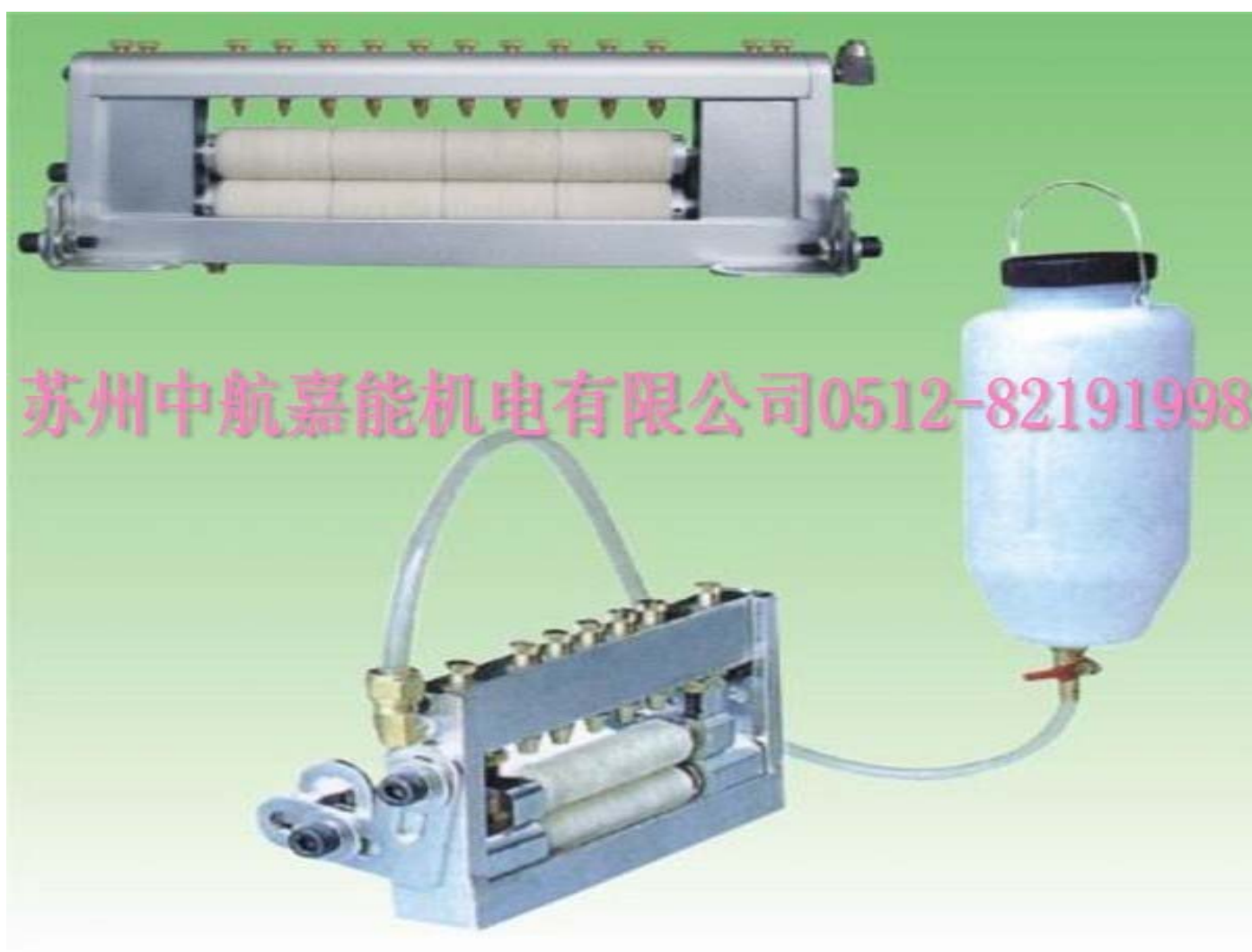


给油机，双面给油机，材料双面给油机，自动给油机，可调式给油机，喷油器



给油机介绍：采用铝合金材料制造,阳极表面处理

给油机主要用途：连续冲压材料自动供油以保护冲压模具之功能.



