

中华人民共和国第一机械工业部

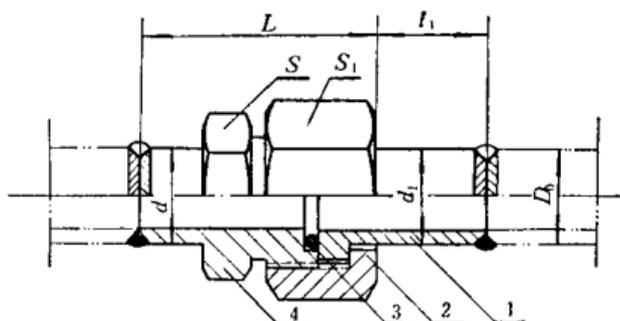
部 标 准

JB 970—77

代替 JB 970—67

焊接式直通管接头

本标准适用于油为介质管路系统中的直通管接头，公称压力 320 kgf/cm²，
工作温度 -25~80°C。



标记示例：

管子外径 D_0 28 mm 的直通管接头：

管接头 28 JB 970—77

中华人民共和国第一机械工业部 发布
第一机械工业部标准化研究所 提出

1977年5月1日 实施
济南铸造锻压机械研究所等 起草

mm

管子 外径 D_0	公称 直径	d	d_1	L	l_1	扳手尺寸		零件标称规格				
						S	S_1	件号	1	2	3	4
								标准号	JB2099-77	JB981 77	GB1235-76	JB988 77
								件名	接 管	螺 母	O形圈	接头体
件数	1	1	1	1								
材料	20	35	橡胶 I-4	35								
6	3	7.5	7.5	30	14	14	14	6	M12×1.25	8×1.9	6	
10	6	11	11	32.5	16.5	17	19	10	M16×1.5	11×1.9	10	
14	8	16	16	41	19	22	27	14	M22×1.5	16×2.4	14	
18	10	19	19	45	21	27	32	18	M27×1.5	20×2.4	18	
22	15	22	22	48	21	30	36	22	M30×1.5	24×2.4	22	
28	20	28	28	53	24	36	41	28	M36×2	30×3.1	28	
34	25	34	34	62	26	46	50	34	M42×2	35×3.1	34	
42	32	42	42	68	28	55	60	42	M52×2	40×3.1	42	
50	40	50	50	76	30	65	70	50	M60×2	45×3.1	50	

技术条件按 JB 1003—77的规定。

应用无缝钢管的材料为15、20钢，精度为普通级。