

HR-150A 手动洛氏硬度计

HR-150A 洛氏硬度计采用洛氏（ROCKWELL）测量原理，可直接进行洛氏硬度测量，操作简单，示值稳定，维护方便。适用于硬质合金、碳钢、合金钢、铸铁、有色金属等材料的洛氏硬度检测，可广泛应用于计量、机械制造、冶金、建材等行业的检测、科研与生产。

本机执行标准为：GB/T230.2-2002《金属洛氏硬度试验第2部分：硬度计(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、标尺)的检验与校准》、欧洲标准 BSEN10109-96《金属材料硬度试验》、国际标准 ISO6508.2《金属材料-洛氏硬度试验-硬度计的检验与校准》。

主要性能参数

测定硬度范围：20~88HRA，20~100HRB，20~70HRC。

初试验力：98.07N（10kgf）

总试验力：588.4N（60kgf）980.7N（100kgf）1471N（150kgf）

指示器刻度：C：0——100；B：30——130

试件最大高度：加丝杠保护套时为 100mm

不加丝杠保护套时为 170mm

压痕中心至机壁距离：135mm

外形尺寸：466×238×630mm

净重：65kg

设备附件清单

主机 1；A 标尺标准硬度块 1；B 标尺标准硬度块 1；C 标尺标准硬度块 1

Φ1.5875mm 球压头 1；Φ1.5875mm 备用球 3；120° 金刚石圆锥压头

压头紧定螺钉 1；Φ60mm 平面样品台；Φ60mmV 型样品台 1；仪器罩 1



根据被测试样的材质、硬度范围选用硬度标尺从而选择试验参数。列出本机可测的标尺参数及适用材料。

标尺	压头	试验力（公斤）		硬度指示表 刻度	刻度范围	常用范围	应用材料 举例
		初试验力	总试验力				
HRA	金刚石圆锥压头	10	60	C（黑）	0~100	20~88	硬质合金、表面渗碳 淬火钢
HRB	Φ 1.5875mm 球压头	10	100	B（红）	0~100	20~100	软钢、铝合金、铜合 金、可锻铸铁
HRC	金刚石圆锥压头	10	150	C（黑）	0~100	20~70	淬火钢、调质刚、合 金钢

A 标尺：适用于测定硬度超过 70HRC 的金属，如碳化钨、硬质合金，也可以测定硬的薄板材料及表面层淬硬的材料。

B 标尺：用于测定有色金属及其合金，退火钢或未经淬硬的钢制品等较软或中等硬度材料。

C 标尺：用于测定碳钢、工具钢及合金钢等经过热处理的钢制品材料的硬度