

目录

第一章 简介	2
第二章 基本使用	3
2.1 现场通讯器的基本性能和功能.....	3
2.2 开机注意事项.....	4
2.3 键区的使用和说明.....	5
第三章 在线操作菜单	6
3.1 检测菜单.....	6
3.1.1 轮询检测.....	6
3.1.2 按轮询号检测.....	7
3.1.3 选择设备类型.....	7
3.2 压力变送器主菜单.....	8
3.2.1 过程变量.....	8
3.2.2 组态与测试.....	9
3.2.3 特征化.....	12
3.2.4 校准.....	18
3.2.5 显示模式选择.....	20
3.2.6 通用格式化.....	20
3.3 电磁流量计主菜单.....	21
3.4 涡街流量计主菜单.....	21
3.5 靶式流量计主菜单.....	21
3.6 金转流量计主菜单.....	21
3.7 通用主菜单.....	21
第四章 故障排除	22
4.1 故障介绍和排除方法.....	22
4.2 提示界面.....	23
附一	25
附二	26
附三	32

第一章 简介

感谢您使用 **RY475** 现场通讯器，本通讯器适合 **HART** 协议智能变送器的通讯操作，与 **HART275**、**HART375**、**HART475** 兼容，具有极好的兼容性，可通讯 **1151**，**3051**，**EJA**，**ABB** 及流量方面的 **HART** 协议的进口仪表。完全兼容国产的各种智能变送器。

该手册介绍了现场通讯器基本的使用、连接和操作方面的内容以及故障的排除和在使用过程中应该注意的事项。

在使用 **RY475** 现场通讯器之前，请阅读该该操作手册，为了更好发挥该产品的最佳性能，在使用或维修本产品之前，请深入掌握相应的内容。

如若设备需要维修，请联系我们公司。我们将竭尽所能为您服务。

该设备配备：	手操器	一台
	电池	一块
	包	一个
	充电器	一部
	通讯线缆	一条
	操作手册	一本
	250 欧姆电阻	一支

第二章 基本使用

2.1 现场通讯器的基本性能和功能



现场通讯器示图

2.2 开机注意事项

在开机前，请确保以下几点：

- 该现场通讯器没有物理机械损坏
- 电池已充满电。
- 将现场通讯器连接到回路（如图 2-2）
- 回路中串有 250 欧姆的电阻

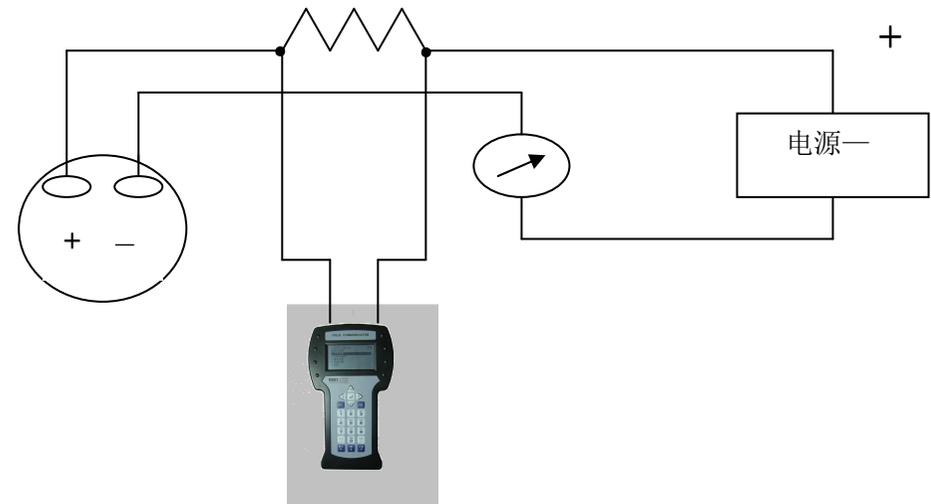


图 2-2

启动现场通讯器

在启动前请保证该设备已充好电。启动时按住电源开关键，直到液晶屏亮，开机成功。

关闭

如若要关闭现场通讯器，可按住开关键直至其显示关闭，关机完成。

2.3 键区的使用和说明

开关键



该键用于启动或关闭现场通讯器。

箭头导航键

四个导航箭头键提供菜单的选择功能。

按  右箭头的导航键，可以进入某一菜单的具体选项。按  左导航键返回上级菜单，  上下导航键可以在菜单中上下切换。在字符数字输入模式， 下导航键可以作为退格键使用。

回车键



在进入菜单后，对于可以修改的内容，液晶的最下面一行会自动显示“修改”字样若需修改则按下回车键，即修改成功。

字符数字键盘

字符数字键盘可以输入字符、数字以及其他符号，他有数字和字符两种输入模式，现场通讯器可根据需要选择相应的输入模式。

若要输入数字，直接按下数字所在的键，若要输入字符，可根据字符

在键盘上的位置，先按下    中的一个键，再按下字符所在的键。例如要输入字符“A”，先按下  左选择

键，再按下字符数字 1 键盘。



PV 键



监测实时变量的快捷键，观察实时压力、电流、百分比、温度、频率等实时变量。在字符数字输入模式下，该键无效。

第三章 在线操作菜单

3.1 检测菜单

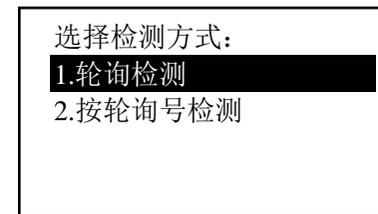


图 3-1

3.1.1 轮询检测

选择该菜单，现场通讯器将从轮询号 0 到轮询号 15 依次检测设备，若检测到设备，将自动显示检测到变送器及工位号（如图 3-1），按  右导航键进入设备类型选择菜单（图 3-1-1）；若没有检测到设备，将出现没



