



【阿库路巴润滑系统】

MQL应用案例



【表面质量】

- 机床： 广州数控车床 -- G-160
- 最大转速： 三爪 2500rpm/四爪 1900rpm
- 加工材料： 45#钢
- 工艺： 车/割/镗/钻
- 刀具： 普通刀具
- 现场气压： 0.5MPa

润滑冷却	乳化液	MQL+LB-2000	
		1650	1800
转速 rpm	1100	1650	1800
进给量 mm/r	0.01	0.01	0.01
精度等级	3.2	3.2	1.6

* 结论：使用 MQL 润滑时，在一定范围内提高转速，可以提高加工工件的表面精度。