

# PCE-RT 2000 便携式表面粗糙度仪

## 快速粗糙度检测/大屏OLED显示/多种测量参数/数字和图形显示

便携式表面粗糙度仪，适用于实验室和生产现场，可测量多种机加工零件的表面粗糙度，只需按一键即可测量多个粗糙度参数，在液晶显示器上可以清晰地显示出测量结果和轮廓图形。使用充电电池，便于在所有环境和表面进行快速、轻松和精确的现场测量。

- ▶ 多参数测量 : Ra、Rq、Rsm、Rsk.: Rz、Rt、Rp、Rv、Rc
- ▶ 高精度电感传感器
- ▶ GAUSS滤波器
- ▶ 符合ISO4287及最新DIN标准
- ▶ 128×64 点阵OLED，白字
- ▶ 内置锂离子充电电池及充电控制电路，容量高、无记忆效应，连续工作时间大于20小时
- ▶ 机电一体化设计，体积小，重量轻，使用方便
- ▶ 具有自动关机、记忆及各种信息
- ▶ 可选配曲面传感器、小孔传感器、测量平台、接长杆等附件



表面测量

### 技术 参 数

传感器	电感式		
检测原理：	200µm		
测量范围：	5µm		
针尖半径：	金刚石		
针尖材料：	4mN(0.4gf)		
触针测力：	90°		
触针角度：	45mm		
导头纵向半径：			
驱动参数			
最大驱动行程：	15mm		
驱动速度：	测量时	当取样长度= 0.25mm	Vt=0.135mm/s
		当取样长度= 0.8mm	Vt=0.5mm/s
		当取样长度= 2.5mm	Vt=1mm/s
			V=1mm/s
示值误差：	返回时		
示值变动性：	不大于±10%		
	不大于6%		

### 粗糙度仪主要应用在哪些领域

一、机械加工制造业，主要是金属加工制造。粗糙度仪初的产生就是为了检测机械加工零件表面粗糙度而生的。尤其是触针式粗糙度测量仪比较适用于质地比较坚硬的金属表面的检测。如：汽车零配件加工制造业、机械零部件加工制造业等等。这些加工制造行业只要涉及到工件表面质量的，对于粗糙度仪的检测应用是必不可少的。

二、非金属加工制造业，随着科技的进步与发展，越来越多的新型材料应用到加工工艺上，如陶瓷、塑料、聚乙烯，等等，现有些轴承就是用特殊陶瓷材料加工制作的，还有泵阀等是利用聚乙烯材料加工制成的。这些材料质地坚硬，某些应用可以替代金属材料制作工件，在生产加工过程中也需要检测其表面粗糙度。

三、随着粗糙度仪的技术和功能不断加强和完善，以及深入的推广和应用，越来越多的行业被发现会需求粗糙度的检测，除机械加工制造外，电力、通讯、电子、，如交换机上联轴器、集成电路半导体等生产加工过程中也需粗糙度的评定，甚至人们生活中使用的文具、餐具、人的牙齿表面都要用到表面粗糙度的检验。