图 3-1-1

3.1.2 按轮询号检测

对指定轮询号的设备进行检测，按   上下导航键可以在 0~15 之间选择轮询号，然后按  右导航键开始检测（检测结果同于 3.1.1）。

3.1.3 选择设备类型

1. 压力变送器
2. 电磁流量计
3. 涡街流量计
4. 靶式流量计/浮筒液位计
5. 金转流量计
6. 通用菜单



图 3-1-2

对设备类型进行选择时，必须根据现场设备类型进行选择进入具体的菜单，如果选择类型与实际类型不符，会造成错误。如果现

场设备非压变、电磁、涡街、靶式、金转设备则进入通用菜单进行连接。按   上下导航键选择好设备类型，再按  右导航键进入所选设备类型检测，并进入相应的菜单，如果选择类型与检测不符会进行提示。

3.2 压力变送器主菜单

子菜单

1. 过程变量
2. 组态与测试
3. 特征化
4. 校准
5. 显示模式选择
6. 通用格式化



图 3-2-1

3.2.1 过程变量

实时显示变送器的压力，百分比，电流，温度等参数。

按  左导航键 3 秒后弹起方可退出实时变量监测模式。

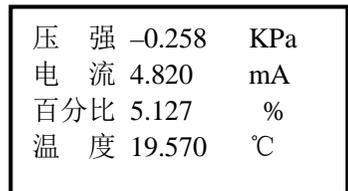


图 3-2-2

3.2.2 组态与测试

子菜单:

1. 设备测试
2. 回路测试
3. 用户量程
4. 基本设置

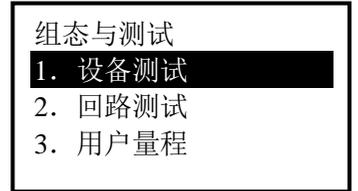


图 3-2-3

3.2.2.1 设备测试

检测设备状态，若一切正常，液晶显示“设备正常”，若有错误，将出现警告提示。

3.2.2.2 回路测试

检测 D/A 的电流输出。先在回路里串连一个电流表，再键入一个 4—20mA 之间的电流值，送入变送器，变送器会自动输出键入的电流值，若键入的值与电流表的显示值不相等，需做电流微调。

3.2.2.3 基本设置

子菜单:

1. 单位
2. 写保护
3. 阻尼
4. 输出方式

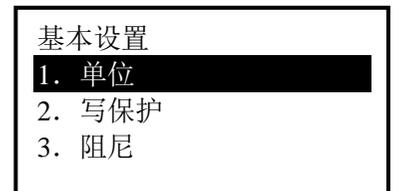


图 3-2-4

5. 设备信息

6. 材料信息

单位

修改主变量的单位, 以及显示的单位。提供 MPa, KPa, Pa, InH₂O, InHg, psi, g/cm², kg/cm², FtH₂O, torr, ATM, mmH₂O, mmHg, Bar, mBar 这 15 种单位。当测量单位代号无法识别时会自动显示 “No” 即表示单位 “unknow”。修改方法见菜单树。

写保护

读写设备的保护状态, 当为写保护时, 变送器内部数据不可改。

阻尼

读写设备的阻尼系数 (保留三位小数点)。单位为秒。

输出方式

读写设备的输出方式。分为线性、开方以及未知。默认为线性。

设备信息

读写工位号, 日期, 描述符, 信息, 最终装配号。

轮询号

3.2.2.4 用户量程

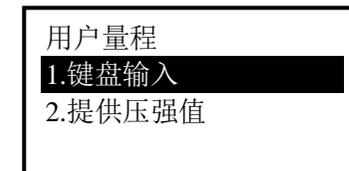


图 3-2-5

选择此菜单后，首先提示传感器的量程范围，然后进入量程设定菜单，按 \blacktriangle \blacktriangledown 上下导航键选择零点或量程，然后输入用户需要设定的数值（保留三位小数），再按 \blacktriangleright 右导航键送入变送器。



图 3-2-6

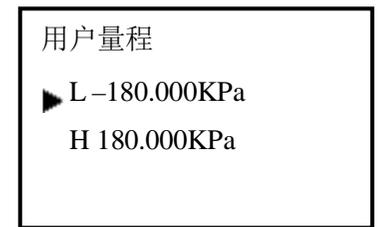


图 3-2-7

提供压力值

用变送器当前所受压力值设定零点和量程，按 \blacktriangle \blacktriangledown 上下导航键选择，按 \blacktriangleright 右导航键确定。



图 3-2-8

3.2.3 特征化

子菜单:

