



【阿库路巴润滑系统】

MQL应用案例



【节约成本】

锯床—圆锯

加工材料：铝型材

锯片：φ0.5m圆锯片 93个齿 2000-3000元/片

参数： 转速= 进给量=

轧制油 4000元/桶 1桶/月 200L/桶 （不回收）

【200元/L 约6.7L/天 约133.3元/天 （3班24小时）】

- Ø 轧制油用量大，造成设备周围满地油污，影响设备的维护保养。
- Ø 锯切工件表面质量差，划痕粘铝较多
- Ø 2-3天换一次锯片，成本高

MQL+LB-2000

MQL微量润滑喷油设备=12000元/3泵

LB-2000 45000元/桶 70L/月 208L/桶 （不回收）

【约216元/L 约2.3L/天 约496.8元/天 （3班24小时）】

- Ø LB-2000极少量的润滑，在锯切过程中被蒸发，不会有大量油污影响环境及设备维护保养。
- Ø 锯切表面质量明显提高，划痕和粘铝基本消除
- Ø 锯片更换周期延长至7天以上，寿命延长50%以上

	轧制油			MQL+LB-2000		
	油品消耗		锯片损耗	油品消耗		锯片损耗
1天	6.7L	133.3元	1000元	2.3L	496.8元	428.6元
1月	201L	4000元	3万元	70L	15120元	12858元
1年	2445.5L	48654元	36万元	839.5L	181332元	153000元
	408654元			334332元+12000元=346332元		
节约合计	408654-346332= 62322元/年					

☆ 注：以上一个月按30天计算，一年按365天计算。

上海曼斯实业有限公司
Shanghai Mansi Industrial Co., Ltd.

案例编号 【MS-G001】