SY-84型水泥快速养护箱使用方法

1. 箱体安放平稳后，首先检查电器部分有无原件损坏，线路是否接触良好，插好传感器和加热器插头。设备必须有可靠接地。

2. 开箱加水高约60mm。试块成型后，常温存放7小时或标养3小时，观察接近终凝时，（根据水泥成分不同，应自行注意观察，接近终凝时间）随同试模一起放入箱内搁架上。

3. 盖好箱盖，插好温度传感器，根据各厂水泥成分不同，设定温度和工作时间。

4. 试验结束，取出试模放置常温处，到试块恢复常温时，拆开试模，取出试块，即可进行抗折、抗压试验。

SY-84型水泥快速养护箱使用方法

5. 试验结束后，放水并擦干内箱。

6. 根据水泥种类不同，可采用恒温65-80℃之间进行，标准与快速对比试验10-20次，找出比值或差值，得出标准检验结果（相应找出合适的试验温度）。

7. SY-84型水泥快速养护箱温度设定：

温控仪通电后，上排显示为当前箱体内温度，下排显示设定温度。此时，可用“∧”，“∨”键设定温度值。绿灯亮表示开始加温，闪烁表示恒温状态。

长期使用后，传感器出现零点漂移，当漂移超出试验要求范围，则需调整。具体操作如下：按下“SET”键3秒，温控仪进入参数调整状态，此时，上排显示所调整的项目，下排为对应数值，继续点动“SET”键，直到上排显示“SC”，此时可按“∧”，“∨”键，调整下排数值，进而修正正负偏差。其它参数不建议修改，如须修改，请参照所附温控表使用说明书。

SY-84型水泥快速养护箱使用方法

8. 时间设定：

接通电源后，4位数码管显示“00：00”，按“设置/查询”按钮，此时被设定位开始闪烁，可按“加数”按钮置数，按“移位”键可设定下一位数（从左到右）。设定好时间后按“启动”键，设备开始工作，计时从0开始，到达设定时间后，蜂鸣器响，提示保温时间到，可取出试块。试验中，当操作人员想查看设定时间为多少时，可按下“设定/查询”键，数码管显示设定时间，再次按下“设定/查询”键，设备继续工作，（查询后不能按“启动”键）。定时结束后按下“设定/查询”键即可令蜂鸣器停响。