.68	24.0	9.5	3/8	
FCD-6X-2	8	5/16	7.8	0.80	5.7	1,500	3/8-24UNF		8.0	21	53/64	290	0.39	281	111/16	1.9	4.1	0.68	24.0	9.5	3/8	
FCD-10X-1	10	7/16	11.8	1.20	8.6	1,200	1/2-20UNF		10.0	21	53/64	420	0.56	377	1427/32	2.2	4.8	0.50	17.6	9.5	3/8	

*进气接头尺寸1/4", 所有型号均为后排气

安全开关型角向气钻



型号	钻孔能力 (推荐)		失速扭矩			空载转速	主轴螺纹尺寸		夹持能力		侧到中心		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in	N.m	kgf.m	ft.lb	min ⁻¹	in		mm	in	mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FCD-6X-1F	6	1/4	4.9	0.50	3.6	2,500	3/8-24UNF		6.5	21	53/64	340	0.46	267	1033/64	1.7	3.7	0.68	24.0	9.5	3/8	
FCD-6X-2F	8	5/16	7.8	0.80	5.7	1,500	3/8-24UNF		8.0	21	53/64	290	0.39	281	111/16	1.9	4.1	0.68	24.0	9.5	3/8	
FCD-10X-1F	10	7/16	11.8	1.20	8.6	1,200	1/2-20UNF		10.0	21	53/64	420	0.56	377	1427/32	2.2	4.8	0.50	17.6	9.5	3/8	

*进气接头尺寸1/4", 所有型号均为后排气

重型角向气钻 (无反转)



F-14CN.S



F-22RCN.S



F-32RCN, 32RCNS

型号		钻孔能力				失速扭矩			空载转速	套筒	侧到中心		进给长度		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
		钻孔		绞孔 攻丝																				
普通旋转手柄	自回复型	mm	in	mm	in	N.m	kgf.m	ft.lb	min ⁻¹	M.T.#	mm	in	mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
F-14CN	F-14CN-1S	14	9/16	9.5	3/8	31.4	3.2	23.1	1,000	1	24	15/16	38	1 1/2	700	0.94	410	16 9/64	4.6	10.1	1.25	44.1	12.7	1/2
F-14CN-2	F-14CN-2S	14	9/16	9.5	3/8	31.4	3.2	23.1	1,000	2	24	15/16	38	1 1/2	700	0.94	410	16 9/64	4.6	10.1	1.25	44.1	12.7	1/2
F-22RCN	F-22RCN-1S	22	7/8	19.0	3/4	108.0	11.0	79.5	450	2	35	1 3/8	60	2 3/8	1100	1.48	493	19 13/32	8.5	18.7	1.50	53.0	12.7	1/2
F-32RCN	F-32RCN-1S	32	1 1/4	25.0	1	127.0	13.0	94.0	400	3	40	1 37/64	60	2 3/8	1320	1.77	523	20 19/32	9.7	21.3	1.50	53.0	12.7	1/2
F-32RCNS	F-32RCNS-1S	32	1 1/4	25.0	1	127.0	13.0	94.0	400	3	40	1 37/64	25	1	1320	1.77	529	20 53/64	8.8	19.3	1.50	53.0	12.7	1/2

进气接头尺寸: F-14CN 系列: 3/8", 其余: 1/2".
"S" 是自回复型开关, 适用于CE和ANSI/NA市场

重型角向气钻可反转



F-22RCR.S



F-32RCR.S



FCD-23R-50R.S



FCD-75R, 100R.S

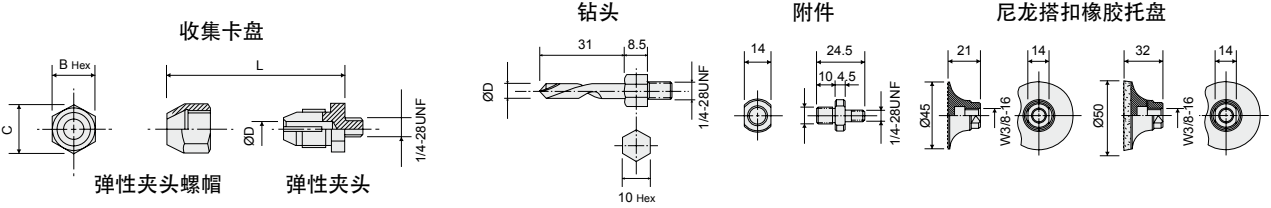
型号		钻孔能力				失速扭矩			空载转速	套筒	侧到中心		进给长度		功率		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
		钻孔		绞孔 攻丝																				
普通旋转手柄	自回复型	mm	in	mm	in	N.m	kgf.m	ft.lb	min ⁻¹	M.T.#	mm	in	mm	in	W	hp	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
F-22RCR	F-22RCR-1S	22	7/8	19.0	3/4	93.2	9.5	68.7	400	2	35	1 3/8	60	2 3/8	900	1.21	505	19 7/8	8.5	18.7	1.50	53.0	12.7	1/2
F-32RCR	F-32RCR-1S	32	1 1/4	25.0	1	113.0	11.5	83.1	315	3	40	1 37/64	60	2 3/8	810	1.09	538	21 3/16	10.0	22.0	1.50	53.0	12.7	1/2
FCD-23R-11	FCD-23R-11S	22	7/8	19.0	3/4	80.4	8.2	59.3	430	2	27	1 1/16	35	1 3/8	900	1.21	472	18 37/64	7.0	15.4	1.50	53.0	12.7	1/2
FCD-23R-12	FCD-23R-12S	22	7/8	19.0	3/4	80.4	8.2	59.3	430	3	27	1 1/16	35	1 3/8	900	1.21	472	18 37/64	7.1	15.6	1.50	53.0	12.7	1/2
FCD-32R-11	FCD-32R-11S	32	1 1/4	32.0	1 1/4	177.0	18.0	130.1	350	3	35	1 3/8	53	2 23/4	1600	2.15	578	22 3/4	13.5	29.7	1.80	63.5	12.7	1/2
FCD-50R-11	FCD-50R-11S	50	2	50.0	2	392.0	40.0	289.0	140	4	41	1 5/8	58	2 5/16	1600	2.15	595	23 27/64	16.0	35.2	2.25	79.4	19	3/4
FCD-75R-11	FCD-75R-11S	75	3	75.0	3	834.0	85.0	614.8	85	5	49	1 15/16	57	2 1/4	1900	2.55	651	25 5/8	20.5	45.1	2.50	88.3	19	3/4
FCD-100R-11	FCD-100R-11S	100	4	100.0	4	1370.0	140.0	1012.6	40	5	62	2 7/16	105	4 1/8	1900	2.55	730	28 3/4	29.3	64.4	2.25	79.4	19	3/4

进气口螺纹尺寸: PT or NPT 1/2".
"S" 是自回复型开关, 适用于CE和ANSI/NA市场

气钻

附件

FCD-6A, 6B和6EX用弹性夹头, 钻头, 附件和托盘

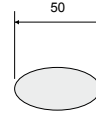


订货号	订货号		尺寸				
	弹性夹头 规格	弹性夹头	D	B(Hex)	C	L	
CN-1802	D-021343-00	D-021342-00	3	-	12	13.8	15
CN-1804	D-023343-01	D-023342-01	4	-	14	16.2	21
CN-1806	D-023343-01	D-023342-02	5	-	14	16.2	21
CN-1807	D-023343-00	D-023342-04	6	-	17	19.6	23
CN-1808	D-023343-00	D-023342-00	-	1/4	17	19.6	23

订货号	尺寸
	D
SN-2	2
SN-3	3
SN-4	4
SN-5	5
SN-6	6

订货号	订货号	订货号
A-179693-00	MP-2-1	MP-2-1S

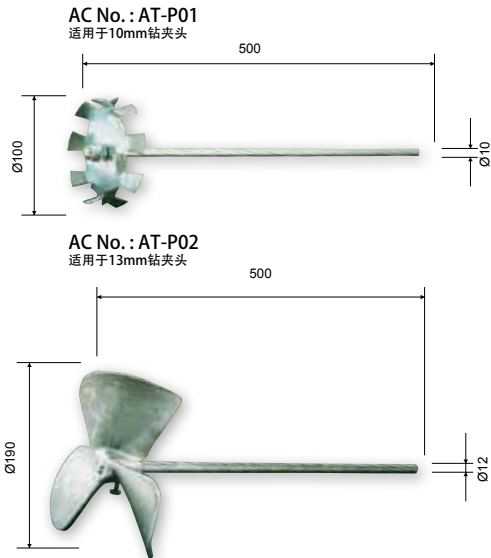
背绒砂纸



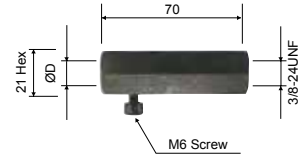
订货号	砂砾 #
MP-2-10	40
MP-2-2	60
MP-2-3	80
MP-2-4	100
MP-2-5	120
MP-2-6	150
MP-2-7	240
MP-2-8	320

*最低订货要求: 每个项目 100pcs.

搅拌器



搅拌器连接器



订货号	尺寸	搅拌器	型号
	D		
M-002693-01	10	AT-P01	FRD-5S, 6S-2-5
M-002693-00	12	AT-P02	5P, 8PX-1, 2

*此连接装置设计用于将搅拌机直接连接气钻

FRD-12Z, 16Z辅助手柄

PART No.: A-192014-00
此辅助手柄可降低振动和减缓操作者疲劳



搅拌器

FRD系列气钻用搅拌器



软护套

- 降低振动和手柄低温
- 保护工具及工件
- 改善舒适性

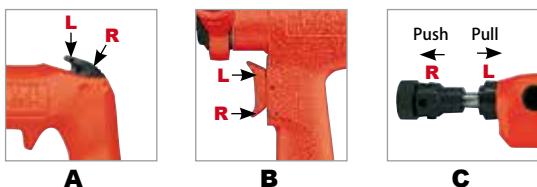


订货号	适用直径	厚度X长度
	mm	mm
S0-30	26 - 33	2x120
S0-35	34 - 42	
S0-55	56 - 70	

攻丝机特点

反转

- A. 双开关型-一个开关正转，另一个反转
- B. 跷板型开关-控制工具正反转
- C. 推/拉型-当推动工具钻孔时工具正转，向后拉工具退出时工具反转



两段式调节开关

这种机械装置允许“缓慢启动”以确保在全速运转之前启动位置的正确型



空气调节器

4档调节装置可通过调节供气来调节扭矩



辅助手柄

辅助手柄用于降低攻丝卡住时的反作用力，也被用于高扭力攻丝



带排气管的后排气孔

连接排气管，将通过引导废气通过排气管排出及降低噪音以改善操作者的舒适程度



带内置消声器的后排气

装在排气孔外壳内的消音器可降低噪音级别



通用攻丝夹头

通用攻丝夹头可提供最佳的丝锥的夹持



钻夹头

钻夹头也可用于攻丝



攻丝机

便捷的开关及反向一体式扳机，及通用的攻丝夹头可为操作者提供平稳的攻丝操作，FUJI攻丝机可提供从6mm到13mm的攻丝能力。



FT-6P-1

FT-6BX-1
(钻夹头型)FT-6BX-1
(通用攻丝夹头型)

FT-8PX-1



FT-13Z-1

型号	类型	攻丝能力 (推荐)				空载转速 (min ⁻¹)		主轴类型及尺寸 Tapper #	夹持能力 M.T.#	总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
		钢		铝合金		R	L			mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
		mm	in	mm	in												
FT-6P-1	-	6	1/4	8	5/16	1,000	1,000	J.T.#1	8	236	9 19/64	1.8	4.0	0.50	17.7	9.5	3/8
FT-6BX-1	D	6	1/4	8	5/16	2,000	2,000	J.T.#1	6.5	205	8 7/64	1.3	2.9	0.56	19.8	8.0	5/16
FT-6BX-1	T	6	1/4	8	5/16	2,000	2,000	J.T.#1	8	240	9 29/64	1.3	2.9	0.56	19.8	8.0	5/16
FT-8PX-1	-	8	5/16	10	3/8	450	450	M.T.#1	9	232	9 9/64	2.0	4.4	0.50	17.7	9.5	3/8
FT-13Z-1	-	13	1/2	-	-	400	480	J.T.#6	13	384	15 1/8	4.0	8.8	1.25	44.1	12.7	1/2

*FT-6P-1, 6BX-1, 8PX-1: 进气口螺纹尺寸: PT or NPT 1/4"

*FT-13Z-1: 进气口螺纹尺寸: PT or NPT 3/8"

形式: D...钻夹头 T...攻丝夹头.

附件

攻丝夹头



订货号	型号	主轴类型及尺寸 锥度#	夹持能力
TCK-6	FT-6BX-1T	J.T.#1	8mm
TCK-8F	FT-8PX-1	M.T.#1	9mm
TCK-13-1	FT-13Z-1	J.T.#6	13mm

钻夹头



订货号	型号	主轴类型及尺寸 锥度#	夹持能力
DCK-6.5J	FT-6BX-1(D Type)	J.T.#1	6.5mm
DCK-8J	FT-6P-1	J.T.#1	8mm



往复式工具

往复式工具特点	80
气铲/轻型气锤	82
重型气锤/针式除锈器	83
除锈器/捣固锤	84
附件	85

往复式工具特点

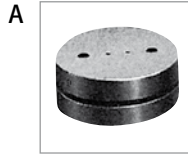
阀装置

装备以下的阀装置，FUJI往复式工具将具备无故障的超长寿命

A. 板阀

板阀包含阀片，阀套，阀座和阀。简单的机械结构和板阀表面带来更长的使用寿命。

FR系列



B. 套阀

中空阀体带来轻质和紧凑的结构和较长的冲程

C. 活塞阀

高打击频率(60Hz to 90Hz)可

塑料手柄保护套

塑料手柄保护套可降低振动的危害，为操作者提供隔热的手柄



除锈器头部

3个型号可应用于不同的工作-单头，双头，及三头



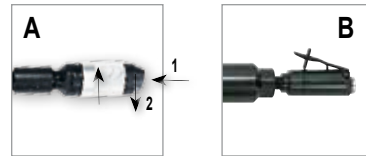
低耗气量

FUJ开关机构可大大降低耗气量0.14-0.18 m³/min，可使FUJI往复式工具应用于小功率空压机



锁定杆

安全开关的设计是用于降低误操作工具的风险，当操作者松开开关后，开关将被自动锁定。



A. 锁定式旋柄开关

B. 安全开关型：FS, FR, FCH, FNS系列

往复式工具可快速更换附件

附件，如铲刀和除锈针可简单快速的更换



硬质合金除锈头（可选）

4片式硬质合金除锈头可适用于重型去除作业



多重除锈针

FUJI针式除锈器使用多重除锈针，不会污染工件。



低打击频率

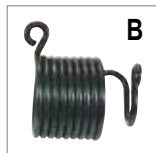
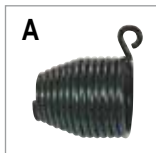
内置式套阀可允许操作者通过调节流量阀来调节打击频率



往复式工具特点

固定弹簧

- A. 固定弹簧 (蜂窝型)
- B. 固定弹簧 (B) (快换型)



铲刀固定器

Fuji气铲及气锤随附铲刀固定器，固定器可降低操作时铲刀脱出的风险。



往复式工具

FUJI提供3个不同去除率的气铲。它们对于去除操作非常理想。可用于轻型切削，刻石，除锈，除油漆，除焊缝，合模线去除。FCH-25B有吹尘功能，可从工件上将清除下来的碎屑吹走。

气铲 (不适用于CE和ANSI/NA市场)



FCH-20



FCH-20F



FCH-25



FCH-25B

型号	频率	活塞直径		冲程		总长度		重量		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
		mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FCH-20	90	20	25/32	16	5/8	176	6 13/64	0.8	1.8	0.14	4.9	6.3	1/4
FCH-20F	90	20	25/32	16	5/8	182	7 5/32	1.0	2.2	0.14	4.9	9.5	3/8
FCH-25	60	25	1	20	25/32	204	8 1/32	1.5	3.3	0.18	6.4	9.5	3/8
FCH-25B	60	25	1	20	25/32	239	9 13/32	1.7	3.7	0.18	6.4	8.0	5/16

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

气铲 (安全开关型)



FCH-25-1F



FCH-25B-1F

型号	频率	活塞直径		冲程		总长度		重量		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
		mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FCH-20-1F	90	20	25/32	16	5/8	176	6 13/64	0.8	1.8	0.14	4.9	6.3	1/4
FCH-20F-1F	90	20	25/32	16	5/8	182	7 5/32	1.0	2.2	0.14	4.9	9.5	3/8
FCH-25-1F	60	25	1	20	25/32	204	8 1/32	1.5	3.3	0.18	6.4	9.5	3/8
FCH-25B-1F	60	25	1	20	25/32	239	9 13/32	1.7	3.7	0.18	6.4	8.0	5/16

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

轻型气锤

FUJI轻型气锤对铆接工作可提供可控的冲击力，以降低铆钉硬化的影响，及对母材的损伤。此工具可更换不同铲刀来轻易适应其他的操作，如切割，分裂，剪切，凿孔，刨槽。



FRH-3



FRH-6



FRH-6A

FRH-SERIES KIT

FRH-型号
流量调节器
管接头
固定弹簧
固定弹簧 (B)
7种铲刀
金属箱



型号	铲柄	铆接能力 (mm)		频率	活塞直径		冲程		总长度		重量		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
		铝	钢		mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FRH-3-1	Hex	3.2	2.5	60	14.3	9/16	38.0	1 1/2	140	5 33/64	1.1	2.4	0.35	12.4	9.5	3/8
FRH-3-2	Round	3.2	2.5	60	14.3	9/16	38.0	1 1/2	140	5 33/64	1.1	2.4	0.35	12.4	9.5	3/8
FRH-6-1	Hex	6.4	5.0	30	12.7	1/2	100.0	4	206	8 7/64	1.4	3.0	0.35	12.4	9.5	3/8
FRH-6-2	Round	6.4	5.0	30	12.7	1/2	100.0	4	206	8 7/64	1.4	3.0	0.35	12.4	9.5	3/8
FRH-6A-1	Hex	6.4	5.0	50	20.0	25/32	44.5	1 3/4	193	7 19/32	1.5	3.3	0.40	14.1	9.5	3/8
FRH-6A-2	Round	6.4	5.0	50	20.0	25/32	44.5	1 3/4	193	7 19/32	1.5	3.3	0.40	14.1	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

往复式工具

重型气锤

FUJI重型气锤超长耐用，广泛应用于，混凝土，石材及焊缝的清理



FC-01SA



FC-01



FC-1Z~4Z

型号	频率	活塞直径		冲程		铲刀规格		总长度		重量		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
	Hz	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FC-01SA-H	50	20.0	25/32	44.5	1 3/4	12 x 45		273	10 3/4	2.5	5.5	0.42	14.8	9.5	3/8
FC-01SA-R	50	20.0	25/32	44.5	1 3/4	14 x 45		273	10 3/4	2.5	5.5	0.42	14.8	9.5	3/8
FC-01-3	50	20.0	25/32	44.5	1 3/4	12 x 45		273	10 3/4	2.6	5.7	0.42	14.8	9.5	3/8
FC-01-4	50	20.0	25/32	44.5	1 3/4	14 x 45		273	10 3/4	2.6	5.7	0.42	14.8	9.5	3/8
FC-1Z-1	50	28.5	1 1/8	25.0	1	14.8 x 60		301	11 27/32	5.0	11	0.60	21.2	12.7	1/2
FC-1Z-2	50	28.5	1 1/8	25.0	1	17.5 x 60		301	11 27/32	5.0	11	0.60	21.2	12.7	1/2
FC-2Z-1	42	28.5	1 1/8	51.0	2	14.8 x 60		342	13 15/32	5.7	12.5	0.60	21.2	12.7	1/2
FC-2Z-2	42	28.5	1 1/8	51.0	2	17.5 x 60		342	13 15/32	5.7	12.5	0.60	21.2	12.7	1/2
FC-3Z-1	38	28.5	1 1/8	76.0	3	14.8 x 60		386	15 13/64	6.3	13.8	0.65	22.9	12.7	1/2
FC-3Z-2	38	28.5	1 1/8	76.0	3	17.5 x 60		386	15 13/64	6.3	13.8	0.65	22.9	12.7	1/2
FC-4Z-1	28	28.5	1 1/8	102.0	4	14.8 x 60		425	16 47/64	6.8	14.9	0.65	22.9	12.7	1/2
FC-4Z-2	28	28.5	1 1/8	102.0	4	17.5 x 60		425	16 47/64	6.8	14.9	0.65	22.9	12.7	1/2

进气口螺纹尺寸PT或NPT: 3/8" (除FC-01系列 1/4")

针式除锈器 (非CE和ANSI/NA市场)

FUJI针式除锈器可用于除焊液，铸件清理，锻件除渣，除锈，除漆，船体清理，岩石或混凝土表面打毛。FUJI针式除锈器独特的无阀设计，可适应不平坦及不规则表面。

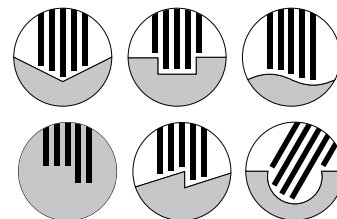


FNS-2



FNS-2P

除锈针状态



型号	工具形式	频率	活塞直径		滚针		除锈针数量及直径		除锈针冲程		总长度		重量		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
		Hz	mm	in	mm	in	3 mm	2 mm	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FNS-2	Straight	133	25	1	180	7 3/32	19	37	7	9/32	325	12 51/64	1.9	4.1	0.18	6.4	9.5	3/8
FNS-2P	Pistol	133	25	1	180	7 3/32	19	37	7	9/32	371	14 39/64	2.5	5.5	0.18	6.4	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

*订购时请注明除锈针直径 (3mm或2mm)

安全开关型针式除锈器



FNS-2-1F



FNS-2P-1F

型号	工具形式	频率	活塞直径		滚针		除锈针数量及直径		除锈针冲程		总长度		重量		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
		Hz	mm	in	mm	in	3 mm	2 mm	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FNS-2-1F	Straight	133	25	1	180	7 3/32	19	37	7	9/32	325	12 51/64	1.9	4.1	0.18	6.4	9.5	3/8
FNS-2P-1F	Pistol	133	25	1	180	7 3/32	19	37	7	9/32	371	14 39/64	2.5	5.5	0.18	6.4	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4"

*订购时请注明除锈针直径 (3mm或2mm)

往复式工具

除锈锤 (不适用于CE和ANSI/NA市场)

FUJI提供1,2及3头的除锈锤。这些工具已被证明在清理重度氧化表面时非常有效, 此类情况发生在船体, 桥梁和储存罐上。



FS-2A

型号	汽缸数	频率		活塞直径		冲程		头部高度		总长度		重量		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
		Hz	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in	
FS-2A	1	133	30	1 3/16	16	5/8	94	3 11/16	510 (537)	20 5/64 (21 9/64)	2.5	5.5	0.25	8.8	9.5	3/8	

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8"

除锈器 (安全开关型)



FS-2A-1F

型号	汽缸数	频率		活塞直径		冲程		头部高度		总长度		重量		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
		Hz	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in	
FS-2A-1F	1	133	30	1 3/16	16	5/8	94	3 11/16	510 (537)	20 5/64 (21 9/64)	2.5	5.5	0.25	8.8	9.5	3/8	

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8"

捣固锤 (不适用于CE和ANSI/NA市场)

FUJI捣固锤重量轻, 功率大, 冲程范围从50mm到127mm。FUJI捣固锤对于任何黑色及有色金属铸造的捣固工作均非常卓越, 非旋转型捣固锤对不规则形状的端部也很有效。



FR-18B~25B



FR-18L~32

型号	频率	活塞直径		冲程		头部直径		总长度		重量		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
		Hz	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm
FR-18B	30	18.0	45/64	50	1 31/32	41	1 5/8	280 (383)	11 1/32 (15 5/64)	1.5	3.3	0.40	14.1	9.5	3/8
FR-22B	17	22.0	55/64	64	2 33/64	51	2 1/32	350 (451)	13 25/32 (17 3/4)	3.0	6.6	0.50	17.7	9.5	3/8
FR-25B	13	25.4	1	83	3 17/64	67	2 41/64	506 (597)	19 59/64 (23 1/2)	5.5	12.1	0.70	24.7	12.7	1/2
FR-18L	30	18.0	45/64	50	1 31/32	41	1 5/8	558 (523)	21 31/32 (20 19/32)	2.0	4.4	0.40	14.1	9.5	3/8
FR-22L	17	22.0	55/64	64	2 33/64	51	2 1/32	633 (600)	24 59/64 (23 5/8)	3.3	7.2	0.50	17.7	9.5	3/8
FR-25L	13	25.4	1	83	3 17/64	67	2 41/64	1,043 (1,005)	41 1/16 (39 9/16)	6.0	13.2	0.70	24.7	12.7	1/2
FR-32	12	32.0	1 17/64	127	5	75	2 61/64	1,086 (1,090)	42 3/4 (42 29/32)	10.0	22.0	0.80	28.2	12.7	1/2

进气螺纹PT 1/4" (除FR-25B, FR-25L, FR-32: 3/8")

捣固锤 (安全开关型)



FR-18B-2F~25B-2F



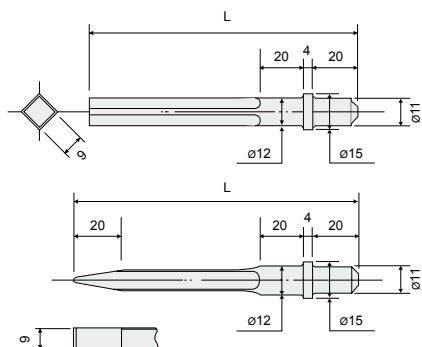
FR-18L-2F~32-2F

型号	频率	活塞直径		冲程		头部直径		总长度		重量		耗气量 (负载)		空气软管尺寸	
		Hz	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm
FR-18B-2F	30	18.0	45/64	50	1 31/32	41	1 5/8	280 (383)	11 1/32 (15 5/64)	1.5	3.3	0.40	14.1	9.5	3/8
FR-22B-2F	17	22.0	55/64	64	2 33/64	51	2 1/32	350 (451)	13 25/32 (17 3/4)	3.0	6.6	0.50	17.7	9.5	3/8
FR-25B-2F	13	25.4	1	83	3 17/64	67	2 41/64	506 (597)	19 59/64 (23 1/2)	5.5	12.1	0.70	24.7	12.7	1/2
FR-18L-2F	30	18.0	45/64	50	1 31/32	41	1 5/8	558 (523)	21 31/32 (20 19/32)	2.0	4.4	0.40	14.1	9.5	3/8
FR-22L-2F	17	22.0	55/64	64	2 33/64	51	2 1/32	633 (600)	24 59/64 (23 5/8)	3.3	7.2	0.50	17.7	9.5	3/8
FR-25L-2F	13	25.4	1	83	3 17/64	67	2 41/64	1,043 (1,005)	41 1/16 (39 9/16)	6.0	13.2	0.70	24.7	12.7	1/2
FR-32-2F	12	32.0	1 17/64	127	5	75	2 61/64	1,086 (1,090)	42 3/4 (42 29/32)	10.0	22.0	0.80	28.2	12.7	1/2

进气螺纹PT 3/8" (除FR-18B-2F, FR-18L-2F, FR22L-2F: 1/4")

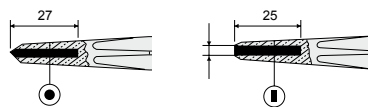
附件

FCH-20用铲刀



类型	订货号	尺寸
		L mm
柱形	G-1-1	125
	G-1-2	155
	G-1-3	200
	G-1-4	250
	G-1-5	300
平形	G-2-1	130
	G-2-2	155
	G-2-3	200
	G-2-4	250
	G-2-5	300

FCH-20用尖凿



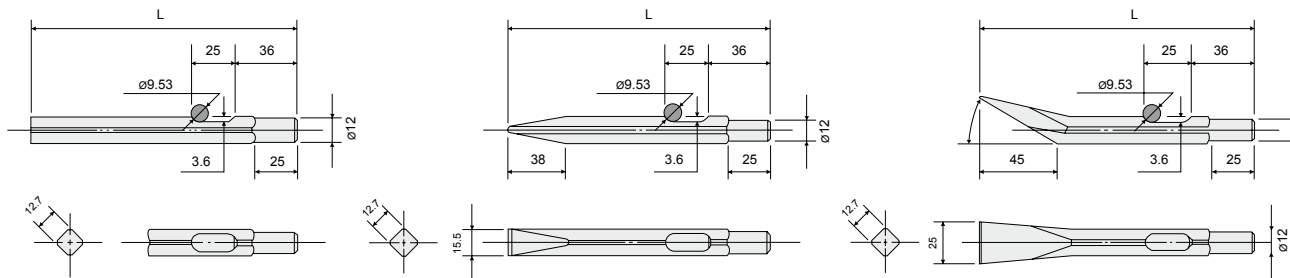
类型	订货号	总长度	备注
		mm	
尖形	S-1	120	Standard
	S-3	160	Small Point
	S-2	120	Standard
平形	S-4-1	160	Small Flat

FCH-20用合金打击头



订货号	头部尺寸		
	Point	I x w x L	
TWH-0006	4	2.5 x 2.5 x 5	

FCH-20F, 25 和 25B用铲刀



类型	订货号	尺寸
		L mm
柱形	F-1-1	140
	F-1-2	155
	F-1-3	200
	F-1-4	250
	F-1-5	300

类型	订货号	尺寸
		L mm
平形	F-2-2	155
	F-2-3	200
	F-2-4	250
	F-2-5	300
	F-2-7*	400

类型	订货号	尺寸
		L mm
弯角型	F-3-2	155
	F-3-3	200
	F-3-4	250
	F-3-5	300
	F-3-7	400

*最少订购量: 10个./item.

