



## MQL 系统应用案例

客户编号: MS-CK003

设备: 日本原装进口马扎克车床

工艺: 车端面 车外圆 内孔倒角

刀具: 山特维克

工件: 外圆 60 内径 28

材料: 碳钢

润滑冷却: Castrol 冷却液 MQL+LB-2000

n=252rpm

n=252rpm

进刀: 0.3mm/s

进刀: 0.3mm/s

原来: 端面刀加工数 600 件 内孔倒角 800 件

结果: 刀片寿命从原有的

附图--

