水泥试验小磨安装试车及维护保养

安装试车：

水泥试验小磨拆箱后，应将整机外表擦拭干净，仔细检查齿轮减速电机、磨机、罩壳、轴承座等处在运输中有无碰坏，紧固件有无松动，应拧紧。然后吊装，应将绳索系在座上，不得系于罩壳、轴、电机上，以免损坏零件。

安装时，应先将支座底板上油污脏物清洗，水泥基础表面应平整，支座安放平稳后，用地脚螺栓紧固(允许用钢制垫块调平)。

试车前应检查磨机和罩壳处，如有相碰应调整到不碰；检查磨门盖是否关紧，不得有松动；检查轴承座、减速电机的润滑情况，如无润滑油，应注至油窗中指示线处。

用手转动磨机一周以上，检查磨机是否有碰撞，不灵活等不正常情况。

通电试机，水泥试验小磨应按顺时针方向运转(立于试验磨正面从左往右看)，起动后，如发现运转方向与要求不符时，可断开电源，待电机停止转动后，将电源导线的任意二根互换位置，再重新启动，试验磨应空载情况良好后，方可逐步加入负载。

水泥试验小磨安装试车及维护保养

维护保养：

1．经常清理磨机外表面及罩壳内表面余尘。

2．随时检查各部分紧固件，如有松动，应及时拧紧。

3．定期检查润滑系统，每三个月换一次减速器润滑油(40号机油)，每半年更换一次轴承润滑油脂(钙基或钙钠基润滑脂)。

4．在运转过程中，应经常注意有无异常的噪音，冲击声，齿轮减速电机、轴承温升是否过高、冒烟、臭味等情况，如有，应立即断电源，查找原因，排除故障之后才能恢复运转。

5．经常检查水泥试验小磨各密封垫及磨门盖4上的密封环等，如有损坏，应及时更换。

6．水泥试验小磨控制箱应保持干燥，经常检查电源接触情况，接地应可靠。水泥试验小磨安装试车及维护保养