1. 传感器微调
2. 传感器量程
3. 用户量程
4. K 系数
5. 温度补偿
6. 小信号切除
7. 设备地址
8. 数据备份
9. 数据恢复

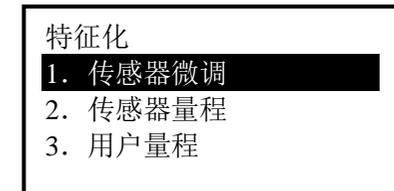


图 3-2-9

该菜单下的操作会严重影响变送器的正常工作和精度，因此在进入此菜单时，需要输入验证密码(如图 3-2-10)。

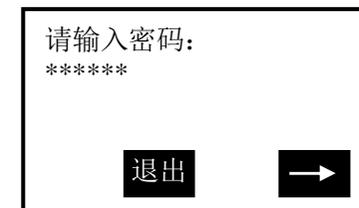


图 3-2-10

默认密码为：666666

3.2.3.1 传感器微调



图 3-2-11

零点微调

给变送器加 0 压力后选择此操作，变送器自动调节零点。

低端微调

给变送器加低端压力（单位 KPa），键入所加的压力值（保留三位小数），变送器自动校正，使输出为所加的压力值。

高端微调

给变送器加高端压力（单位 KPa），键入所加的压力值（保留三位小数），变送器自动校正，使输出为所加的压力值。

3.2.3.2 传感器量程

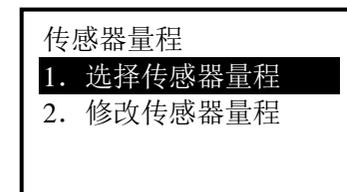


图 3-2-12

先选择传感器的类型，然后选择传感器的量程代码,再按下回车键送入变送器。(如图 3-2-13、3-2-14)

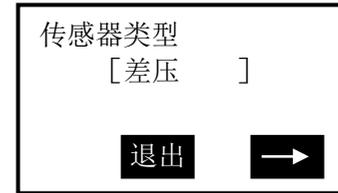


图 3-2-13



图 3-2-14

修改量程

先选择传感器的量程代码，然后输入该量程代码的量程范围。
注意：输入的压力单位为 Pa,只能输入正整数。改后再选择传感器量程。

3.2.3.3 用户量程

键盘输入

选择此菜单后，首先提示传感器的量程范围，然后进入量程设定菜单，按 \uparrow \downarrow 上下导航键选择零点或量程，然后输入用户需要设定的数值（保留三位小数），输入好后 \rightarrow 按右导航键送入变送器。



图 3-2-15

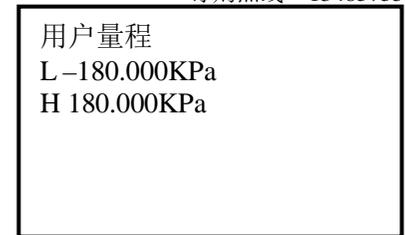


图 3-2-16

提供压力值

用变送器当前所受压力值设定零点和量程，按 \uparrow \downarrow 上下导航键选择，按 \rightarrow 右导航键确定。



图 3-2-17

3.2.3.4 K系数

必须先做低端，再做高端。

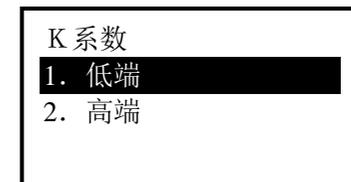


图 3-2-15

低端

给变送器加 0 压力，键入所加的压力值 0，按  右导航键送入变送器，变送器自动调节 k 系数低端。

高端

给变送器正端加一个压力(接近或等于物理量程)，所加压力必须大于 0 压力，键入所加的压力值（保留三位小数，单位 KPa），

按  右导航键送入变送器，变送器自动调节 k 系数高端。

注意：K 系数必须在正压力情况下操作，且输入的单位为 KPa。

3.2.3.5 格式化

全量程格式化

注意：该操作会严重影响变送器的精度，建议用户最好不要自己做格式化。

操作方法：先给变送器加压力（各点压力必须从负压力最大到正压力最大），然后输入所加的压力值（图 3-2-16，**注意：在负压力端做格式化时，输入的压力值前面要加负号。**），再按  右导航键执行格式化，成功后返回到下一个点的格式化，不成功返回警告提示。

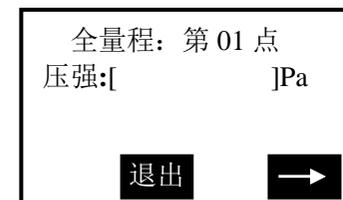


图 3-2-16

插补

校正格式化后超差的点。

注意：该操作会严重影响变送器的精度，建议用户最好不要自己做格式化。

操作方法：先给变送器加压力，然后输入所加的压力值（注意：在负压力端做格式化时，输入的压力值前面要加负号。），按右导航键后，插补完成，此时该点测得的压力应基本等于所加压力。



图 3-2-17

3.2.3.6 小信号切除

该功能是为了消除零点漂移。输入的数为用户量程的万分比。

3.2.3.7 设备地址

查看设备的地址。设备地址是该智能板的唯一识别号。

3.2.3.8 数据备份

数据备份：将当前用户量程值和格式化的数据全部备份到 FLASH 数据库中，此功能是为了便于误操作后数据恢复。单击菜单中“数据备份”即可

3.2.3.9 数据恢复

数据恢复：在仪表出厂前，厂商已经对仪表进行了格式化操作，并将

格式化后的正确数据做了备份，当用户误操作使仪表不能工作时，可以使用“数据恢复”功能将其误操作内容清除，并且重新将厂商初始化的备份数据重新写入仪表，便于仪表恢复原数据。单击菜单中“数据恢复”即可。

