

## 准干式金属加工

### 金属加工润滑产品和润滑油微量供油装置的首选产品

ITW Rocol North America是为金属加工产业提供科学、先进的润滑产品的先驱者。

与传统的水溶性冷却剂、乳化液和切削油相比，纯天然的阿库路巴油具有高效、经济、安全、环保等特点。

标准型号的阿库路巴给油机可广泛应用于绝大多数的金属加工行业、我们的工程师还能针对各种特殊的情况具体设计、定做微量给油润滑系统。

国内有几百家大中型企业在使用我们的产品，并取得了超出期望的优秀效果。

### 植物性准干式金属加工润滑产品有以下优点：

- ▲ 替代传统乳化液、切削油
- ▲ 无废弃物处理成本
- ▲ 延长工具使用寿命
- ▲ 提供安全工作环境
- ▲ 极少润滑剂耗用量
- ▲ 长期成本节约
- ▲ 干净的操作工况
- ▲ 工件不变色、不污染、无油斑
- ▲ 无毒、无害
- ▲ 无后处理成本
- ▲ 减少设备维护费

### 在许多行业应用中得到证明：

- |          |                 |       |
|----------|-----------------|-------|
| ● 圆盘锯、带锯 | ● 刀具研磨          | ● 滚丝  |
| ● 攻丝     | ● 折弯、剪边         | ● 冲压  |
| ● 铣      | ● 冲孔、冲压         | ● 拉削  |
| ● 钻孔     | ● 滚轧成形          | ● 弯曲  |
| ● 铰孔、扩孔  | ● 磨带            | ● 研磨  |
|          | ● Spine Rolling | ● 链润滑 |

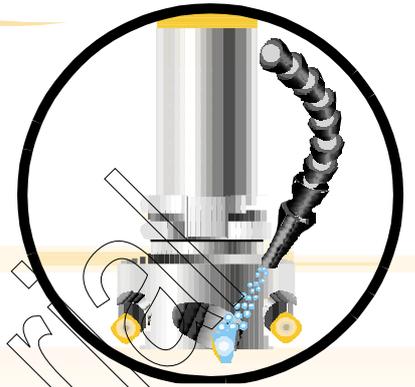


## 金属加工润滑剂的自然选择

### 应用 ACCU-LUBE 的加工金属方便、安全、益处多

ACCLUBE为您提供一系列完善的服务，包括纯天然的润滑剂，还有专业、成熟的获有专利的精密润滑系统。这些产品无毒、保护环境，被广泛应用于多种行业，不会造成污染。它们可以提高工作效率，增加作业安全，以下可以证明。

ITW ROCOL North America 作为 ACCU-LUBE 产品的生产商，是向金属加工行业提供科学、先进的金属加工液体的工业先驱。它推动了该产品在金属制造行业中的应用。我们的母公司，美国伊诺斯工具有限公司，是财富200强之一，是世界上技术革新最快的公司之一。

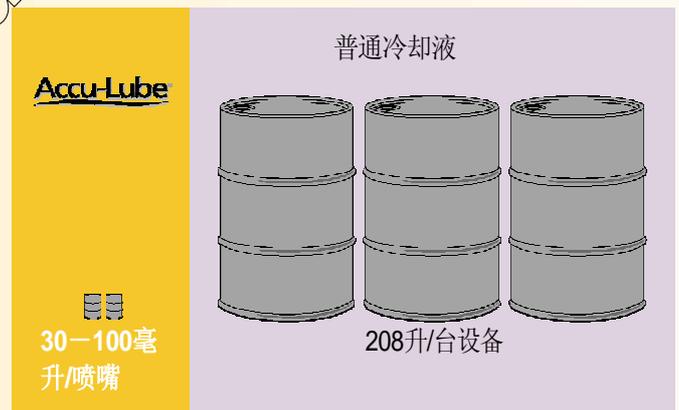


### 安全、环保

- ACCU-LUBE 无毒、不会过敏。ACCU-LUBE 喷油器将润滑液喷向切割口边缘，不会产生油雾扩散。
- ACCU-LUBE 可生物分解，对环境起保护作用。它不会对水、空气和土壤的质量产生损害，在你使用它的时候它自然地消耗。
- ACCU-LUBE 是一种中性产品，不引起任何污染和变色，它可用肥皂和热水（75C°以上）轻松清洁干净。

