

## 934-1 型巴氏硬度计

### 概述

巴氏硬度计（巴克尔硬度计）是一种压痕式硬度计。它测试快速，简便，一压即可，用于快速测试铝及铝合金材料的硬度，符合美国标准 ASTM B648。

### 用途

巴氏硬度计主要用于测试铝及铝合金硬度，也可以测试其他软金属及玻璃钢制品的硬度。可以测试各种超大、超宽、超厚的工件及装配件，测试板材、带材、型材、锻件、铸件等。

在铝加工行业被广泛使用的 W-20 型韦氏硬度计，适用于大部分铝合金。对于 2024、7075 等牌号超硬铝合金，可使用 W-B75 型韦氏硬度计，也可使用巴氏硬度计。对于纯铝、低硬度铝合金、特别厚的铝合金及其他不便使用韦氏硬度计的铝合金工件应使用巴氏硬度计。

巴氏硬度计一般做为韦氏硬度计的补充，在测试纯铝、低硬度铝合金和超大、超厚材料时使用。

### 优点

- \* 体积小，重量轻（510g），便于携带。
- \* 单手操作，无须使用经验，在任何场合，只要伸手可及均可测试。
- \* 测试范围宽。从很软的纯铝到特别硬的铝合金均可测试，有效测试范围相当于布氏硬度 25~150HB。
- \* 灵敏度高。韦氏硬度计只有 20 个刻度，而巴氏硬度计有 100 个刻度，巴氏硬度计具有更高的灵敏度。
- \* 无需支撑。巴氏硬度计只在试样一侧测试，无需支撑，适于测试超大、超厚工件及装配件。

### 缺点

- \* 要求试样有较宽的平坦表面。因此不便于测试窄条试样、小尺寸试样和曲面试样。
- \* 硬度换算误差较大。在测试铝型材时，要将巴氏硬度换算成韦氏硬度，而巴氏硬度计的换算表和国家有色标准 YS/T420-2000 上的换算表相差 2.7 个韦氏硬度单位。因此，巴氏硬度计的换算表应慎重使用。
- \* 巴氏硬度块存在缺陷。巴氏硬度块的厚度只有 0.8mm，测试后，硬度块背面会产生可见的变形痕迹，这说明硬度块的厚度不足，这一点违背了压痕式硬度计关于试样厚度的基本原则，会带来较大的测试误差。

\* 缺乏良好的售后服务。仪器生产厂在国内没有维修点，各家代理公司作为贸易公司都缺乏维修能力。因此，使用巴氏硬度计在仪器维修和配件供应方面将遇到困难。

本公司作为便携式硬度计的生产厂，对巴氏硬度计有较多研究，已经维修过数百台 934-1 型仪器，可现货提供巴氏硬度块和巴氏压针，提供一年的保修期。如确实需要用到巴氏硬度计，从本公司购买不失为一种明智的选择。

## 标准配置

主机	1 台
标准硬度块	2 块
校正扳手	1 个
备用压针	2 支

## 可选附件

选件 1: 标准硬度块 (高值 87-89; 低值 43-45)

选件 2: 备用压针

## 产品展示

