

DEU301 电磁高温超声测厚仪

品牌：加拿大 RIT，产地：加拿大，高温配置报价：16.8 万

产品简介

DEU301 电磁高温超声波测厚仪，无需耦合剂，空气耦合；

使用温度：低温-20C° 高温度 700C° 以内；

常用于不锈钢高温管道测量，金属管道等高温高压管道的不停机在线使用的管道腐蚀、冲刷等管道壁厚的安全检测。也用于测量钢及钢合金的管/板/棒等、铝及铝合金的管/板/棒等厚度。测量时无需表面打磨、无需使用耦合剂、传感器和测试对象之间的间隔可达 2mm、可穿透涂层直接隔着油漆、清漆、防腐层、搪瓷、塑料等进行测厚。



功能特点

- 无需表面打磨，可穿透防腐涂层和浮锈，并且无需使用耦合剂。
- ★厚度测量可穿透达 2mm 厚的表面腐蚀、油漆、防腐等涂层，仪器

显示的金属物体的厚度值不需考虑计算涂层厚度。

- ★高温永磁探头采用弱性永磁铁，来取代现在普遍采用的强永磁铁。彻底解决了 EMAT 换能器吸力过大而难以挪移的问题，从而使手动点检更为简便和安全。
- ★配高温探头，低温-20C° 到高温 700C° 以内的管件板件等。
- ★具有温度补偿功能，能输入高温构件的实际温度范围从而对声速变化进行自动补偿，使得测厚值更为精准。
- ★测量不垂直度(换能器/探头相对被测试物体的法线)高达±25°，对探头放置后的垂直度要求低。
- 具有 A 扫描形式、(基于时间的)B 扫描图像形式显示测厚结果和存储查询功能，并允许用户设置闸门、厚度测量模式、信号处理等测量参数。
- ★采用专家智能算法，具有三种测厚模式：自动模式、单闸门手动模式(单峰值法测量)、双闸门手动模式(峰--峰值法测量)。大大降低了人为因素的影响，并简化了操作步骤。
- 内建基本材料横波声速的数据库，并可自定义横波声速值。
- 可储存 50000 条厚度值及 4000 条 A-Scan 或 B-Scan 数据。
- ★背部集成高亮 LED 灯，方便现场照明。
- ★背部集成有腕带，方便单手操作。
- ★交直流混和供电、内置可充电锂电池可连续工作≥9 小时。
- ★测量数据可通过 USB 传递至上位 PC 机，进行分析和处理。
- ★全密封 IP66 防尘防水设计、硅胶护套抗跌落防振设计，更适合恶劣工况使用。



技术参数

- ★厚度测量：范围 1.5~100 mm(钢、不锈钢)时精度 0.04mm、范围 100~200 mm(钢、不锈钢)时精度 0.1mm、高温补偿测厚精度 2%
- ★工作间隙/提离度：高温永磁探头≤2mm
- ★测量不垂直度(换能器/探头相对被测试物体的法线)：±25°
- ★激发频率：3.0MHz~3.9MHz
- ★测试物体表面最小直径：≥6mm
- 声速范围：1000~9999 m/s、调节增量 1 m/s
- 闸门功能：自动闸门、手动单闸门、手动双闸门
- 显示器：彩色 LCD、3.5 寸/320×480 pixel
- 通信接口：USB2.0
- 尺寸重量：高 195×宽 90×厚 40mm、≤820g
- ★高温永磁探头：磁性吸附力≤20N、圆形Φ45×杆长可变、重量≤370g、线长 0.8m
- ★工作温度：高温探头-20~+700°C (-20~+310°C时可连续测量无需特意冷却；+310~700°C时每次测量时间≤5s，冷却间隔时间≥15s)

设备清单

- | | |
|---------------------|----|
| ● 仪器主机(含充电器) | 一台 |
| ● 高温永磁探头 DEU301-HT | 一个 |
| ● 高温可变长手柄 | 一个 |
| ● 高温探头线 | 一条 |
| ● 校准试块(304 不锈钢阶梯试块) | 一个 |
| ● 使用说明书 | 一册 |
| ● 装箱清单 | 一份 |
| ● 仪器箱/包 | 一个 |

现场使用：