### 省钱的 Accu-Lube 润滑剂

		冷却液	ACCU-LUBE
最初成本		400.00	7000.00
更换润滑油成本 (1)		5000.00	2000.00
处理成本 (2)		3000.00	None
再加油成本 (3)		700.00	None
停机消耗工时 (4)		2500.00	None
Total Cost	Year 1	11200.00	9000.00
	Year 2	11200.00	5000.00
	Year 3	11200.00	5000.00



微量的 Accu-Lube 润滑剂 替代了大量的传统冷却液

#### 隐含成本节约：

- 1) 无油污、脏乱
- 2) 无环保法律限制
- 3) 无健康及安全问题的
- 4) 延长刀具使用寿命
- 5) 提高生产效率

设定：使用 100 升油箱的加工中心（CNC），一般的冷却液 2000/桶（108 升）

机器工作 8 小时，每周 5 天，每年 50 周

注：具体情况根据各个单位不同。

## Accu-Lube 润滑剂对环境安全环保无毒。



### 环保、安全润滑产品的先驱

Accu-Lube阿库路巴润滑剂独特的、天然的配方使它对任何工具的切割刀口都具有极高的润滑性。由于它在切削加工过程中自然消耗，无需清洁和后处理。阿库路巴油100%的环保安全并且可生物分解，不含任何危险成分。其所含的所有成分被TSCA（有毒物质控制）注册列为无毒成分。

### 延长工具寿命

Accu-Lube阿库路巴油以集中形式提供高质量润滑，它比一般可溶性混合油要好。超高的润滑性能使其在机械运行过程中减少摩擦，使无论工具还是工件都保持室温，这免除了由于过热导致的工件或工具尺寸变化问题，所以，工具的寿命延长了。

### 增加卖干屑的收入

用阿库路巴油产生的是清洁的干屑，而且干屑常常远比一般的卖的高。碎屑回炉无热烧损，提高产品纯度降低能源消耗。

### 无需后处理或工件清洁

一般来说，绝大多数机器在一天工作操作中，每只喷嘴仅需60ml阿库路巴油。无需后处理，线下清洁操作可被省略，节约时间、精力和清洁成本。

### 物理特性

	LB-1000	LB-1100	LB-2000	LB-3000	POWER STAMP III	LB-6100	LB-6000	LB-5000	POWER STAMP II	LB-6800	LB-4500	SYNTHETIC (Water Based)
Pin & Vee ASTM D3233A Load Value - ft. lbc Test w/#8 Pin*	4500	4500	1750	1500	4500	4500	1250	1000	4500	1250	900	4500
Flash Point 闪点 Degrees F	535° F 279° C	593° F 305° C	608° F 320° C	608° F 320° C	598° F 314° C	400° F 214° C	418° F 214° C	374° F 190° C	400° F 204° C	400° F 204° C	375° F 191° C	None
Viscosity 100F SUS ASTM cst	150 39	148 48	145 37	145 37	155 29	30 10	19 9	62 18	35 15	25 9	42 5	60 2.8
Pour Point - Degrees F	5° F -15° C	5° F -15° C	-4° F -20° C	-4° F -20° C	5° F -15° C	-40° F -40° C	-40° F -40° C	40° F 6° C	-38° F 5° C	-40° F -40° C	39° F 4° C	32° F 0° C
Specific Gravity	0.93	0.94	0.91	0.91	0.94	0.94	0.92	0.85	0.95	0.92	0.87	1.01

