

灼热丝试验仪

AN6120D/E

使用说明书

单位名称：深圳市安规检测设备有限公司

市场总部：深圳市南山区科技园科兴路 11 号海悦 27 楼

深圳工厂：深圳市南山区马家龙工业区 19 栋六楼

珠海工厂：珠海市吉大工业区德光大厦 5 楼

服务电话：86-0755-26717878 **传真：**86-0755-26506079

公司网址：<http://www.szangui.com> **邮箱：**szan@szangui.com

注意事项



1、拆除包装

请勿在设备调试人员到达前自行拆除包装，搬运时注意包装箱倾斜角不得大于 30° 。应在调试人员的指导下，打开包装，并核对装箱单，查验物件是否齐全。如有任何物件缺失或受损，请立即与本公司或运输部门联系，并协同查看设备是否完好，否则对于设备缺失、受损，本公司概不负责。

2、安全使用试验仪

- 为了避免对身体造成伤害或损害试验设备，当设备的电源接通时，不要安装任何电子器件，如需拔插接口，请先关闭电源开关。
- 使用稳定的供电系统，试验仪的额定工作电压为单相 220V 交流电。如果在电压不稳定地区和经常断电地区，请使用不间断电源（UPS），地线必须接好。运行时，操作者的头、手和身体的其它部分不要伸入试验仪的运行空间，更不能置于夹具周围。
- 使用平坦、稳固的工作台，并确保有足够的空间供空气流通和人员操作。

最小间隙要求为：

试验仪背后：400mm

试验仪左边：200 mm

试验仪右边：200 mm

试验仪顶端：200 mm

试验仪前方：1500 mm

- 设备使用的标准环境温度为： $20^{\circ}\text{C}\sim 25^{\circ}\text{C}$ ；
- 非使用时（如储藏时）环境温度为： $-10^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}$ ；
- 地线必须接通，对地电阻 $\leq 5\ \Omega$ ；
- 避免让设备受潮或接触液态物；
- 避免设备受震，撞击或摔打；
- 连接试验仪电源，预热十五分钟后进行试验。

目录——contents

产品装箱单	4
产品保修卡	5
产品使用说明	6
一、主要技术参数及功能	6
二、操作示意图	7
三、试验操作步骤	8
四、注意事项	16
五、售后服务	16

产品装箱单

产品型号：AN6120D/E

产品名称：灼热丝试验仪

出厂编号：

序号	名称	单位	数量
1	说明书	份	1
2	灼热丝试验仪	台	1
3	接物盘	件	1
4	松木板	份	1
5	排烟管	根	1
6	电源线	根	1
7	U型灼热丝头	支	1
8	0.5mm 热电偶	条	1
9	绢纸	份	1
	可选零部件 (需另收费, 购买时另外提出)		

