

L200 两用型 (符合欧美、中国使用标准) 涂层测厚仪用户快速使用指南

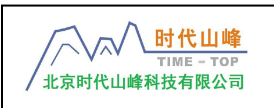
标准配置:

L200 主机	铝基和铁基底材
认证标准片	随机电池和挂绳等

操作指南:

- 1、开机预热:按操作键一次,等待屏幕显示 **READY!** 即完成开机过程。
- 2、底材校零:连续按操作键两次,等待屏幕显示 **BASE ZERO**; 将探头保持与待校零的铁基或铝基底材表面垂直(机器可自动识别底材类型),并轻轻压下,提示音过后提起探头,屏幕显示 **DONE**,底材校零完成。
注意:更换底材时,须进行底材校零;底材校零过程可以重复多次。
- 3、单位转换:连续按操作键三次,um 和 mil 单位之间自动切换。
- 4、恢复出厂设置:如机器出现异常,可以连续按操作键四次,等待屏幕显示 **RESET** 恢复机器出厂设置。然后可以根据需要,进行底材校零操作。

L200 测量范围: 0—1250um 或 0—50mil L200 测量精度: $\pm [(1\% \sim 3\%)H + 1\mu\text{m}]$ 注: H 是厚度读数
60 秒钟内无操作,机器电源自动关闭;如长时间不使用机器,请取出电池。



L200 Dual Coating Thickness Gauge User Guide

Materials:

L200 Gauge	Reference Fe and Al Base
Certified Plastic Shim	Battery etc.

Operation Guide

- 1、Power-on and Warm-up---Keystroke once; Wait until **READY!** is displayed on the LCD. Now the gauge is ready for measurements.
- 2、Zeroing---Keystroke twice; when **BASE ZERO** is displayed, place flat on Fe or Al base; hold steady. After measurement is obtained, **DONE** is shown and gauge beeps. Then lift gauge.
Note: Please conduct zeroing process after changing base. Zeroing process could be repeated for better results.
- 3、Unit Change---Keystroke three times; convert from ums to mils or vice versa.
- 4、Reset---Keystroke four times, Wait until **RESET** is displayed; after gauge resets, users can conduct zeroing process if necessary.

Measurement Range: 0—1250um or 0—50mil

Accuracy: $\pm [(1\% \sim 3\%)H + 1\mu\text{m}]$ Note: H is thickness reading L200 powers down after 60 seconds of no activity.

保修条款:

名称: 涂镀层测厚仪 型号: L200 编号: _____ 购买日期: _____

1、对主机等主要部件及工艺免费保修1年,顾客可凭此保修卡或发票到本公司免费维修。超过质保期需要维修的,请直接与我公司技术服务部联系。2、按照产品使用说明书正确使用的仪器在本质保范围内。3、因跌落、使用不当、擅自维修、改动等人为因素造成的仪器问题,本公司不负责保修。4、本质保不包括探头、按键及电池等耗材。质保期内,客户支付待修产品由客户至维修点的运费,我公司支付已修产品返回客户的运费。超过质保期后客户需支付产品维修过程中产生的往返运输费。5、我公司拥有对所有产品的修改权,但无责修改已出厂产品。由于环境因素不在我公司控制范围之内,因此本公司对特殊安装或使用引起的后果不承担任何责任。

合格证书:

机身编号	_____		
产品名称	涂镀层测厚仪	出厂日期	2015-4-2
型号	L200	检验员	06
地址: 北京市海淀区小营西路 27 号金领时代大厦 12 楼 1202 室 邮编: 100085 电话: 4000240008			