3.2.4 校准

子菜单

1. 传感器微调
2. 输出微调



图 3-2-18

3.2.4.1 传感器微调



图 3-2-19

零点微调

给变送器加 0 压力后选择此操作，变送器自动调节零点。

低端微调

给变送器加低端压力（单位 KPa），键入所加的压力值（保留三位小数），变送器自动校正，使输出为所加的压力值。

高端微调

给变送器加高端压力（单位 KPa），键入所加的压力值（保留三位小数），变送器自动校正，使输出为所加的压力值。

3.2.4.2 输出微调

输出微调需要将一个高精度电流表串联到回路，在进入微调时，液晶会提示接入电流表，在退出电流微调时，液晶会提示恢复回路。

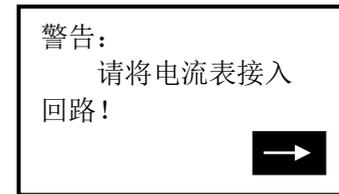


图 3-2-20

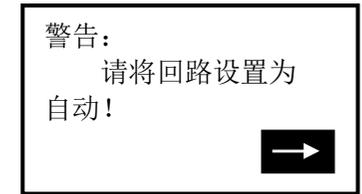


图 3-2-21

4mA 电流微调

选择 4mA 电流微调，此时输出应该为 4.000mA，若电流表显示的数值不等于 4.000mA，选择“否”，出现输入框，在输入框里键入电流表显示的数值（保留三位小数），然后按  右导航键把输入的电流值送入变送器，变送器会自动校正电流输出，使输出为 4.000mA，若一次达不到理想效果，可重复此操作。（**注意：电流表精度应该高于表的输出精度**）

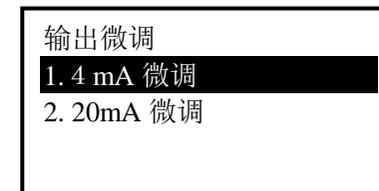


图 3-2-22

20mA 电流微调

操作方法与 4mA 电流微调相同。

3.2.5 显示模式

1. %

选择此模式，变送器显示百分比。

2. USER SET

选择此模式，变送器显示用户设置。

3. USER SET&%

选择此模式，变送器显示用户设置和百分比每隔 4S 交替显示。

4. INPUT PRESS

选择此模式，变送器只显示输入压力。

5. INPUT PRESS&%

选择此模式，变送器显示输入压力和百分比每隔 4S 交替显示。

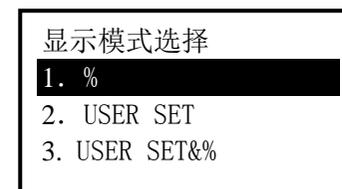


图 3-2-23

3.2.6 通用格式化

通用格式化：（即通常所说的三点，五点格式化）

（1） 选择仪表类型和量程代码，确定仪表的物理量程。

- (2) 在通用格式化里进入格式化，原装板 1151 电流会为 22mA,次序为物理量程的 0%，60%，100%三点格式化，或 0%，60%，100%，-60%，-100%五点格式化。根据通讯器第一行显示的物理量程的百分数计算压力，输入其压力并填写压力值（单位为 Pa），待压力稳定后按右键头发送。
- (3) 操作成功后，显示下一点的百分数，继续操作或退出。
操作失败（如加的压力与显示百分比对应的压力相差太大）会返回此点重做。三点格式化在做完 100%点后按退出完成，五点格式化在做完-100%自动退出。退出后电流由 22mA 变为测量值的电流。

3.3 电磁流量计主菜单

见附图

3.4 涡街流量计

见附图

3.5 靶式流量计/浮筒液位计

见附图

3.6 金转流量计

见附图

3.7 通用主菜单

备注：

本手操器所包含涡街流量计、靶式流量计、金转流量计、通用菜单和

电磁流量计菜单操作相似，在此不一一说明，具体菜单分布请参考附页菜单树进行操作。

第四章 故障排除

4.1 故障介绍和排除方法

开不开机

在使用过程中如果出现开不了机，即无法启动现场通讯器，首先检查电池。如若电池有电还是启动不了，则有可能是现场通讯器的开关键已损坏。（注意：在使用过程中请不要用坚硬的东西去触碰现场通讯器的按键贴膜，以免造成损坏。）

通讯不上或通讯中断

- 若出现通讯不上，首先检查 HART 回路中现场设备的电流和电压。几乎所有的现场设备都至少需要 4mA 和 12VDC 以维持正常运行。
- 检查回路中的阻抗，看回路中是否接入了 250 欧姆的外部阻抗。接入 250 欧姆电阻，将引线接入 250 欧姆电阻的两端。再查看通讯是否正常。
- 检查接线端子和 HART 通讯线缆是否损坏。
- HART 通讯受到控制系统的干扰。此时停止控制系统中的 HART 通讯，确认现场设备和通讯器之间的通讯。