FCH-20F, 25和25B用合金打击头

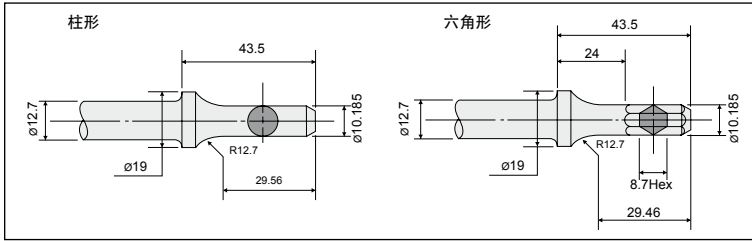


订货号	头部尺寸		
	Point	I x w x L	
TWH-0007	4	6 x 6 x 12	
TWH-0003	9	5 x 5 x 15	
TWH-0002	16	4 x 4 x 16	
TWH-0004	25	4.5 x 4.5 x 22.5	

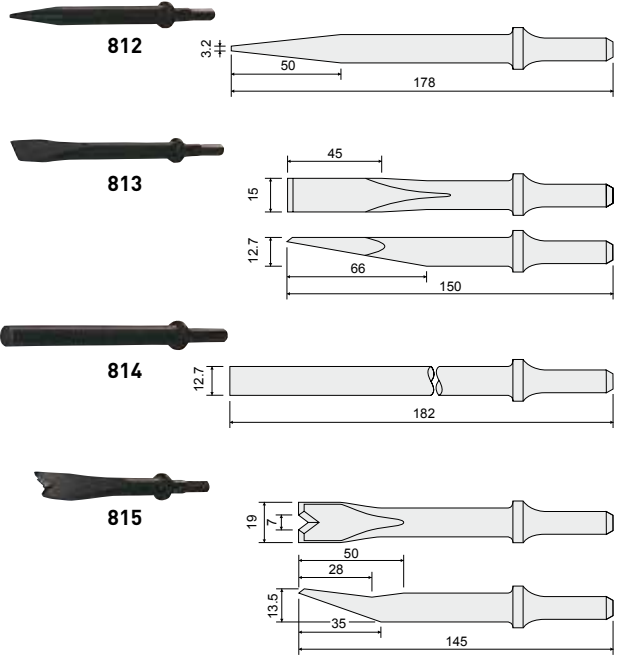
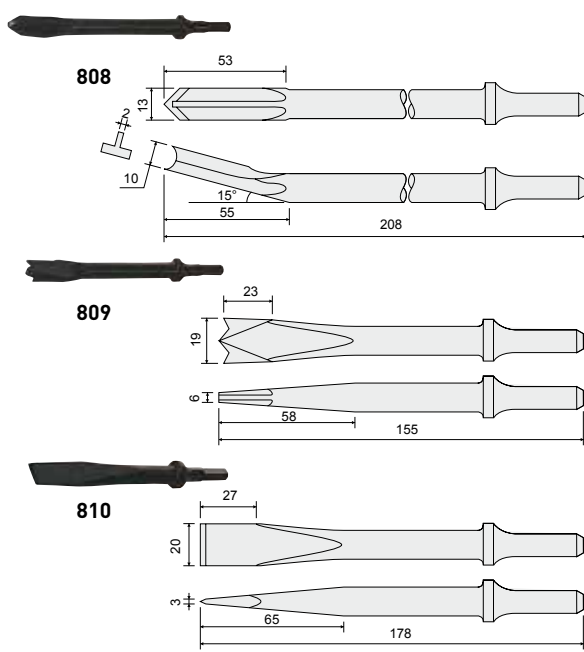
往复式工具

附件

FRH系列铲刀



类型	订货号		零件名称
	圆形	六角形	
808	WA-808	WA-808H	围巾剃刀
809	WA-809	WA-809H	双重边缘面板切割机
810	WA-810	WA-810H	扁凿
812	WA-812	WA-812H	锥度冲床
813	WA-813	WA-813H	铆钉刀
814	WA-814	WA-814H	空白凿
815	WA-815	WA-815H	点焊断路器

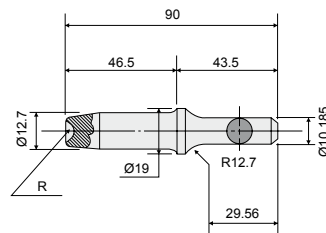


FRH和FC-01SA系列用固定弹簧



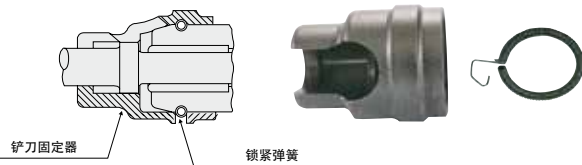
订货号			零件名称
FC-01SA	FRH-3, 6	FRH-6A	
H-043715-00	H-019715-00	H-024715-00	Holder Spring
H-043719-00	H-019719-00	H-024719-01	Holder Spring (B)

FRH系列铆头



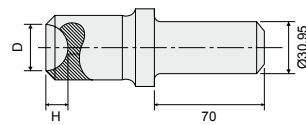
订货号	R 尺寸	铆钉尺寸
	mm	mm
SNAP-3	3.0	3
SNAP-4	3.7	4
SNAP-5	4.8	5
SNAP-6	5.1	6

FC系列铲刀固定器



订货号		零件名称
FC-01	FC-1Z~4Z	
H-059714-00	H-047714-01	铲刀固定器
H-059761-00	H-047761-00	锁紧弹簧

B系列用钮型铆头



订货号	半圆头型 铆钉直径		铆头直径 (mm)	
	mm	in	D	H
SNAP-50	10	3/8	15.8	6.5
SNAP-51	13	1/2	20.5	8.3
SNAP-52	16	5/8	25.5	10.2
SNAP-53	19	3/4	29.5	12.5
SNAP-54	22	7/8	34.5	14.4
SNAP-55	25	1	39.5	16.2

附件

FC系列铲刀

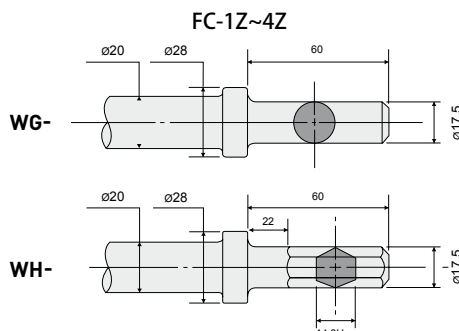
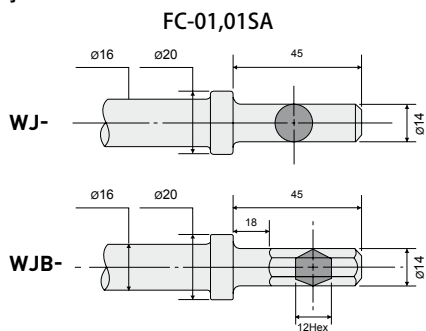
铲刀/型号参考表

	铲刀套形状	
WJ-	圆形	FC-01-4
WJB-	六角形	FC-01-3

	铲刀套形状	
WG-	圆形	FC-1Z-2~4Z-2
WH-	六角形	FC-1Z-1~4Z-1

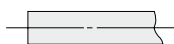
	铲刀形状
P	尖形
F	平形
SL	扁型 (剥刮)

铲柄尺寸



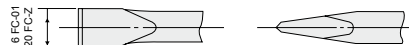
铲刀形状

圆铲刀



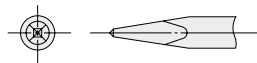
订货号	总长度	铲柄形状	型号
	mm		
WJ-8	200	圆形	FC-01-4 FC-01SA
WJ-10	250		
WJ-12	300		
WJ-16	400		
WJB-8	200	六角形	FC-01-3 FC-01SA
WJB-10	250		
WJB-12	300		
WJB-16	400		
WG-10	250	圆形	FC-1Z-2~ 4Z-2
WG-12	300		
WH-10	250	六角形	FC-1Z-1~ 4Z-1
WH-12	300		

平铲刀



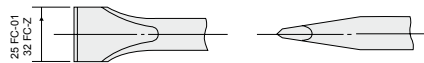
订货号	总长度	铲柄形状	型号
	mm		
WJ-8F	200	圆形	FC-01-4 FC-01SA
WJB-8F	200	六角形	FC-01-3 FC-01SA
WJB-10F	250		
WG-8F	200	圆形	FC-1Z-2~ 4Z-2
WG-10F	250	六角形	FC-1Z-1~ 4Z-1
WH-8F	200		
WH-10F	250		

尖铲刀



订货号	总长度	铲柄形状	型号
	mm		
WJ-8P	200	圆形	FC-01-4 FC-01SA
WJB-8P	200	六角形	FC-01-3 FC-01SA
WJB-10P	250		
WG-8P	200	圆形	FC-1Z-2~ 4Z-2
WG-10P	250	六角形	FC-1Z-1~ 4Z-1
WH-8P	200		
WH-10P	250		

扁铲刀



订货号	总长度	铲柄形状	型号
	mm		
WJ-8SL	200	圆形	FC-01-4 FC-01SA
WJB-8SL	200	六角形	FC-01-3 FC-01SA
WJB-10SL	250		
WG-8SL	200	圆形	FC-1Z-2~ 4Z-2
WG-10SL	250	六角形	FC-1Z-1~ 4Z-1
WH-8SL	200		
WH-10SL	250		

FR系列用捣固锤橡胶头



类型	尺寸			型号
	D	d	H	
	mm	mm	mm	
R-1	51	11.8	60	FR-18B, 18L
R-1-1	41	12.7	47	FR-18B, 18L
R-2	51	13.75	60	FR-22B, 22L
R-3	67	17.25	80	FR-25B, 25L
R-4	75	18.75	92	FR-32



气动马达

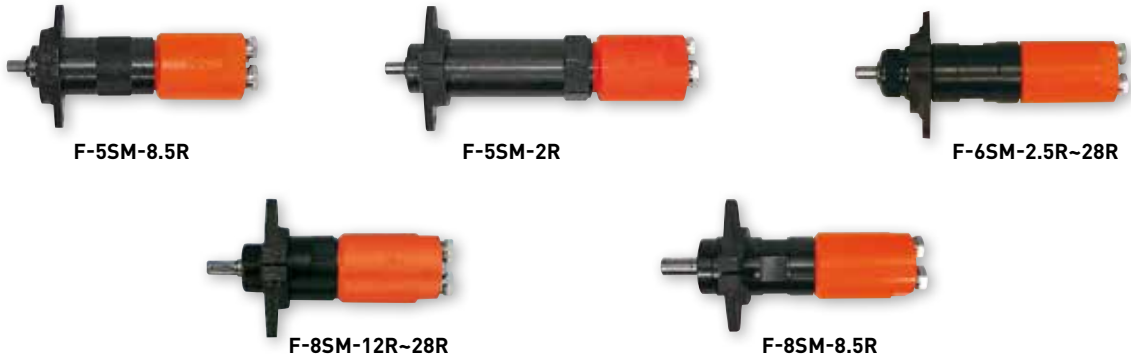
正反转型/正转型

90

气动马达

FUJI气动马达重量轻，体积小，坚固，功率重量比高。FUJI可提供从0.1KW手持式马达到20kw固定式的马达，可以用于多种工业应用如船舶，化工厂，采矿和电厂等。由于气动马达产生火花的可能性很小（不像电动马达里的电刷），他将更加适合应用在危险环境中。更多关于气动马达的详细参数请洽当地销售人员。

正反转型



型号	失速扭矩			功率		空载转速	总长度		重量		耗气量 (空转)		空气软管尺寸	
	N.m	kgf.m	ft.lb	W	PS	min ⁻¹	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
F-5SM-8.5R	5.4	0.55	4.0	120	0.16	850	147	5 51/64	0.6	1.3	0.28	9.9	6.3	1/4
F-5SM-2R	21.6	2.20	15.9	100	0.14	190	182	7 11/16	0.8	1.8	0.28	9.9	6.3	1/4
F-6SM-28R	3.3	0.34	2.5	250	0.34	2,300	147	5 51/64	0.8	1.8	0.34	12.0	8.0	5/16
F-6SM-21R	4.0	0.41	3.0	260	0.35	2,000	146	5 3/4	0.9	2.0	0.34	12.0	8.0	5/16
F-6SM-12R	5.9	0.60	4.3	230	0.31	1,000	157	6 3/16	0.8	1.8	0.34	12.0	8.0	5/16
F-6SM-8R	9.8	1.00	7.2	230	0.31	750	179	7 1/16	1.0	2.2	0.34	12.0	8.0	5/16
F-6SM-5R	14.7	1.50	10.8	220	0.30	500	180	7 3/32	1.0	2.2	0.34	12.0	8.0	5/16
F-6SM-2.5R	26.0	2.65	19.2	210	0.29	250	192	7 9/16	1.2	2.6	0.34	12.0	8.0	5/16
F-8SM-28R	6.4	0.65	4.7	380	0.52	2,300	183	7 13/64	1.5	3.3	0.50	17.7	9.5	3/8
F-8SM-12R	9.8	1.00	7.2	370	0.50	1,100	199	7 53/64	2.2	4.8	0.50	17.7	9.5	3/8
F-8SM-8.5R	14.7	1.50	10.8	370	0.50	850	222	8 3/4	2.4	5.3	0.50	17.7	9.5	3/8

进气螺纹尺寸: PT或NPT 1/8" (除 F-8SM-系列 1/4")
订购时请指定主轴形式

正转型



型号	失速扭矩			功率		空载转速	总长度		主轴螺纹尺寸	重量		耗气量 (空转)		空气软管尺寸	
	N.m	kgf.m	ft.lb	W	PS	min ⁻¹	mm	in	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
F-6SE	15.7	1.6	11.6	260	0.35	600	210	8 9/32	3/8-24UNF	1.0	2.2	0.42	14.8	9.5	3/8
F-6SF	28.4	2.9	21.0	260	0.35	300	225	8 55/64	3/8-24UNF	1.1	2.4	0.43	15.2	9.5	3/8
F-10MT	78.5	8.0	57.8	370	0.50	180	270	10 41/64	1/2-20UNF	3.4	7.5	0.63	22.3	9.5	3/8

进气螺纹尺寸: PT或NPT 1/4"

*应用举例: 搅拌应用

正转型



F-5SM-8.5



F-6SM-2.5~28



F-5SM-2



F-8SMA-8.5~28

型号	失速扭矩			功率		空载转速	总长度		重量		耗气量 (空转)		空气软管尺寸	
	N.m	kgf.m	ft.lb	W	PS	min ⁻¹	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
F-5SM-8.5	5.9	0.60	4.3	130	0.18	950	153	6 1/32	0.6	1.3	0.28	9.9	6.3	1/4
F-5SM-2	23.5	2.40	17.4	120	0.16	200	187	7 3/8	0.9	2.0	0.28	9.9	6.3	1/4
F-6SM-28	3.9	0.40	2.9	290	0.40	2,800	167	6 37/64	0.7	1.5	0.34	12.0	9.5	3/8
F-6SM-21	4.4	0.45	3.3	290	0.40	2,400	167	6 37/64	0.8	1.8	0.34	12.0	9.5	3/8
F-6SM-12	7.4	0.75	5.4	290	0.40	1,300	181	7 1/8	0.9	2.0	0.34	12.0	9.5	3/8
F-6SM-8	10.8	1.10	8.0	260	0.35	900	200	7 7/8	1.0	2.2	0.34	12.0	9.5	3/8
F-6SM-5	15.7	1.60	11.6	260	0.35	600	200	7 7/8	1.0	2.2	0.34	12.0	9.5	3/8
F-6SM-2.5	28.4	2.90	21.0	260	0.35	300	213	8 25/64	1.2	2.6	0.34	12.0	9.5	3/8
F-8SMA-28	5.9	0.60	4.3	440	0.60	2,600	171	6 47/64	1.5	3.3	0.50	17.7	9.5	3/8
F-8SMA-12	11.8	1.20	8.7	440	0.60	1,300	200	7 7/8	2.0	4.4	0.50	17.7	9.5	3/8
F-8SMA-8.5	16.7	1.70	12.3	440	0.60	900	208	8 3/16	2.2	4.8	0.50	17.7	9.5	3/8

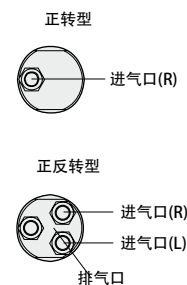
进气螺纹尺寸: PT或NPT 1/4" (除 F-5SM-系列 1/8")
订购时请指定主轴形式

主轴形式

缺口型	平键型	螺纹型		
型号	型号	型号	主轴螺纹尺寸	可使用的钻夹头型号
F-5SM 系列 F-6SM 系列	F-8SMA 系列 F-8SM 系列	F-6SM-5, 8, 12, 21 F-8SMA-12, 28 F-6SE, 6SF, 6PFX F-8SMA-8.5 F-10MT	3/8-24(UNF) 1/2-20(UNF)	DCK-6.5 DCK-8 DCK-10 DCK-13

*螺纹型可安装钻夹头

软管连接





特殊工具

气动锉刀/气动锯	94
倒角机/铝材铣削机	95
管道坡口机	96
排污泵/柱塞泵	98
电极修整器	99
记号笔/除尘枪	100

气动锉刀/气动锯

FUJI FRF系列紧凑型气动锉及气动锯降低了振动，应用于倒角，锉削和金属，木材，塑料和玻璃纤维的切割。
FRS-45气动锯装配了减震器以减小振动，一个冲程调节器和锯片冷却装置。切割方向可调，可优化操作的舒适程度。



FRF-4-1, 2



FRS-45

型号	工具名称	冲击频率	冲程		夹持能力		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
			mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FRF-4-1F	File	1,600	12.0	15/32	4.0 x 13.0 x 20	5/32 x 1/2 x 25/32	229	9 1/32	0.8	1.7	0.28	9.9	6.3	1/4
FRF-4-2F	Saw	1,600	12.0	15/32	2.0 x 13.0 x 20	5/64 x 1/2 x 25/32	233	9 3/16	0.8	1.7	0.28	9.9	6.3	1/4
FRS-45	Saw	1,200	45.0	1 25/32	2.5 x 17.7 x 31	3/32 x 45/64 x 17/32	419	16 1/2	2.9	6.3	0.40	14.1	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸：PT 或 NPT1/4"

*型号中含1F, 2F为安全开关型

附件

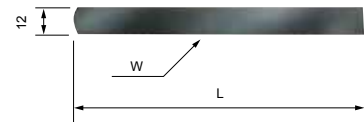
FRF-4-1, 1F锉刀



型号	工具名称	冲击频率	冲程
1	• FILE-4P	长方形	150
2	• FILE-4H	半圆形	
3	• FILE-4R	圆形	
4	• FILE-4C	三角	
5	• FILE-4S	方形	

• =FRF-4-1, 1F所含附件

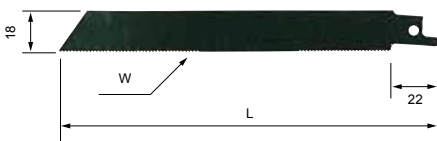
FRF-4-2, 2F锯片



型号	冲程	
	L	mm
• SAW-4	123	25

• =FRF-4-2, 2F所含附件* W =每英寸齿数

FRS-45锯片



订货号	尺寸		适用材料
	L	W	
SAW-2014	200	14	钢板, 管, 铜, 塑料, 石板
• SAW-2018	200	18	钢板, 管
• SAW-2024	200	24	钢板, 管
• SAW-2514	250	14	钢板, 管, 铜, 塑料, 石板
• SAW-2518	250	18	钢板, 管
• SAW-3014	300	14	钢板, 管, 铜, 塑料, 石板
• SAW-3018	300	18	钢板, 管

• =FRS-45所含附件。W=每英寸齿数

*使用切削液可延长锯片寿命。一种松节油和煤油与锭子油的混合物。

FRS-45标准附件



- SAW-2018 锯片 (1)
- SAW-2024 锯片 (1)
- F-704 4mm内六角扳手 (1)
- F-706 6mm内六角扳手 (1)
- AO-30 油 (1)
- CASE-T431 金属盒 (1)

倒角机 / 铝材铣削机

倒角机

FUJI倒角机功率大寿命长。他对于不同行业钢结构倒角提供了解决方案，如造船，桥梁及建筑结构。气体驱动的可简单更换的硬质合金刀片提供了标准及精确地倒角工作。



FBM-2-1



FBM-2-1F

型号	Chamfering Size	最大输出		旋转频率	总长度		重量		耗气量 (空转)		空气软管尺寸	
	mm	W	hp	min ⁻¹	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FBM-2-1	R4	900	1.2	10,000	144	5 43/64	3.6	8.0	1.2	42.6	9.5	3/8
FBM-2-1F	R4	900	1.2	10,000	144	5 43/64	3.7	8.2	1.2	42.6	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8"

铝材铣削机

铝材铣削机是理想的便携式工具，应用于铝材表面的焊缝去除及铣V型槽。带调速器大功率马达提供了顺畅的铣削应用。进刀深度可调，铝屑在工作面被吹走，铣刀自动冷却，可缓慢开启的开关，及行进标尺对操作提供了简单及便利。



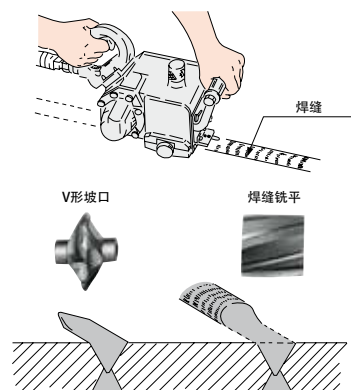
FRC-200-1

V型铣刀直径62mm
平面铣刀直径50mm



FRC-300-1

V型铣刀直径100mm
平面铣刀直径61mm

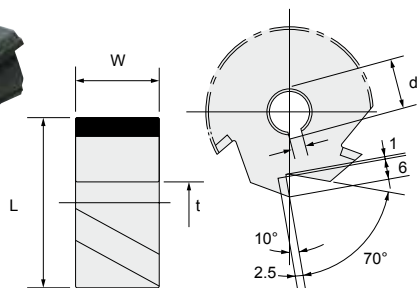


型号	最大坡口	最大刀宽	铣刀轴直径	功率		旋转频率	总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	mm	mm	W	PS	min ⁻¹	mm	in	m ³ /min	in	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FRC-200-1	15.5	50	12	1250	1.7	7,000	295	11 39/64	4.7	10.3	1.4	49.4	12.7	1/2
FRC-300-1	30.0	50	15	2650	3.6	4,600	372	14 41/64	14.0	30.8	2.2	77.7	19.0	3/4

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8"

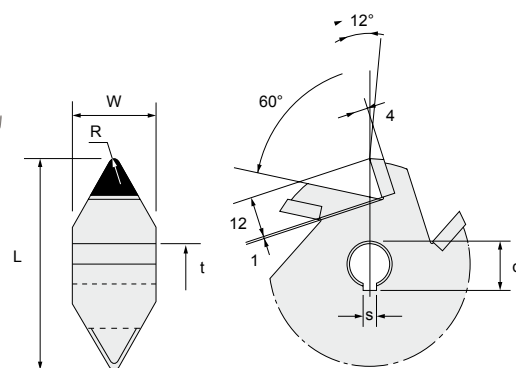
附件

FRC-200, 300铣刀系列



平面铣刀

订货号	尺寸 (mm)					型号
	L	W	t	d	s	
CUT-0205	50	25	12 ϕ	13.7	4	FRC-200-1
CUT-0204	60	51	15 ϕ	17.3	5	FRC-300-1



V型铣刀

订货号	尺寸 (mm)						型号
	L	R	W	t	d	s	
CUT-0202	62	3	25	12 ϕ	13.7	4	FRC-200-1
CUT-0208	100	4	42	15 ϕ	17.3	5	FRC-300-1

管道坡口机

FUJI便携式坡口机在参数上提供了大功率马达，零反作用力，管内固定器，及转速控制确保了精确及快速的坡口操作。坡口能力从管内径12mm至240mm可选。



型号	倒角能力 (管内径)		失速扭矩			转速	进给长度		侧到中心		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in	N.m	kgf.m	ft.lb	min ⁻¹	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FBM-16-1(S)	12~16	15/32~5/8	25.0	2.6	18.8	290	20	51/64	19	3/4	261	10 17/64	2.6	5.7	0.40	14.1	8	5/16
FBM-24-1 (S)	14~24	35/64~15/16	49.0	5.0	36.1	180	30	13/16	27	1 1/16	278	10 15/16	2.9	6.4	0.40	14.1	8	5/16
FBM-80A-2(S)	30~40	1 3/16~1 9/16	113.0	11.5	83.2	100	30	1 3/16	39	1 35/64	403	15 7/8	6.5	14.3	0.60	21.2	8	5/16
FBM-80A-3(S)	40~80	1 9/16~3 1/8	113.0	11.5	83.2	100	30	1 3/16	39	1 35/64	403	15 7/8	6.7	14.7	0.60	21.2	8	5/16
FBM-80A-4(S)	30~80	1 3/16~3 1/8	FBM-80A-4提供FBM-80A-2和FBM-80A-3所附夹头总成。														8	5/16
FBM-80A-5(S)	20~29	2 5/32~1 5/32	113.0	11.5	83.2	100	30	1 3/16	39	1 35/64	403	15 7/8	6.0	13.2	0.60	21.2	8	5/16
FBM-80A-6(S)	20~80	2 5/32~3 1/8	FBM-80A-6提供整套夹头总成和固定器总成														8	5/16
FBM-300-2(S)	80~120	3 9/64~4 23/32	431.0	44.0	318.2	75	60	2 23/64	56	2 13/64	524	20 5/8	23.7	52.1	1.60	56.5	12.7	1/2
FBM-300-3(S)	120~240	4 23/64~9 29/64	431.0	44.0	318.2	75	60	2 23/64	135	5 5/16	603	23 47/64	26.8	60.0	1.60	56.5	12.7	1/2
FBM-300-4(S)	80~240	3 9/64~9 29/64	提供整套夹头总成和固定器总成														12.7	1/2