此装箱单所列内容是指包装箱内应包括的设备和配件, 不包括可选组件内容。如您还选用了其他可选零部件, 请您在购机时一并提出, 谢谢。

质检员: _____

检验日期: _____

产品保修卡

尊敬的用户：

您好！

承蒙您选择本公司产品，谨致谢意！

在以后的日子里，我们会为您提供优良的售后服务，尽力确保及时解决您的问题。

为了保护您的合法权益，免除您的后顾之忧，我公司特向您作出下述说明：

1、产品保证开箱合格，购买后一周内（凭发票日期）发现严重质量问题，经本公司技术部门或授权经销商等机构确认后可提供免费更换。

2、此卡请妥善保存，凭此卡保（维）修。出厂两年内实行免费保修（易损件除外），两年后实行有偿服务，凭此卡在应收费用项可获优惠。

3、产品出现故障时，请将此卡沿虚线剪下，填写故障现象及详细参数记录，并传真或电话至客户服务部门，本部将在二十四小时内答复您并确认后续的服务进程。

产品名称	产品型号	出厂编号	出厂日期
灼热丝试验仪	AN6120D/E		
故障现象：			



服务电话：86-755-26717878

传真电话：86-755-26506079

邮 件：szan@szangui.com

简介

本说明书介绍灼热丝试验仪的设置、使用和升级，使用设备前请仔细阅读本说明书。

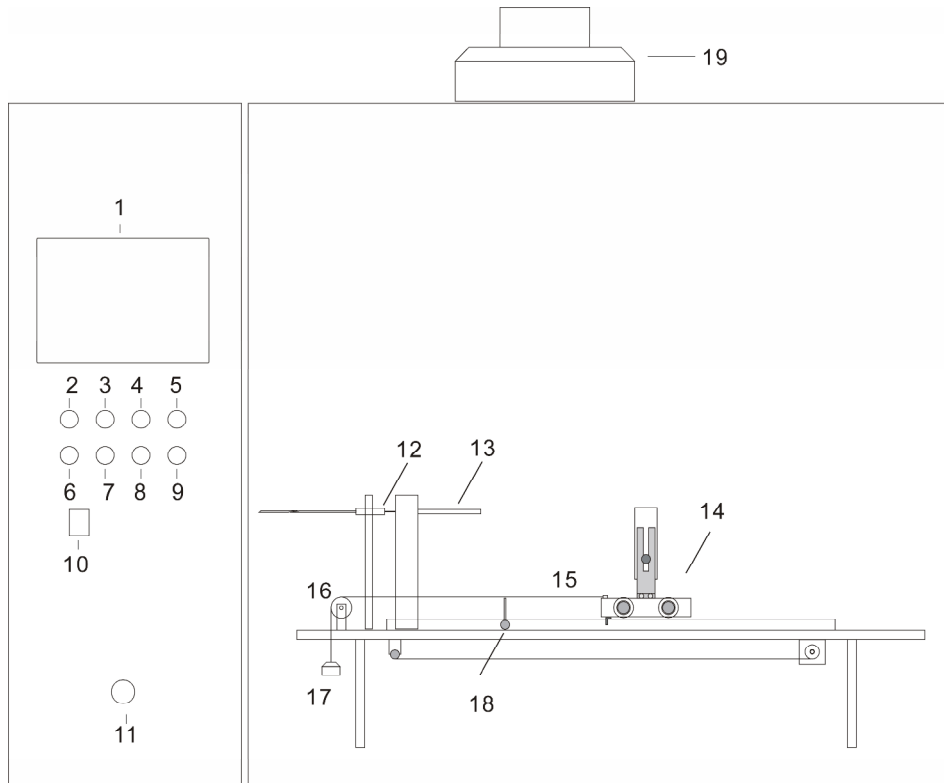
产品使用说明

本仪器根据依据 GB/T 5169.10-2006~GB/T 5169.13-2006/IEC60695-2-10 :2000 ~ IEC60695-2-13 :2000 《灼热丝 / 热丝基本试验方法，灼热丝试验装置和通用试验方法》和 UL 746A、 IEC829 、 DIN695 、 VDE0471 等标准规定使用无火焰起燃源程序仿真试验项目，适用于照明设备、低压电器、家用电器、机床电器、电机、电动工具、电子仪器、电工仪表、信息技术设备、电气事务设备、电气连接件和辅件等电工电子产品及其组件部件的研究、生产和质检部门，也适用于绝缘材料、工程塑料或其他固体可燃材料行业。

一、 主要技术参数及功能

1. 加热温度：0-1000℃范围内连续可调，测温精度±10℃
2. 灼热时间：0.1-999.9s，±0.1S(时间范围可调)
3. 起燃时间：0.1-999.9s，自动记录，手动暂停
4. 火焰熄灭时间：0.1-999.9s，自动记录，手动暂停
5. 灼热丝对试样压力：1±0.1N. 灼热深度为7mm。
6. 灼热丝：φ4mm 镍（80%） 铬（20%）按规定尺寸制成。
7. 热电偶：φ0.5mm 铠装镍铬/镍铝丝,K分度.
8. 自动脱离:试样达到规定灼热时间后,自动脱离灼热丝。
9. 外形尺寸：宽×深×高（1120×520×1250）mm;

二、 操作示意图



组件功能说明：

- | | |
|---------------------|------------------------|
| 10、液晶显示单元 | 1、 电流保护—16A 电流保险丝 |
| 11、试行—试运行 | 2、 热电偶 — 测量灼热丝温度 |
| 12、加热—开始加热 | 3、 U 型灼热丝头—测试试样 |
| 13、启动—试验开始 | 4、 试品小车——传动机构 |
| 14、起燃—记录起燃时间 T_i | 5、 金属丝—连接砝码 |
| 15、复位—加热单元中“预热时间”复位 | 6、 滚轮 — 支承金属丝 |
| 16、排气—排气扇打开 | 7、 法码—施加力 1N |
| 17、照明—箱内灯打开 | 8、 限位机构 — 调整 7mm 的灼热深度 |
| 18、熄灭—记录熄灭时间 T_e | 9、 排气扇——试验完成排废气 |
| 19、电源开关——试验仪电源开关 | |