4.2 提示界面

电池欠压警告

当电池电压不足时，在液晶显示的右上方会有一个电池形状的图案闪烁。



图 4-2-1

通信故障警告

当现场通讯器与变送器之间的通信出现故障时出现警告（图 4-2-2）。

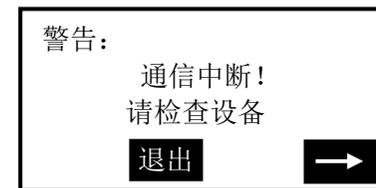


图 4-2-2

日期输入错误

允许输入的日期范围为 1900 年 1 月 1 日到 2155 年 12 月 31

日,当输入日期不在这个范围时,会出现输入错误提示(图 3-3-1),

注意日期的输入格式为 xxxx 年 xx 月 xx 日。



图 4-2-3

数据输入错误

当输入的参数不正确时,会出现该提示,比如小信号切除只能输入正整数,若输入一个负数,会出现错误提示。



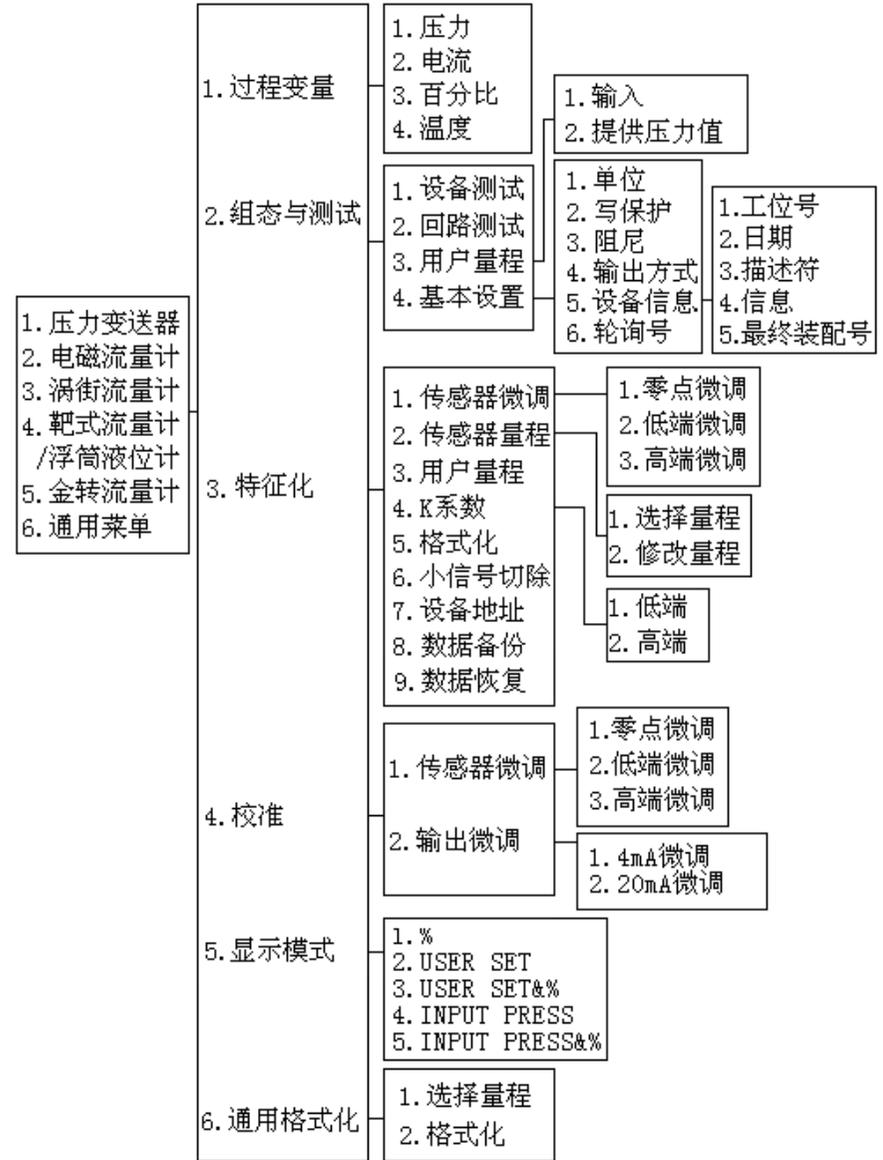
图 4-2-4

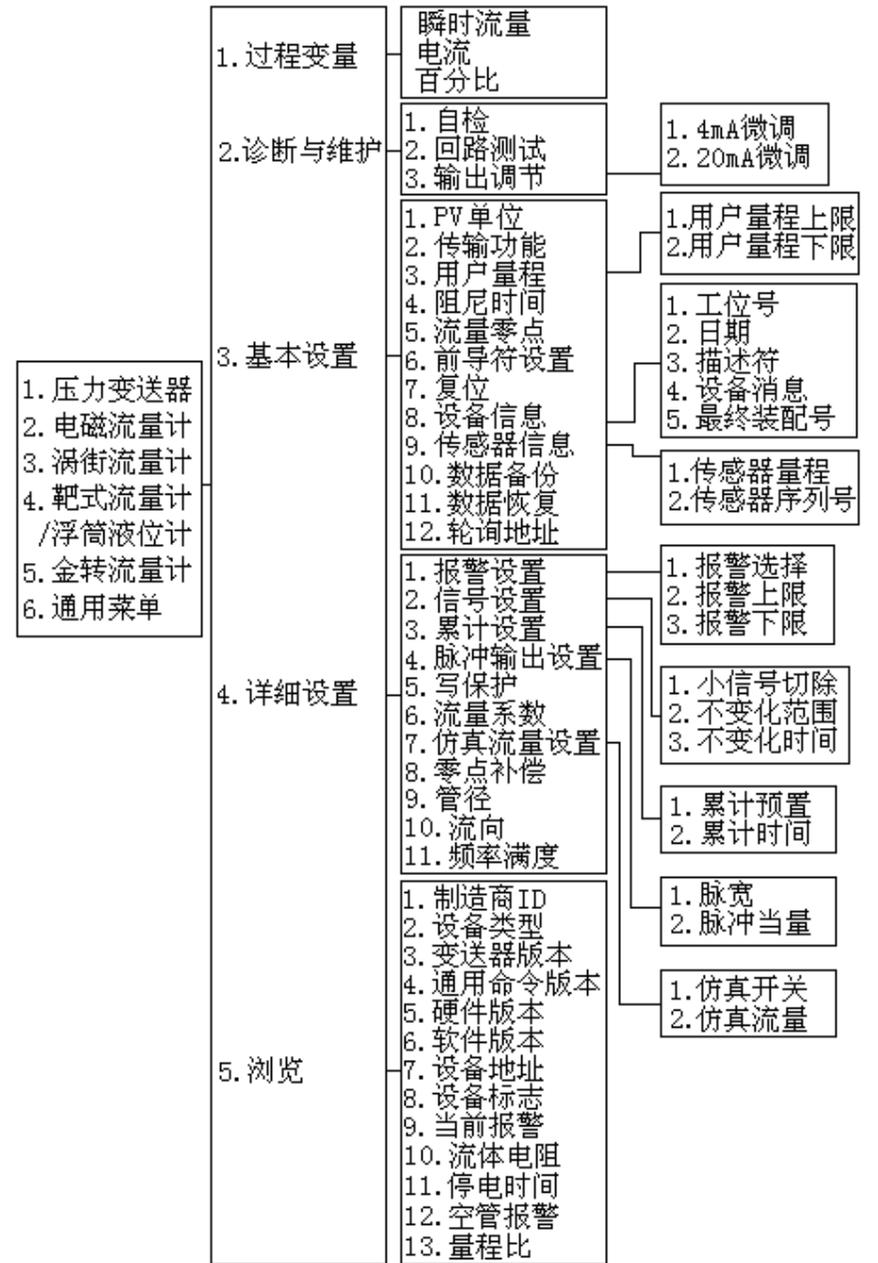
附一：通用菜单单位种类列表

序号	单位	序号	单位	序号	单位	序号	单位
1	InH ₂ O	2	InHg	3	mmH ₂ O	4	mmHg
5	psi	6	bar	7	mbar	8	g/cm ²
9	kg/cm ²	10	Pa	11	kPa	12	torr
13	ATM	14	L/min	15	m ³ /h	16	m/s
17	L/S	18	m ³ /s	19	°C	20	mv
21	Ω	22	Hz	23	mA	24	L
25	m ³	26	m	27	cm	28	mm
29	min	30	s	31	h	32	%
33	v	34	pH	35	kg	36	MT
37	lb	38	ST	39	LT	40	g/s
41	g/min	42	g/h	43	kg/s	44	kg/min
45	kg/h	46	MT/min	47	MT/h	48	lb/s
49	lb/min	50	lb/h	51	ST/min	52	ST/h
53	LT/h	54	g/cm ³	55	kg/m ³	56	g/ml
57	kg/l	58	g/l	59	m/h	60	m ³ /min
61	L/h	62	Nm ³ /h	63	Nm ³ /min	64	KJ/h
65	KJ	66	MJ/h	67	MJ	68	GJ/h
69	GJ	70	MPa	71	None	72	No