*FBM-16, 24, 80A: 1/4"进气螺纹。FBM-300: 1/2"进气螺纹
 *240~300 mm管倒角夹头可选标记*S的型号是自动回复型开关

套装
FBM-16-1(S)



套装
FBM-24-1(S)



套装
FBM-80A-6(S)



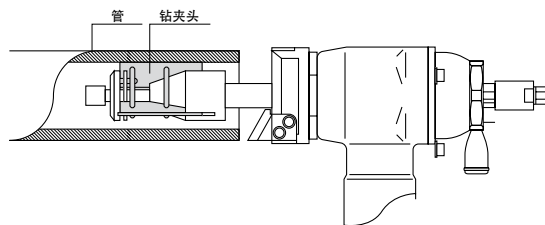
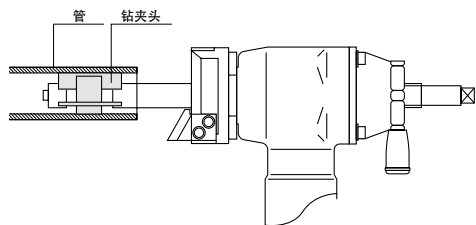
套装
(4 CASES)
FBM-300-4(S)



附件

夹头适用于FBM-16, 24, 80A 和 300

FBM-16, 24, 80A, 300



夹头形式 Δ



FBM-16-1
FBM-24-1
FBM-80A (20mm~29mm)

夹头形式 ·



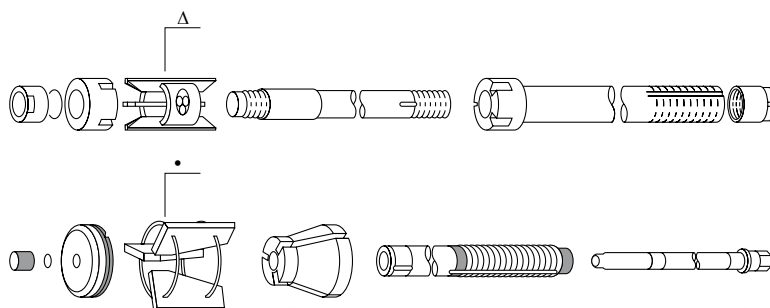
FBM-80A (30mm~80mm)
FBM-300 (240mm)
每个尺寸装配3片

FBM-16-1, 1S Δ

零件号	管尺寸
	mm
S-138638-00	12~16
S-138638-01	14~16
S-138638-03	18~20

FBM-24-1, 1S Δ

零件号	管尺寸
	mm
S-120638-10	14~16
S-120638-11	16~18
S-120638-12	18~20
S-120638-13	20~22
S-120638-14	22~24



用于 FBM-80A Δ ·

型号	零件号 (S-121638)			零件号 (S-162638)						
	-00 20~23	-01 23~26	-02 26~29	-00 30~35	-01 35~40	-02 40~48	-03 48~56	-04 56~64	-05 64~72	-06 72~80
-2(30~40mm)	-	-	-	·	·	-	-	-	-	-
-3(40~80mm)	-	-	-	·	·	·	·	·	·	·
-4(30~80mm)	-	-	-	·	·	·	·	·	·	·
-5(20~29mm)	Δ	Δ	Δ	-	-	-	-	-	-	-
-6(20~80mm)	Δ	Δ	Δ	·	·	·	·	·	·	·



用于 FBM-300 ·

型号	零件号 (S-158638)															
	-00 80~90	-01 90~100	-02 100~110	-03 110~120	-04 120~130	-05 130~140	-06 140~150	-07 150~160	-08 160~170	-09 170~180	-10 180~190	-11 190~200	-12 200~210	-13 210~220	-14 220~230	-15 230~240
-2(80~120mm)	·	·	·	·	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-3(120~240mm)	-	-	-	-	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·

刀片规格

刀头形状	零件号	零件号 (Q)	尺寸 (mm)			型号
			a	b	厚度	
用于表面斜边						
	BIT-016E01	30	12	25	6.0	FBM-16
	BIT-024E01	30	14	30	8.0	FBM-24
	BIT-042E02	37.5	35	56	11.5	FBM-80A, 300
	BIT-042E03	45	25	50	11.5	
	BIT-042E06	30	25	40	11.5	
	BIT-042E01	30	35	50	11.5	FBM-300
BIT-120E01	30	60	60	11.5	FBM-80A, 300	
用于内部倒角						
	BIT-024B06	30	14	30	8.0	FBM-24
	BIT-042B01	30	25	40	11.5	FBM-80A, 300
	BIT-042B02	45	25	50	11.5	
用于表面倒角						
	BIT-024F01	-	14	25	8.0	FBM-24
	BIT-042F02	-	25	30	11.5	FBM-80A, 300
	BIT-120F01	-	60	40	11.5	FBM-300

*对应刀头:

FBM-16: Bit-016E01.

FBM-24: BIT-024E01, 024F01

FBM-80A: BIT-042E06, 042F02

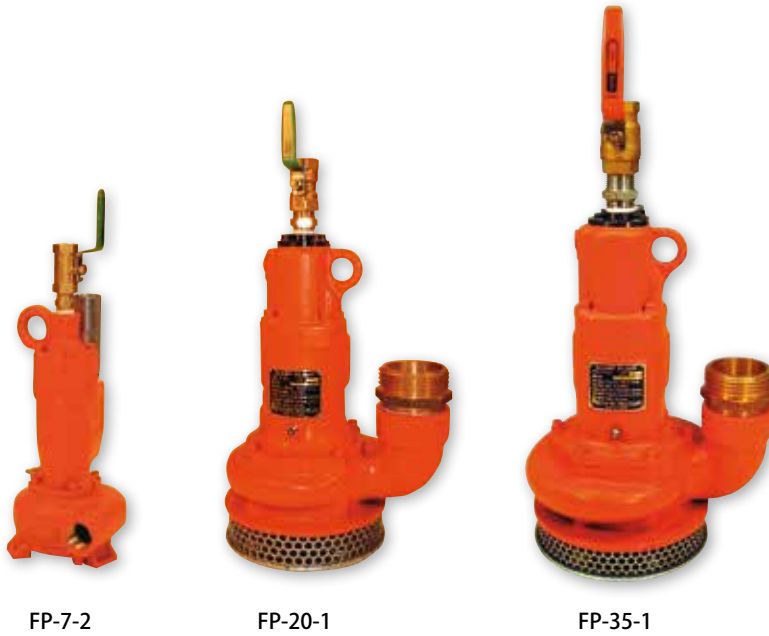
FBM-300: BIT-120E01, 120F01

*可提供其他尺寸的刀头, 请在订购时注明尺寸.

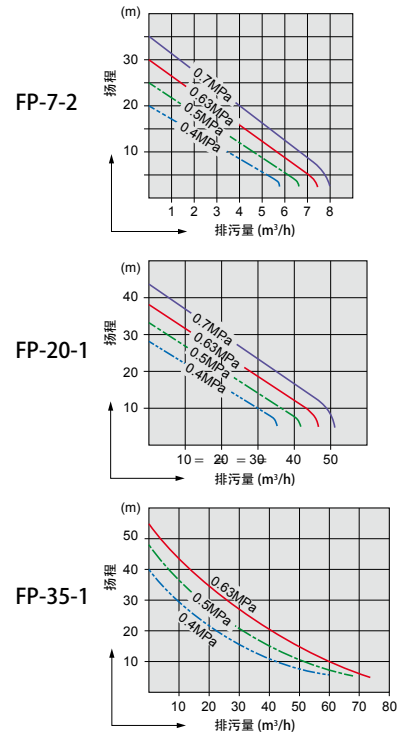
排污泵 / 柱塞泵

排污泵

FUJI排污泵应用于水池, 沟壕, 深孔, 舱底及储罐的抽水, 油, 污水, 污泥, 是不可缺少的排污泵。



泵性能曲线



型号	容量				水输出 螺纹尺寸	排气口 螺纹尺寸	高度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	头部		排污量				mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FP-7-2	15	49	4.2	70	PT3/4	3/4	234	9 1/4	4.3	9.4	0.80	28.2	9.5	3/8
FP-20-1	20	66	28.0	467	W82.5-5	1	374	14 3/4	22.0	48.4	3.40	120.1	19.0	3/4
FP-35-1	28	92	28.0	467	W82.5-5	1 1/4	410	16 9/64	34.0	74.8	5.20	183.6	25.4	1

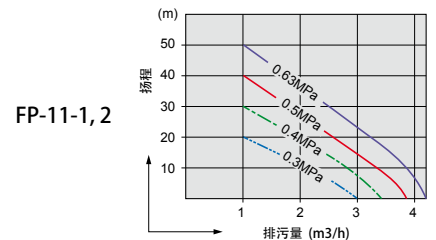
进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 3/8". FP35-1: 1".

柱塞泵

FUJI柱塞泵FP-11系列是船舶上储罐和舱底油污抽排理想的柱塞泵。不同的管路提供了不同的法兰可选。



泵性能曲线



型号	排出量	活塞直径		冲程		总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸		
		mm	in	mm	in	Hz	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FP-11-1	4.2	48	1 57/64	100	3 15/16	4	622	24 31/64	4.7	10.3	0.20	7.1	9.5	3/8
FP-11-2	4.2	48	1 57/64	100	3 15/16	4	622	24 31/64	7.8	17.2	0.20	7.1	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸: PT 或 NPT 1/4".
测试用油: ISO VG32Oil

电极修整器

FUJI电极修整器FTD-18系列紧凑，重量轻，是理想的焊点铣刀，可用于电极间狭小空间。专利型的FTD-18A夹持器可提供精确的修整及中心对正。不同的刀片及刀架可针对不同的焊头可选。



FTD-18-1



FTD-18A-1

型号	焊头尺寸范围		最大夹持高度		空载转速 min ⁻¹	总长度		重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm	in	mm	in		mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
FTD-18-1	12~16	15/32~5/8	-	-	1,300	290	11 7/16	1.65	3.64	0.5	17.7	9.5	3/8
FTD-18A-1	13~16	33/64~5/8	25	63/64	1,300	307	12 3/32	2.02	4.45	0.5	17.7	9.5	3/8

进气口螺纹尺寸：PT 或 NPT 1/4"

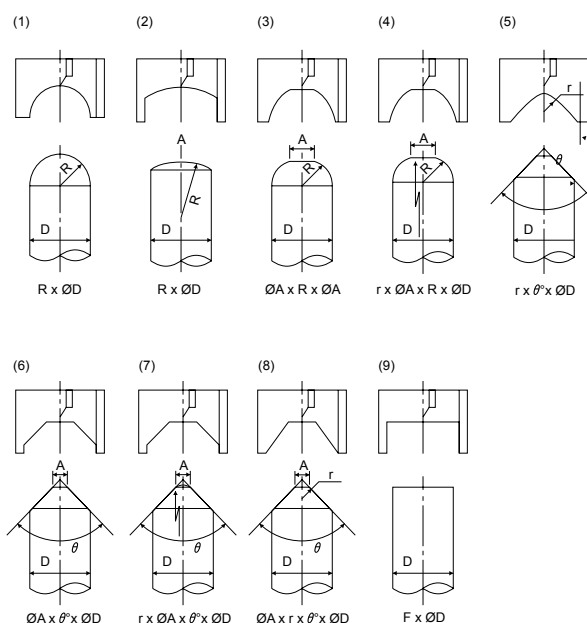
附件

刀片分类表

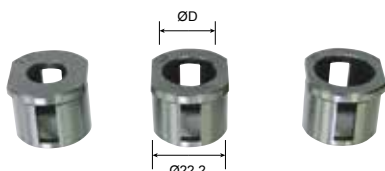
类型	编号	焊头形状 (普通型)	修理后最大直径 (øD)	标准
(1)	CUT-1001	6R	ø12	6R x ø12
	CUT-1002	6.5R	ø13	6.5R x ø13
	CUT-1003	8R	ø16	8R x ø16
(2)	CUT-2001	-	-	16R x ø16
	-	10R~150R	ø16	-
(3)	-	øA x 6R	ø12	-
	-	øA x 6.5R	ø13	-
	CUT-3001	-	-	ø5 x 8R x ø16
	CUT-3002	øA x 8R	ø16	ø6 x 8R x ø16
(4)	-	r x øA x 6R	ø12	-
	CUT-1002	r x øA x 6.5R	ø13	-
	CUT-1003	r x øA x 8R	ø16	40r x ø6 x 8R x ø16
(5)	-	5~6r x 60ø	ø13	-
	-	3r or more x 90ø	ø16	-
(6)	-	7~ø9 x 50ø	ø13	-
	-	ø10 or more x 50ø	ø16	-
	CUT-6001	5~ø7 x 60ø	ø13	ø6 x 60ø x ø13
	-	ø8 or more x 60ø	ø16	-
	-	3~ø4 x 75ø	ø13	-
	CUT-6002	ø5 or more x 75ø	ø16	ø6 x 75ø x ø16
	CUT-6003	ø3 or more x 90ø	ø16	ø4 x 90ø x ø16
	CUT-6004	ø3 or more x 90ø	ø16	ø6 x 90ø x ø16
	-	ø3 or more x 120ø	ø16	-
(7)	-	r x øA x ø	øD	-
(8)	-	øA x r x ø	øD	-
(9)	-	F	ø16	-

除上表列出外，每个规格的最小订货量为10pcs。订货时请注明尺寸。工具中不包含刀片。

焊头及刀片形状



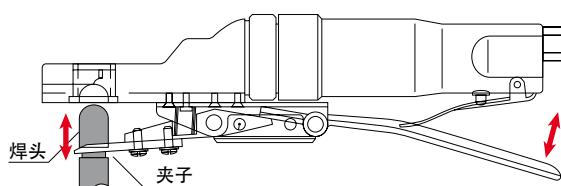
刀片架



编号	øD
S-167716-00	16
S-167716-01	13
S-167716-02	12

以刀片座内径为标准选择正确的刀片规格。请注意刀片座的直径与焊头尺寸的匹配。16mm刀片座为工具的标准配置。否则请订货时注明12mm或13mm。

<FTD-18A-1> PAT.P



标记笔 / 除尘枪

记号笔

FUJI记号笔与传统的记号笔比较振动级别低，可整天连续使用。此工具不需润滑，可在不允许油脂存在的地方使用。



G-400

型号	直径		总长度		重量		耗气量 (负载)	
	mm	in	mm	in	kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min
G-400	20	25/32	140	5 1/2	0.15	0.33	0.03	1.1

气动除尘枪

Fuji气动除尘枪通过强大的真空功能可清除灰尘，屑，水和油



AC-200F



FJP-500

型号	真空度		总长度		外径	重量		最大耗气量		空气软管尺寸	
	mm Hg	in Hg	mm	in		kg	lb	m ³ /min	ft ³ /min	mm	in
AC-200F	130	5 1/8	145	5 45/64	34	0.5	1.1	0.60	21.2	9.5	3/8
FJP-500	200	7 7/8	1020	40 5/32	37.5	1.5	3.3	1.10	38.8	9.5	3/8

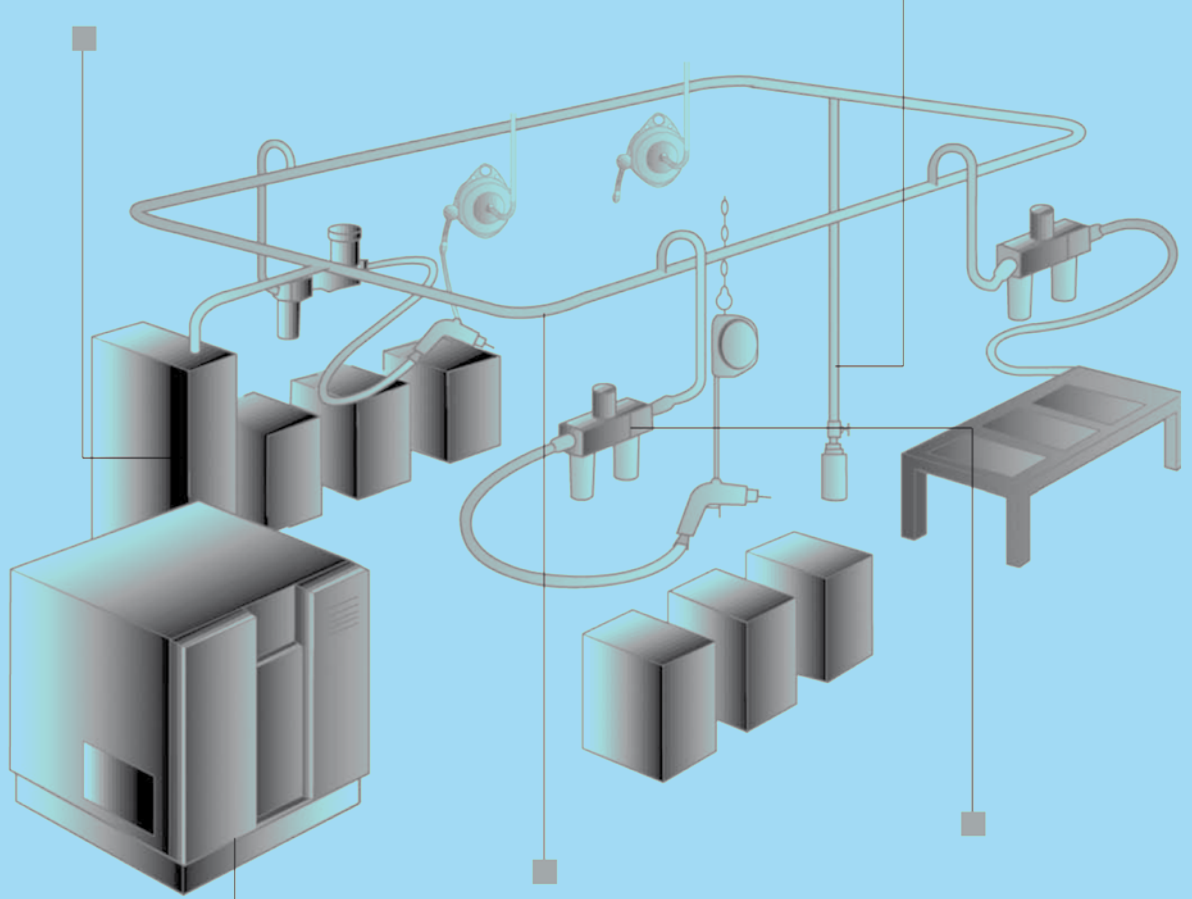
进气口螺牙尺寸: 1/4 for AC-200F - FJP-500 : 3/8.

附件

AC-200F附件



序号	订货号	名称
1	ACB-1F	主吹嘴
2	ACB-2F	扇形吹嘴
3	ACB-3F	细吹嘴
4	ACB-4F	软管
5	ACB-5F	橡胶套管
6	ACB-6F	集尘袋
7	ACB-7F	管夹



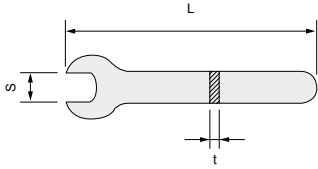
维修工具

维修用扳手及工具 _____ 102

空气压缩机/空气压力 _____ 103

用于维护的扳手及工具

开口扳手



订货号	尺寸			型号
	S mm	L mm	t mm	
F-100	5.5	81	2.5	FBM-1-1, 1F, 2, 2F
F-101	8.0	80	3.0	FG-13, 13X, TURBO-100
F-102	9.5	80	1.5	FCD-6A, 6B
F-103	10.0	80	3.0	FRD-5P-1, 5S-1, 1F, 6PX-2, 3, 5, • F-6SM-12, 21, 28, 28R, FRD-6S-2, 3, 5
F-103-1	10.0	105	4.0	FBM-16, 24
F-104	12.0	88	3.0	FG-12U, 12UX, 25D, 25DX, 50D, 50DX, FRD-8PX-1, 2, • F-5SM-2, 8.5, • 8SMA-12, 28
F-105	14.0	100	3.0	FG-12U, 12UX, 2VX-1F, 3VX-1F, 6F, 25D, 25DX, 50DX, 26, 26X, 50X, 50D, FA-2C, 2CX, TURBO-100A, FRD-6PX-7, 6S-7, 7F, 8PX-3, • F-6SM-2.5, 2.5R, • 5, 8, F-6SE, 6SF, • 8SM-8.5RA, • 8SMA-8.5, 6PFX
F-106	17.0	130	3.0	FRD-16Z, FCD-6X, F-10MT
F-117-1	17.0	150	6.0	FBM-300
F-107	19.0	130	3.0	FCD-10X, FA-2C, 2CX, FT-8PX, FBM-80A
F-117	21.0	180	5.0	FG-3H, 3HL, 4HL, 50L, 50Y
F-109	24.0	200	4.0	FA-5E-3 Series, 7E-5, 6, 8 Series, FV-7, 9BH-1M, FX-027-1, FA-6C-6M, 8M, 9M, 9C-4, 4M
F-110	26.0	170	4.5	FA-150KG-5, 7, FA-5E-1, 2, 8, 13 Series, FA-7E-1, 2, 3 Series, 6C-1, 10, 12, 12M, 20, 9C-2, 2M, 7C-21
F-111	27.0	170	4.5	FG-5PX, FD-4, 4P
F-112	32.0	170	4.5	FG-3VX-2F, 3F, 4H, 4VA, 5HL, FA-4C, 4CH, 4CHK-1, FD-5, 5P
F-113	41.0	180	4.0	FV-9BH-4M, FRC-300-1

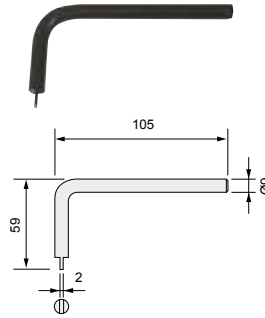
* • = 螺纹轴型

钩形扳手



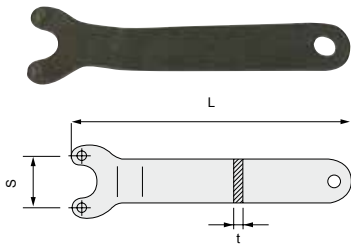
订货号	尺寸		型号
	S mm	L mm	
F-401	130	2	FD-4P, 4
F-402	160	2	FD-5P, 5
F-404	135	4.5	FA-3C, 3CX
F-405	170	4.5	FA-4CHK-3, 150K-2, 3

直角扳手



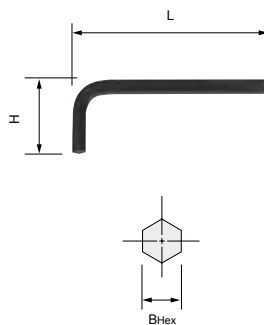
订货号	型号
F-601	FD-5, 5P

针式开口扳手



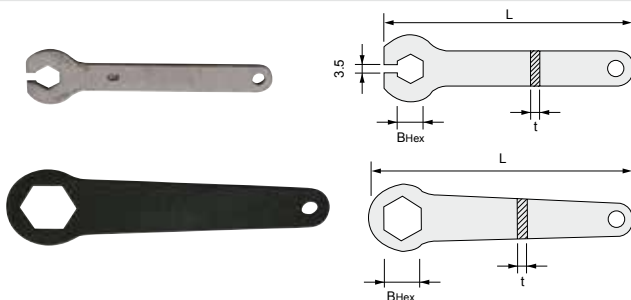
订货号	尺寸			型号
	S mm	L mm	t mm	
F-201	16	130	4.0	FG-5PX
F-202	30	160	4.5	FV-9BH-4M
F-203	32	180	4.5	FA-6C, 9C, 5E-13 Series, 7E-5, 6, 8 Series, FV-7-1M, 2M, 4M, 9BH-1M

内六角扳手



订货号	尺寸			H mm
	B(Hex) mm	in	L mm	
F-701-2	1.27	-	45	10
F-701	1.5	-	52	12
F-701-1	1.5	-	52	52
F-712	2.0	-	58	12
F-702-1	2.0	-	60	60
F-702	2.5	-	60	15
F-703	3.0	-	65	20
F-704	4.0	-	72	25
F-705	5.0	-	80	28
F-706	6.0	-	90	32
F-707	-	1/4	90	32
F-708	8.0	-	100	36
F-710	-	3/8	112	40
F-709	10.0	-	112	40

六角扳手



订货号	尺寸			型号
	B(Hex) mm	L mm	t mm	
F-301	8	80	3	TURBO-100, FG-06-1, 13, 13X
F-304	9	100	3	FG-06-1
F-306	14	101	4	TURBO-100A
F-302	17	135	2	FD-4P, 4
F-303	21	138	2	FD-5P, 5

空气压缩机

空压机的容量要求高于使用中的气动工具耗气量的总和，换句话说，各参数含义为， $Q > Nq + a$ 。

- Q:** 空压机容量
- q:** 各工具耗气量
- a:** 管路空气损耗
- N:** 气动工具数量

理论上，空压机在一分钟内将一立方米的空气加压到0.63MPa需要耗能4.44KW（6PS）。然而，通常所需电能可能要达到7.4KW（10PS）至11.1KW（15PS），我们可以通过实际的耗能来计算所需的空压机规格。比如，一把FA-7C-4的角磨机耗气量为1.4m³/min，所需空压机的功率为10.36KW（14PS）至15.5KW（21PS）。如果20把FA-7C-4的角磨机同时使用，整个耗气量为19.6m³/min，需选用145KW至217.6KW（196PS至294PS）的空压机。

- 气动工具: A, B, C...
- 气动工具数量: Na, Nb, Nc...
- 各工具耗气量: Ca, Cb, Cc...
- 气动工具数量系数: F
- 总耗气量: Q

$$Q = F (Na \times Ca + Nb \times Cb + Nc \times Cc + \dots)$$

下表所列系数是根据不同的气动工具数量。与工具数量成反比。

气动工具数量	1-5	6-10	11-20	21-30	31-50	51-100
F	1.0	0.8	0.7	0.6	0.5	0.4

这些系数的获得为经验值。通常气动工具是间歇性工作的。如在作业中更换砂轮，加润滑油等，对冲击扳手，螺丝起子等工具而言，本身就是间歇性工具，通常每个工具只需2至5秒/工件。

气压

工具进气口气压应该保持在略低于推荐的气压，我们的气动工具设计使用气压为0.63MPa，气压的波动会影响气动工具的表现，例如，一只气动工具的功率在0.63MPa时为0.74kW（1PS），气动工具的功率在不同气压时的指标如下表。