以上数据仅供参考，具体情况要根据材料、金属加工机械、工艺和加工速度而定。

## 金属加工润滑产品

### 中黏度纯天然基础油

产品型号	推荐应用	特性	PART #	
			3.785L 4箱	208L
LB-1000	适用重型加工和锯切 - 钻深孔 - 冲孔、攻丝 - 用于不锈钢	- 高性能的天然基础油，加重型应用含极压添加剂 - 不能用于钛加工 - 热处理时需清洗干净	LB1000	LB1055
LB-1100	适用重型加工 - 用于各种重型加工，磨、深孔钻、冲孔、锯切 - 适用各种金属，包括铝、钛、硬质合金模具 - 推荐用于航空领域	- 最大限度延长刀具寿命 - 不含氯的极压添加剂 - 可水洗 - 热处理前需清洗干净	LB1100	LB1155
LB-2000	适用中型到重型加工 - 可用于各种加工设备，钻孔和冲孔 - 适用锯较大的金属实心圆柱和各种尺寸的圆管 - 适用于不锈钢及各种金属	- 替代液体冷却剂的首选产品 - 高性能的天然基础油 - 高效润滑性 - 环保、安全 - 热处理前需清洗干净	LB2000	LB2055
LB-3000	适用中型加工 - 锯切金属圆柱和管材 - 钻和冲孔 - 冲压、轧卷和其他中型加工 - 适用于各种金属	- 经济、高效的替代喷雾型冷却剂 - 环保、安全 - 热处理时需清洗干净	LB3000	LB3055
Power Stamp III	适用重型加工 - 用于冲压和任何高性能和容易水洗的应用	中黏度天然基础油 - 优秀的润滑性 - 不含氯的极压添加剂 - 热处理时需清洗干净	LBSTIII101	LBSTIII55

### 热处理时无残留、无油斑产品

产品型号	推荐应用	特性	3.785L 4箱	
			208L	
LB-6100	适用有色金属的重型加工 - 有色金属的磨、铣、钻、铰、攻螺纹、冲压和锯切加工 - 适合钛合金加工	- 非常小的粘性 - 无残留 - 无氯添加剂	LB6100	LB6155
LB-6000	适用有色金属的中载加工 - 铰、钻或攻螺纹 - 适合铝镁合金	- 作为“薄雾”型润滑剂和冷却剂的替代品	LB6000	LB6055
LB-5000	适用中型加工 - 适用于需热处理的铝加工	- 非常小的粘性	LB5000	LB5055
Power Stamp II	专门用于冲压加工或一些有要求的重型加工 - 高性能的化学添加剂和基础油	- 对有色金属进行热处理过程中不会出现油污 - 无氯添加剂 - 水洗	LBSTII101	LBSTII55
LB-6800	适用铝的锯切加工 - 专门为铝的挤压机而设计	- 因其超强润滑性和低气味而胜过传统的铝加工液	LB6800	LB6855
LB-4500	适用各种金属和加工设备经济的铝切削油	- 用于轻载的铝加工	LB4500	LB4555

### 合成油(水基)

产品型号	推荐应用	特性	3.785L 4箱	
			208L	
Synthetic	多功能、经济润滑液 水基合成型 通用型容易水洗	- 合成配方 - 快速的热挥发消除了烟雾 - 无氯极压添加剂	LBSYNT01	LBSYNT55

## 快速、安全的手持产品

安全、快速、手用加工，ACCU-LUBE产品的质量无与伦比。所有的产品环保安全、无毒并且可用肥皂和水清洁。ACCU-LUBE手用产品将方便和来自最好的有机切削液的高品质表现赋予您的指尖。

### Accu-Lube 喷剂



精准的喷嘴使你随心所欲的根据位置喷给润滑剂，用ACCU-LUBE喷雾剂是钻和铰工艺理想选择。

**包装规格**  
230ml喷剂瓶 (16支/盒)

**Part #**  
79026

### Accu-Lube 油膏



适合水平工艺应用。冲孔、铰孔、钻孔前涂刷一层。

**包装规格**  
230ml/罐 (16/箱)

**Part #**  
79030

### Stick Lubricants 润滑棒

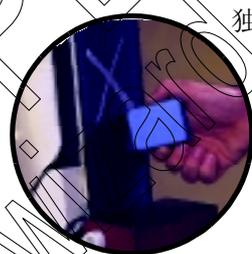


在砂带、砂轮、磨轮上减少热量产生。

**包装规格**  
62g推出式 (24支/盒)  
340g (24/盒)

**Part #**  
79042  
79045

### Accu-Lube Blocks 润滑块



独特包装的ACCU-LUBE润滑块能使研磨操作舒畅的进行。润滑块只要在传送带或圆盘上划一个“X”这样简单。

**包装规格**  
73g (120/盒)

**Part #**  
79037

### #10 极品攻丝油



推荐用于各种金属的铰孔、攻丝操作。涂一次可攻多个孔。

**包装规格**  
236ml/瓶 (16/盒)  
3. 785L

**Part #**  
7583  
7584

### Accu-Clean 清洁剂



ACCU-LUBE清洁剂可安全地除去各种表面的油、油脂、灰尘和污点，包括接合剂、各种金属、各种油漆的表面、涂料、纤维、塑料等。它无毒、无腐蚀、可生物分解，不会污染水和排出系统。