三、 操作步骤

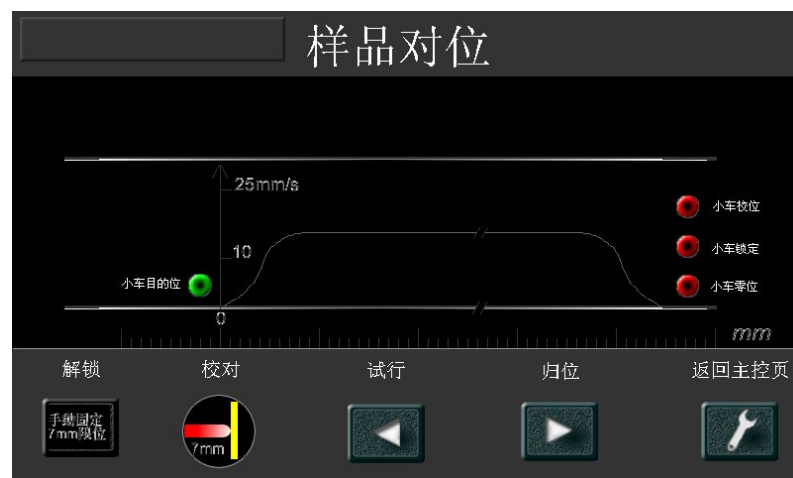
- 1、 打开试验仪面板上的电源开关；
- 2、 使设备预热 15 分钟；
- 3、 主控界面

点击液晶显示单元中的图标  深圳安规 www.szangui.com 进入主控界面（如下图）。

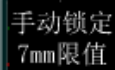


4、 样品对位


A · 点击样品对位图标  进入样品对位界面（如下图）。




手动锁定
7mm限值

B · 点击解锁按钮 ，把夹好试样的小车平推与 U 形头接触（如下图）。




C · 点击校对按钮 ，小车返回到原点，系统会记录这段距离

D · 可点击试行按钮  和归位按钮  来反复确定位置的正确，若有偏差可重复 A、B、C、D 操作；

E · 按返回主控页按钮 ，进入主控界面进行下一步操作。




5、加热预置

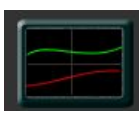
A、 在主控界面中点击加热预置按钮  进入加热预置界面。

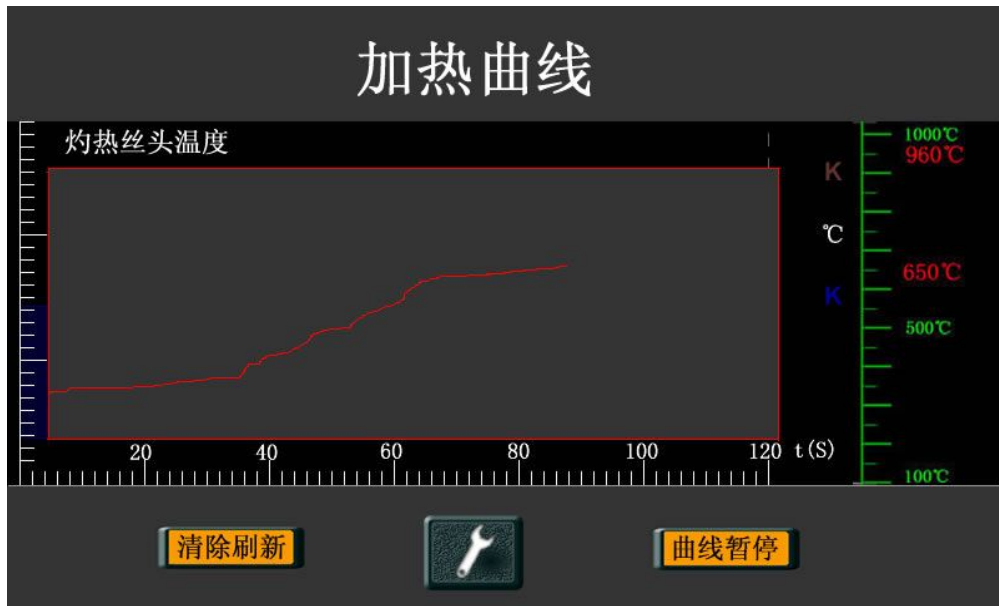


B、点击加热温度设定下黑框中显字部位，系统会弹出键盘，输入试验目标温度，点击 ENT 确定及关闭键盘

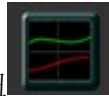


点击加热按钮 ，系统会自动调整加热到设定温度值，可以点击升温按钮  或点击降温按钮  微调达到设定的温度值，使当前温度与设定温度在 $\pm 10^{\circ}\text{C}$ 范围内；

C、点击加热曲线按钮  可查看当前的温度曲线；



6、样品测试：



A、在主控界面中点击样品测试按钮进入样品测试界面；


样品测试


灼热时间 (S)	当前温度 (°C)	起焰时间Ti (S)
0.0	0.0	0.0
灼热时间倒计时 (S)	当前运行电流 (A)	熄灭时间Te (S)
0.0	0.0	0.0