气压 (MPa)	0.70	0.63	0.50	0.40	0.30
功率 (kW)	0.93	0.74	0.56	0.40	0.26

应用中应考虑到即使是空压机的输出压力为0.63MPa，由于管道内阻力和泄漏，工具进气口的压力已经下降很多。

相反的，当气动工具进气口空气压力波动高于推荐值，

零部件会损坏的相当快，更坏的情况是，将诱发意外操作的发生，因此气动工具进气口的空气压力在任何情况下应设定在推荐值以下。

装配工具

图 01

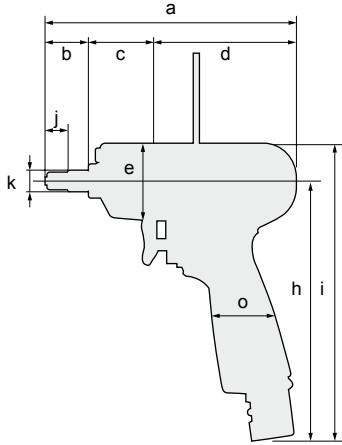
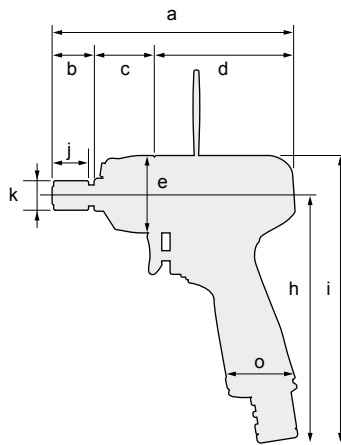


图 02



油压脉冲工具

非断气式 (方头)

图号	型号	a	b	c	d	e	h	i	j	k	o
01	FL-4-1	139.5	23.5	35.5	80.5	44	144	169	11	12	39
01	FL-5-1	139.5	23.5	35.5	80.5	44	144	169	11	12	39
01	FL-6-1	151.5	23.5	40.5	87.5	44	144	169	11	12	39
01	FL-7-1	157.0	24.5	53.0	79.5	51	147	173	12	12	39
01	FL-9-1	175.0	29.0	59.5	86.5	51	150	179	17	16	40
01	FL-11-1	184.5	29.0	64.5	91.0	65	160	191	17	16	44
01	FL-13-1	193.5	29.0	67.5	97.0	69	162	196	17	16	44

油压脉冲工具

非断气式 (方头)

图号	型号	a	b	c	d	e	h	i	j	k	o
02	FL-4D-1(10)	140	24	35.5	80.5	44	144	169	20	18	39
02	FL-5D-1(10)	140	24	35.5	80.5	44	144	169	20	18	39
02	FL-6D-1(10)	152	24	40.5	87.5	44	144	169	20	18	39

图 01

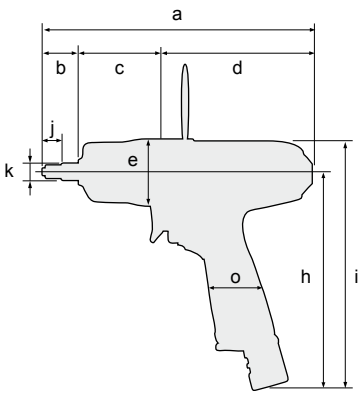


图 02

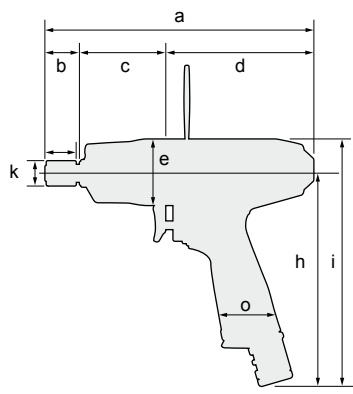
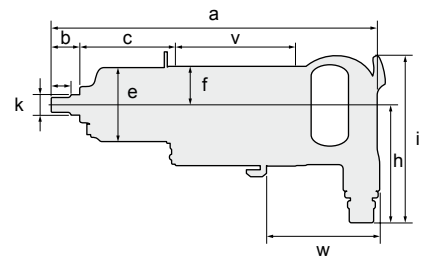


图 03



油压脉冲工具

断气式 (方头)

图号	型号	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k
01	FLT-4-1	180.5	23.5	54	103	44	142	169	11	12	40
01	FLT-5-1	180.5	23.5	54	103	44	142	169	11	12	40
01	FLT-6-1	192.5	23.5	59	110	44	142	169	11	12	40
01	FLT-7-1	191.5	23.5	54	114	50	147	177	13	12	40
01	FLT-9-1	210.5	28.0	61	122	56	150	181	18	16	40
01	FLT-11-1	219.5	28.0	65	127	65	160	192	17	16	43
01	FLT-13-1	229.5	28.0	67	135	68	163	200	17	16	45

油压脉冲工具

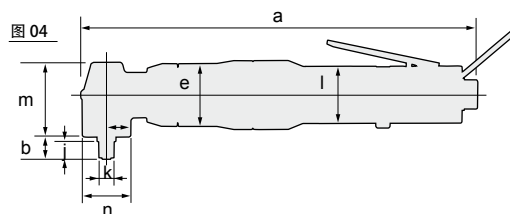
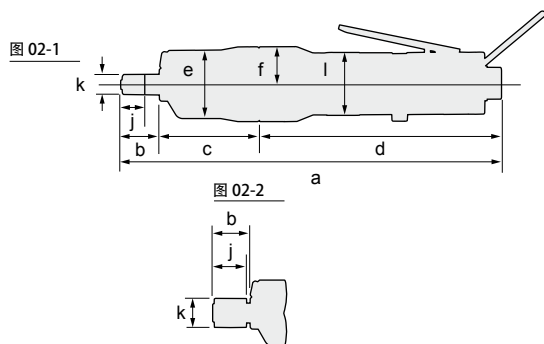
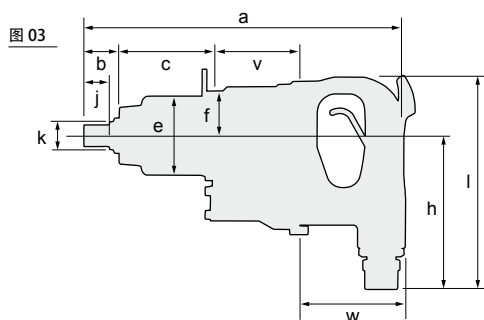
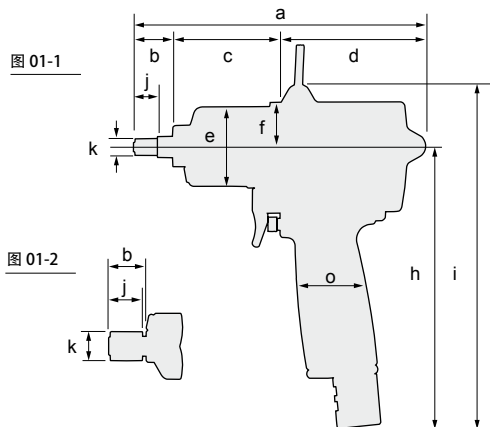
断气式 (批头)

图号	型号	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k
02	FLT-4D-1(10)	181	24	54	103	44	142	169	20	18	40
02	FLT-5D-1(10)	181	24	54	103	44	142	169	20	18	40
02	FLT-6D-1(10)	193	24	59	110	44	142	169	20	18	40

油压脉冲工具

断气式 (直式)

图号	型号	a	b	c	v	w	e	f	h	i	j	k
03	FLT-20S-1	401	37	117	150	140	90	47.5	144	205	22	25



油压脉冲工具

枪式机型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
01-1	FPW-110-1	143	23.5	63.5	56.0	35	20.0	144	163	12.0	12	33
01-1	FPW-1660-1	243	36.0	88.5	118.5	70	39.0	205	256	24.0	25.0	48
01-2	FPW-110D-1(10)	149	29.5	63.5	56.0	35	20.0	144	163	21.0	18	33

断气式油压脉冲工具

枪型 (高压使用)

图号	型号	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
01-1	FPT-110-1	195	23.5	68.0	103.5	35	20	143	163	12.0	12	41
01-1	FPT-1660-1	266	35.5	88.5	142.0	70	39	205	257	24.0	25	49
01-2	FPT-110D-1(10)	198	26.5	68.0	103.5	35	20	143	163	21.0	18	41

油压脉冲工具

直型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-1	FPW-110S-1	218	23.5	63.5	131	35	20.0	12	12	30.5
02-1	FPW-330S-1	226	24.0	57.0	145	42	22.5	12	12	38.0
02-1	FPW-770S-1	240	24.0	67.0	149	44	27.0	12	12	47.0

直型 (高压用)

图号	型号	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-1	FPT-110S-1	237	23.5	73	140.5	35	20	12	12	30.5
02-1	FPT-330S-1	250	25.0	72	153.0	42	23	12	12	38.0
02-1	FPT-770S-1	275	22.5	80	172.5	45	54	12	12	45.0
02-2	FPT-110SD-1(10)	240	26.5	73	140.5	35	20	21	18	30.5
02-2	FPT-330SD-1(10)	250	25.0	72	153.0	42	23	21	18	38.0

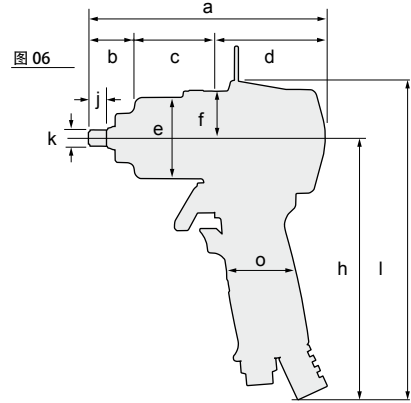
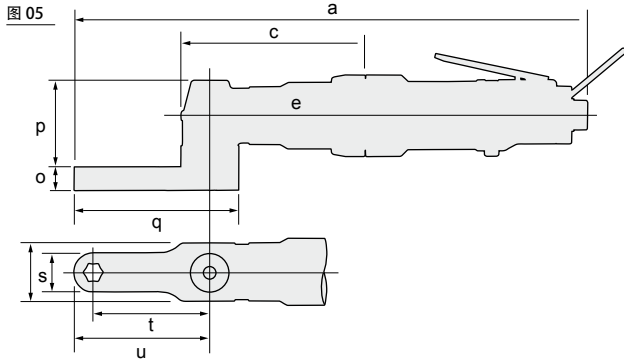
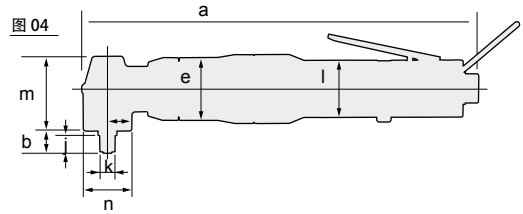
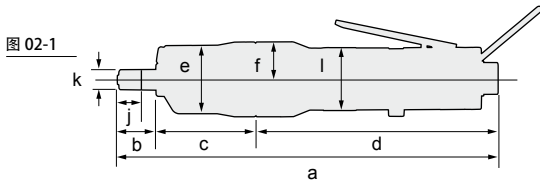
图号	型号	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-2	FPW-110SD-1(10)	224	29	63	132	35	20.0	21	18	30.5
02-2	FPW-330SD-1(10)	226	24	57	145	42	22.5	21	18	38.0

图号	型号	a	b	c	v	w	e	f	h	i	j	k
03	FPW-2220S-1	352.5	36	103	112	101.5	90	47.5	144	204	24	25

角向型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	j	k	l
04	FPW-440SC-1	255	15	41	14.5	12	12	38	41.5	29
04	FPW-550SC-1	255	15	41	14.5	12	12	38	41.5	29
04	FPW-660SC-1	267	15	42	16.0	12	12	38	50.0	32
04	FPW-770SC-1	271	16	44	18.0	12	12	47	55.0	36

装配工具



齿轮传动油脉冲工具

图号	型号	a	c	d	e	f	l	o	p	q	r	s	t	u
05	FPW-770SCG-1	343	124	148	44	27	45	15	58	109	38	25	78	90

弯头型 (高压用)

图号	型号	a	b	e	d	e	f	j	k	l
04	FPT-440SC-1	281	15.0	41	14.5	12	12	38	41.5	29
04	FPT-550SC-1	281	15.0	41	14.5	12	12	38	41.5	29
04	FPT-660SC-1	294	15.0	42	16.0	12	12	38	50.0	32
04	FPT-770SC-1	307	16.0	50	18.0	12	12	45	55.0	36

断气式齿轮传动油脉冲工具

图号	型号	a	c	d	e	f	l	o	p	q	r	s	t	u
05	FPT-770SCG-1	378	136	171	50	27	45	15	58	109	38	25	78	90

双腔马达冲击扳手

枪式机型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
06	FW-44PA-2	131.0	23.0	38.0	70.0	39.5	22.5	144.0	166.0	12.0	12	38
06	FW-66PA-2	137.0	18.0	49.0	70.0	42.0	22.5	144.0	166.0	12.0	12	38
06	FW-88P-1	163.0	22.5	54.0	86.5	50.0	29.0	173.0	211.0	16.5	16	41

直型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-1	FW-44SA-1	197.5	14.5	38	145	39.5	22.5	12	12	38
02-1	FW-66SA-1	212.0	18.0	49	145	42.0	22.5	12	12	38

冲击扳手

小型枪型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
06	FW-5PX-6	150.0	14.0	49.0	87.0	34.0	18.0	137.0	155.0	12.0	12.0	36.0
06	FW-6PM-1	140.0	18.0	48.0	74.0	42.0	23.5	145.0	168.0	12.0	12.0	38.0
06	FW-6PL-1	175.0	18.0	52.5	104.5	42.0	27.0	122.0	152.0	12.0	12.0	35.0
06	FW-6PX-5(6)	166.0	15.0	57.0	94.0	44.0	24.0	146.0	172.0	12.0	14.0	40.0
06	FW-6PH-1(11)	147.0	16.5	62.0	68.5	50.0	29.0	162.0	198.0	12.0	14.0	43.0
06	FW-8PH-3	162.0	21.0	65.0	76.0	54.0	29.0	168.0	208.0	16.5	16.0	45.5
06	FW-10PX-5	181.8	20.8	78.0	83.0	55.5	29.0	188.0	229.0	17.0	17.0	44.0
06	FW-10PH-1	179.4	23.9	77.5	78.0	58.0	33.0	171.0	214.0	17.0	17.0	44.3
06	FW-10PH-2	179.0	24.0	77.0	78.0	58.0	31.0	171.0	213.0	16.5	17.0	44.3
06	FW-14PX-5	197.3	21.3	93.0	83.0	66.0	34.5	192.0	237.0	16.5	16.8	50.0
06	FW-14PH-1	202.0	23.0	94.5	84.5	67.0	37.5	181.5	229.5	16.5	16.8	47.6
06	FW-14PH-2	202.0	23.0	94.0	85.0	67.0	37.5	181.0	228.0	16.5	20.0	47.6
06	FW-14PH-3	202.0	23.0	94.0	85.0	67.0	37.5	181.0	228.0	18.5	20.0	47.6

图 02-1

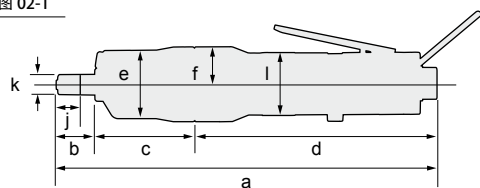


图 03

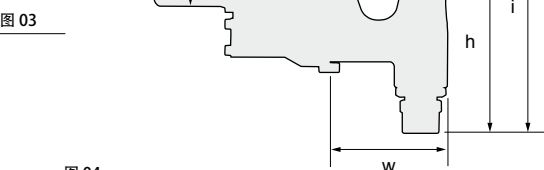


图 04

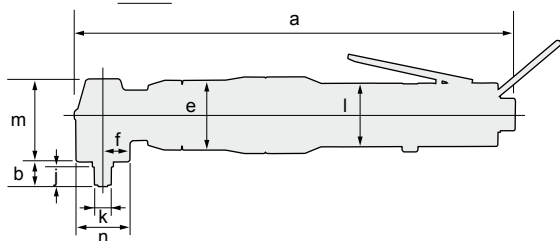


图 08

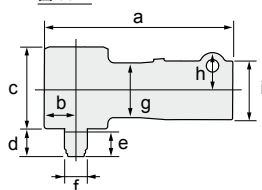


图 06

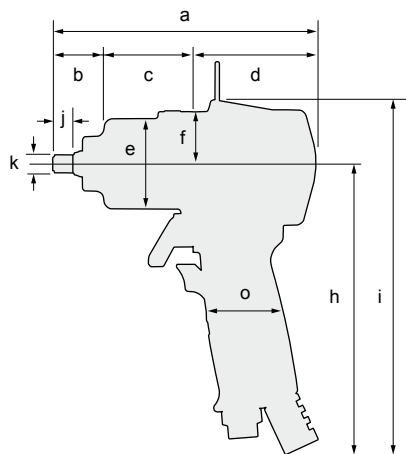
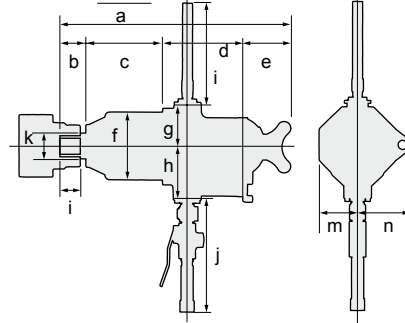


图 09



冲击扳手

直型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-1	FW-6SX-5	223	16	57	151	44.0	24	12.0	12	50
02-1	FW-6SX-6	225	16	57	152	44.0	24	12.0	14	50
02-1	FW-8SH-2	307	20	65	222	54.0	33	16.5	16	44
02-1	FW-10SX-5	318	21	78	219	55.5	33	17.0	17	44
02-1	FW-14SX-5	356	20	93	243	66.0	38	16.5	20	44

角向型

图号	型号	a	b	e	f	j	k	l	m	n
04	FW-6SCX-6	262	13	44	17.5	12.0	12	49.5	46	35
04	FW-8SCH-2	354	20	58	22.0	16.5	16	44.0	63	44

转角附件 (角头)

图号	型号	a	b	c	d	e	f	j	k	l
08	CA-14A	146	24.5	63	21	16.5	17	42	28	45

冲击扳手

中型尺寸直型

图号	型号	a	b	c	v	w	e	f	h	i	j	k
03	FW-19Z-5(5C)	322	29.0	109.0	72.0	112.0	72	39.0	111	175	54	25
03	FW-250-1(1C)	302	33.0	88.0	81.5	99.5	73	41.5	143	198	28	32
03	FW-250-2(2C)	302	33.0	88.0	81.5	99.5	73	41.5	143	198	24	32
03	FW-320-1(1C)	353	51.5	115.5	86.5	99.5	87	51.0	143	198	28	42
03	FW-320-1L(1CL)	484	182.0	116.0	86.5	99.5	87	51.0	143	198	28	40
03	FW-420-1(1C)	349	34.0	132.0	80.0	103.0	93	55.0	143	198	28	42
03	FW-420-1L(1CL)	501	186.0	132.0	80.0	103.0	93	55.0	143	198	28	42
03	FW-420-2(2C)	351	36.0	132.0	80.0	103.0	93	55.0	143	198	30	42

冲击扳手

中型尺寸枪型

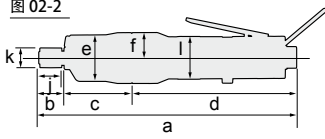
图号	型号	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
06	FW-19PX-5	239.0	29.0	109.0	101.0	72.0	40.0	200.0	249.0	24.0	25	50
06	FW-250P-1	228.0	33.0	88.0	107.0	73.0	41.5	205.5	265.0	28.0	32	46
06	FW-250P-2	228.0	33.0	88.0	107.0	73.0	41.5	205.5	265.0	24.0	32	46
06	FW-320P-1	268.0	51.5	115.5	101.0	87.0	51.0	210.0	261.0	28.0	40	46

重型直型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
09	FW-50-7	500	50	220	110	120	142	100	120	298	340	49.8	40	90	100
09	FW-75-7	608	68	264	134	142	175	120	150	298	340	84.0	58	164	107
09	FW-100-1	710	77	253	232	148	212	130	160	316	358	80.0	58	118	165

装配工具

图 02-2



冲击扳手
冲击式
直型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-2	FW-5SXD-7(70)	223	24	50	149	34	18	21	18	33.0
02-2	FW-5SXD-8(80)	194	27	50	117	34	18	21	18	33.0
02-2	FW-6SXD-6(60)	235	27	57	151	44	24	21	18	49.5

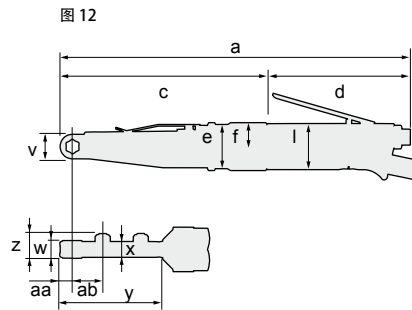
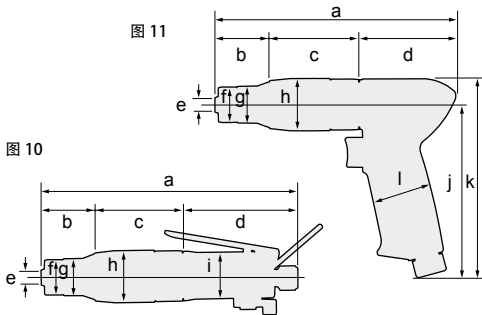
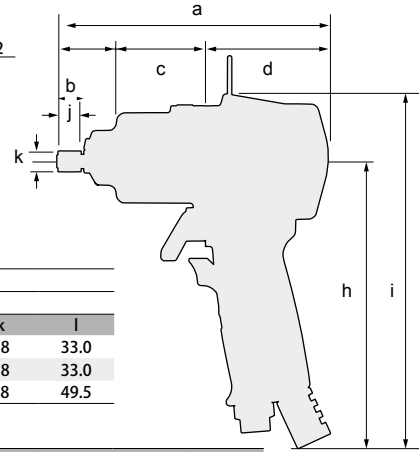
枪型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
06-2	FW-5PXD-6(60)	160	24.0	49.5	86.5	34	18.0	137	155	21	18	36
06-2	FW-6PMD-1(10)	146	24.0	48.0	74.0	42	23.5	145	168	21	18	38
06-2	FW-6PLD-1	180	23.5	52.5	104.0	42	30.0	122	152	20	19	35
06-2	FW-6PXD-6(60)	177	27.0	57.0	93.0	44	24.0	146	181	21	18	40
06-2	FW-6PHD-1	154	24.0	62.0	68.0	50	29.0	162	198	21	19	43

图号	型号	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-2	FW-44SAD-1(10)	207	24	38	145	39.5	22.5	21	18	38
02-2	FW-66SAD-1(10)	218	24	49	145	42.0	22.5	21	18	38

图号	型号	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
06-2	FW-44PAD-2(20)	132.0	24	38.0	70	39.5	22.5	144	166	21	18	38
06-2	FW-66PAD-2(20)	143.0	24	49.0	70	42.0	22.5	144	166	21	18	38

图 06-2



打滑离合器式
直型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i
10	FD-4	174	38.5	64	71.5	7.4	25	26	37	32
10	FD-5	233	45.0	92	96.0	7.4	25	32	42	38

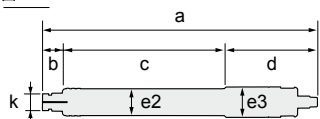
枪式机型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l
11	FD-4P	173	39	64	70	7.4	25	26	37	125	143	42
11	FD-5P	210	45	92	73	7.4	25	32	42	130	150	42

棘轮扳手

图号	型号	a	c	d	e	f	l	v	w	x	y	z	aa	ab
12	FRW-6NX-3(3A)	316.0	182.0	134	38.6	21.5	32	20	13(10)	13(10)	88.0	20.2(15.2)	10.0	28.0
12	FRW-6NX-4(4A)	320.0	186.0	134	38.6	21.5	32	24	13(10)	13(10)	92.7	20.2(15.2)	12.0	30.7
12	FRW-8NX-2(2A)	380.0	217.0	163	46.0	25.0	48	25	18(10)	16(10)	108.0	25.5(15.2)	12.5	32.0
12	FRW-10N-2	417.0	228.0	189	46.0	29.0	32	33	18	16	115.0	25.5	16.5	37.5
12	FRW-13N-3	418.5	229.5	189	46.0	29.0	32	36	18	16	116.0	25.5	18.0	37.5
12	FRW-13N-4	431.0	242.0	189	46.0	29.0	32	46	18	16	129.0	25.5	23.0	45.0

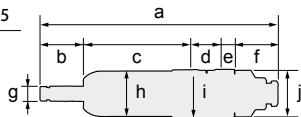
图 14



笔式模磨机

图号	型号	a	b	c	d	e2	e3	k
14	FG-06-1	153	11	90	52	14.5	16	9.5

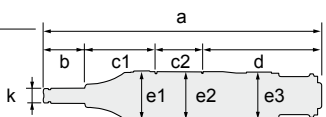
图 15



涡轮式模磨机

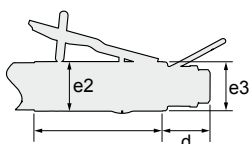
图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
15	TURBO-100	153	28	70	18	9.0	28	9.5	29	31	29
15	TURBO-100A	155	30	70	18	9.0	28	16.0	29	31	29

图 15



图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i
15	FG-13-2	149.5	27.0	42.0	35.0	45.5	30.5	29	33	9.5
15	FG-13-20	149.5	44.0	25.5	35.0	45.5	30.5	29	33	9.5
15	FG-13X-2	179.0	27.0	42.0	35.5	74.5	30.5	29	30	9.5
15	FG-13X-20	179.0	44.0	25.5	35.5	74.5	30.5	29	30	9.5

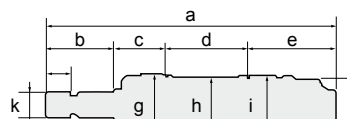
图 16



模磨机

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i
16	FG-12U-1(F)	188.0	28.5	48.0	101.5	10.0	36.0	35	34.0	17.0
16	FG-13-1(F)	158.0	27.0	42.0	76.0	13.0	30.5	32	32.0	9.5
16	FG-13-10(F)	158.0	43.5	25.5	76.0	13.0	30.5	32	32.0	9.5
16	FG-25D-1(F)	198.0	28.0	52.0	108.0	10.0	38.5	39	38.0	17.0
16	FG-50D-1(F)	210.0	28.0	51.0	121.0	10.0	40.5	41	40.0	17.0
16	FG-12UX-1(F)	213.0	28.0	40.0	111.0	34.0	35.5	36	34.0	17.0
16	FG-13X-1(F)	183.0	27.0	42.0	83.5	30.5	30.5	32	32.0	9.5
16	FG-13X-10(F)	183.0	43.5	25.5	83.5	30.5	30.5	32	32.0	9.5
16	FG-25DX-1(F)	231.0	28.0	50.0	119.0	34.0	38.5	39	34.0	17.0
16	FG-50DX-1(F)	243.0	26.0	52.5	129.0	35.5	40.5	41	34.0	17.0
16	FG-12U-2	191	28.5	47.5	79.5	35.5	36.0	35	33.0	17
16	FG-25D-2	202	28.0	54.5	84.0	35.5	38.5	39	33.0	30
16	FG-50D-2	213	28.0	51.0	98.5	35.5	40.5	41	37.0	17
16	FG-12UX-2	211	29.0	40.0	54.0	88.0	36.0	36	30.5	17
16	FG-25DX-2	227	28.0	50.0	61.0	88.0	38.5	36	30.5	17
16	FG-50DX-2	237	26.5	52.5	72.0	86.0	40.5	42	30.5	17

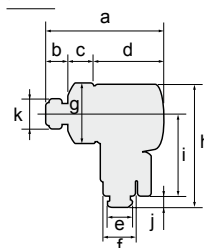
图 17



模磨机

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k
17	FG-50-25	187	44	34.5	53.5	57	16	39.5	36	38	33	16