附二：各类型设备菜单树

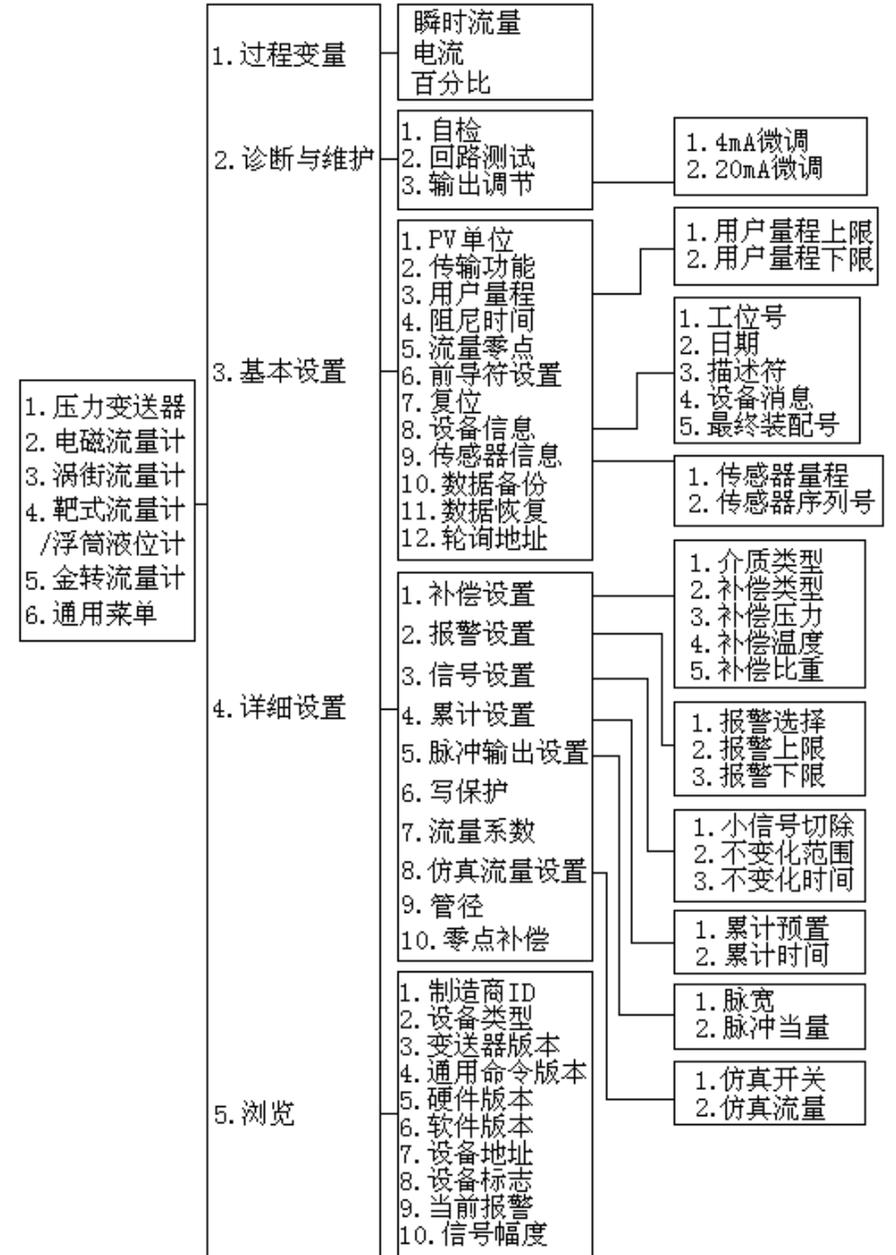
压力变送器菜单树：



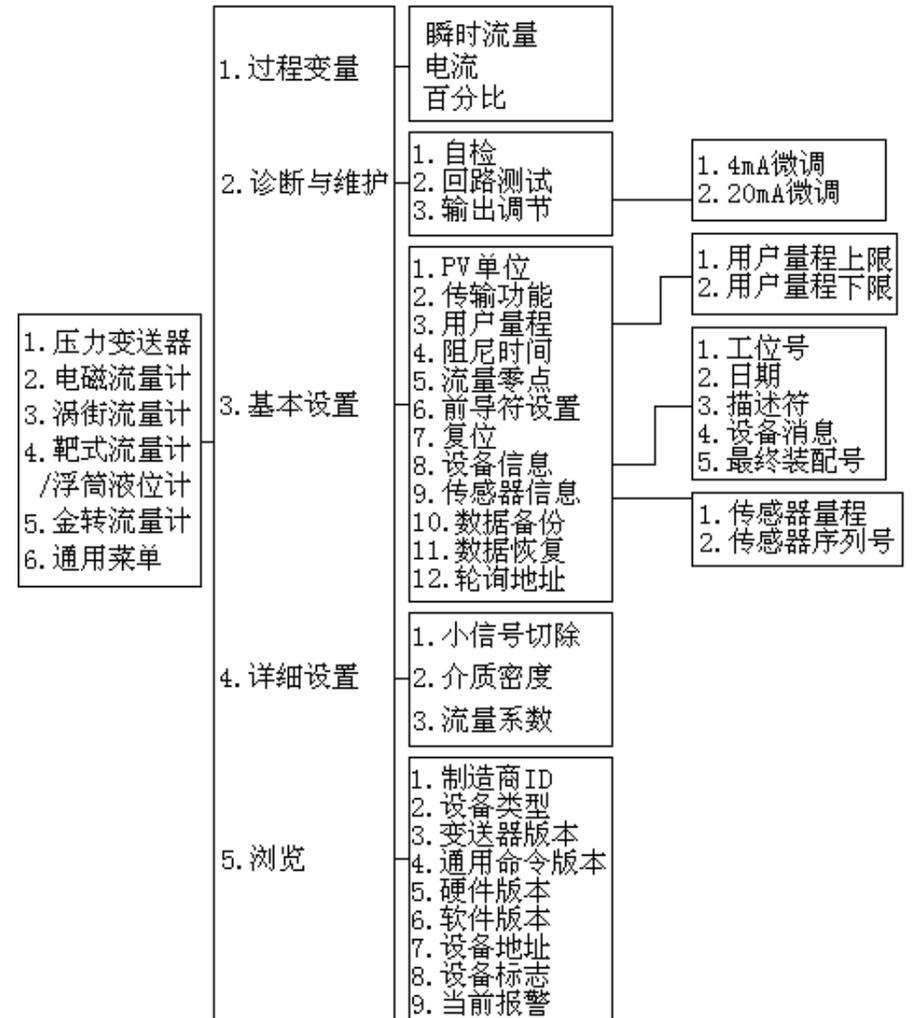


HG 南京晖格
涡街流量计菜单树:

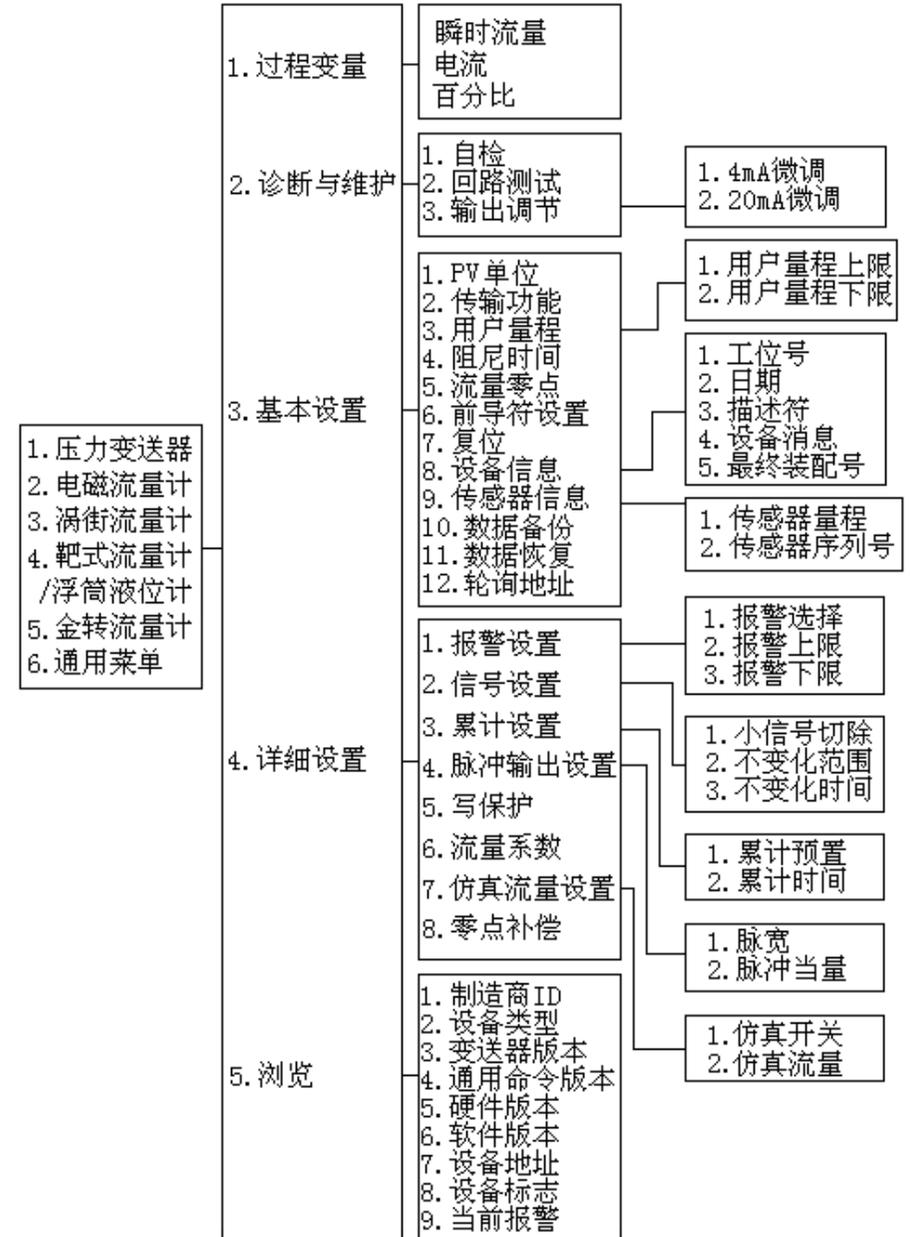
订购热线 13485755898



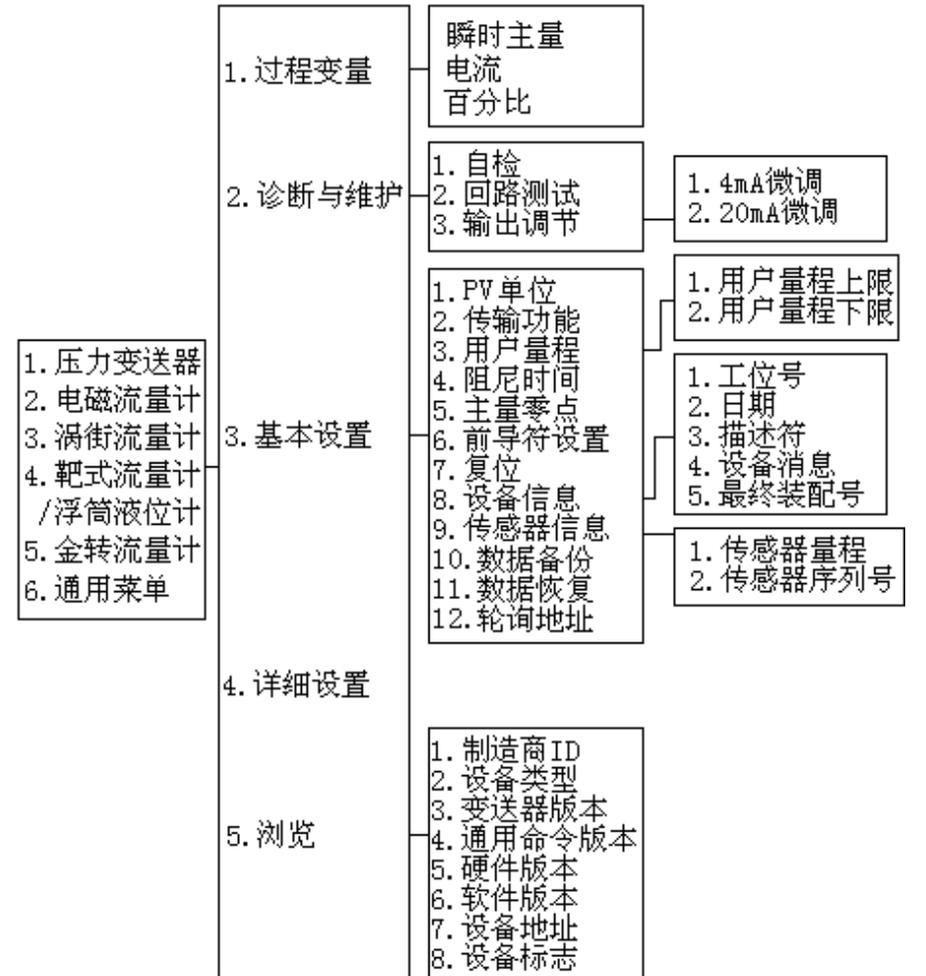
靶式流量计/浮筒液位计菜单树:



金转流量计菜单树:



通用菜单树：



字母数字的

字母和数字的字符集，通常还包括其他的字符集，例如标点符号。

设备组态

定义设备物理属性和运行特性的参数。不包括动态数据。

设备描述

写在 HART 基金会现场总线设备中的指令集，设备描述语言对主机应用程序和 HART 或基金会现场总线设备通信的参数、指令和方法进行定义。

现场设备

除 HART 数字通信信号外，现场设备可以产生或接收模拟信号。

HART 设备

采用 HART 协议进行信息通信的设备。

HART 回路

一中通讯网络，其主设备和从设备都是 HART 智能或 HART 兼容设备。

HART 协议

高速远程寻址的转换器通信协议。一种适用于数字式增加型 4-20mA 通信和智能现场设备的工业标准协议。

轮询

一种依次查询网络以确定那些设备在线的方法。