

现场动平衡仪

ACEPOM-CB880

产地：台湾

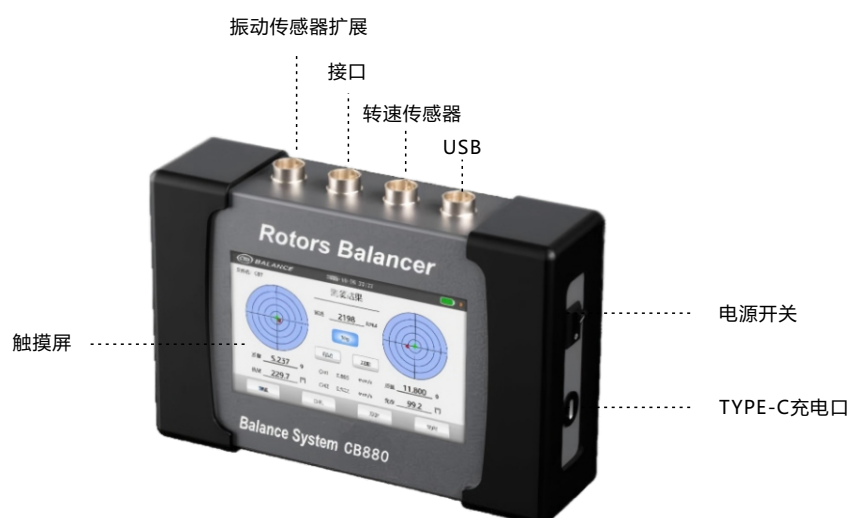
现场动平衡仪ACEPOM-CB880为旋转机械专用检测校正设备，适用风机、马达、主轴、涡轮等各类旋转设备。机身便携一体化，搭载高精度传感器与专业演算核心，支持单双面动平衡、频谱分析，现场快速判别不平衡状态，给出配重校正指引，有效改善振动异常，强化设备运转稳定性，延长核心部件使用寿命。



功能特点

- 便携式一体化：整机轻量设计、手持 / 便携造型，搭配10000mAh可充电锂电池，支持快充，使用方便。
- 高精度传感器：振动传感器高动态范围，高灵敏度，高可靠性。
- 准确可靠：高精度数据采集系统，数据采用自适应双重带通滤波，结合智能信号处理算法，结果更加准确稳定。
- 人机交互：配备5寸电容触摸屏，可视化呈现振动波形、频谱、不平衡数据，步骤化引导操作。
- 易于操作：图形化界面，一键开始测量，可选自动或手动量测，专业人员或工人均可操作自如。
- 频谱分析：具备基础振动测试分析功能。

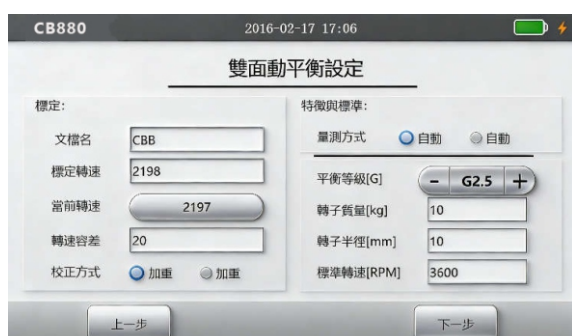
产品组成



- 主机：集成电脑软件系统，数据采集系统，电池控制系统及航空插头等外设接口。
- 传感器：两个加速度传感器及磁座，一个激光转速传感器及固定磁座。
- 数据线：两条振动传感器专用线缆，一条激光转速传感器线缆，标准 3米（可定制）。
- 专用手提箱
- 文档：说明书，传感器证书，设备证书。
- 附件：（快）充电器，电子称，专用反光纸，USB数据线（选配）。

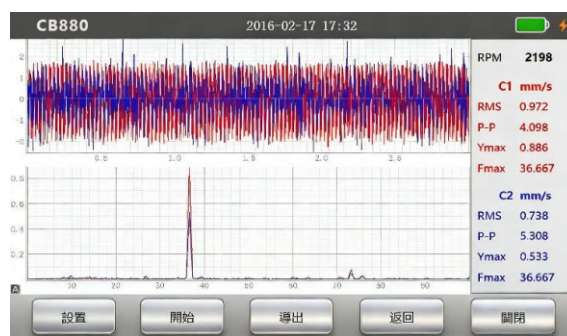
动平衡功能

- 支持单、双面动平衡
- 标定界面可选择加重、减重及测试方式自动或手动，同时在结果页可根据须求更换。
- 内置动平衡标准，输入相应的参数，系统将自动计算，在结果页中以绿色显示。
- 转速实时显示，测量过程中一倍频振动幅值及相位实时显示。
- 自动判断稳定性进行自动测量。
- 结果页显示当前振动测量值，当前转速及是否满足动平衡标准。
- 结果页可切换自动/手动，加重/减重，同时可将标定文档保存。
- 可进行分孔矢量计算，同时也可生成动平衡报告。
- 可设置转速，质量，角度等显示单位及精度位数。
- 硬件设计叠混电路、放大电路、高速数据采集。
- 软体内置双重自动窄带跟踪滤波器，增强信噪比。
- 软体实现整周期截断，应用自适应过取样技术，数据量更多，精度及数据稳定性增强。
- 自动相位修正技术，进一步提高精度。



振动分析功能

- 时域图可测试振动加速度、速度及位移，相关峰峰值，有效值等，时间分辨率可达0.0001s或更高。
- 量程：位移范围：0~2000um，速度0~200mm/s，加速度±50g。
- 时域图中可设定采集时间（完成后自动停止），通道数据，选择速度或位移时自动应用最小二乘法去趋势项。
- 采样时间设置为0时，可进行一直持续采集。
- 默认高阶巴特沃斯带通滤波器，可自定义带宽。
- 快速FFT，频谱分析，可显示不同单位，可自定义显示不同频率范围。
- 默认汉宁窗函数，减小频谱信号泄漏。
- 实时的细化谱，频率分辨率0.001Hz或更高。
- RMS（有效值）计算采用国内行业通用标准10Hz—1000Hz，对风机，电机，主轴，机床，分子泵，大型转子等，可自定义。
- 可触摸放大，导出FFT数据图片。
- 在FFT频谱显示区域实时提取最大值，在不接入转速传感器情况下更好提取一倍频。
- 接入转速传感器可实时显示当前转速。
- 振动测试及分析功能可以进行设备故障诊断，可识别如松动，动不平衡，不对中，摩擦，共振等现象。



应用场景

- 风机水泵
- 电机马达
- 机床主轴
- 分子泵
- 风扇滚筒
- 压缩机离心机
- 轮胎轮毂
- 旋转转子等

硬件特性

- 系统采用差分电路设计，更好的抑制噪声。
- 800*480电容触摸屏
- 采样频率50KHz×3
- RTC高精度时钟模块，时间设定，支持wifi。
- 支持NPN及PNP型转速传感器
- 高性能加速度传感器，频响0.7 ~ 15000Hz
- 电路设计有抗混叠滤波器
- 24位AD芯片

技术规格

屏 幕	5'
尺 寸	300×200×100
重 量	1200g
工作温度	-20-80℃
电池容量	10,000mAH
充电端口	Type-C
充电电压	DC 5V，支持快充
振动传感器	50g
转速传感器	100-100000RPM
平衡精度	高于G0.4
采样频率	50KHz/S
省 电	30分钟无动作自动关机
设备校准	设备定期校准提示
内 存	默认16G，可扩展
待机时长	> 10hrs
技术支持	24hrs