ACCU-LUBE清洁剂不含危险化学成分、溶剂，对员工、设备、环境都很安全。

### Accu-Lube LS-10 油膏



应用于各种切削刀具，使用刷子或蘸一下。

**包装规格**  
236ml/罐 (16/盒)

**Part #**  
7603

**包装规格**  
3. 785L (4/箱)  
18. 925L  
208铁桶

**Part #**  
AC-1001  
AC-1005  
AC-1055

## ACCU-LUBE给油机的独特优点



- ACCU-LUBE给油机通过调节准确的将润滑油喷向切割界面。
- 润滑油通过气压极其精准的喷洒到切割口上，不会形成危险雾化和薄雾。

- 附加的泵和自动阀门控制开关可以被添加。只需订购一个完整的泵的配件或者一个电磁阀。这取决于箱体的尺寸。
- 装置的安装需要很小的、甚至不需要改动原有设备。
- 一个气动的频率发生装置附带5-180下每分钟的控制范围。
- 润滑油、空气流动调节简单。
- 耐用、带锁的金属箱体
- 多功能的开关控制：手动开关、电磁阀、脚踏板或者空气导向阀。
- 多种喷嘴类型可供选择：铜喷嘴、不锈钢喷嘴和带磁性底座方向节喷嘴。
- 一年有限质保**

所有的ACCU-LUBE给油机都要接受系统、严格的检验以保证为您提供极其可靠的供给装置。这也是我们对所有的ACCU-LUBE给油机要给予一年保证期的原因。

## 免费提供样机试用

你可以自己证明ACCU-LUBE给油机是怎么改善您的操作。我们ITW集团可以向您提供各种标准给油机2周的试用期。

## 整套标准喷油机

标准金属箱体喷油机包括：

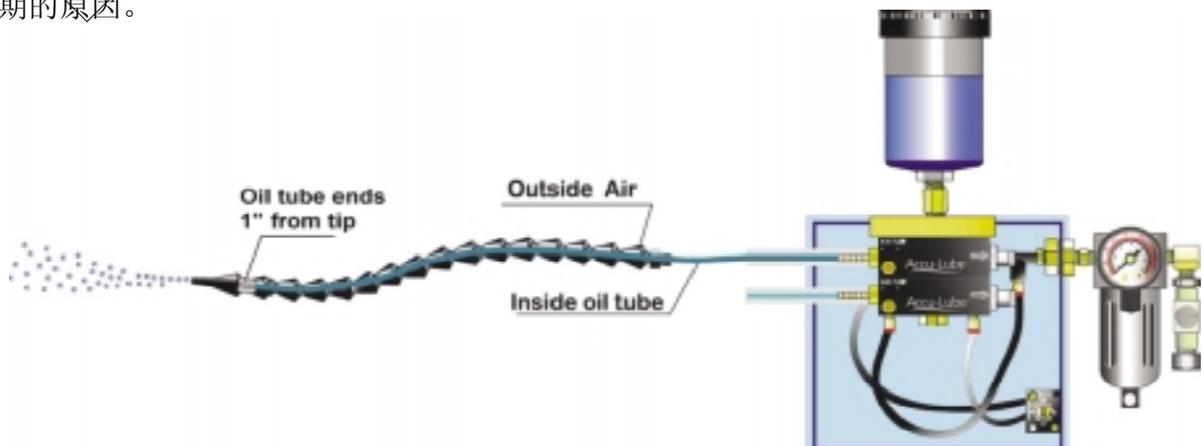
- 4米油气双层管
- 30cm长标准铜喷嘴
- 1-3 喷嘴用300ml油罐
- 4喷嘴以上配1000ml油罐

No. of nozzles	Part No.	
	手动	电控
1	01A0-STD	01A1-STD
2	02A0-STD	02A1-STD

## 如何选择一套喷油机

请回答以下问题：

- 喷油机需要人工控制还是自动启动？
- 是应用于产品或者设备？
- 是否需要可携带？
- 需要柔性或者刚性喷嘴？
- 喷油机用于专用设备还是多用途设备？



DocuCom PDF Trial  
www.pdfwizard.com