

## 普罗名特®传感器 DULCOTEST®系列

在高科技的各种过程控制领域中，过程变量的测量精度和可靠性尤为重要，因此传感器技术及其制造的先进性便是最关键的因素。普罗名特公司凭借自身在测量和控制技术领域中的多年的实践经验和国际公认的成熟技术使得普罗名特公司传感器的制造工艺不断完善、产品质量不断提高，产品种类不断丰富。



### pH 值测量传感器

**测量范围:** pH 值 1~12、0~12

**安装长度:** 120mm

推拧式联结头 SN6 同芯插头和 PG13.5 固定螺纹。(特别说明的除外)

#### PHE 112 SE 型

**温度:** 0~60℃

**最大压力:** 5mW.C、建议常压下使用。

**主要应用:** 泳池、食品工业等饮用水以及轻度污染的废水。

#### PHEP 112 SE 型

**温度:** 0~80℃

**最大工作压力:** 6bar

**主要应用:** 泳池水、饮用水、电镀工业、工业水处理中轻度污染的废水。

#### PHER 112 SE 型

**温度:** 0~80℃

**最大工作压力:** 6bar

**主要应用:** 市政和工业废水，饮用水、工业过程用水、化工和造纸行业。

#### PHEX 112 SE 型

**温度:** 0~100℃

**最大压力:** 16bar (25℃) 和 6bar (100℃)

**主要应用:** 废水处理，化工工艺过程等，对重污染介质，高蛋白含量，高压或压力变化大的介质更有效。

#### PHED 112 SE 型

**温度:** 0~80℃

**最大工作压力:** 8bar

**主要应用:** 饮用水、工业水处理等轻度污染的废水和冷却循环水。

#### PHEF 012 SE 型

**主要应用:** 耐氢氟酸液体的腐蚀、如电子芯片或电镀工业的废水处理。

### PHEN 112 SE 型

玻璃柱式氯化钾,可重填充 pH 电极。

**温度:** 0~80℃

建议常压下使用,可外附 PE 储存容器,连接管和托架。

**主要应用:** 废水处理。

#### PHEE 112 S 型

氯化钾填充玻璃柱式 pH 电极,带可密封的填充联结头,3个陶瓷隔膜和1个刺形玻璃隔膜。

**温度:** 0~60℃

**工作压力:** 建议常压下使用。

**主要应用:** 肉制品,奶制品等食品工业。

### 氧化还原电位测量传感器

**测量范围:** -1000~+1000mV

**安装长度:** 120mm

推拧式联结头,SN6 同芯插头,PG13.5 固定螺纹。(特别说明的除外)

#### RHE-PT-SE 型

**温度:** 0~60℃

**最大工作压力:** 5mW.C, 建议常压下使用。

**主要应用:** 泳池水、食品工业水、工业水处理中轻度污染的废水。

#### RHEX-PT-SE 型

**温度:** 0~100℃

**最大工作压力:** 16bar (25℃) 6bar (100℃)

**主要应用:** 适用于高浊度废水的测量,工业和市政废水,化工过程用水,含蛋白质、硫化物的乳浊液和悬浮液。

其它部分选型及用途可参考 pH 值测量传感器。

### 氯浓度测量传感器

与 DULCOMETER®或 DULCOMARIN®的控制器配套使用,输出 4~20mA 标准信号,安装在 DLGIII 或 DGM 型在线取样器中使用。

#### CLE3-MA-0.5,2,10,50ppm 型

### 余氯浓度测量传感器

**测量范围:** 0.01~0.5mg/L, 0.02~2.0mg/L

0.1~10.0mg/L, 0.2~20mg/L

0.5~50mg/L

**主要应用:** 泳池水、饮用水、工艺过程用水。

#### CGE2-MA-2,10ppm 型

### 有机氯浓度测量传感器

**测量范围:** 0.02~2.0mg/L, 0.1~10.0mg/L

**主要应用:** 泳池水, 饮用水, 工业用水, 冷却循环水及高 pH 值水质。

#### CTE1-MA-0.5,2,10ppm 型

### 总氯浓度测量传感器

**测量范围:** 0.01~0.5mg/L, 0.02~2.0mg/L

0.1~10.0mg/L

**主要应用:** 饮用水、泳池水或工业过程用水。

#### CDE2-MA-0.5,2,10ppm 型

### 二氧化氯浓度测量传感器

**测量范围:** 0.01~0.5mg/L, 0.02~2.0mg/L

0.1~10.0mg/L

**输出信号:** 4~20mA

**主要应用:** 饮用水或工业过程用水。

#### CDP1-MA-2ppm 型

### 二氧化氯浓度测量传感器 (过程测量)

**测量范围:** 0.02~2mg/L

**pH 值范围:** 5.5~10.5

**输出信号:** 4~20mA

**主要应用:** 啤酒饮料行业中洗瓶或含表面活性剂的工艺过程用水。