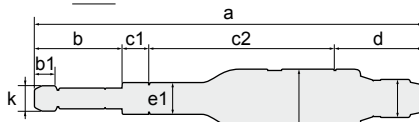
图 18



模磨机

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k
18	FG-25T	76	14	17.5	44.5	14	21	39	80	54	7.5	17Hex

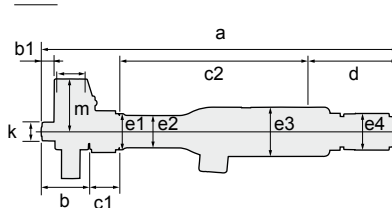
图 22



加长型

图号	型号	a	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	k
22	FG-3HA-1	316	18	70.5	23	150.8	71.7	27	48	32	17Hex

图 23



图号	型号	a	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	k
22	FG-3HA-2	316	18	70.5	23	150.8	71.7	27	48	32	17Hex

图号	型号	a	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k	l	m
23	FG-3H-6	329	14	56	24	148	101	32	27	48	32.0	17Hex	29.3	41.0
23	FG-4VA-1	385	14	53	31	203	98	38	34	52	38.5	17Hex	30.0	45.5
23	FG-4VA-2	391	17	59	31	203	98	38	34	52	38.5	21Hex	31.0	58.5

材料去除工具

图 20

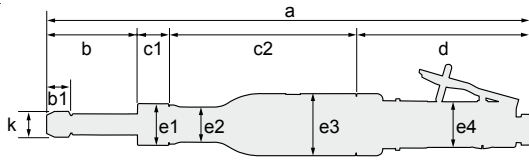
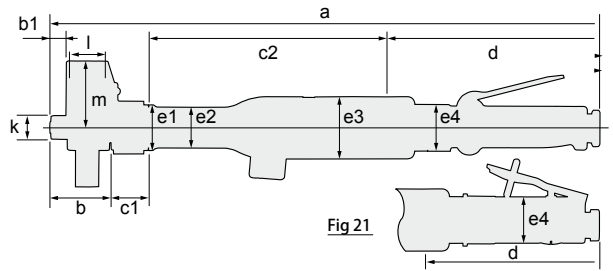


图 21-2



低速砂轮机

安全开关型

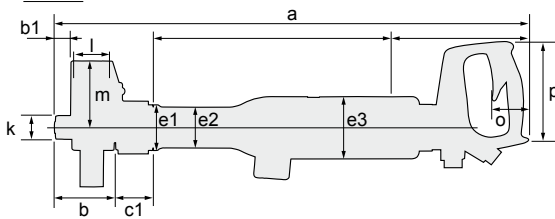
图号	型号	a	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k
20	FG-2VX-1F	216.0	18	47.0	57.0	83	29.0	16	39	44.0	44	17Hex
20	FG-3VX-1F	331.0	18	70.5	26.5	97	137.0	16	40	41.0	34	17Hex
20	FG-3VX-6F	331.0	18	70.5	26.5	97	137.0	16	40	41.0	34	17Hex
21	FG-3VX-2F	316.0	14	55.5	26.5	97	137.0	-	40	41.0	34	17Hex
21	FG-3VX-3F	316.0	14	55.5	26.5	97	137.0	-	40	41.0	34	17Hex

直式砂轮机

安全开关型

图号	型号	a	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k	l	m
21	FG-3H-1(F)	342.0	14	44.0	24	148	126.0	32	27	48.0	38.0	17Hex	18.0	41.0
21	FG-3H-2(F)	342.0	14	44.0	24	148	126.0	32	27	48.0	38.0	17Hex	18.0	46.0
21	FG-4H-1(F)	411.0	14	52.0	31	202	126.0	38	34	52.0	38.0	17Hex	31.0	58.5
21	FG-4H-2(F)	419.0	14	60.0	31	202	126.0	38	34	52.0	38.0	21Hex	31.0	58.5
21-2	FG-5H-1(M)	506.0	14	58.0	31	210	207.0	38	34	58.0	38.0	21Hex	27.0	72.0
21-2	FG-5H-2(M)	511.0	23	63.0	31	210	207.0	38	34	58.0	38.0	26Hex	27.0	72.0
21-2	FG-6H-1(M)	531.0	23	76.0	31	210	214.0	38	36	64.0	38.0	26Hex	34.0	84.7
21-2	FG-8H-1(M)	557.0	23	78.0	30	232	217.0	52	40	80.0	38.0	26Hex	38.0	111.2
21-2	FG-8H-2(M)	557.0	23	78.0	30	232	217.0	52	40	80.0	38.0	26Hex	34.8	99.7

图 21-3



直式砂轮机

枪型

图号	型号	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	k	l	m	o	p
21-3	FG-8H-1C	23	78.0	30	232	198.0	52	40	80.0	26Hex	38.0	111.2	57	124

图 20

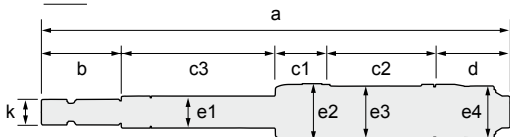
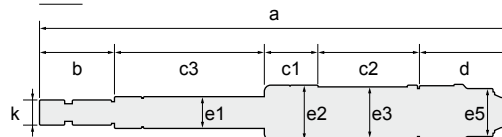


图 21



加长型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k
20	FG-26L-1	297	51	98	31	70	47	20	36	33	33	16
图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k
21	FG-26L-1N	304	51	98	31	70	54	20	36	33	38	16

图 17

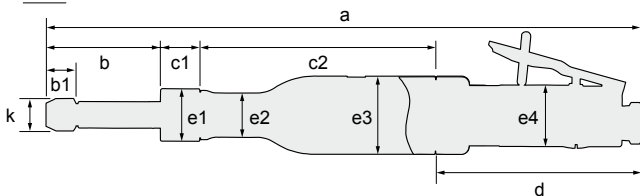
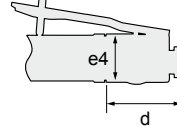
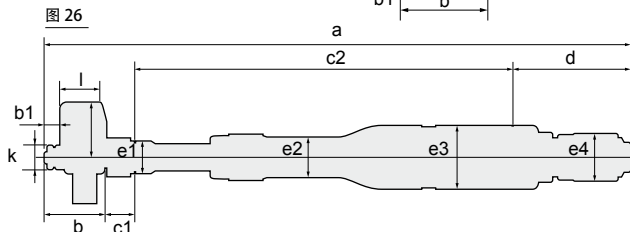
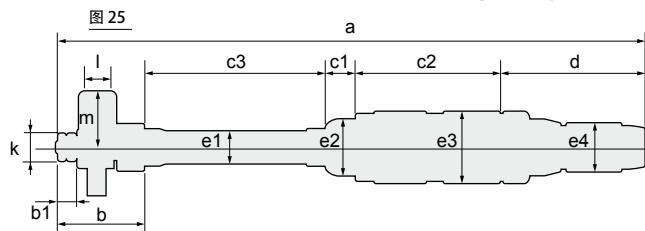
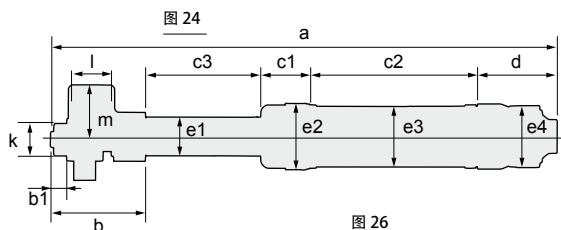


图 18



加长型

图号	型号	a	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k
17	FG-3H-5F	369	18	71	24	148	126	32	27	48	38	17Hex
图号	型号	a	b	c3	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k
18	FG-26L-1BF	307	51	98	31	71	56	20	36	33	35	16



加长型

图号	型号	a	b1	b	c3	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k	l	m
24	FG-50L-1(A)	307.5	8	36.0	91	29	103.5	48	23	39.5	36	37	17Hex	22	32
24	FG-50Y-1(A)	523.0	8	36.5	306	29	103.5	48	23	39.5	36	37	17Hex	22	32

图号	型号	a	b1	b	c3	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k	l	m
25	FG-3HL-1(A)	522	14	43	252	21	105	101	23	40	48	32	17Hex	22.5	40.5
25	FG-3HY-1(A)	702	14	43	405	21	104	102	23	40	48	32	17Hex	22.5	40.5

图号	型号	a	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k	l	m
26	FG-4HL-1(A)	585.0	14.0	50	22	415.0	98	27	34	52	38.5	17Hex	30	45.5
26	FG-5HL-1(A)	957.5	17.0	63	24	764.5	106	46	34	58	38.5	17Hex	30	43.5
26	FG-5HL-2(A)	953.0	14.0	63	24	760.0	106	36	34	58	38.5	17Hex	31	58.5
26	FG-5HL-11(A)	599.0	16.0	50	22	418.5	108	27	34	58	38.0	19Hex	30	45.5
26	FG-5HL-13(A)	599.0	16.5	50	23	418.5	108	27	34	58	38.0	19Hex	31	56.5
26	FG-5HL-14	599.0	16.5	50	23	418.5	108	27	34	58	38	19Hex	31	56.5

图 21-2

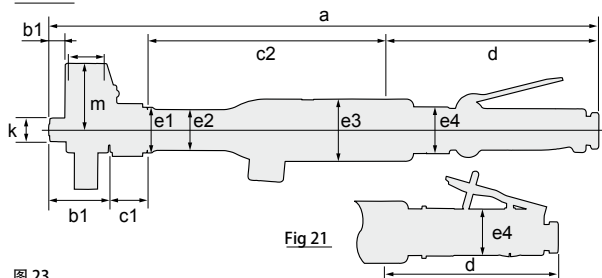


图 23

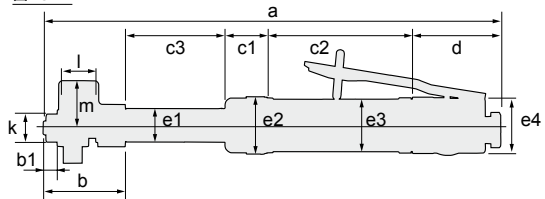
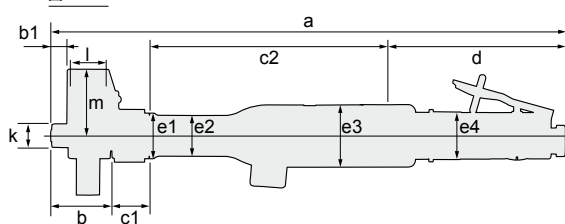


图 21-4

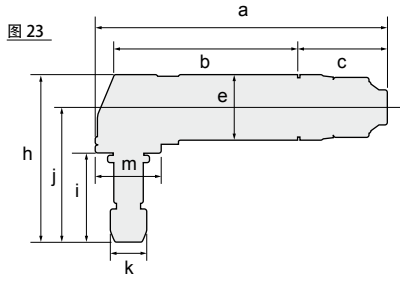


加长型砂轮机
安全开关型

图号	型号	a	b1	b	c3	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k	l	m
23	FG-50L-1BF	316.5	8	36.0	91	29	103.5	57	23	39.5	36	39	17Hex	22.0	32.0
23	FG-50Y-1BF	532.0	8	36.5	306	29	103.5	57	23	39.5	36	39	17Hex	22.0	32.0
23	FG-3HL-1F	547.0	14	43.0	252	21	105.0	126	23	40.0	48	38	17Hex	22.5	40.5

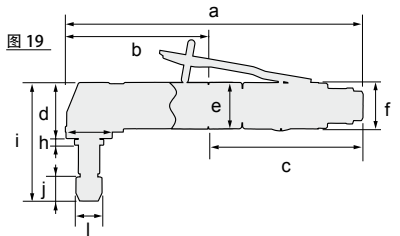
图号	型号	a	b1	b	c3	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k	l
21-4	FG-4HL-1F	613.0	14	50.0	22	415	126.0	27	34	52.0	38	17Hex	33	45.5
21-2	FG-5HL-2M	1055.0	14	63.0	24	760	208.0	36	34	58.0	38	21Hex	31	58.5

材料去除工具



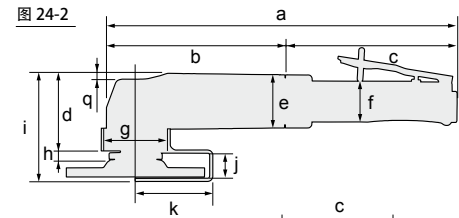
角向砂轮机
旋柄型

图号	型号	a	b	c	e	h	i	j	k	m
23	FA-2C-30	155.5	98.0	46.5	35	90.0	73	48	19.6	35
23	FA-2CX-30	197.0	98.5	60.0	35	89.5	72	47	19.6	35



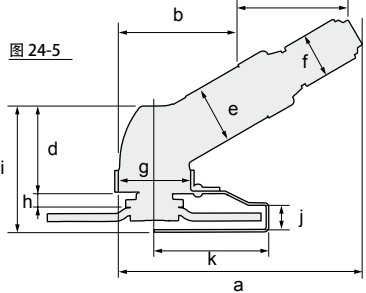
角向型
侧排气型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	l
19	FA-2C-2BF	190	110	80	42.5	35	35	35	5	90.3	18	17Hex
19	FA-2C-3BF	190	110	80	42.5	35	35	35	5	90.3	18	17Hex



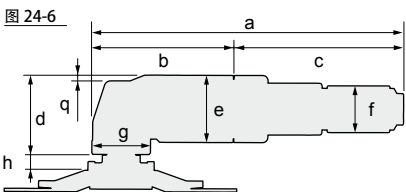
角向砂轮机
安全开关型

图号	型号	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	k	l	m	o
24-2	FA-2C-1BF	190.0	111.0	79.0	42.5	35	35	35	5	59.5	18.8	33.6	
24-2	FA-3C-1F	192.5	116.5	76.0	56.0	38	35	45	7	76.2	17.0	46.1	
24-2	FA-3C-2F	192.5	116.5	76.0	56.0	38	35	45	7	78.2	19.0	57.6	
24-2	FA-2CX-1BF	226.0	109.0	117.0	42.5	35	35	35	5	59.5	18.8	33.6	
24-2	FA-3CX-1F	247.0	133.0	114.0	56.0	40	35	45	8	76.2	17.0	46.1	
24-2	FA-3CX-2F	247.0	133.0	114.0	56.0	40	35	45	7	78.2	19.0	57.6	
24-2	FA-5E-13F	279.5	110.5	169.0	61.5	52	40	45	13	90.7	18.5	72.6	4.5
24-2	FA-5E-13VF	260.5	110.5	150.0	61.5	52	40	45	13	90.7	18.5	72.6	4.5
24-2	FA-6C-8M	353.0	146.0	207.0	74.0	56	38	60	32.0	126.0	25.8	98.0	-
24-2	FA-7E-6VF	307.0	145.5	161.5	75.6	62	40	60	26.2	120.5	21.0	100.5	6



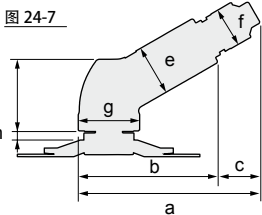
角向砂轮机
旋柄型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k
24-5	FA-3CK-2	164	95	70	63	40	33	45	14.5	95	23.8	57.6
24-5	FA-150KG-5	206	127	79	72	50	36	60	15.0	107	20.8	96.6



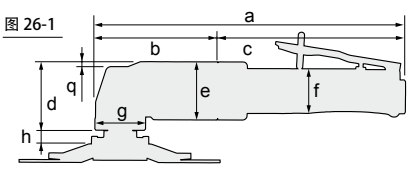
角向砂轮机
旋柄型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	q
24-6	FA-4CH-3	217.0	131.0	86	68.6	48	37	52	16.5	☒
24-6	FA-5E-7V	210.5	110.5	100	61.5	52	36	45	13.0	4.5



角向砂轮机
旋柄型

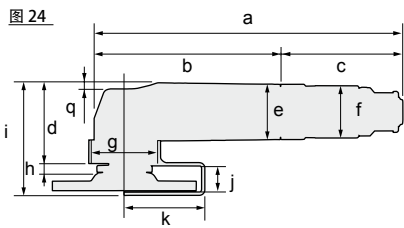
图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h
24-7	FA-150KG-7	206	127	79	72.0	50	36.0	60	15.0
24-7	FA-150K-20	179	137	42	71.6	60	39.5	60	9.0



角向砂轮机
安全开关型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	q
26-1	FA-5E-6VF	260.5	110.5	150.0	61.5	52.0	40.0	45	13.0	4.5
26-1	FA-7E-5VF	307.0	145.5	161.5	75.6	62.0	40.0	60	26.2	6.0

图 24



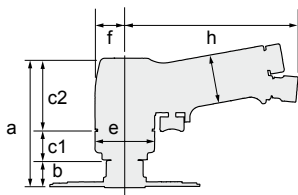
角向砂轮机
旋柄型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k
24	FA-4C-1	212	111	101	69.0	48	32	52	8	95	14.8	57.6
24	FA-4C-3	212	110	103	69.0	48	37	52	8	95	14.8	57.6
24	FA-6C-1	252	146	106	74.0	56	38	60	15	108	20.8	96.6
24	FA-6C-7	252	146	106	74.0	56	38	60	18	108	17.8	84.1
24	FA-7C-1	263	143	120	74.0	63	42	60	15	109	17.8	96.6
24	FA-9C-1	305	166	139	80.0	69	42	60	15	114	20.0	110.0
24	FA-9C-6	305	166	139	80.0	69	42	60	17	117	21.0	122.0

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	q
24	FA-5E-1V	210.5	110.5	100.0	61.5	52	36	45	13.0	90.7	18.5	72.6	4.5
24	FA-5E-3V	210.5	110.5	100.0	61.5	52	36	45	13.0	90.2	19.0	57.6	4.5
24	FA-5E-11V	210.0	109.0	101.0	63.0	52	36	45	10.5	96.0	19.0	100.5	4.5
24	FA-7E-2V	266.0	145.5	120.5	75.6	62	42	60	17.0	110.5	21.0	100.5	6.0

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	q
24	FA-7E-4V	305	135	163	77.5	62	42	60	20	112.5	19	95.8	6

图 28



盘式砂轮机

图号	型号	a	b	c1	c2	e	f	g	h
28	FG-5PX-10	108.0	21.0	24.0	63.0	50.0	25.0	41	147.0

立式砂轮机

标准型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l
29-1	FV-7-1M	247.0	100.0	147.0	63.0	94.4	26.2	64	201.0	46	38	22.0	96.6
29-1	FV-7-4M	247.0	100.0	147.0	63.0	94.4	26.2	64	201.0	46	38	22.0	96.6
29-1	FV-9BH-1M	266.0	127.5	138.5	69.0	119.0	50.2	69	238.2	46	38	30.0	122.0

杯型砂轮

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	l	m
29-3	FV-9BH-4M	266.0	127.5	138.5	69.0	119.0	76	69	264.0	46	38	88.4	56~85

砂磨型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	i	j
29-2	FV-7-2M	247.0	100.0	147.0	63.0	94.4	38	64	46	38

图 29-1

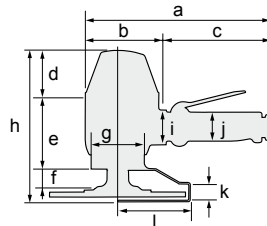


图 29-2



图 29-3

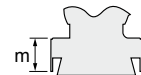
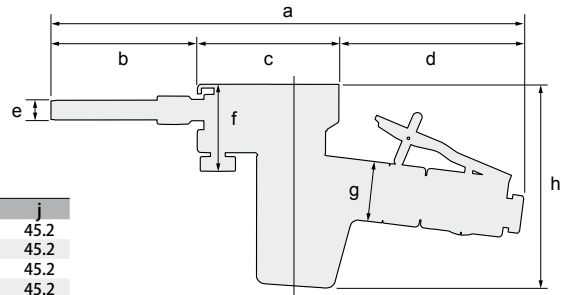


图 30



砂带机

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
30	FBS-1-1	281	87	84	110	10	51	35	121	18	45.2
30	FBS-1-2	375	181	84	110	20	51	35	121	22	45.2
30	FBS-1-3	345	151	84	110	13	51	35	121	18	45.2
30	FBS-1-4	345	151	84	110	20	51	35	121	22	45.2

图 31

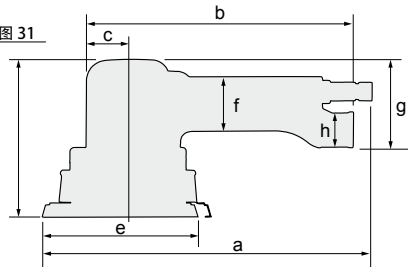
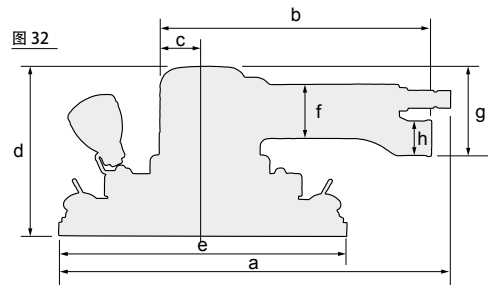


图 32



轨道打磨机

安全开关型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h
31	DA-125L-E(-M)	172	142	33	97	125	-	45	26
31	DA-125C-E(-M)	172	142	33	117	125	-	45	26
31	FOR-125B-E(-M)	259	216	35	122	125	42	69	26
31	FOR-150B-E(-M)	276	124	35	122	150	42	68	26
31	FOR-125BF-E(-M)	259	216	35	122	125	42	69	26
31	FOR-150BF-E(-M)	276	124	35	122	150	42	68	26
32	FOS-175BF-E(-M)	285	216	35	130	100X175	42	69	26
32	FOS-230BF-E	312	217	35	132	100X230	42	68	26
32	FOS-400BF-E	400	211	32	138	100X400	43	66	26

气钻

图 33

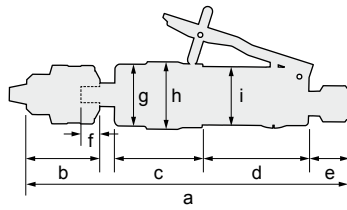
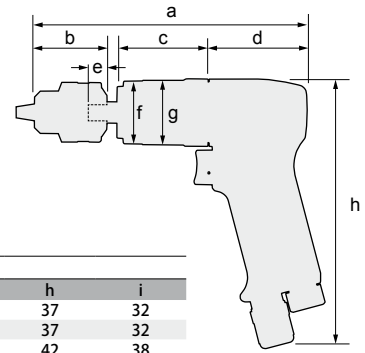


图 34-1



气钻

直式/测排气型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i
33	FRD-5S-1(F)	179	40	49	58.5	22.5	12	34	37	32
33	FRD-5S-2T(F)	168	32	49	58.5	22.5	12	34	37	32
33	FRD-6S-2(F)	209	40	57	82.5	22.5	12	39	42	38
33	FRD-6S-3(F)	212	43	57	82.5	22.5	12	39	42	38
33	FRD-6S-5(F)	230	51	69	82.5	22.5	12	41	46	38
33	FRD-6S-7(F)	265	64	91	82.5	22.5	15	32	42	38

枪式/后排气型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h
34-1	FRD-5P-1	155	40	46.5	60.5	12	34	35	159
34-1	FRD-8PX-1	187	43	62.0	75.0	12	40	45	191
34-1	FRD-8PX-2	210	51	77.0	75.0	12	40	52	191
34-1	FRD-8PX-3	240	64	95.0	75.0	15	48	51	191

图 35-1

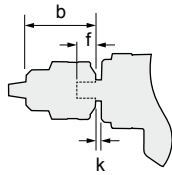
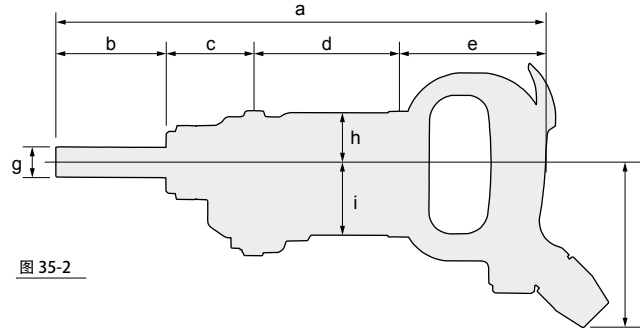


图 35-2



中型气钻

图号	型号	a	b	c	d	e	f	k	g	h	i	j
35-1	FRD-12Z-1(C)	349	51	58	96	97	15	5	-	33	47	108
35-1	FRD-16Z-1(C)	374	73	58	96	97	20	8	-	33	47	108

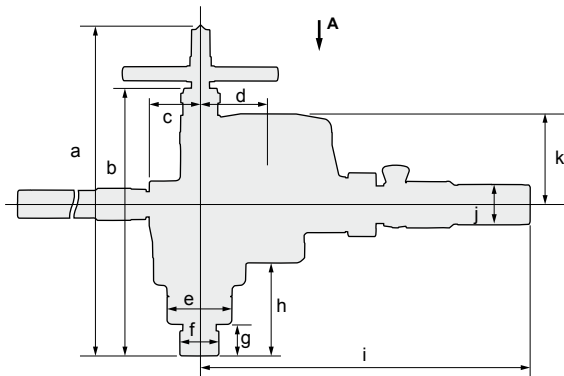
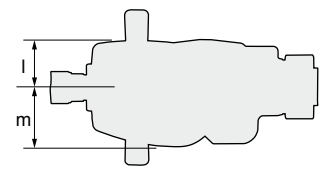


图 36



A VIEW

中型气钻

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m
36	FRD-20R-21(S)	278.5~345.5	220.5	37	56.7	52	26	15.6	85.6	300.7	38	75.9	39	39
36	FRD-20R-22(S)	305~372	247.0	37	56.7	48	32	27.1	112.1	300.7	38	75.9	39	39
36	FRD-23R-21(S)	278.5~345.5	220.5	37	56.7	52	26	15.6	85.6	300.7	38	75.9	39	39
36	FRD-23R-22(S)	305~372	247.0	37	56.7	48	32	27.1	112.1	300.7	38	75.9	39	39
36	FRD-25R-11(S)	354.4~450.4	293.4	55	75.0	70	42	34.6	102.6	364.0	43	99.4	51	65
36	FRD-28R-11(S)	354.4~450.4	293.4	55	75.0	70	42	34.6	102.6	364.0	43	99.4	51	65
36	FRD-32R-11(S)	354.4~450.4	293.4	55	75.0	70	42	34.6	102.6	364.0	43	99.4	51	65
36	FRD-32R-12(S)	382.4~478.4	321.4	55	75.0	70	49	62.6	130.6	364.0	43	99.4	51	65
36	FRD-40R-11(S)	446.4~539.4	385.4	55	75.0	78	52	41.6	195.1	364.0	43	99.4	65	65
36	FRD-50R-11(S)	446.4~539.4	385.4	55	75.0	78	52	41.6	195.1	364.0	43	99.4	65	65
36	FRD-65R-1	466~591	391.0	82	121.7	87	70	46.0	141.0	572.0	48	122.0	68	68
36	FRD-75R-1	600~728	525.0	82	121.7	87	70	67.0	165.0	572.0	48	122.0	68	68
36	FRD-75R-15	600~728	525.0	82	121.7	87	70	67.0	165.0	552.0	43	122.0	68	68
36	FRD-100R-1	600~728	525.0	82	121.7	87	70	67.0	165.0	572.0	48	122.0	68	68

