

欢迎您选用我公司产品！

请您仔细阅读说明书后再操作仪器！

AN-100A 氧指数测试仪

使用说明书

单位名称：深圳市安规检测设备有限公司

地址：深圳市南山区科技园科兴路 11 号海悦 27 楼

珠海工厂：珠海吉大工业区景园路 10 号德光大厦 5 楼

深圳工厂：深圳市南山区马家龙工业区 19 栋 6 楼

电话：86-0755-26717878 传真：86-0755-26506079

网址：www.szangui.com 邮箱：szan@szangui.com

一、概述

AN-100A 氧指数测定仪是符合国家标准 GB2406 规定，用来测定聚合物在燃烧过程中所需氧气浓度（体积百分比）的仪器。聚合物氧指数值是该物质引燃后能保持燃烧 50 毫米或燃烧时间 3 分钟所需的氧、氮混合气体中最低氧的体积百分比。

该仪器结构简单，操作方便，可以作为鉴定聚合物燃烧性能的一种手段，也可以作为一种相关的研究工具，从而对聚合物的燃烧过程获得较好的认识。本仪器适用于塑料、橡胶、泡沫等材料的燃烧性能的测试，其测定结果准确，再现性好。是研究、生产阻燃材料必不可少的测试仪器。

二、技术参数

- | | |
|-----------|---------|
| 1、燃烧筒内径: | 100mm |
| 2、燃烧筒高: | 450mm |
| 3、流量计精度: | 2.5 级 |
| 4、压力表精度: | 2.5 级 |
| 5、压力表分辨率: | 0.01MPa |

- 6、氧浓度指示表分辨率： 0.1%
- 7、气源：GB2406 规定氧气、氮气纯度不低于 98 %
- 8、试验环境： 温度 10-35℃， 湿度 45-75%
- 9、输入压力： 0.2-0.3MPa
- 10、工作压力： 0.05-0.15MPa
- 11、试样类型： 自撑材料和非自撑材料
- 12、电源： 220V， AC， 50Hz

三、 安装

- 1、将仪器开箱后平放在工作台上。
- 2、用随机附件中的塑料增强管将控制箱后的氧氮混合气体输出端与主机底端的管接头连接起来，并用管卡卡紧。注意：控制箱后面氮气、氧气输入分别对应前面氮气、氧气调节方位，混合气输出端在中间（参见附图 1）。

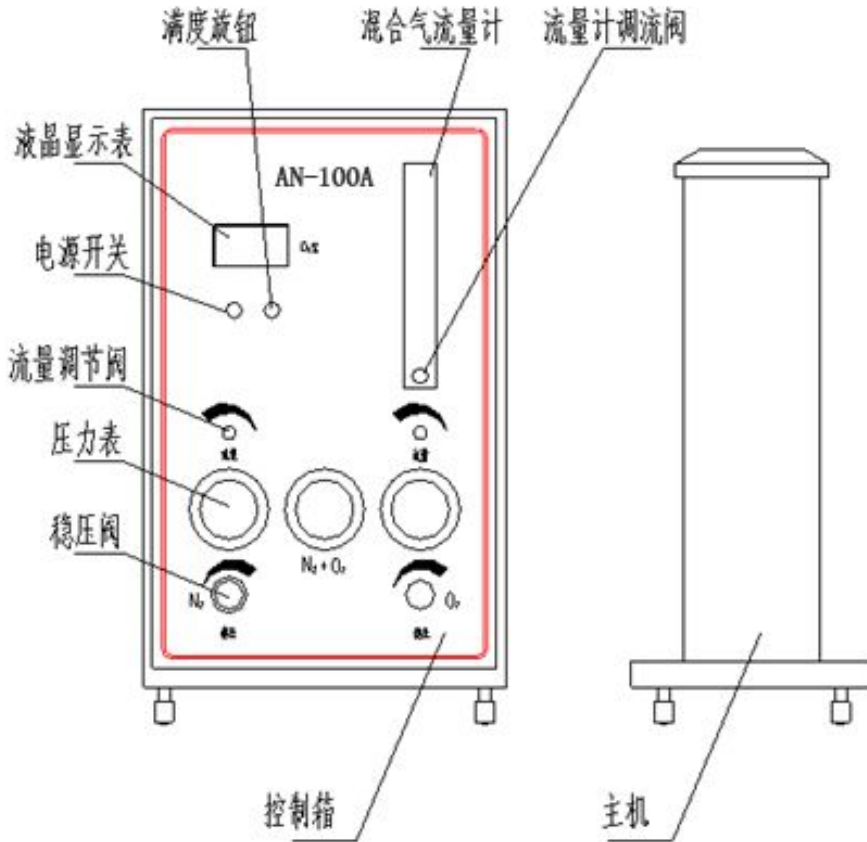
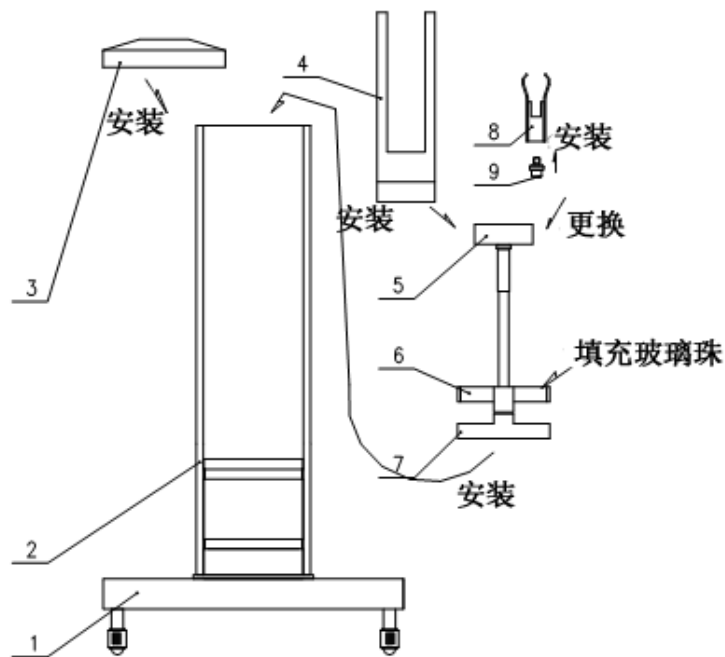


