

## 评价方法 / Analyzed parameters / 評価方法

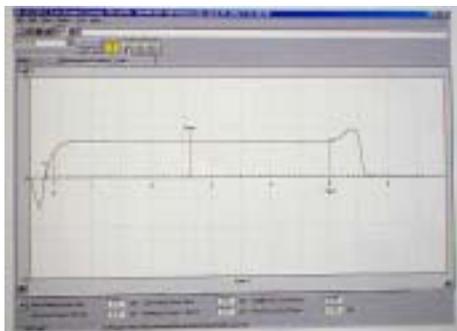
零交叉点(时间)/Zero-crossing(time)/ゼロクロス时间	~	~	~	零交叉点时间越短, 相对润湿性越好。
润湿上升时间(时间)/Rise time(time)/濡れ上がり時	~	~	~	2/3润湿上升时间越快, 相对润湿性越好。
润湿力(力)/Wetting force(force)/濡れ力	~	~	~	润湿力越大, 相对焊料的附着性就越好, 接触角越小。
润湿安定性(力的比率)/Wetting stability(stress ratio)/濡れ安定性	~	~	~	润湿力 / 的比率值越接近“1”, 证明安定性越好。

## 代表性的作用力对时间的曲线/Typical curves of wetting force vs. Time/代表的な作用力時間曲線



## 数据处理软件/Pata Processing Software/データー処理ソフト類

单个数据表示/One data



测定条件/Measuring conditions



数据集计结果/Collective output



数据重合比较/Superimpose display