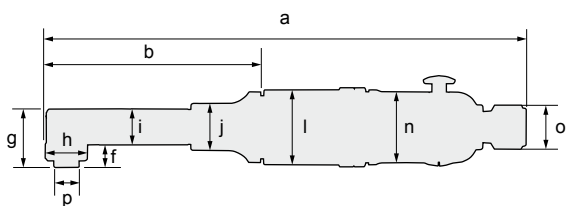


图 37

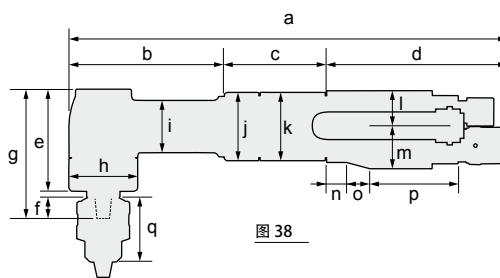


图 38

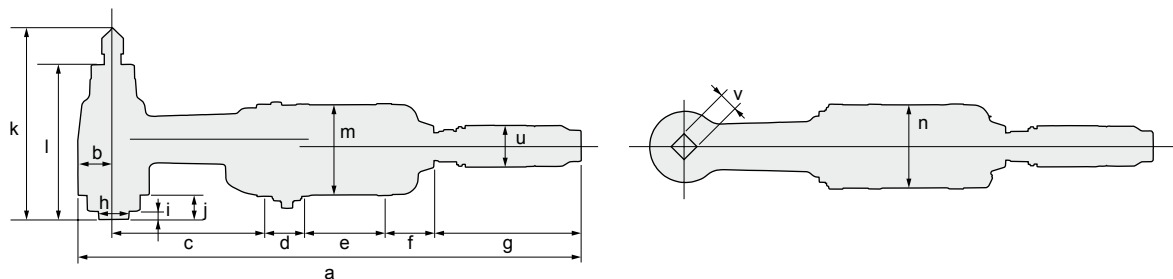
小型角向气钻

图号	型号	a	b	f	g	h	i	j	l	n	o	p
37	FCD-6A-1	223	99.5	10.5	26.5	19	16	21	34	32	19.6	9.5Hex
37	FCD-6B-1(F)	222	99.5	10.5	26.5	19	16	21	34	32	19.6	9.5Hex
37	FCD-6EX-3	246	94.0	7.0	27.0	17	17	22	38	35	27.0	-
37	FCD-6EX-4	246	94.0	7.0	27.0	17	17	22	38	35	27.0	-

小型角向气钻

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q
38	FCD-6X-1(F)	273	97	64	112	63	12	79	42	32	42	42	22.0	26.0	12	15	54	40
38	FCD-6X-2(F)	286	97	77	112	63	12	79	42	32	42	44	22.0	26.0	12	15	54	43
38	FCD-10X-1(F)	377	93	60	224	62	14	82	42	36	46	50	24.5	17.5	82	10	84	51

图 39



重型角向气钻

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	u	v
39	F-14CN(-1S)	414	24	150	20	70	55	95	22	6.0	21.0	135.0~173.0	110.0	71.7	62	40	16
39	F-14CN(-2S)	414	24	150	20	70	55	93	29	16.5	33.5	147.5~185.5	122.5	71.7	62	40	16
39	F-22RCN(-1S)	499	35	150	39	79	50	146	29	8.0	24.0	177.0~237.0	152.0	88.0	82	38	16
39	F-32RCN(-1S)	529	40	175	39	79	50	146	34	11.0	21.0	195.0~255.0	170.0	88.0	82	38	16
39	F-32RCNS(-1S)	529	40	175	39	79	50	146	35	1.0	9.0	126.0~151.0	107.0	88.0	82	38	14
39	F-22RCR(-1S)	528	35	150	39	79	50	175	29	8.0	24.0	177.0~237.0	152.0	88.0	82	38	16
39	F-32RCR(-1S)	558	40	175	39	79	50	175	34	11.0	21.0	195.0~255.0	170.0	88.0	82	38	16
39	FCD-23R(-11S)	473	27	96	39	80	60	172	27	5.5	15.5	151.5~186.5	126.5	91.5	81	38	16
39	FCD-23R(-12S)	473	27	96	39	80	60	172	31	14.5	37.5	172.5~207.5	147.5	91.5	81	38	16
39	FCD-32R-11(S)	579	35	118	50	101	72	203	35	10.0	26.0	194.0~247.0	164.0	110.0	96	43	16
39	FCD-50R-11(S)	596	42	128	50	101	75	200	44	16.0	38.0	230.0~288.0	191.0	110.0	96	43	22.2
39	FCD-75R-11(S)	652	49	157	50	121	75	200	60	18.0	48.0	272.0~329.0	227.0	110.0	96	43	25.4
39	FCD-100R-11(S)	729	62	241	50	101	75	200	60	38.0	75.0	306.0~411.0	285.0	110.0	96	43	23

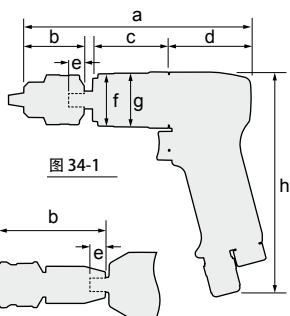


图 34-1

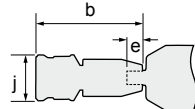


图 34-2

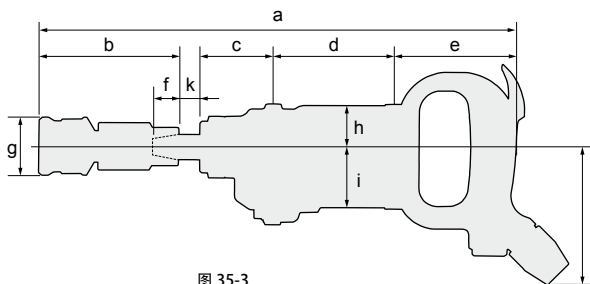


图 35-3

攻丝机

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	j
34-1	FT-6P-1	236	45	112	63.5	15	38	45	154.0	-
34-1	FT-6BX-1D	206	40	34	128.0	15	46	47	143.5	-
34-2	FT-6BX-1T	241	75	34	128.0	15	46	47	143.5	32
34-2	FT-8PX-1	232	78	27	121.0	14	46	45	193.0	32

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k
35-3	FT-13Z-1	427	70	92	108	97	20	45	37	65	108	18

往复式工具

气铲

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h
41	FCH-20(-1F)	176	66	52	58	33	32	36	9.0
41	FCH-20F(-1F)	182	42	82	58	39	32	36	12.7
41	FCH-25(-1F)	204	44	92	68	39	40	44	12.7
41	FCH-25B(-1F)	239	44	92	103	39	40	44	12.7

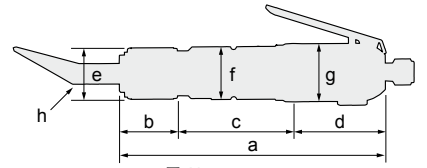


图 41

轻型气锤

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	b1
42	FRH-3-1	140	39.5	10	38	52.5	30	25	121	38
42	FRH-3-2	140	39.5	10	38	52.5	30	25	121	38
42	FRH-6-1	206	39.5	76	38	52.5	30	25	121	38
42	FRH-6-2	206	39.5	76	38	52.5	30	25	121	38
42	FRH-6A-1	193	42.0	63	36	52.0	36	25	121	36
42	FRH-6A-2	193	42.0	63	36	52.0	36	25	121	36

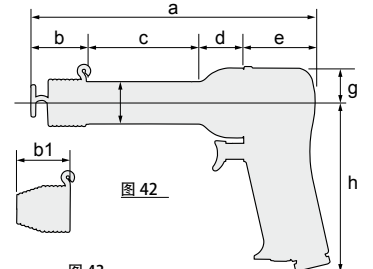


图 42

重型气锤

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
43	FC-01SA-H	281.0	49.0	65	37.0	119	11	23	39	53	142
43	FC-01SA-R	281.0	49.0	65	37.0	119	11	23	39	53	142
43	FC-01-3	284.0	60.0	57	37.0	119	11	30	40	44	142
43	FC-01-4	284.0	60.0	57	37.0	119	11	30	40	44	142
43	FC-1Z-1	343.5	79.5	54	39.5	147	23	46	59	63	158
43	FC-1Z-2	343.5	79.5	54	39.5	147	23	46	59	63	158
43	FC-2Z-1	384.5	79.5	95	39.5	147	23	46	59	63	158
43	FC-2Z-2	384.5	79.5	95	39.5	147	23	46	59	63	158
43	FC-3Z-1	428.5	79.5	139	39.5	147	23	46	59	63	158
43	FC-3Z-2	428.5	79.5	139	39.5	147	23	46	59	63	158
43	FC-4Z-1	467.5	79.5	178	39.5	147	23	46	59	63	158
43	FC-4Z-2	467.5	79.5	178	39.5	147	23	46	59	63	158

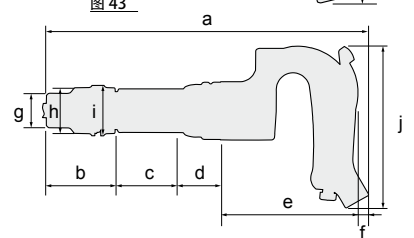


图 43

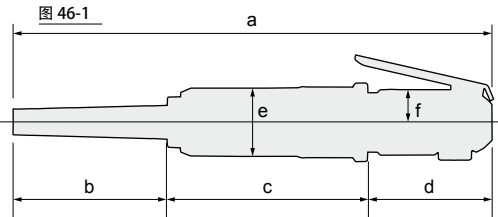


图 46-1

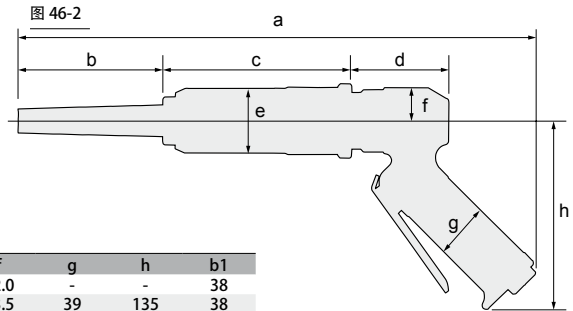


图 46-2

针式除锈器

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	b1
46-1	FNS-2(-1F)	325	104	136	85	46	22.0	-	-	38
46-2	FNS-2P(-1F)	372	104	136	70	46	23.5	39	135	38

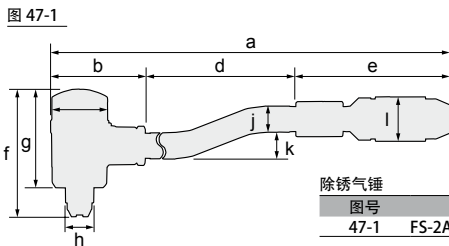


图 47-1

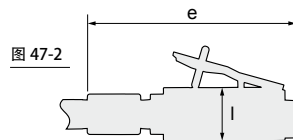


图 47-2

除锈气锤

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l
47-1	FS-2A-1(F)	535	82	-	295	158	110~94	85	21	50	22	23	40

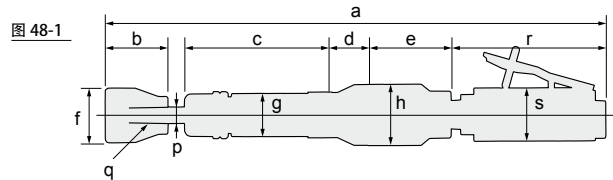


图 48-1

捣固锤

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	s	i	j	p	q		
48-1	FR-18L-2(F)	390~440	47	114	28	63	41	118	32	46	40	-	12.0	taper 1:20		
48-1	FR-22L-2(F)	614~678	60	154	35	68	51	118	38	50	40	-	14.0	taper 1:20		
48-1	FR-25L-2(F)	1038~1121	80	228	49	90	67	118	46	60	40	-	17.5	taper 1:20		
48-1	FR-32L-2(F)	1123~1250	92	260	60	85.6	75	53	68	50	401	27.5	158	40	19.0	taper 1:20

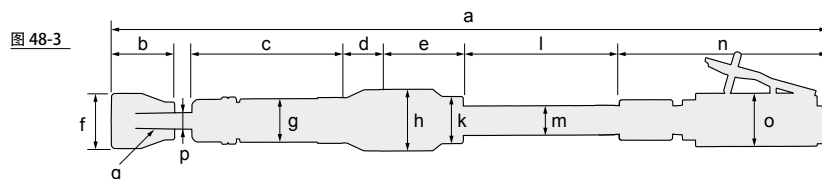
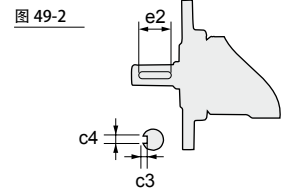
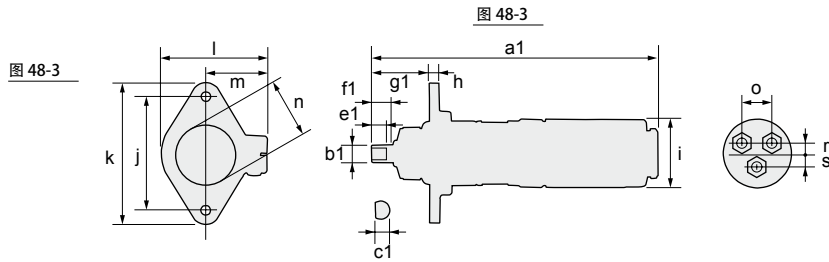


图 48-3

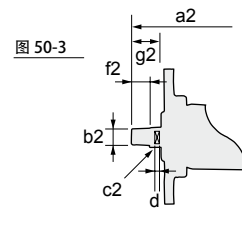
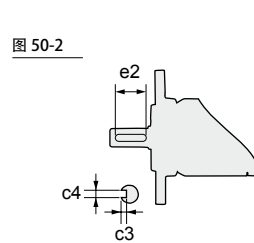
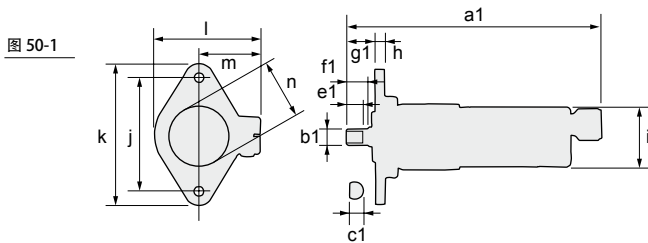
图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	p	q	
48-4	FR-18L-2(F)	542~592	60	113	28	64.0	51	32	46	35	124	21.7	158	40	12.0	taper 1:20
48-4	FR-22L-2(F)	614~678	60	154	35	68.0	51	38	50	35	124	21.7	158	40	14.0	taper 1:20
48-4	FR-25L-2(F)	1038~1121	80	228	49	90.0	67	46	60	45	400	21.7	158	40	17.5	taper 1:20
48-4	FR-32L-2(F)	1123~1250	92	260	60	85.6	75	53	68	50	401	27.5	158	40	19.0	taper 1:20



气动马达

正反转型

图号	型号	a1	b1	c1	c3	c4	e1	e2	f1	g1	h	i	j	k	l	m	n	o	r	s
49-1	F-5SM-8.5R	147	8	7.0	-	-	10	-	12	20.0	5	40	60	74	55	33	35	18	6.5	8.0
49-1	F-5SM-2R	180	8	7.0	-	-	10	-	12	25.0	5	40	60	74	55	33	35	18	6.5	8.0
49-1	F-6SM-28R	146	10	8.5	-	-	12	-	14	19.0	6	42	70	88	64	38	39	20	6.5	8.0
49-1	F-6SM-21R	146	10	8.5	-	-	12	-	14	19.0	6	42	70	88	64	38	38	20	6.5	8.0
49-1	F-6SM-12R	157	10	8.5	-	-	12	-	14	18.0	6	42	70	88	64	38	39	20	6.5	8.0
49-1	F-6SM-8R	179	10	8.5	-	-	12	-	14	36.0	6	42	70	88	64	38	39	20	6.5	8.0
49-1	F-6SM-5R	179	10	8.5	-	-	12	-	14	36.0	6	42	70	88	64	38	38	20	6.5	8.0
49-1	F-6SM-2.5R	192	10	8.5	-	-	12	-	14	36.0	6	42	70	88	64	38	38	20	6.5	8.0
49-2	F-8SM-28R	183	12	-	2.5	4.0	-	18	25	29.0	6	58	70	88	64	38	45	26	11.0	17.0
49-2	F-8SM-12R	199	12	-	2.5	4.0	-	18	25	49.0	8	58	90	114	81	48	52	26	11.0	17.0
49-2	F-8SM-8.5R	222	16	-	3.0	5.0	-	25	32	46.5	8	58	90	114	81	48	51	26	11.0	17.0



正转型

图号	型号	a1	b1	c1	c3	c4	e1	e2	f1	g1	h	i	j	k	l	m	n	a2	b2	c2	d	f2	g2	
50-1	F-5SM-8.5	152	8	7.0	-	-	10	-	12	20.0	5	32	60	74	55	33	35	-	-	-	-	-	-	-
50-1	F-5SM-2	185	8	7.0	-	-	10	-	12	25.0	5	32	60	74	55	33	35	-	-	-	-	-	-	-
50-1,3	F-6SM-28	167	10	8.5	-	-	12	-	14	19.0	6	38	70	88	64	38	39	169	3/8-24	10	4	12	21.0	
50-1,3	F-6SM-21	167	10	8.5	-	-	12	-	14	19.0	6	38	70	88	64	38	39	167	3/8-24	10	4	12	19.0	
50-1,3	F-6SM-12	178	10	8.5	-	-	12	-	14	18.0	6	38	70	88	64	38	41	178	3/8-24	10	4	12	18.0	
50-1,3	F-6SM-8	200	10	8.5	-	-	12	-	14	36.0	6	38	70	88	64	38	38	200	3/8-24	14	5	12	36.0	
50-1,3	F-6SM-5	200	10	8.5	-	-	12	-	14	36.0	6	38	70	88	64	38	38	200	3/8-24	14	5	12	36.0	
50-1,3	F-6SM-2.5	213	10	8.5	-	-	12	-	14	36.0	6	38	70	88	64	38	38	214	3/8-24	14	5	12	36.0	
50-2,3	F-8SMA-28	181	12	-	2.5	4.0	-	18	25	30.0	6	50	70	88	64	38	43	173	3/8-24	12	5	12	20.0	
50-2,3	F-8SMA-12	200	12	-	2.5	4.0	-	18	25	28.0	8	50	90	114	81	48	51	189	3/8-24	12	5	12	17.0	
50-2,3	F-8SMA-8.5	222	16	-	3.0	5.0	-	25	32	46.5	8	50	90	114	81	48	51	208	1/2-20	14	6	15	32.5	

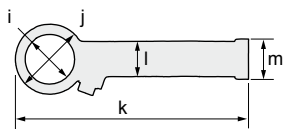
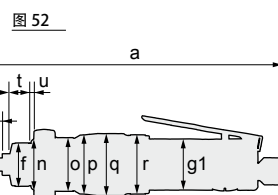
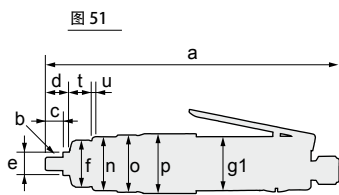


图 53

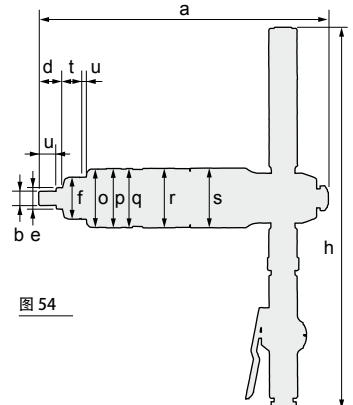
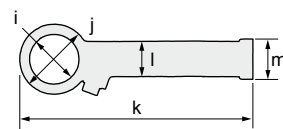
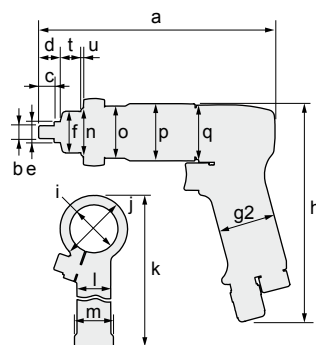
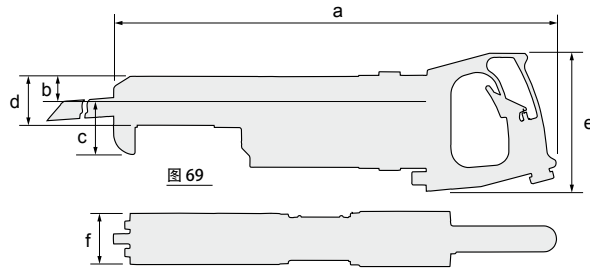
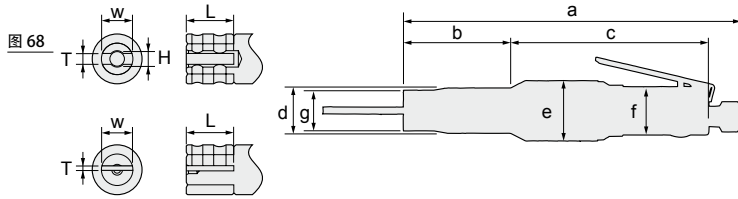


图 54

正转型

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g1	g2	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q	r	s	t	u
51	F-6SE	210	3/8-24	12	17	15.88	32	38	-	-	38	52	176	26	30	38	40	42	-	-	-	16	2
52	F-6SF	225	3/8-24	12	17	15.88	32	38	-	-	38	52	176	26	30	38	40	44	46	44	-	16	2
53	F-6PFX	184	3/8-24	12	17	15.88	32	-	44	170	38	52	176	26	30	38	40	44	42	-	16	2	
54	F-10MT	266	1/2-20	16	22	19.05	38	-	-	352	-	-	-	-	-	53	54	54	54	54	17	5	

特殊工具



气动锉刀

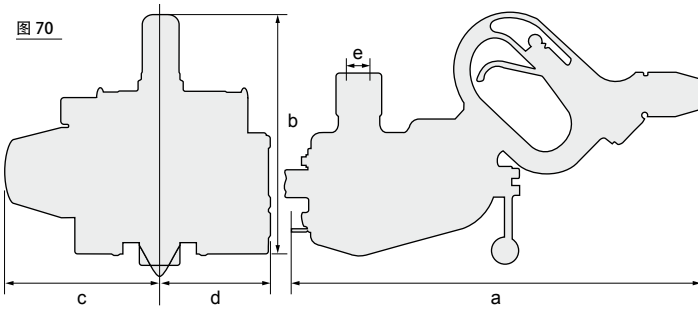
图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	T	W	L	H
68	FRF-4-1F	228	73	133.5	30	40	32	27	4	13	21	6

气动锯

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	T	W	L
68	FRF-4-2F	232	77	133.5	30	40	32	27	2	13	21

图号	型号	a	b	c	d	e	f
69	FRS-45	421	24	50	46	131	48

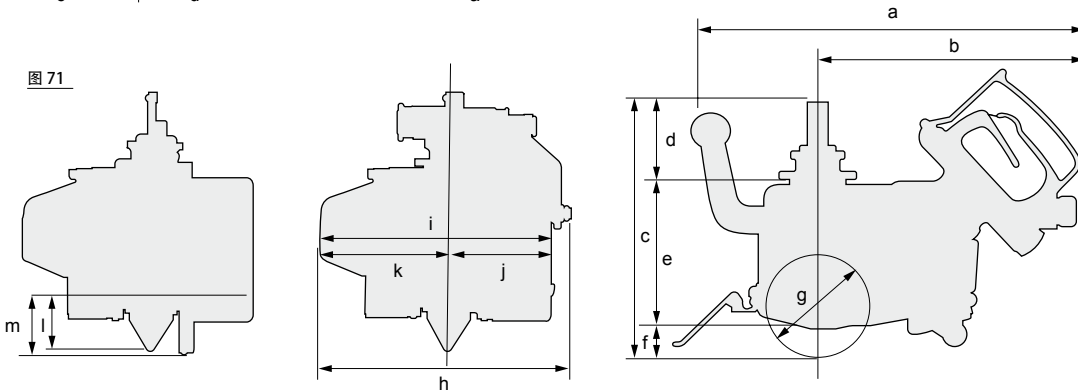
图 70



铝材铣削机

图号	型号	a	b	c	d	e
70	FRC-200-1	295	172	111	79	24

图 71



铝材铣削机

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m
71	FRC-300-1	376	252	250	79	140.5	30.5	100	240	222	97	125	50	50.5

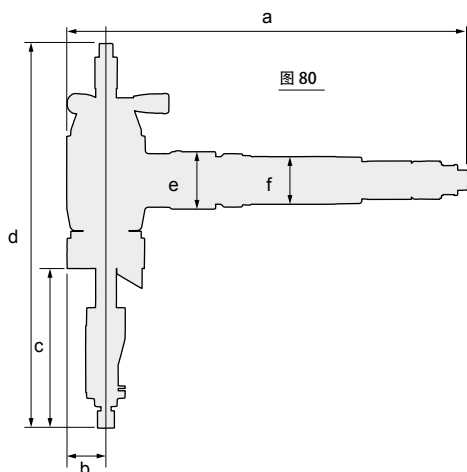


图 80

管道坡口机

图号	型号	a	b	c	d	e	f
80	FBM-16-1(S)	261	19.0	51	268	48	42
80	FBM-24-1(S)	278	27.5	67	240	48	42
80	FBM-80A-2(S)	403	39.0	160	388	58	48
80	FBM-80A-3(S)	403	39.0	160	388	58	48
80	FBM-80A-4(S)	403	39.0	160	388	58	48
80	FBM-80A-5(S)	403	39.0	160	388	58	48
80	FBM-80A-6(S)	403	39.0	160	388	58	48
80	FBM-300-2(S)	524	56.0	179	511	74	93
80	FBM-300-3(S)	524	135.0	179	511	74	93
80	FBM-300-4(S)	524	135.0	179	511	74	93

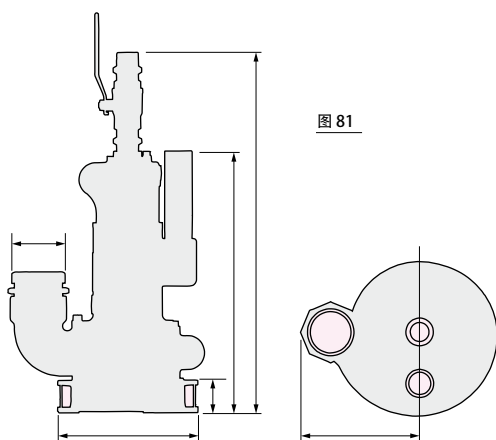
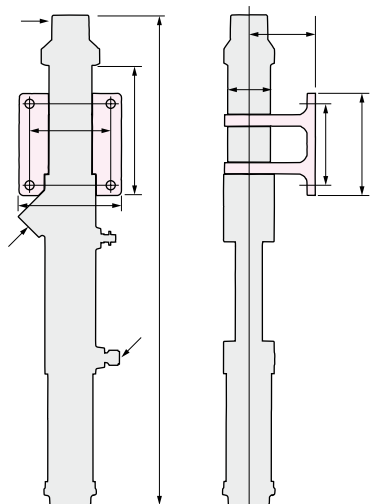


图 81

排污泵

图号	型号	a	b	c	d	e	f
81	FP-7-2	288.6	231.0	9	110	63	PT 3/4
81	FP-20-1	500.0	374.0	52	200	177	W82.5-5
81	FP-35-1	607.0	452.6	50	220	187	W82.5-5