图1

3、安装好氧气和氮气钢瓶，安好钢瓶上的减压阀。用随机附件中的塑料增强管将控制箱后面板上的氮气、氧气接头分别与氧

气，氮气钢瓶减压阀输出端相连，并用管卡卡紧。钢瓶与减压阀由用户自备。

4、将燃烧桶安装在底座上（参见附图 2）



- | | | |
|-----------|------------|--------|
| 1、底座 | 2、燃烧筒 | 3、限流盖 |
| 4、非自撑材料夹具 | 5、非自撑材料支撑块 | 6、链接座A |
| 7、连接座B | 8、自撑材料夹具 | 9、连接销 |

图2

5、填充玻璃珠及更换夹具方法详见附图 2。

6、点火器是专门为点火选择的点火装置，可以调节火焰的长度。用户在随机携带的点火器气体用尽后可以自行充气（打火机用燃气），或更换。

四、使用

1、根据 GB2406 规定，燃烧桶内混合气体流速为 40 ± 2 毫米/秒，据此选择混合气体流量为 $1.133\text{m}^3/\text{h}$ 。也可以按特殊标准计算出所需流量。公式为：燃烧筒截面积 X 流速（注意单位换算）。有的标准例如：GB/T5454-1997 直接给出了混合气体流量，参照此标准流量调整即可。

2、按照所需要试验的试样标准规定选取制作试样，分别选用自撑材料或非自撑材料的试样夹，装于高度可调的滑套顶端，如果高度超过标准要求，可以卸下调高滑套将试样夹直接安装在滑套上（参见附图 2）。

3、满度调节（参见附图 1）

由于用户使用的氧气大多数是工业氧气，其纯度因产地的不同而有所不同。所以在每次换氧气瓶时需要重新标定氧气浓度。方法如下：调节流量计上的流量调节阀，使流量计能够通过气体。

氮气瓶关闭，氧气瓶打开，冲洗几分钟后。在控制箱内完全通氧气，调节控制箱前面板的“满度”旋钮，使显示的氧气浓度为氧气钢瓶的浓度。也可以直接询问氧气生产厂家，确定其浓度，按此值调节。

4、根据资料或经验选择最初的氧浓度，如无法了解，可在空气中点燃试样，如试样燃烧很快，氧的最初浓度先定为 18%，如试样在空气中点燃后马上熄灭，则根据点火的难易和离火后熄灭的情况选择氧浓度 25%或更高。

5、分别关闭氧气、氮气流量调节阀，打开氧气、氮气钢瓶阀门，调节减压阀，使输出压力在 0.2-0.3MPa 左右。然后调节稳压阀（稳压阀在调节前，需将手钮盖拉出，调节后再推进去，在未拉出时，手钮是不能转动的。），使控制面板上的氧气、氮气压力表指示为 0.05-0.15MPa，然后分别调节氧气、氮气流量调节阀，按下面板上的电源开关，打开电源。注意液晶显示表上的氧的浓度，并注意混合气体的流量是否达到所需的流量。调节过程中，需要比较小心和缓慢，在转动流量调节阀旋钮后，显示不会马上变化，原因是气体需要在储气筒内充分混合。调节数值稳定后，

需要等待 30 秒左右的时间冲洗燃烧筒，使其内部的气体更为接近调节后的混合气体。（参见附图 1）

6、冲洗后，按标准要求点燃试样（点火器的使用按前面叙述），点燃试样后，立即撤去火源。

7、试验后，按标准要求记录试验情况，填写试验报告。

五、注意事项

1、仪器使用的氧气、氮气钢瓶的内部压力不低于 1MPa，如果低于这个压力，请及时更换。

2、调节流量时用力要均匀，不要忽大忽小。

3、根据使用情况经常擦拭燃烧筒和点火器表面的污物，及时清除燃烧筒内金属网上的燃烧滴落物，保证气体畅通。

4、如出现问题，请和我公司联系，请勿自行拆卸，尤其是元器件。

5、友情提醒：氧气、氮气钢瓶属于高压容器，使用时一定要远离火源，注意安全。



装箱单

序号	名称	数量	单位
1	主机	1	台
2	控制箱	1	台
3	秒表	1	块
4	燃烧筒	1	个
5	管夹	6	个
6	塑料增强管	3	根
7	使用说明书（含合格证、装箱单）	1	份
8	点火器	1	套
9	试样夹	1	套
10	玻璃珠	1	袋
11	限流盖	1	个
12	说明书	1	个

装箱员_____

检查员

年 月 日



深圳市安规检测设备有限公司

试验机合格证

生产单位：深圳市安规检测设备有限公司

计量器具名称：氧指数测定仪

规格型号：AN-100A

出厂编号：

复核员：

检定员：

出厂日期： 20 年 月 日