QHQ型涂膜铅笔划痕硬度计使用操作及维护

一、使用前准备

1．按GB1727-70要求准备120X50X(0.2---0.3)平滑马口铁板或按产品规定的底材，制备涂膜。

2．用铅笔刀把每支铅笔前端削去木质部分，露出5---6mm柱状笔芯(注意铅笔芯不可松动或削伤铅芯)，用手握住铅笔，使铅笔始终与400号砂纸成90°角，在砂纸上摩擦铅芯端面，直到获得一端平滑边缘锐利的笔端为止(边缘要无破碎或缺口)

3．把削好的铅笔插入铅笔架(5)上，见附图。调整铅笔，使铅笔芯工作端面与砝码重心重合(相应铅芯工作端面与铅笔架约25mm)，然后用螺钉(6)拧紧，使铅笔位置固定。

4．松开夹紧螺母(8)，放入需测定的涂膜试片，然后拧紧螺母，使试片固定。

5．松开止动螺钉(2)，调整平衡锤，使工作杆平衡(即使铅笔刚好接触到试片上)，然后拧紧止动螺钉，使铅笔芯工作面离开涂膜试片。

6．把砝码轻轻放在铅笔架上。

QHQ型涂膜铅笔划痕硬度计使用操作及维护

二、QHQ型涂膜铅笔划痕硬度计测试

1．松开止动螺钉(2)，使铅笔芯轻轻降下到被测涂膜试片上。

2．转动手轮，使涂膜板朝划痕方向移动大约5mm(顺时针转动手轮)，并留意观察表面是否划破。

3．取下砝码，更换铅笔，旋动试台旋扭(10)，使试验台纵向移动一定距离更换试片划痕位置，重复准备操作后，再做下一次试验，依次用每种型号硬度的铅笔一次犁出五道痕迹。

4．从最硬的铅笔开始用此方法，当鉴定五道痕迹中，若有两次或两次以上犁伤膜时，换上一级的铅笔，直到找出五道痕迹中，只有一次犁伤涂膜的铅笔(或没有破坏)。则这一级铅笔的硬度值就代表被测涂膜的硬度。

QHQ型涂膜铅笔划痕硬度计使用操作及维护

QHQ型涂膜铅笔划痕硬度计维护

1．本仪器使用时力求转动灵活，使用一段时间后，须在丝杆、轴承等转动部位注入机油。

2．本仪器使用一段时间后，紧定螺钉，螺母须拧紧，以免松动。