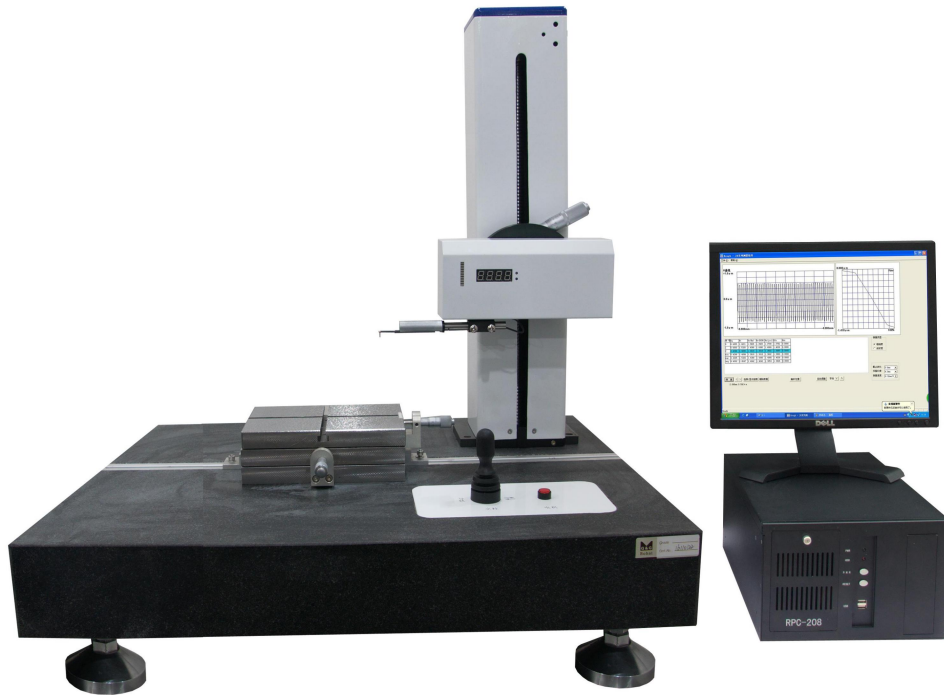


MMD-H50 粗糙度仪系统

零件表面粗糙度检测仪技术方案



测量功能

金属与非金属被测零件表面粗糙度的检测，适用于多种机械加工、汽车、轴承、机床、模具、精密五金、光学加工等行业，可对平面、斜面、外圆柱面、内孔表面、深槽表面、圆弧面和球面的粗糙度进行测试,并实现多种参数测量，直线度测量。

评定参数：Ra、Rz、(Rmax、Ry)、Rt、Rp、Rpm、Rz(jis)、Rv、R3z、Rs m、Rsk、Rk、Rc、Rpk、Rvk、Mr1、Mr2

技术亮点

★ 仪器按 GB/T 6062-2002(eqv ISO3274:1996)标准每评定段水平取样达 1600 点，共 9600 点，最小间距 $0.5 \mu\text{m}$ ，16bit 的分辨率使有效灵敏度高达 $0.001 \mu\text{m}$ 。

★ 天然钻石触针无导头式 $800 \mu\text{m}$ 线性范围新型粗糙度传感器，测力小符合标准、数据重复性好。可按用户需要提供特种测量配件。

★ 除提供 Ra、Rz、Rt、Rp、Rpm 等 20 余种参数外，还能提供内燃机专用 Rmr 曲线参数。评估磨损的 Rk 系列、R 参数

★ 本机有高斯滤波器及 2CR 滤波器可供选择，并带有曲线修正软件，能测量曲面上的粗糙度。

★ 本机在 Win 操作系统下界面十分友好稳定。测量软件符合粗糙度定义，可自动校正精度、确保仪器在线保持高精度的工作状态；使用简单方便，能在计算机内贮存测量结果、数据、图形；编辑统计平均值等测量数据，便

于网络传输。

技术参数

项目		参数
测量范围	Z 轴	800 μ m
	X 轴	50mm
直线度		0.4 μ m
分辨率 (Z 轴)		0.001 μ m
采样数/分解能		9600 点/16bit
滤波器		高斯滤波器 (ISO11562:1996), 2RC 滤波器
取样长度		$\lambda_c \times 3, 4, 5, 6, 7$ (1.0-17.5mm)
截止波长		0.25、0.8、2.5
测量速度		0.1mm/s, 0.32mm/s, 0.5mm/s
返回速度		(自动 Auto) 1mm/s
示值误差		$\pm 5\%$
示值稳定性		3%
测量重复性		3%
图形放大倍率		10-500000 自动调整 (Auto)
传感器		针尖 R=2 μ m 钻石 (测量力 1mN)
		R=5 μ m 钻石(测量力 4mN)

使用要求

功率需求: AC 220V \pm 10% 50Hz

环境要求: 温度(T): 10~30 $^{\circ}$ C; 相对湿度(RH): <85%

安装地点无明显振源

单独地线

主要配置

部件名称	项目名称
机械部分	大理石工作台
	电动立柱
	X-Y 精密工作台
	X 轴驱动器
电器部分	无导头粗糙度传感器
	工控专用境外品牌 16 位 A/D 数据采集卡 PCI

安装、验收

1、安装与培训

- 1.1 我公司负责在用户现场对设备进行安装和调试；
- 1.2 在设备安装调试时对买方技术人员进行理论、实际操作及维修等培训，使用户技术人员掌握设备操作，能熟练使用设备进行检定工作，保证设备正常运行并能排除设备的一般故障和特殊保养。

2、验收

- 2.1 验收标准：按现行国家检定规程以及合同技术协议为准。
- 2.2 验收项目：核对该设备的供货清单，如有漏项和短缺，我司负责免费补齐。

售后服务

质保期：设备安装验收合格之日起 12 个月内，但不超过发货之日起 15 个月。

质保期内：实行“三包”政策，公司负责为用户免费提供计量测试技术咨询服务。

质保期外：我公司提供终身优惠服务和技术支持，设备出现故障需要修理时，所换零件按成本价收取。我司有备品备件库，终身负责为用户以成本价提供备品备件服务。

服务响应时间：接到故障请求电话后，5 小时内回应，我司通过电话、微信或邮件的方式指导买方排除故障；若故障仍不能排除，将在 72 小时内派技术人员上门解决问题。