

温湿度记录仪

仪器型号: **i100-ETH** 温湿度记录仪/冷链记录仪

广泛应用于食品药品安全、科研生产、化工医药、暖通空调、冷藏储运、气象水文、造纸、环保、档案馆、实验(测试)室、博物馆、电力、烟草等领域。



功能特点:

- 体积小，便于携带，只有一个按键，操作简单。
- 可连接电脑，进行数据上传，处理，备份。
- 仪器外壳自带通风口，测量参数准确可靠。
- 专业的外置温湿度一体传感器，精美可靠。
- 功耗低，记录仪可工作 2 年以上（低功耗模式下，按记录间隔而定）
- 内部电池供电，电池功耗低，即可拿到野外随时随地采集数据，也可长时间放置记录地点进行采集。

- USB 直接连接电脑，方便快捷。
- 数据保存功能强大，最大可储存 31104 组条数据。
- 断电后已保存在主机里的数据不丢失
- 计算机配置多种开启和关机模式:

- 1.立即启动 2.延时启动 3.按键启动 4.定时启动
- 2.按键停止 2.定时停止 3.存满停止 4.记录次数停止

- 计算机软件具有强大的数据处理功能（统计、分析、显示、查询），可把采集数据形成曲线图，直观显示，也可查看数据列表。也可对采集的数据存储为 EXCEL 或 TXT 电子表格文件，或者软件自有格式存储。方便用户保存和处理数据、打印等，软件永久免费升级

- 计算机软件经过专业的 UI 设计，精美，操作方便。

技术参数:

- 1.记录容量: 20736 组
- 2.记录时间间隔: 2 秒-24 小时连续可调
- 3.通讯接口: USB 口
- 4.电源: 仪器内部自带高能量电池
- 5.温湿度内置, **进口高精度湿度传感器**



测量项目	温度	湿度
测量范围	-40℃~80℃	0%~100%
测量精度	±0.5℃	±3 (10%~85%)，其余±4
分辨率	0.1℃	

