

金属硬度测量仪 PCE-3500

无损硬度测量

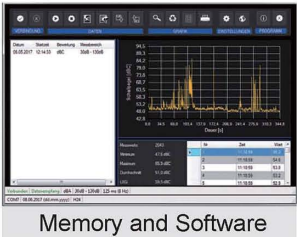
依据超声波硬度测量法的PCE-3500是对金属构件无损硬度测量的理想选择。仪表的操作是基于超声波接触阻抗法。

该产品的工作原理是:测试探针上的维氏金刚石是由它的自共振激发的。

通过压力测试探头，根据工件表面的硬度和工件的弹性模量和接触面的弹性，使振荡频率衰减。考虑到材料的特性，表面的硬度可以根据产生的频移来确定。

由于维氏金刚石的穿透深度较低，所以该装置特别适用于表面硬化的部件，在渗氮或感应淬火过程中出现。典型的应用包括冲压工具，冲压，齿轮，涡轮叶片，凸轮轴或焊接等。

- ▶ 根据UCI方法测量
- ▶ 测试HRC, HRB, HV, HB, Mpa
- ▶ 360 °测量
- ▶ 通过 SD 卡储存
- ▶ 适应多种测试探针



硬度测量

技术 参 数

测量范围	230 ... 940 HV 20 ... 70 HRC 90 ... 650 HB 370 ... 1740 MPa
测量误差	+/- 3% HV +/- 1.5 HRC +/- 3% HB
探头	50 N UCI 探头 (10 N, 98 N UCI 探讨可选)
硬度标尺	HRC, HB, HV, HRB, HL, MPA
材料	UCI: 钢 (磁铁) 里氏: 钢, 铸铁, 不锈钢, 铝, 铜
测试样本	136 ° 唯氏金刚石
测试角度	360 °
材料厚度	1 mm (UCI探头)
显示	彩色液晶背光
测量功能	单次测量, 最小值/最大值/ av值. 能量值的测量, 平均, 条形图, 标准 标准差, 变异系数, 智能模式(过滤器异常值)
数据存储	SD Card
接口	USB
工作温度	-20 ... + 40 ° C / -4 ... 104°F; 30 ... 80% RH
电源	6 V (3 x AA 电池)
工作时间	约 10 hours
尺寸	160 x 75 x 30 mm
防护等级	IP 54
重量	300 g