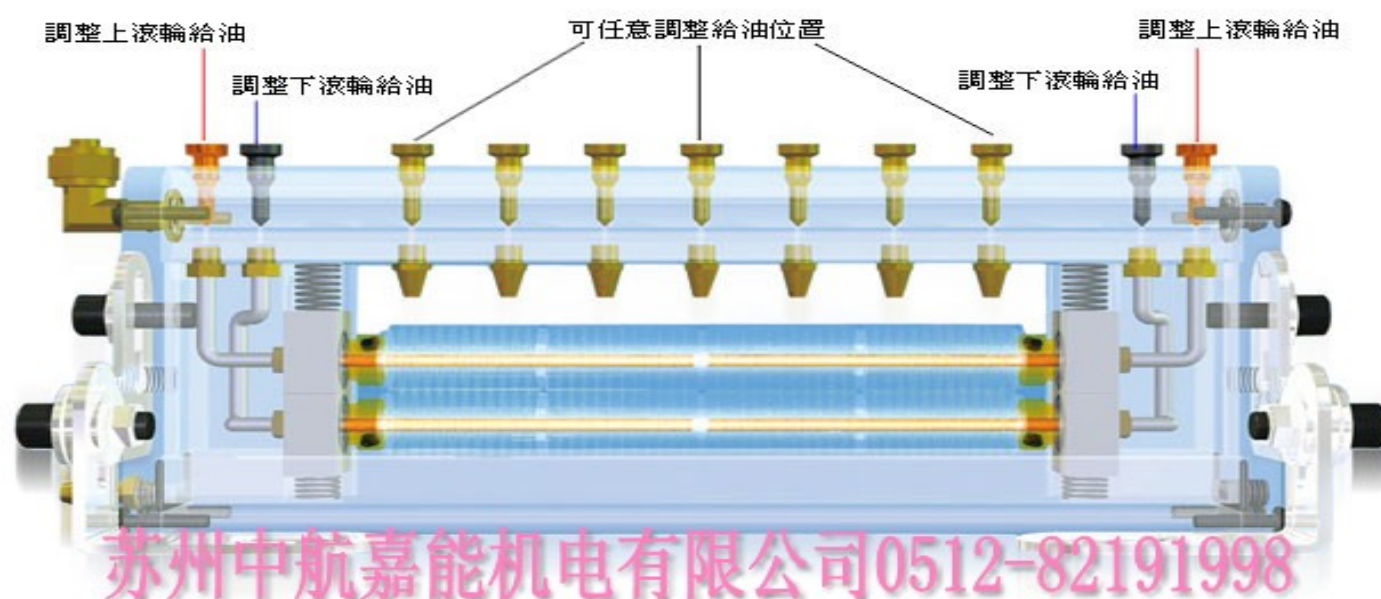
苏州中航嘉能机电有限公司0512-82191998
 单一给油筒(半自动)式
 Single Lubricant Container
 (semi-auto)type



苏州中航嘉能机电有限公司0512-82191998
 给油机加装电动帮浦(全自动)式
 Lubricator With Electric
 Pump Added Type

给油机的特点：

- 1、机体结构使用铝合金，阳极表面处理，轻巧、美观、安装容易，易调整。
- 2、特殊的微调式给油设计，可控制油量大小及定点加强给油，使用上更能增加工作的方便性。
- 3、本机采用日本进口高密度差羊毛材质，耐磨性强、且含油性佳，比一般橡胶轮或海绵体材质，寿命更长。
- 4、材料给油机适用于冲压材料能双面均匀涂抹，可大幅提升冲压模具寿命。
- 5、油桶内装有过滤网，能将润滑油清洁后循环利用。
- 6、可选装不锈钢油箱，配合电磁阀使用，做到真正与冲床同步，达成节油之目的。
- 7、给油机加装电动帮浦（全自动）给油机可与冲床电控连接，作同步给油，冲床作动，自动给油，冲床停止，自动停油。



给油机的技术使用参数：

电源：交流 220 V

信号控制方式：冲床上死点信号或其它电信号

动作频率：最大 150 次/分钟

压缩空气：0.4-0.6Mpa

油箱容量：300 ml、2L、3L 选配

最大供油压力：2 Mpa

使用润滑油品：冲压油或拉伸油

润滑油黏度范围：10-460 cst

外形尺寸：300 X 400 X 140 mm

重量：6 kg



给油机型号	最大材料宽度 mm	材料厚度 mm	适合安装机型
CT-65	65	0.10~6.0	AF-2C
CT-80	80	0.10~6.0	AF-3C
CT-100	100	0.10~6.0	AF-4C
CT-150	150	0.10~6.0	AF-5C
CT-200	200	0.10~6.0	AF-6C
CT-250	250	0.10~6.0	AF-7C
CT-300	300	0.10~6.0	AF-8C
CT-350	350	0.10~6.0	AF-9C
CT-400	400	0.10~6.0	AF-10C
CT-450	450	0.10~6.0	AF-11C
CT-500	500	0.10~6.0	AF-12C
CT-550	550	0.10~6.0	
CT-600	600	0.10~6.0	
CT-700	700	0.10~6.0	
CT-800	800	0.10~6.0	
CT-900	900	0.10~6.0	
CT-1000	1000	0.10~6.0	

