混凝土磁力振动台吊运安装及使用维护

吊运：

台面与底架两侧面有四只Φ40孔，为起吊孔，整机运输时，采用底架两侧面四只起吊孔，作为整机运输用。在拆卸台面时，采用台面两侧面四只起吊孔，应先将起重设备装置钩套入孔内，将台面提高约5cm，使活动台面与底架下的定位销脱离后，方可吊运台面。

安装：

振动台在安装前应先将安装水泥基础上按“地脚螺栓位置尺寸图”位置浇埋妥四只M16地脚螺栓。水泥基础上平面必须校水平。然后填入消振橡胶垫层，在安装底架拧紧固定螺栓时要找正底架水平。在安装活动台面前，将硬性橡胶填入底架上部，台面与底架按装入座后，发现台面四角不平，可在未压紧的橡胶垫层处再垫入薄橡皮至台面四周均匀压紧为止。

混凝土磁力振动台吊运安装及使用维护

使用维护

1、振动台安装完毕后生产试车时，须先开车(空载)3~5min，后停车拧紧全部紧固零件，反复2~3次，方可正式投入运转生产。

2 、振动台在生产作业中，装有混凝土试品的试模的放置必须与台面的中心线对称，使负载平衡。

3 、振动电机应有良好的可靠地线。

4 、振动台在生产作业过程中如发现噪声不正常，应立即停止生产，切断电源全面检查紧固零件是否松动。必要时要检查振动电机内偏心块是否松动或零件损坏。拧紧松动零件，调换损坏零件。

5 、振动台出厂时振动力已调妥。维修振动电机时，偏心快位置不允许变动。

混凝土磁力振动台吊运安装及使用维护