

涂镀层测厚仪 PCE-CT 110

用于黑色金属和有色金属测量

PCE-CT 110涂镀层测量仪是通过创新技术提升测量精确性，它能快速、无损伤、精密地进行涂、镀层厚度的测量。既可用于实验室，也可用于工程现场。通过使用不同的测头，还可满足多种测量的需要。PCE-CT 110能广泛地应用在制造业、金属加工业、化工业、商检等检测领域。是材料保护专业必备的仪器。

解决了困扰大家许久的温度漂移问题，当被测物与环境温度偏差较大时，实测值与真实值差异大的难题

- ▶ 探头具有优秀的的测值重复性。
- ▶ 超低功耗：正常工作电流小于3mA，可连续工作500小时以上；
- ▶ 突破性解决了温度变化对测量结果的影响（解决了温漂问题）
- ▶ 快速测量：测量速度快，即使在统计状态也可快速测量并适时统计，毫无延时；
- ▶ 采用了磁性和涡流两种测厚方法，既可测量磁性金属基体上非磁性覆盖层的厚度，又可测量非磁性金属基体上非导电覆盖层的厚度；
- ▶ 可选配9种测头(F400、F500、F1、F1/90°、F10、F3、N400、N1、N3)；
- ▶ 具有两种测量方式：连续测量方式（CONTINUE）和单次测量方式（SINGLE）；
- ▶ 具有两种工作方式：直接方式(DIRECT)和成组方式(A-B)；
- ▶ 设有五个统计量：平均值（MEAN）、最大值（MAX）、最小值（MIN）、测试次数（NO.）、标准偏差（S. DEV）；
- ▶ 可采用两种方法对仪器进行校准，并可用基本校准法对测头的系统误差进行修正；
- ▶ 基本校准指示功能：友好的基本校准界面，自动提示当前校准的点号；
- ▶ 具有存贮功能：可存贮768个测量值；
- ▶ 具有数据浏览功能：可浏览所有测量数据、统计数据；



技术 参 数	
测头型号	F400, F500, F1, F1/90, F3, F10
工作原理	磁感应原理
测量范围(μm)	0 ~ 400, 0 ~ 500, 0 ~ 1250, 0 ~ 3000, 0 ~ 10000
低限分辨力(μm)	0.1, 0.1, 1, 10
示值误差	
一点校准(μm)	±(3%H+1), ±(3%H+5), ±(3%H+10)
二点校准(μm)	±((1~3)%H+0.7), ±((1~3)%H+1), ±((1~3)%H+5), ±((1~3)%H+10)
测试条件	
最小曲率半径(mm)	凸 1, 1.5, 平直, 5, 10
最小面积的直径(mm)	Φ3, Φ7, Φ7, Φ20, Φ40,
基体临界厚度(mm)	0.2, 0.5, 0.5, 1, 2
测头型号	N400, N1, N3,
工作原理	涡流原理
测量范围(μm)	0 ~ 400铜上镀铬0 ~ 40), 0 ~ 1250, 0 ~ 3000,
低限分辨力(μm)	0.1, 0.1, 0.5
示值误差	
一点校准(μm)	±(3%H+0.7), ±(3%H+1.5), ±(3%H+5)
二点校准(μm)	±((1~3)%H+0.7), ±((1~3)%H+1.5), ±((1~3)%H+5)
测试	
最小曲率半径(mm)	凸, 1.5, 3, 3
最小面积的直径(mm)	Φ4, Φ5, Φ5
基体临界厚度(mm)	0.3, 0.3, 0.3

应用领域：可用于实验室，也可用于工程现场。广泛地应用在制造业、金属加工业、化工业、商检等检测领域。是材料保护专业必备的仪器。
Fe 传感器可检测所有非磁性涂层厚度，例如涂在钢、铁上的漆、粉末涂层、塑料、瓷、铬、铜、锌等。
NFe 传感器检测所有绝缘涂层厚度，例如漆、塑料、瓷等。这些涂层须涂在诸如铝、铜、黄铜或不锈钢等非磁性金属基体上。