图 82

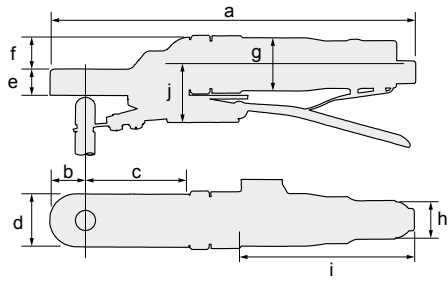


柱塞泵

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g
82	FP-11-1	622	137.5	55	PT 1/4	PT 3/4	PT 11/2	84
82	FP-11-2	622	137.5	55	PT 1/4	PT 3/4	PT 11/2	84

特殊工具

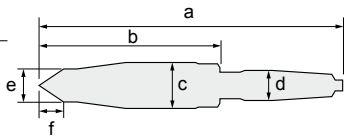
图 63



电极修磨机

图号	型号	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
63	FTD-18-1	292	30	87	44	21.5	29	47	-	-	-
63	FTD-18A-1	307	30	83	44	22.0	26	46	30	147	54

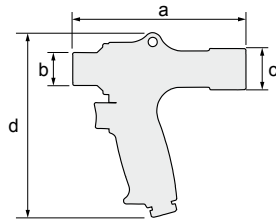
图 72



记号笔

图号	型号	a	b	c	d	e	f
72	G-400	147.5	76	19.5	17.5	2.15	1.5

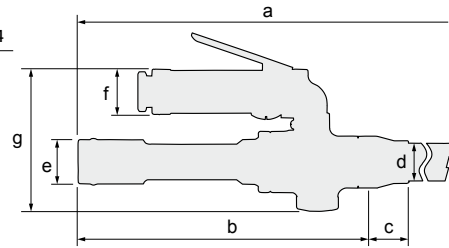
图 73



气动除尘枪

图号	型号	a	b	c	d
73	AC-200F	145	27	34	153

图 74



图号	型号	a	b	c	d	e	f	g
74	FJP-500	1020	248.5	32	32	38	38	121

振动和噪声

所列技术参数仅供参考。请查阅相应文件。

型号	声压	声功率	振动级别 ISO 28927 (m/s ²)	
			ISO 15744 - dB(A)	a k
AC-200F	87	98	< 2.5	0.5
DA-125C-E	81	92	3	1.3
DA-125L-E	81	92	3	1.3
F-10MT	89	100	< 2.5	0.5
F-14CN-1S	102	113	< 2.5	0.5
F-14CN-2S	102	113	< 2.5	0.5
F-22RCN-1S	102	113	< 2.5	0.5
F-22RCR-1S	102	113	< 2.5	0.5
F-32RCN-1S	101	112	< 2.5	0.5
F-32RCNS-1S	101	112	< 2.5	0.5
F-32RCR-1S	101	112	< 2.5	0.5
F-5SM-2	89	100	< 2.5	0.5
F-5SM-2R	89	100	< 2.5	0.5
F-5SM-8.5	89	100	< 2.5	0.5
F-5SM-8.5R	89	100	< 2.5	0.5
F-6SE	89	100	< 2.5	0.5
F-6SF	89	100	< 2.5	0.5
F-6SM-12	89	100	< 2.5	0.5
F-6SM-12R	89	100	< 2.5	0.5
F-6SM-2.5	89	100	< 2.5	0.5
F-6SM-2.5R	89	100	< 2.5	0.5
F-6SM-21	89	100	< 2.5	0.5
F-6SM-21R	89	100	< 2.5	0.5
F-6SM-28	89	100	< 2.5	0.5
F-6SM-28R	89	100	< 2.5	0.5
F-6SM-5	89	100	< 2.5	0.5
F-6SM-5R	89	100	< 2.5	0.5
F-6SM-8	89	100	< 2.5	0.5
F-6SM-8R	89	100	< 2.5	0.5
F-8SM-12R	91	102	< 2.5	0.5
F-8SM-28R	91	102	< 2.5	0.5
F-8SM-8.5R	91	102	< 2.5	0.5
F-8SMA-12	91	102	< 2.5	0.5
F-8SMA-28	91	102	< 2.5	0.5
F-8SMA-8.5	91	102	< 2.5	0.5
FA-150K-20	86	97	3.1	1.0
FA-150KG-5	89	100	3.1	1.0
FA-150KG-7	89	100	3.1	1.0
FA-2C-1	89	100	4.3	1.3
FA-2C-1BF	89	100	4.3	1.3
FA-2C-2	89	100	3.6	2.2
FA-2C-2BF	89	100	3.6	2.2
FA-2C-30	89	100	3.6	2.2
FA-2C-30F	89	100	3.6	2.2
FA-2CX-1	89	100	3.6	2.2
FA-2CX-1BF	89	100	3.2	1.3
FA-2CX-2	89	100	3.6	2.2
FA-2CX-2BF	89	100	3.2	1.3
FA-2CX-30	89	100	3.6	2.2
FA-2CX-30F	89	100	3.2	1.3
FA-3C-1	89	100	3.2	1.3
FA-3C-1F	89	100	3.2	1.3
FA-3C-2	83	94	3.2	1.3
FA-3C-2F	85	96	3.2	1.3
FA-3CK-1	86	97	3.2	1.3
FA-3CK-2	88	99	2.8	1.0
FA-3CX-1	88	99	3.2	1.3
FA-3CX-1F	78	89	3.2	1.3
FA-3CX-2	78	89	3.2	1.3
FA-3CX-2F	78	89	3.2	1.3
FA-40-1	78	89	4.5	1.4
FA-40-1F	75	86	4.5	1.4
FA-4C-1	84	95	4.5	1.4
FA-4C-1F	84	95	4.5	1.4
FA-4C-3	81	92	4.5	1.4
FA-4chk-3F	81	92	2.8	1.0
FA-5C-1	81	92	5.1	1.6
FA-5C-4	81	92	5.1	1.6
FA-5C-5	81	92	< 2.5	0.9
FA-5E-11V	80	91	5.1	1.6
FA-5E-13F	80	91	5.1	1.6
FA-5E-13VF	80	91	5.1	1.6
FA-5E-1V	87	98	5.1	1.6
FA-5E-2F	85	96	5.1	1.6
FA-5E-2VF	88	99	4.8	1.5
FA-5E-3V	88	99	4.3	1.3
FA-5E-6VF	74	85	< 2.5	0.9
FA-5E-7V	75	86	2.8	1.0
FA-6C-1	88	99	4.7	1.4
FA-6C-12	81	92	6.4	1.9
FA-6C-12M	81	92	6.4	1.9
FA-6C-6M	85	96	6.4	1.9
FA-6C-7	85	96	4.7	1.4
FA-6C-8M	85	96	4.7	1.4
FA-6C-9M	85	96	2.8	1.4
FA-7C-1	84	95	3.1	1.0
FA-7E-1V	89	100	3.9	1.2
FA-7E-2V	89	100	4.6	1.6
FA-7E-3V	92	103	6.7	2.3
FA-7E-4V	92	103	6.7	2.3
FA-7E-5V	89	100	3.9	1.2
FA-7E-5VF	89	100	2.8	1.2
FA-7E-6VF	89	100	6.7	2.3
FA-7E-8VF	89	100	6.7	2.3
FA-9C-1	82	93	6.4	2.7
FA-9C-2M	79	90	6.4	2.7
FA-9C-4M	79	90	6.4	2.7
FBM-16-1	83	94	< 2.5	0.3

型号	声压	声功率	振动级别 ISO 28927 (m/s ²)	
			ISO 15744 - dB(A)	a k
FBM-2-1	96	107	< 2.5	0.3
FBM-2-1F	96	107	< 2.5	0.3
FBM-24-1	83	94	< 2.5	0.1
FBM-300-2	89	90	< 2.5	0.2
FBM-300-3	89	90	< 2.5	0.2
FBM-300-4	89	90	< 2.5	0.2
FBM-80A-2	87	98	< 2.5	0.3
FBM-80A-3	87	98	< 2.5	0.3
FBM-80A-4	87	98	< 2.5	0.3
FBM-80A-5	87	98	< 2.5	0.3
FBM-80A-6	87	98	< 2.5	0.3
FBS-1-1	83	94	< 2.5	0.5
FBS-1-2	83	94	< 2.5	0.5
FBS-1-3	83	94	< 2.5	0.5
FBS-1-4	83	94	< 2.5	0.5
FC-01-3	95	106	8.1	2.4
FC-01-4	95	106	8.1	2.4
FC-01SA-H	93	104	8.3	2.5
FC-01SA-R	93	104	8.3	2.5
FC-1Z-1	98	109	7.3	2.3
FC-1Z-2	98	109	7.3	2.3
FC-2Z-1	99	110	7.8	2.4
FC-2Z-2	99	110	7.8	2.4
FC-3Z-1	100	111	8.4	2.5
FC-3Z-2	100	111	8.4	2.5
FC-4Z-1	101	112	9	2.7
FC-4Z-2	101	112	9	2.7
FCD-100R-11S	108	119	< 2.5	0.6
FCD-10X-1	84	95	< 2.5	0.4
FCD-23R-11S	106	117	< 2.5	0.5
FCD-23R-12S	106	117	< 2.5	0.5
FCD-32R-11S	104	115	< 2.5	1.4
FCD-50R-11S	107	118	< 2.5	0.6
FCD-6A-1	80	91	10.4	3.1
FCD-6B-1	80	91	10.4	3.1
FCD-6B-1F	80	91	10.4	3.1
FCD-6EX-3	85	96	9.9	3.0
FCD-6EX-4	85	96	9.9	3.0
FCD-6X-1	81	92	< 2.5	0.5
FCD-6X-2	81	92	< 2.5	0.6
FCD-75R-11S	105	116	< 2.5	0.6
FCH-20	94	105	7.7	2.3
FCH-20-1F	94	105	7.7	2.3
FCH-20F	97	108	8.4	2.5
FCH-20F-1F	94	105	8.4	2.5
FCH-25	96	107	12.3	3.7
FCH-25-1F	96	107	12.3	3.7
FCH-25B	97	108	11.9	3.6
FCH-25B-1F	97	108	11.9	3.6
FD-4	77	88	2.7	0.8
FD-4P	77	88	2.7	0.8
FD-5	78	89	4	1.3
FD-5P	78	89	4	1.3
FET-11-1	85	96	< 2.5	0.7
FET-13-1	83	94	4.9	2.4
FET-16-1	85	96	4.9	2.4
FET-4-1	75	86	< 2.5	0.4
FET-5-1	79	90	< 2.5	0.8
FET-6-1	79	90	< 2.5	0.8
FET-7-1	81	92	< 2.5	0.9
FET-9-1	80	91	3.7	1.5
FG-06-1	71	82	< 2.5	0.8
FG-06-5-1	76	87	< 2.5	0.7
FG-12U-1	85	96	< 2.5	0.4
FG-12U-1F	85	96	< 2.5	0.4
FG-12U-2	85	96	< 2.5	0.4
FG-12UX-1	85	96	< 2.5	0.4
FG-12UX-1F	85	96	< 2.5	0.4
FG-12UX-2	85	96	< 2.5	0.4
FG-13-1	85	96	< 2.5	0.4
FG-13-10	85	96	< 2.5	0.5
FG-13-10F	85	96	< 2.5	0.5
FG-13-1F	85	96	< 2.5	0.4
FG-13-2	85	96	< 2.5	0.4
FG-13-20	85	96	< 2.5	0.5
FG-13X-1	79	90	< 2.5	0.5
FG-13X-10	79	90	< 2.5	0.5
FG-13X-10F	79	90	< 2.5	0.5
FG-13X-1F	79	90	< 2.5	0.5
FG-13X-2	85	96	< 2.5	0.5
FG-13X-20	85	96	< 2.5	0.5
FG-25D-1	80	91	< 2.5	0.4
FG-25D-1F	80	91	< 2.5	0.4
FG-25D-2	80	91	< 2.5	0.7
FG-25DX-1	84	95	< 2.5	0.4
FG-25DX-1F	84	95	< 2.5	0.4
FG-25DX-2	84	95	< 2.5	0.4
FG-25T	82	93	4.2	1.5
FG-26H-1	78	89	1.8	0.6
FG-26H-1F	78	89	1.8	0.6
FG-26HL-1F	79	90	< 2.5	1.3
FG-26HL-2	79	90	< 2.5	1.3
FG-26HL-2N	79	90	< 2.5	1.3
FG-26H-2	78	89	1.8	0.6
FG-26HX-1	79	90	< 2.5	1.0
FG-26HX-1F	79	90	< 2.5	1.0
FG-26HX-2	78	89	< 2.5	1.0
FG-26L-1	85	96	3	1.0

型号	声压	声功率	振动级别 ISO 28927 (m/s ²)	
			a	k
FG-26L-1BF	85	96	3	1.0
FG-26L-1N	85	96	3	1.0
FG-2VX-1F	81	92	3,6	1.2
FG-3H-1	85	96	2,7	0,9
FG-3H-1F	81	92	2,9	0,9
FG-3H-2	81	92	2,9	0,9
FG-3H-2F	81	92	2,9	0,9
FG-3H-5F	82	93	2,9	0,9
FG-3H-6	82	93	2,9	0,9
FG-3HA-1	91	102	2,9	0,9
FG-3HA-2	92	103	2,9	0,9
FG-3HL-1	83	94	3,1	0,9
FG-3HL-1A	83	94	3,5	1,1
FG-3HL-1F	83	94	3,1	0,9
FG-3HY-1	80	91	2,6	0,8
FG-3HY-1A	80	91	2,6	0,8
FG-3VX-1F	73	84	<2.5	0.8
FG-3VX-2F	73	84	<2.5	0.8
FG-3VX-3F	73	84	<2.5	0.8
FG-3VX-6F	73	84	<2.5	0.8
FG-4H-1	83	94	<2.5	0.8
FG-4H-1F	83	94	3,2	1,7
FG-4H-2	83	94	3,2	1,7
FG-4H-2F	83	94	3,2	1,7
FG-4HL-1	81	92	2,6	0,8
FG-4HL-1A	81	92	2,6	0,8
FG-4HL-1F	81	92	2,6	0,8
FG-4VA-1	90	101	<2.5	0.6
FG-4VA-2	90	101	<2.5	0.6
FG-50-25	87	98	3,6	1,7
FG-50D-1	87	98	<2.5	0.4
FG-50D-1F	87	98	<2.5	0.4
FG-50D-2	87	98	3,6	1,7
FG-50DX-1	85	96	<2.5	0.4
FG-50DX-1F	85	96	<2.5	0.4
FG-50DX-2	85	96	3,6	1,7
FG-50H-1	81	92	<2.5	0.4
FG-50H-1F	81	92	<2.5	0.4
FG-50H-2	79	90	<2.5	0.4
FG-50HX-1	81	92	<2.5	0.4
FG-50HX-1F	81	92	<2.5	0.4
FG-50HX-2	79	90	<2.5	0.4
FG-50K-1	87	98	3,6	1,7
FG-50L-1	84	95	3,3	1,8
FG-50L-1A	84	95	3,3	1,8
FG-50L-1BF	84	95	3,3	1,8
FG-50Y-1	86	97	3,3	1,8
FG-50Y-1A	86	97	3,3	1,8
FG-50Y-1BF	86	97	3,3	1,8
FG-5H-1	80	91	<2.5	0.5
FG-5H-1M	80	91	<2.5	0.5
FG-5H-2	80	91	<2.5	0.3
FG-5H-2M	80	91	<2.5	0.3
FG-5H-3	76	87	1,1	0,4
FG-5HL	83	94	<2.6	0.3
FG-5HL-1	83	94	<2.6	0.3
FG-5HL-11	90	101	4,8	1,5
FG-5HL-11A	90	101	4,8	1,5
FG-5HL-13	83	94	4,8	1,5
FG-5HL-13A	83	94	4,8	1,5
FG-5HL-1A	90	101	4,8	1,5
FG-5HL-2	83	94	<2.5	0.3
FG-5HL-2A	83	94	<2.5	0.3
FG-5HL-2M	83	94	<2.5	0.3
FG-5PX-1	84	95	<2.5	0.5
FG-6H-1	83	94	<2.5	1.3
FG-6H-1M	83	94	<2.5	1.3
FG-8H-1	87	98	<2.5	0.4
FG-8H-1C	87	98	<2.5	0.4
FG-8H-1M	87	98	<2.5	0.4
FG-8H-2M	88	99	<2.5	0.3
FJP-500	98	109	<2.5	
FL-4-1	76	87	<2.5	0.8
FL-4D-1	76	87	<2.5	0.6
FL-4S-1	72	83	<2.5	0.8
FL-4SD-1	72	83	3	1.4
FL-5-1	79	90	<2.5	0.4
FL-5D-1	79	90	<2.5	0.7
FL-5S-1	79	90	4,3	2,2
FL-5SD-1	79	90	4,6	2,3
FL-6-1	82	93	<2.5	0.6
FL-6D-1	82	93	<2.5	0.7
FL-6S-1	80	91	5,2	2,4
FL-6SD-1	80	91	4,9	2,3
FL-7-1	84	95	<2.5	0.6
FL-9-1	79	90	3,4	1,3
FL-11-1	85	96	<2.5	0.7
FL-13-1	84	95	4,1	2,1
FLT-11-1	85	96	3,9	1,8
FLT-13-1	83	94	4,9	2,4
FLT-20S-1	89	100	7,1	3,3
FLT-4-1	75	86	<2.5	0.4
FLT-4-1L	72	83	<2.5	0.4
FLT-4D-1(10)	75	86	<2.5	0.7
FLT-4D-1(10)L	77	88	3,7	2,3
FLT-4S-1	77	88	3,7	2,3
FLT-4S-1L	77	88	3,7	2,3
FLT-4SD-1	77	88	<2.5	1.0

型号	声压	声功率	振动级别 ISO 28927 (m/s ²)	
			a	k
FLT-4SD-1L	77	88	<2.5	1.0
FLT-5-1	79	90	<2.5	0.8
FLT-5-1L	75	86	<2.5	0.8
FLT-5D-1(10)	79	90	<2.5	0.7
FLT-5D-1(10)L	75	86	<2.5	0.8
FLT-5S-1	80	91	3,4	1,6
FLT-5S-1L	79	90	2,8	1,3
FLT-5SD-1	80	91	3,7	2,0
FLT-5SD-1L	79	90	3	1,4
FLT-6-1	79	90	<2.5	0.8
FLT-6-1L	76	87	<2.5	0.8
FLT-6D-1(10)	79	90	<2.5	0.8
FLT-6D-1(10)L	76	87	<2.5	0.8
FLT-6S-1	79	90	6,2	2,1
FLT-6S-1L	79	90	6,2	2,1
FLT-6SD-1	79	90	4,6	2,2
FLT-7-1	81	92	<2.5	0.9
FLT-7-1L	81	92	<2.5	0.9
FLT-9-1	80	91	3,7	1,5
FLT-9-1L	80	91	3,7	1,5
FLT-11-1	85	96	3,9	1,8
FLT-11-1L	83	94	3,9	1,8
FLT-13-1	83	94	4,9	2,4
FLT-13-1L	81	92	4,9	2,4
FNS-2	99	110	8	2,5
FNS-2-1F	99	110	8	2,5
FNS-2P	99	110	7,4	2,3
FNS-2P-1F	99	110	7,4	2,3
FOR-125B-E	81	92	3	1,3
FOR-125BF-E	81	92	3	1,3
FOR-150B-E	81	92	3	1,3
FOR-150BF-E	81	92	3	1,3
FOS-175B-E	81	92	3	1,3
FOS-175BF-E	81	92	3	1,3
FOS-230B-E	81	92	3	1,3
FOS-230BF-E	81	92	3	1,3
FP-11-1	78	89	3	1,4
FP-11-2	78	89	3	1,4
FP-20-1	78	89	3	1,4
FP-35-1	78	89	3	1,4
FP-7-2	78	89	3	1,4
FPT-110-1	72	83	<2.5	0.5
FPT-110D-1	72	83	<2.5	0.5
FPT-110S-1	72	83	<2.5	0.5
FPT-110SD-1	72	83	3,5	1,1
FPT-1660-1	89	100	7,1	3,3
FPT-330S-1	74	85	3,2	1,0
FPT-330SD-1	74	85	3,2	1,0
FPT-440SC-1	82	93	3,2	1,0
FPT-550SC-1	82	93	3,4	1,6
FPT-660SC-1	82	93	4,6	2,2
FPT-770SC-1	82	93	4,6	2,2
FPT-770SCG-1	82	93	4,6	2,2
FPW-110-1	72	83	<2.5	0.5
FPW-110D-1	72	83	<2.5	0.5
FPW-110D-10	72	83	<2.5	0.5
FPW-110S-1	72	83	2,8	0,9
FPW-110SD-1	72	83	3	0,9
FPW-1660-1	89	100	7,1	3,3
FPW-2220S-1	91	102	6,3	3,1
FPW-330S-1	74	85	3,2	1,0
FPW-330SD-1	74	85	3,2	1,0
FPW-440SC-1	82	93	3,2	1,0
FPW-550SC-1	82	93	3,4	1,6
FPW-660SC-1	82	93	4,6	2,2
FPW-770S-1	82	93	4,6	2,2
FPW-770SC-1	82	93	4,6	2,2
FPW-770SCG-1	82	93	4,6	2,2
FR-18B	95	106	19,4	5,9
FR-18B-2F	95	106	19,4	5,9
FR-18L	95	106	19,4	5,9
FR-18L-2F	95	106	19,4	5,9
FR-22B	94	105	19,4	6,1
FR-22B-2F	94	105	19,4	6,1
FR-22L	94	105	19,4	6,1
FR-22L-2F	94	105	19,4	6,1
FR-25B	94	105	22,3	7,4
FR-25B-2F	94	105	22,3	7,4
FR-25L	94	105	22,3	7,4
FR-25L-2F	94	105	22,3	7,4
FR-32	96	107	25,8	7,8
FR-32-2F	96	107	25,8	7,8
FRC-200-1	104	115	<2.5	0.6
FRC-300-1	107	118	2,5	0,8
FRD-100R-1	110	121	2,5	0,8
FRD-12Z-1	89	100	<2.5	0.5
FRD-12Z-1C	89	100	<2.5	0.5
FRD-16Z-1	90	101	<2.5	0.5
FRD-16Z-1C	90	101	<2.5	0.5
FRD-20R-21	98	109	3,8	1,2
FRD-20R-22	98	109	3,8	1,2
FRD-23R-21	98	109	3,8	1,2
FRD-23R-22	98	109	3,8	1,2
FRD-25R-11	98	109	3,8	1,2
FRD-28R-11	98	109	3,8	1,2
FRD-32R-11	110	121	2,5	0,8
FRD-32R-12	110	121	2,5	0,8
FRD-40R-11	110	121	2,5	0,8

振动和噪声

型号	声压	声功率	振动级别 ISO 28927 (m/s ²)	
			a	k
FRD-50R-11	110	121	2,5	0,8
FRD-5P-1	75	86	< 2,5	0,5
FRD-5S-1	85	96	< 2,5	0,7
FRD-5S-1F	85	96	< 2,5	0,7
FRD-5S-2T	85	96	3	0,9
FRD-5S-2TF	85	96	3	0,9
FRD-65R-1	110	121	2,5	0,8
FRD-6PH-2	73	84	< 2,5	1,0
FRD-6PH-3	73	84	< 2,5	1,0
FRD-6PH-5	71	82	< 2,5	1,1
FRD-6PH-7	73	84	< 2,5	0,7
FRD-6PX-1T	71	82	< 2,5	1,1
FRD-6S-1T	71	82	< 2,5	1,1
FRD-6S-2	71	82	< 2,5	1,1
FRD-6S-2F	71	82	< 2,5	1,1
FRD-6S-3	92	103	2,7	0,8
FRD-6S-3F	92	103	2,7	0,8
FRD-6S-5	86	97	2,9	0,9
FRD-6S-5F	86	97	2,9	0,9
FRD-6S-7	91	102	4,3	1,3
FRD-6S-7F	91	102	4,3	1,3
FRD-75R-1	110	121	2,5	0,8
FRD-8PX-1	82	92	< 2,5	0,5
FRD-8PX-2	82	92	< 2,5	0,6
FRD-8PX-3	82	92	< 2,5	0,6
FRF-4-1F	80	91	8,1	2,5
FRF-4-2F	80	91	8,1	2,5
FRH-3-1	91	102	8,1	2,5
FRH-3-2	91	102	6,3	1,9
FRH-6-1	91	102	5,6	1,7
FRH-6-2	91	102	5,6	1,7
FRH-6A-1	101	112	11,8	3,5
FRH-6A-2	101	112	11,8	3,5
FRS-4S	82	92	10,4	3,1
FRW-10N-2	90	101	< 2,5	0,7
FRW-13N-3	92	103	< 2,5	0,6
FRW-13N-4	92	103	< 2,5	0,7
FRW-6NX-3	85	96	< 2,5	0,6
FRW-6NX-3A	85	96	< 2,5	0,6
FRW-6NX-4	89	100	3,5	1,2
FRW-6NX-4A	89	100	3,5	1,2
FRW-8NX-2	90	101	< 2,5	0,6
FRW-8NX-2A	90	101	< 2,5	0,6
FS-2A	88	99	4,9	6,9
FS-2A-1F	88	99	4,9	6,9
FT-13Z-1	89	100	< 2,5	0,5
FT-6BX-1	71	82	< 2,5	0,4
FT-6P-1	71	82	< 2,5	0,6
FT-8PX-1	82	92	< 2,5	0,4
FTD-18-1	84	95	3,1	1,0
FTD-18A-1	86	97	3,1	1,0
FV-7-1M	79	90	6,3	2,1
FV-7-2M	89	100	2,9	0,9
FV-7-4M	89	100	4,9	1,5
FV-9BH-1M	93	104	3	0,9
FV-9BH-4M	93	104	< 2,5	0,6
FW-100-1	107	118	4,5	1,5
FW-10PH-1	93	104	5	1,6
FW-10PH-2	96	107	5,7	1,7
FW-10SX-5	88	99	4,2	1,3
FW-14PH-1	92	103	4,2	1,3
FW-14PH-2	92	103	4,2	1,3
FW-14PH-3	95	106	4,2	1,3
FW-14PX-5	90	101	3,1	1,0
FW-14SX-5	90	101	3,1	1,0
FW-19PX-5	93	104	9,2	2,8
FW-19Z-5	93	104	9,2	2,8
FW-19Z-5C	93	104	9,2	2,8
FW-250-1	94	105	8,8	3,7
FW-250-1C	94	105	8,8	3,7
FW-250-2	94	105	6,9	2,1
FW-250-2C	94	105	6,9	2,1
FW-250P-1	98	109	9,2	3,0
FW-250P-2	98	109	10,3	3,2
FW-320-1	93	104	13,3	4,3
FW-320-1C	93	104	13,3	4,3
FW-320-1CL	93	104	13,3	4,3
FW-320-1L	93	104	13,3	4,3
FW-320P-1	100	111	20,05	6,2
FW-420-1	98	109	13,7	4,4
FW-420-1C	98	109	13,7	4,4
FW-420-1CL	98	109	13,7	4,4
FW-420-1L	98	109	13,7	4,4
FW-420-2	98	109	13,7	4,4
FW-420-2C	98	109	13,7	4,4
FW-44PA-2	77	88	5,2	1,6
FW-44PAD-2	77	88	5,2	1,6
FW-44PAD-20	77	88	5,2	1,6
FW-44SA-1	86	97	5,5	1,7
FW-44SAD-1	86	97	5,2	1,7
FW-44SAD-10	86	97	5,2	1,7

