

架盘天平使用说明书

- 1、用途：架盘天平适用于医药卫生、工矿企业、农业、科技等单位称量用。
- 2、主要参数：

JP 系列架盘天平

型号	最大称量	分度值	标尺最大称量	外形尺寸	包装
JP-100	100g	0.1g	5g	210*84*135mm	20 台/箱
JP-200	200g	0.2g	5g	210*84*135mm	20 台/箱
JP-500	500g	0.5g	10g	300*120*175mm	6 台/箱
JP-1000	1000g	1g	10g	350*134*185mm	6 台/箱
JP-2000	2000g	2g		400*170*245mm	3 台/箱
JP-5000	5000g	5g		520*210*285mm	2 台/箱

JP-A 系列架盘天平

型号	最大称量	分度值	扭力盘读数	外形尺寸	包装
JP-100A	100g	0.1g	0~5g	210*84*135mm	20 台/箱
JP-200A	200g	0.2g	0~5g	210*84*135mm	20 台/箱
JP-500A	500g	0.5g	0~10g	300*120*175mm	6 台/箱
JP-1000A	1000g	1g	0~10g	350*134*185mm	6 台/箱

- 3、原理：采用罗伯威尔原理制成的天平，秤盘在底平面受力在非中心位置斗呢过自动移至中心位置而构成的上皿天平。
- 4、使用说明：使用天平时，应放在平面工作台上，游锤移至标尺左端“0”点上，指针应对准中线，取得平衡，否则将杠杆两端的调整螺母旋动调节平衡，称物时砝码在右盘，物品在左盘上，尽可能放在秤盘中心。
- 5、维护：天平及砝码用软刷拂抹清洁，并保持干燥，在使用期间每隔 3~12 个月必须检计量性能以防失准，发现天平损坏和不准时送有关修检部门，另外还注意加载或去载时避免冲击。
- 6、三包规定：本厂架盘天平实行三包(包修、包退、包换)，用户在遵守贮存和使用规则的条件下，从出厂日期起在一年半内不能正常使用时，由本厂负责无偿地为用户修理或更换。
- 7、易损件：连接销、刀刃、刀承、内挡刀板、拉带。