启动 复位 起燃 熄灭 返回主控页 测试曲线




B、设计灼热丝时间 (s)，设置方法如 三-5-B，（出厂已按标准值 30s 设置）

C、点击**启动按钮** ，小车会自动向左运行，当接触到U形头时，系统会自动开始倒计时，当倒计时灼热时间等零后小车会自动返回；

D、在灼热期间或其后，若试样起燃则点击**起燃按钮** ，在试样火焰熄灭

并且余灼熄灭时点击**熄灭按钮** ；


E、点击**测试曲线按钮**  可查看当前测试的温度曲线；

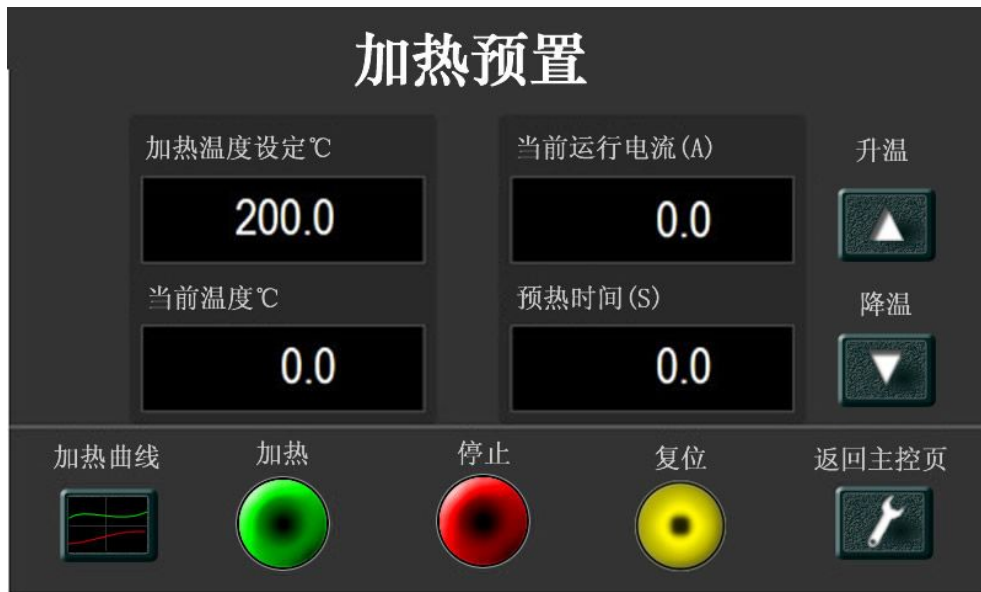
F、点击**复位按钮** ，系统会清除掉本次试验结果起燃时间和熄灭时间；



7、停止加热

A、按**返回主控页按钮**，进入主控界面；



B、点击**加热预置按钮**  进入加热预置页面；



C、点击停止按钮  系统会停止加热，点击复位按钮  系统会停止加热并且将加热装置置于初始状态。

D、按返回主控页按钮 ，进入主控界面，点击排气按钮，试验结束。

E、点击面板上的复位按钮。若需重新试验，可重复以上操作。

8、试验结束

A、点击返回主控页按钮，进入主控界面



- B、点击复位按钮，电流值归零；
- C、点击排气按钮，排除试验时产生的废气；
- D、点击照明按钮，打开箱体内照明设备。

9、若需要重新试验，可重复以上操作步骤

四、注意事项

- 1、本装置用户最好接稳压电源，否则因电压波动过大会影响温度发生变化。
- 2、灼热丝、热电偶是易损件，它不在产品三包保修之列。
- 3、灼热丝不宜在高温下长期工作，以免缩短热电偶的使用寿命，每次使用后应及时将电流减少，并切断电源。
- 4、每次试验结束后，应在断电的情况下清洁燃烧室，并注意不要碰撞热电偶及灼热丝。
- 5、用户在试验完成后可以用排气扇排出燃烧时产生的废气，但试验过程中不要开启风扇，以免影响试验结果。
- 6、如果需要维修，特别是灼热丝的更换要注意拨动过的螺丝重新拧紧，否则因接触不良影响电流回路和产生接口高温。用户在更换零件后，应将所有螺丝拧紧。

注意：调节温度应该按照次序分几步调节，每步增加电流约 30A。

温度 (°C)	对应电流约 (A)
300	约 36
400	约 47
500	约 58
600	约 72
650	约 80
800	约 102
960	约 132

五、售后服务

本仪器自售出之日起，在用户按使用说明书操作的条件下，厂家两年内负责保修（电热偶及U形头是易耗品，不在保修范围内，使用时请特别小心），两年后继续提供技术服务。

深圳市安规检测设备有限公司

2012年01月

***注：此数据仅供参考，如有修改，恕不通知！**