

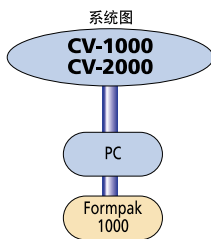
Contracer (轮廓测量仪) CV-1000 / CV-2000

218 系列 — 轮廓测量仪

北京时代宏迪科技有限公司
咨询电话：400-055-2886

特点

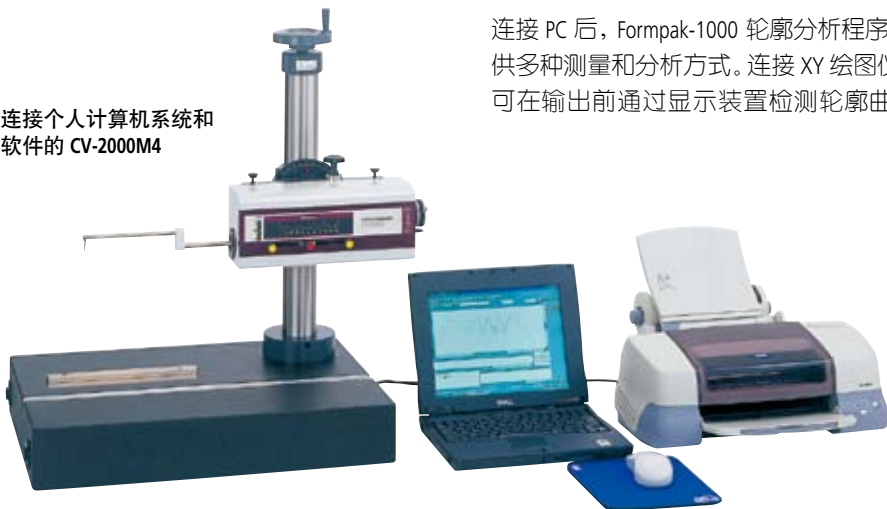
- Z 轴装有数显弧形标尺，可以提供更大的测量范围和更高的分辨率，从而不必再依靠测量倍率。
- 可以应用数据分析系统(个人计算机和 Formpak-1000 软件)。



连接个人计算机系统和软件的 CV-2000S4



连接个人计算机系统和软件的 CV-2000M4



连接 PC 后，Formpak-1000 轮廓分析程序可提供多种测量和分析方式。连接 XY 绘图仪后，可在输出前通过显示装置检测轮廓曲线。

CV-1000 为便携式测量仪，可在机加工车间进行较大工件的测量。



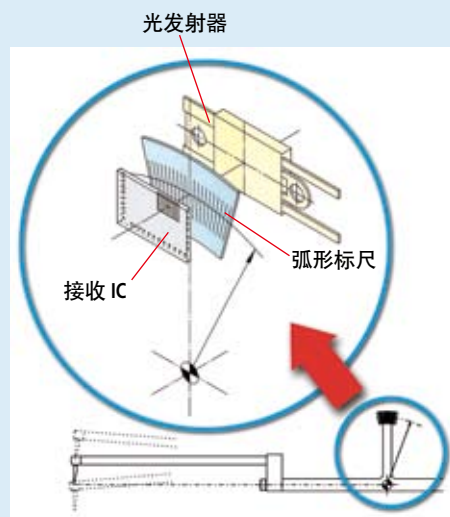
CV-1000N2 可以安装于立柱支架上(选件)

连接个人计算机系统和软件的 CV-1000N2

技术参数

X1 轴	
测量范围：	50mm (CV-1000) 或 100mm (CV-2000)
分辨率：	0.2μm
检测方法：	反射型线性编码器
驱动速度：	0.2, 1mm/s 和手动
测量速度：	0.2, 0.5mm/s
移动方向：	向后
直线度：	3.5μm/50mm (CV-1000), 3.5μm/100mm (CV-2000) * 当 X 轴在水平方向上 ±(3.5+2L/100)μm * L 为驱动长度 (mm)
指示精度：	±45° (CV-2000)
倾斜范围：	±45° (CV-2000)
Z2 轴 (立柱, 仅用于 CV-2000)	
立柱类型：	电动 (S4 型) 和手动 (M4 型)
垂直行程：	250mm (S4 型), 320mm (M4 型)
分辨率：	0.2μm (S4 型)
检测方法：	ABSOLUTE 线性编码器 (S4 型)
驱动速度：	0 - 5mm/s 和手动
Z1 轴 (检测器)	
测量范围：	25mm (CV-1000) 或 40mm (CV-2000)
分辨率：	0.4μm (CV-1000) 或 0.5μm (CV-2000)
检测方法：	弧形编码器
指示精度：	±(3.5+4H/25)μm (20° C 时) *H 为水平位置上的测量高度 (mm)
测针上 / 下运作：	弧形运动
测针方向：	向下
测力：	10 - 30mN
跟踪角度：	向上：77°、向下：87° (根据表面粗糙度， 使用标准单切面测针)
测针针尖	半径：25μm、硬质合金针尖
底座尺寸 (W x H)：	750 x 600mm (CV-2000)
底座材料：	花岗岩 (CV-2000)
重量：	5kg (CV-1000N2), 115.8kg (CV-2000M4), 124kg (CV-2000S4)
电源：	100 - 240VAC ±10%, 50/60Hz
能耗：	150W (仅限主机)

Z 轴上的弧形标尺



选件

- 218-024: 用于 CV-1000 的立柱支架
(垂直行程: 250mm、倾斜范围: $\pm 45^\circ$)
- 218-001: 十字移动工作台 (XY 范围范围: 100 x 50mm)
- 218-011: 十字移动工作台 (XY 范围范围: 4" x 2")
- 218-041: 十字移动工作台 (XY 范围范围: 50 x 25mm)
- 218-051: 十字移动工作台 (XY 范围范围: 2" x 1")
- 218-002: 坚固工作台
- 176-107: 带夹钳的支架
- 218-003: 旋转卡钳 (重型)
- 172-144: 旋转卡钳
- 172-234: 带夹钳的 V 型块 (最大工件直径: 50mm)
- 172-378: 带夹钳的 V 型块 (最大工件直径: 25mm)
- 172-197: 旋转式中心架
- 172-142: 中心支架
- 172-143: 中心支架向上装置
- 178-023: 防震台
- 178-024: 防震台架
- 998862: 用于立柱的销规 (mm)
- 998861: 用于立柱的销规 (inch)
- : 测臂和测针 (见 424 页)

* 为区分交流电源电压, 在货号后加上以下后缀 (如: 218-341A):
A 适于 U/CSA, **D** 适于 CEE, **E** 适于 BS, **F** 适于 SAA, **DC** 适于中国、**K** 适于 EK, 无后缀适于 JIS/100V

性能参数

型号	CV-1000N2	CV-2000M4	CV-2000S4
货号 (mm)	218-611*	218-631*	525-724-1*
货号 (inch)	218-621*	218-641*	525-724-2*
X1 轴测量范围	50mm	100mm	100mm
Z1 轴测量范围	25mm	40mm	40mm
Z2 轴垂直行程	—	250mm	320mm

* 为区分交流电源电压, 在货号后加上以下后缀 (如: 218-611A):
A 适于 U/CSA, **D** 适于 CEE, **E** 适于 BS, **F** 适于 SAA, **DC** 适于中国、**K** 适于 EK, 无后缀适于 JIS/100V

系统图释