型号	声压	声功率	振动级别 ISO 28927 (m/s ²)	
			a	k
FW-50-7	104	115	4,7	1,7
FW-5PX-6	89	100	3,1	1,2
FW-5PXD-6	89	100	4	1,2
FW-5PXD-60	89	100	4	1,2
FW-5SXD-7	82	93	9,5	2,8
FW-5SXD-70	82	93	9,5	2,8
FW-5SXD-8	81	92	9,4	2,8
FW-5SXD-80	81	92	9,4	2,8
FW-66PA-2	78	89	6,5	1,9
FW-66PAD-2	78	89	4,5	1,4
FW-66PAD-20	78	89	4,5	1,4
FW-66SA-1	83	94	7,6	2,3
FW-66SAD-1	83	94	6,6	2,0
FW-66SAD-10	83	94	6,6	2,0
FW-6PH-1	95	106	4,5	1,4
FW-6PH-11	95	106	9	2,7
FW-6PHD-1	95	106	5,3	1,7
FW-6PL-1	91	102	4,8	1,5
FW-6PLD-1	91	102	4,7	1,4
FW-6PM-1	94	105	4,6	1,6
FW-6PMD-1	94	105	4,6	1,5
FW-6PMD-10	94	105	4,6	1,5
FW-6PX-5	94	105	4,2	1,3
FW-6PX-6	94	105	3,7	1,2
FW-6PXD-6	94	105	4,1	1,4
FW-6PXD-60	94	105	4,1	1,4
FW-6SCX-6	93	104	8,9	2,8
FW-6SX-5	95	106	5	1,5
FW-6SX-6	95	106	5,3	1,6
FW-6SXD-6	92	103	7,2	2,2
FW-6SXD-60	92	103	7,2	2,2
FW-75-7	107	118	4,5	1,5
FW-88P-1	94	105	4,5	1,4
FW-8PH-3	94	105	5,1	1,6
FW-8SCH-2	92	103	7,4	2,3
FW-8SH-2	95	106	6,3	1,9
G-400	79	90	5,1	2,4
OB-75L-E(M)	81	92	3	1,3
OB-90L-E(M)	81	92	3	1,3
TURBO-100	85	96	< 2,5	2,0
TURBO-100A	84	95	< 2,5	1,7

FUJI工具遵循着持续改进的政策, 技术参数及备忘由此而产生改变将通知。最新的产品信息请联系您的Fuji供应商。

索引

型号	产品种类	页
AC-200F	特殊工具	100
DA-125C-E(M)	轨道式砂轮机	61
DA-125L-E(M)	轨道式砂轮机	61
F-10MT	气动马达	90
F-14CN-1S	气钻	75
F-14CN-2S	气钻	75
F-22RCN-1S	气钻	75
F-22RCR-1S	气钻	75
F-32RCN-1S	气钻	75
F-32RCNS-1S	气钻	75
F-32RCR-1S	气钻	75
F-5SM-2	气动马达	91
F-5SM-2R	气动马达	90
F-5SM-8.5	气动马达	91
F-5SM-8.5R	气动马达	90
F-6SE	气动马达	90
F-6SF	气动马达	90
F-6SM-12	气动马达	91
F-6SM-12R	气动马达	90
F-6SM-2.5	气动马达	91
F-6SM-2.5R	气动马达	90
F-6SM-21	气动马达	91
F-6SM-21R	气动马达	90
F-6SM-28	气动马达	91
F-6SM-28R	气动马达	90
F-6SM-5	气动马达	91
F-6SM-5R	气动马达	90
F-6SM-8	气动马达	91
F-6SM-8R	气动马达	90
F-8SM-12R	气动马达	90
F-8SM-28R	气动马达	90
F-8SM-5R	气动马达	90
F-8SM-8.5R	气动马达	90
F-8SMA-12	气动马达	91
F-8SMA-28	气动马达	91
F-8SMA-8.5	气动马达	91
FA-150K-20	角向砂轮机	57
FA-150KG-5	角向砂轮机	57
FA-150KG-7	角向砂轮机	57
FA-2C-1	角向砂轮机	55
FA-2C-2	角向砂轮机	55
FA-2C-30	角向砂轮机	55
FA-2CX-1	角向砂轮机	55
FA-2CX-2	角向砂轮机	55
FA-2CX-30	角向砂轮机	55
FA-3C-1	角向砂轮机	55
FA-3C-2	角向砂轮机	55
FA-3CK-1	角向砂轮机	57
FA-3CK-2	角向砂轮机	57
FA-3CX-1	角向砂轮机	55
FA-3CX-2	角向砂轮机	55
FA-40-1	角向砂轮机	56
FA-40-1F	角向砂轮机	56
FA-4C-1	角向砂轮机	56
FA-4C-1F	角向砂轮机	56
FA-4C-3	角向砂轮机	56
FA-4chk-3F	角向砂轮机	58
FA-5C-1	角向砂轮机	56
FA-5C-4	角向砂轮机	56
FA-5C-5	角向砂轮机	57
FA-5E-11V	角向砂轮机	56
FA-5E-13F	角向砂轮机	56
FA-5E-13VF	角向砂轮机	56
FA-5E-1V	角向砂轮机	56
FA-5E-2F	角向砂轮机	56
FA-5E-2VF	角向砂轮机	56
FA-5E-3V	角向砂轮机	56
FA-5E-6VF	角向砂轮机	58
FA-5E-7V	角向砂轮机	57
FA-6C-1	角向砂轮机	56
FA-6C-12	角向砂轮机	56
FA-6C-12M	角向砂轮机	56
FA-6C-6M	角向砂轮机	56
FA-6C-7	角向砂轮机	56
FA-6C-8M	角向砂轮机	56
FA-6C-9M	角向砂轮机	56
FA-6C-9M	角向砂轮机	58
FA-7C-1	角向砂轮机	56
FA-7E-1V	角向砂轮机	56
FA-7E-2V	角向砂轮机	56
FA-7E-3V	角向砂轮机	56
FA-7E-4V	角向砂轮机	56
FA-7E-5V	角向砂轮机	56
FA-7E-5VF	角向砂轮机	56
FA-7E-5VF	角向砂轮机	58
FA-7E-6VF	角向砂轮机	56
FA-7E-8VF	角向砂轮机	56
FA-9C-1	角向砂轮机	56
FA-9C-2	角向砂轮机	56
FA-9C-2M	角向砂轮机	56
FA-9C-4	角向砂轮机	56
FA-9C-4M	角向砂轮机	56
FA-9C-6	角向砂轮机	56
FBM-16-1(S)	特殊工具	96
FBM-2-1	特殊工具	95
FBM-2-1F	特殊工具	95
FBM-24-1(S)	特殊工具	96
FBM-300-2(S)	特殊工具	96
FBM-300-3(S)	特殊工具	96
FBM-300-4(S)	特殊工具	96
FBM-80A-2(S)	特殊工具	96

型号	产品种类	页
FBM-80A-3(S)	特殊工具	96
FBM-80A-4(S)	特殊工具	96
FBM-80A-5(S)	特殊工具	96
FBM-80A-6(S)	特殊工具	96
FBS-1-1	带式砂轮机	60
FBS-1-2	带式砂轮机	60
FBS-1-3	带式砂轮机	60
FBS-1-4	带式砂轮机	60
FC-01-3	往复式工具	83
FC-01-4	往复式工具	83
FC-01SA-H	往复式工具	83
FC-01SA-R	往复式工具	83
FC-12-1	往复式工具	83
FC-12-2	往复式工具	83
FC-22-1	往复式工具	83
FC-22-2	往复式工具	83
FC-32-1	往复式工具	83
FC-32-2	往复式工具	83
FC-42-1	往复式工具	83
FC-42-2	往复式工具	83
FCD-100R-11S	气钻	75
FCD-10X-1	气钻	74
FCD-10X-1F	气钻	74
FCD-23R-11S	气钻	75
FCD-23R-12S	气钻	75
FCD-32R-11S	气钻	75
FCD-50R-11S	气钻	75
FCD-6A-1	气钻	74
FCD-6B-1	气钻	74
FCD-6B-1F	气钻	74
FCD-6EX-3	气钻	74
FCD-6EX-4	气钻	74
FCD-6X-1	气钻	74
FCD-6X-1F	气钻	74
FCD-6X-2	气钻	74
FCD-6X-2F	气钻	74
FCD-75R-11S	气钻	75
FCH-20	往复式工具	82
FCH-20-1F	往复式工具	82
FCH-20F	往复式工具	82
FCH-20F-1F	往复式工具	82
FCH-25	往复式工具	82
FCH-25-1F	往复式工具	82
FCH-25B	往复式工具	82
FCH-25B-1F	往复式工具	82
FD-4	螺丝刀	36
FD-4P	螺丝刀	36
FD-5	螺丝刀	36
FD-5P	螺丝刀	36
FET-11-1	油压脉冲工具	19
FET-13-1	油压脉冲工具	19
FET-16-1	油压脉冲工具	19
FET-4-1	油压脉冲工具	19
FET-4D-1	油压脉冲工具	19
FET-5-1	油压脉冲工具	19
FET-5D-1	油压脉冲工具	19
FET-6-1	油压脉冲工具	19
FET-6D-1	油压脉冲工具	19
FET-7-1	油压脉冲工具	19
FET-9-1	油压脉冲工具	19
FG-06-1	笔形砂轮机	46
FG-06-5-1	笔形砂轮机	46
FG-12U-1	模磨机	48
FG-12U-1F	模磨机	48
FG-12U-2	模磨机	48
FG-12UX-1	模磨机	48
FG-12UX-1F	模磨机	48
FG-12UX-2	模磨机	48
FG-13-1	模磨机	47
FG-13-10	模磨机	47
FG-13-10F	模磨机	47
FG-13-1F	模磨机	47
FG-13-2	模磨机	47
FG-13-20	模磨机	47
FG-13X-1	模磨机	47
FG-13X-10	模磨机	47
FG-13X-10F	模磨机	47
FG-13X-1F	模磨机	47
FG-13X-2	模磨机	47
FG-13X-20	模磨机	47
FG-25D-1	模磨机	48
FG-25D-1F	模磨机	48
FG-25D-2	模磨机	48
FG-25DX-1	模磨机	48
FG-25DX-1F	模磨机	48
FG-25DX-2	模磨机	48
FG-25T	模磨机	49
FG-26H-1	模磨机	49
FG-26H-1F	模磨机	49
FG-26H-2	模磨机	49
FG-26HX-1	模磨机	49
FG-26HX-2	模磨机	49
FG-26HL-2	直式砂轮机	52
FG-26HL-2N	直式砂轮机	52
FG-26HL-1F	直式砂轮机	52
FG-26L-1	直式砂轮机	52
FG-26L-1BF	直式砂轮机	52
FG-26L-1N	直式砂轮机	52
FG-2VX-1F	砂轮机	50

型号	产品种类	页
FG-3H-1	砂轮机	51
FG-3H-1F	直式砂轮机	51
FG-3H-2	直式砂轮机	51
FG-3H-2F	直式砂轮机	51
FG-3H-5F	直式砂轮机	52
FG-3H-6	砂轮机	50
FG-3HA-1	直式砂轮机	52
FG-3HA-2	直式砂轮机	52
FG-3HL-1	加长型砂轮机	53
FG-3HL-1A	加长型砂轮机	54
FG-3HL-1F	加长型砂轮机	53
FG-3HY-1	加长型砂轮机	53
FG-3HY-1A	加长型砂轮机	54
FG-3VX-1F	砂轮机	50
FG-3VX-2F	砂轮机	50
FG-3VX-3F	砂轮机	50
FG-3VX-6F	砂轮机	50
FG-4H-1	直式砂轮机	51
FG-4H-1F	直式砂轮机	51
FG-4H-2	直式砂轮机	51
FG-4H-2F	直式砂轮机	51
FG-4HL-1	加长型砂轮机	53
FG-4HL-1A	加长型砂轮机	54
FG-4HL-1F	加长型砂轮机	53
FG-4VA-1	砂轮机	50
FG-4VA-2	砂轮机	50
FG-50-25	模磨机	49
FG-50D-1	模磨机	48
FG-50D-1F	模磨机	48
FG-50D-2	模磨机	48
FG-50DX-1	模磨机	48
FG-50DX-1F	模磨机	48
FG-50DX-2	模磨机	48
FG-50H-1	模磨机	49
FG-50H-1F	模磨机	49
FG-50H-2	模磨机	49
FG-50HX-1	模磨机	49
FG-50HX-1F	模磨机	49
FG-50HX-2	模磨机	49
FG-50K-1	模磨机	48
FG-50L-1	加长型砂轮机	53
FG-50L-1A	加长型砂轮机	54
FG-50L-1BF	加长型砂轮机	53
FG-50Y-1	加长型砂轮机	53
FG-50Y-1A	加长型砂轮机	54
FG-50Y-1BF	加长型砂轮机	53
FG-5H-1	直式砂轮机	51
FG-5H-1M	直式砂轮机	51
FG-5H-2	直式砂轮机	51
FG-5H-2M	直式砂轮机	51
FG-5H-3	直式砂轮机	51
FG-5HL	加长型砂轮机	54
FG-5HL-1	加长型砂轮机	53
FG-5HL-11	加长型砂轮机	53
FG-5HL-11A	加长型砂轮机	54
FG-5HL-1A	加长型砂轮机	54
FG-5HL-2	加长型砂轮机	53
FG-5HL-2A	加长型砂轮机	54
FG-5HL-2M	加长型砂轮机	53
FG-5PX-1	盘式砂轮机	58
FG-6H-1	直式砂轮机	51
FG-6H-1M	直式砂轮机	51
FG-8H-1	直式砂轮机	51
FG-8H-1C	直式砂轮机	51
FG-8H-1M	直式砂轮机	51
FG-8H-2M	直式砂轮机	51
FJP-500	特殊工具	100
FJT-10-1	测试仪	16
FJT-10A-1	测试仪	16
FJT-10B-1	测试仪	16
FJT-10C-1	测试仪	16
FJT-16-1	测试仪	16
FJT-16A-1	测试仪	16
FJT-16B-1	测试仪	16
FJT-16C-1	测试仪	16
FJT-5-1	测试仪	16
FJT-5A-1	测试仪	16
FJT-5B-1	测试仪	16
FJT-5C-1	测试仪	16
FL-11-1	油压脉冲工具	23
FL-13-1	油压脉冲工具	23
FL-4-1	油压脉冲工具	23
FL-4D-1(10)	油压脉冲工具	23
FL-4S-1	油压脉冲工具	23
FL-4SD-1(10)	油压脉冲工具	23
FL-5-1	油压脉冲工具	23
FL-5D-1(10)	油压脉冲工具	23
FL-5S-1	油压脉冲工具	23
FL-5SD-1(10)	油压脉冲工具	23
FL-6-1	油压脉冲工具	23
FL-6D-1(10)	油压脉冲工具	23
FL-6S-1	油压脉冲工具	23
FL-6SD-1(10)	油压脉冲工具	23
FL-7-1	油压脉冲工具	23
FL-9-1	油压脉冲工具	23
FLT-11-1	油压脉冲工具	27
FLT-13-1	油压脉冲工具	27
FLT-20S-1	油压脉冲工具	27
FLT-4-1	油压脉冲工具	27
FLT-4D-1(10)	油压脉冲工具	27

型号	产品种类	页
FLT-4D-1(10)L	油压脉冲工具	27
FLT-4-1L	油压脉冲工具	27
FLT-4S-1	油压脉冲工具	27
FLT-4S-1L	油压脉冲工具	27
FLT-4SD-1(10)	油压脉冲工具	28
FLT-4SD-1(10)L	油压脉冲工具	28
FLT-5-1	油压脉冲工具	27
FLT-5-1L	油压脉冲工具	27
FLT-5D-1(10)	油压脉冲工具	27
FLT-5D-1(10)L	油压脉冲工具	27
FLT-5S-1	油压脉冲工具	27
FLT-5S-1L	油压脉冲工具	27
FLT-5SD-1(10)	油压脉冲工具	28
FLT-5SD-1(10)L	油压脉冲工具	28
FLT-6-1	油压脉冲工具	27
FLT-6-1L	油压脉冲工具	27
FLT-6D-1(10)	油压脉冲工具	27
FLT-6D-1(10)L	油压脉冲工具	27
FLT-6S-1	油压脉冲工具	27
FLT-6S-1L	油压脉冲工具	27
FLT-6SD-1(10)	油压脉冲工具	28
FLT-6SD-1(10)L	油压脉冲工具	28
FLT-7-1	油压脉冲工具	27
FLT-7-1L	油压脉冲工具	27
FLT-9-1	油压脉冲工具	27
FLT-9-1L	油压脉冲工具	27
FLT-11-1	油压脉冲工具	27
FLT-11-1L	油压脉冲工具	27
FLT-13-1	油压脉冲工具	27
FLT-13-1L	油压脉冲工具	27
FNS-2	往复工具	83
FNS-2	往复工具	83
FNS-2-1F	往复工具	83
FNS-2P	往复工具	83
FNS-2P	往复工具	83
FNS-2P-1F	往复工具	83
FOR-125B-E(M)	轨道式砂轮机	61
FOR-125BF-E(M)	轨道式砂轮机	61
FOR-150B-E(M)	轨道式砂轮机	61
FOR-150BF-E(M)	轨道式砂轮机	61
FOS-175B-E(M)	方形偏心砂轮机	61
FOS-175BF-E(M)	方形偏心砂轮机	61
FOS-230B-E	方形偏心砂轮机	61
FOS-230BF-E	方形偏心砂轮机	61
FP-11-1	特殊工具	98
FP-11-2	特殊工具	98
FP-20-1	特殊工具	98
FP-35-1	特殊工具	98
FP-7-2	特殊工具	98
FPT-110-1	油压脉冲工具	28
FPT-110D-1(10)	油压脉冲工具	28
FPT-110S-1	油压脉冲工具	28
FPT-110SD-1(10)	油压脉冲工具	29
FPT-1660-1	油压脉冲工具	28
FPT-330S-1	油压脉冲工具	28
FPT-330SD-1(10)	油压脉冲工具	29
FPT-440SC-1	油压脉冲工具	29
FPT-550SC-1	油压脉冲工具	29
FPT-660SC-1	油压脉冲工具	29
FPT-770S-1	油压脉冲工具	28
FPT-770SC-1	油压脉冲工具	29
FPT-770SCG-1	油压脉冲工具	29
FPW-110-1	油压脉冲工具	24
FPW-110D-1	油压脉冲工具	24
FPW-110D-10	油压脉冲工具	24
FPW-110S-1	油压脉冲工具	24
FPW-110SD-1(10)	油压脉冲工具	24
FPW-1660-1	油压脉冲工具	24
FPW-2220S-1	油压脉冲工具	24
FPW-330S-1	油压脉冲工具	24
FPW-330SD-1(10)	油压脉冲工具	24
FPW-440SC-1	油压脉冲工具	25
FPW-550SC-1	油压脉冲工具	25
FPW-660SC-1	油压脉冲工具	25
FPW-770S-1	油压脉冲工具	24
FPW-770SC-1	油压脉冲工具	25
FPW-770SCG-1	油压脉冲工具	25
FRC-200-1	特殊工具	95
FRC-300-1	特殊工具	95
FRD-100R-1	气钻	73
FRD-122-1	气钻	73
FRD-122-1C	气钻	73
FRD-16Z-1	气钻	73
FRD-16Z-1C	气钻	73
FRD-20R-21	气钻	73
FRD-20R-22	气钻	73
FRD-23R-21	气钻	73
FRD-23R-22	气钻	73
FRD-25R-11	气钻	73
FRD-28R-11	气钻	73
FRD-32R-11	气钻	73
FRD-32R-12	气钻	73
FRD-40R-11	气钻	73
FRD-50R-11	气钻	73
FRD-5P-1	气钻	72
FRD-5S-1	气钻	72
FRD-5S-1F	气钻	72
FRD-5S-2T	气钻	72
FRD-5S-2TF	气钻	72
FRD-65R-1	气钻	73

型号	产品种类	页
FRD-6PH-2	气钻	72
FRD-6PH-3	气钻	72
FRD-6PH-5	气钻	72
FRD-6PH-7	气钻	72
FRD-6PX-1T	气钻	72
FRD-6S-1T	气钻	72
FRD-6S-2	气钻	72
FRD-6S-2F	气钻	72
FRD-6S-3	气钻	72
FRD-6S-3F	气钻	72
FRD-6S-5	气钻	72
FRD-6S-5F	气钻	72
FRD-6S-7	气钻	72
FRD-6S-7F	气钻	72
FRD-75R-1	气钻	73
FRD-8PX-1	气钻	72
FRD-8PX-2	气钻	72
FRD-8PX-3	气钻	72
FRF-4-1F	特殊工具	94
FRF-4-2F	特殊工具	94
FRH-3-1	往复工具	82
FRH-3-2	往复工具	82
FRH-6-1	往复工具	82
FRH-6-2	往复工具	82
FRH-6A-1	往复工具	82
FRH-6A-2	往复工具	82
FRS-45	特殊工具	94
FRW-6NX-3	棘轮扳手	37
FRW-6NX-3A	棘轮扳手	37
FRW-6NX-4	棘轮扳手	37
FRW-6NX-4A	棘轮扳手	37
FRW-8NX-2	棘轮扳手	37
FRW-8NX-2A	棘轮扳手	37
FT-13Z-1	攻丝机	78
FT-6BX-1	攻丝机	78
FT-6BX-1	攻丝机	78
FT-6P-1	攻丝机	78
FT-8PX-1	攻丝机	78
FTD-18-1	特殊工具	99
FTD-18A-1	特殊工具	99
FV-7-1M	立式砂轮机	59
FV-7-2M	立式砂轮机	59
FV-7-4M	立式砂轮机	59
FV-9BH-1M	立式砂轮机	59
FV-9BH-4M	立式砂轮机	59
FW-100-1	冲击扳手	34
FW-10PH-1	冲击扳手	31
FW-10SX-5	冲击扳手	32
FW-14SX-5	冲击扳手	32
FW-19PX-5	冲击扳手	34
FW-19Z-5	冲击扳手	33
FW-19Z-5C	冲击扳手	33
FW-250-1	冲击扳手	33
FW-250-1C	冲击扳手	33
FW-250-2	冲击扳手	33
FW-250-2C	冲击扳手	33
FW-250P-1	冲击扳手	34
FW-250P-2	冲击扳手	34
FW-320-1	冲击扳手	33
FW-320-1C	冲击扳手	33
FW-320-1CL	冲击扳手	33
FW-320-1L	冲击扳手	33
FW-320P-1	冲击扳手	34
FW-420-1	冲击扳手	33
FW-44PA-2	冲击扳手	30
FW-44PAD-2	螺丝刀	36
FW-44PAD-20	螺丝刀	36
FW-44SA-1	冲击扳手	30
FW-44SAD-1	螺丝刀	36
FW-44SAD-10	螺丝刀	36
FW-50-7	冲击扳手	34
FW-5PX-6	冲击扳手	31
FW-5PXD-6	螺丝刀	35
FW-5PXD-60	螺丝刀	35
FW-55XD-7	螺丝刀	35
FW-55XD-70	螺丝刀	35
FW-55XD-8	螺丝刀	35
FW-55XD-80	螺丝刀	35
FW-66PA-2	冲击扳手	30
FW-66PAD-2	螺丝刀	36
FW-66PAD-20	螺丝刀	36
FW-66SA-1	冲击扳手	30
FW-66SAD-1	螺丝刀	36
FW-66SAD-10	螺丝刀	36
FW-6PH-1	冲击扳手	31
FW-6PH-11	冲击扳手	31
FW-6PHD-1	螺丝刀	35
FW-6PL-1	冲击扳手	31
FW-6PLD-1	螺丝刀	35
FW-6PM-1	冲击扳手	31
FW-6PMD-1	螺丝刀	35
FW-6PMD-10	螺丝刀	35
FW-6PX-5	冲击扳手	31
FW-6PX-6	冲击扳手	31
FW-6PXD-6	螺丝刀	35
FW-6PXD-60	螺丝刀	35
FW-6SCX-6	冲击扳手	32
FW-6SX-5	冲击扳手	32
FW-6SX-6	冲击扳手	32
FW-65XD-6	螺丝刀	35

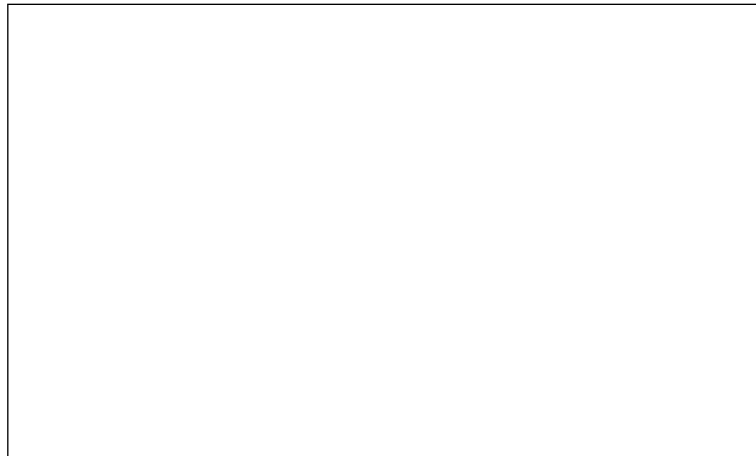
型号	产品种类	页
FW-65XD-60	螺丝刀	35
FW-75-7	冲击扳手	34
FW-88P-1	冲击扳手	30
FW-88P-3	冲击扳手	31
FW-8SCH-2	冲击扳手	32
FW-8SH-2	冲击扳手	32
G-400	特殊工具	100
OB-75L-E(M)	方形偏心砂轮机	61
OB-90L-E(M)	方形偏心砂轮机	61
Turbo-100	涡轮砂轮机	46
Turbo-100A	涡轮砂轮机	46
FW-66PA-2	冲击扳手	28
FW-66PAD-2	螺丝刀	34
FW-66PAD-20	螺丝刀	34
FW-66SA-1	冲击扳手	28
FW-66SAD-1	螺丝刀	34
FW-66SAD-10	螺丝刀	34
FW-6PH-1	冲击扳手	29
FW-6PH-11	冲击扳手	29
FW-6PHD-1	螺丝刀	33
FW-6PL-1	冲击扳手	29
FW-6PLD-1	螺丝刀	33
FW-6PM-1	冲击扳手	29
FW-6PMD-1	螺丝刀	33
FW-6PMD-10	螺丝刀	33
FW-6PX-5	冲击扳手	29
FW-6PX-6	冲击扳手	29
FW-6PXD-6	螺丝刀	33
FW-6PXD-60	螺丝刀	33
FW-6SCX-6	冲击扳手	30
FW-6SX-5	冲击扳手	30
FW-6SX-6	冲击扳手	30
FW-65XD-6	螺丝刀	33
FW-65XD-60	螺丝刀	33
FW-75-7	冲击扳手	32
FW-88P-1	冲击扳手	28
FW-88P-3	冲击扳手	29
FW-8SCH-2	冲击扳手	30
FW-8SH-2	冲击扳手	30
G-400	特殊工具	92
OB-75L-E(M)	轨道式砂轮机	59
OB-90L-E(M)	轨道式砂轮机	59
TURBO-100	笔形砂轮机	44
TURBO-100A	笔形砂轮机	44



Fuji



功能和精度的完美融合
来自FUJI的工业级工具



2 - 1 - 14, Kamiji, Higashinari-ku
Osaka 537-0003, JAPAN
www.fujitools.com

FUJI工具遵循着持续改进的政策，技术参数及说明由此而产生改变将不会通