

# 游标高度尺

## 514 系列 — 带有可调主尺的标准高度尺

### 特点

- 可调节相对零点。
- 光滑的铬合金磨光杆上清晰的刻度十分易于读数。
- 坚固的超大型基座。
- 最后的游标读数可借助专用放大镜获取。
- 带有硬质合金头的划线器。



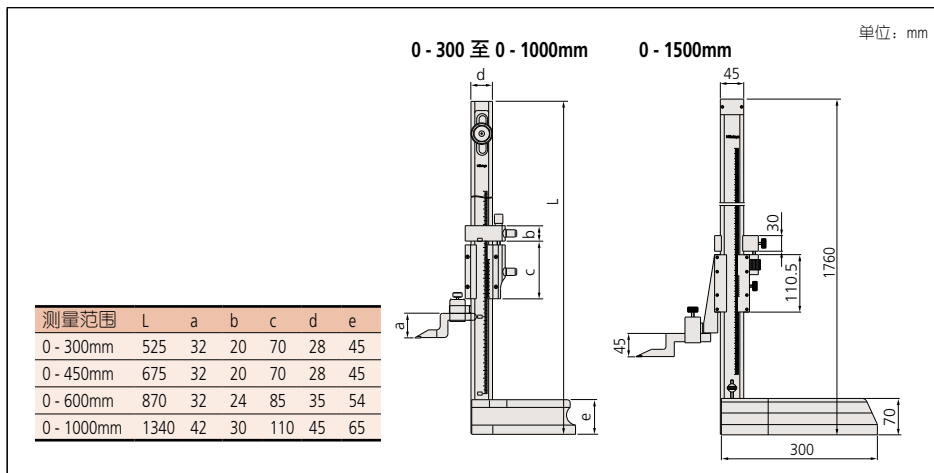
514-102

### 性能参数

公制型							
测量范围	货号	精度	备注(左/右刻度分度值/刻度调整/滑块微调/其它)				
0 - 300mm	514-102	±0.04mm	0.02mm	—	15mm	4mm	—
0 - 450mm	514-104	±0.05mm	0.02mm	—	15mm	4mm	—
0 - 600mm	514-106	±0.05mm	0.02mm	—	15mm	7mm	—
0 - 1000mm	514-108	±0.07mm	0.02mm	—	25mm	6mm	—
0 - 1500mm	514-170	±0.18mm	0.02mm	—	25mm	20mm	带有放大镜

英制/公制型 — 带有英制/公制双刻度的英制型							
测量范围	货号	精度	备注(左/右刻度分度值/刻度调整/滑块微调/其它)				
0 - 12"	514-103	±.002"	.001"	0.02mm	.6"	.16"	—
0 - 18"	514-105	±.002"	.001"	0.02mm	.6"	.16"	—
0 - 24"	514-107	±.002"	.001"	0.02mm	.6"	.27"	—
0 - 40"	514-109	±.003"	.001"	0.02mm	1"	.24"	—

### 尺寸



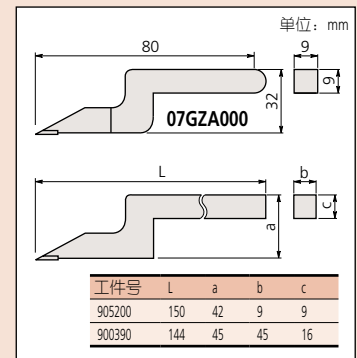
### 技术参数

精度： 测量范围小于等于 300mm 型号：±0.04mm  
 测量范围小于等于 600mm 型号：±0.05mm  
 测量范围小于等于 1000mm 型号：±0.07mm  
 测量范围小于等于 1500mm 型号：±0.18mm  
 分度值： 0.02mm 或 .001" (0.02mm)  
 主尺调整： 15mm 或 25mm  
 滑块微调： 4mm, 6mm, 7mm 或 20mm

### 提供标准划线器

小于 600mm 型号：硬质合金头划线器 (07GZA000) 和划线器夹钳 (05GZA033)  
 0-1000mm 型号：硬质合金头划线器 (905200) 和划线器夹钳 (05GZA033)  
 0-1500mm 型号：硬质合金头划线器 (900390) 和划线器夹钳 (905008)

### 划线器尺寸



### 选件

- 07GZA003: 用于 300mm, 450mm, 600mm 型号的放大镜
- 07GZA015: 用于 1000mm 型号的放大镜
- 953638: 杠杆千分头固定杆(长度: 50mm)
- 902053: 和固定杆一起使用的旋转夹钳



# 游标高度尺

## 506 系列 — 轻型高度尺

### 特点

- 轻型高度尺可方便地测量小型工件的高度。
- 主尺和滑块均由不锈钢制成。
- 光滑的铬合金磨光杆易于读数。
- 带有硬质合金头的划线器。



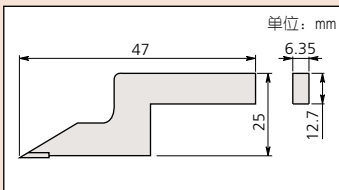
### 技术参数

精度： 测量范围小于等于 200mm 型为  $\pm 0.03\text{mm}$   
 测量范围小于等于 250mm 型为  $\pm 0.04\text{mm}$   
 分度值： 0.02mm 或 .001" (0.02mm)

### 提供标准划线器

硬质合金头划线器 (900173) 和划线器夹钳 (901338)

### 划线器尺寸



### 选件

953639: 杠杆千分头固定杆 (长度: 50mm)  
 900322: 和固定杆一起使用的旋转夹钳



### 性能参数

#### 公制型

测量范围	货号	精度	备注 (左 / 右刻度分度值)	
0 - 150mm	506-201	$\pm 0.03\text{mm}$	0.02mm	—
0 - 200mm	506-207	$\pm 0.03\text{mm}$	0.02mm	—
0 - 250mm	506-204	$\pm 0.04\text{mm}$	0.02mm	—

#### 英制 / 公制型

带有英制 / 公制双刻度的英制型

测量范围	货号	精度	备注 (左 / 右刻度分度值)	
0 - 6"	506-202	$\pm .001"$	.001"	0.02mm
0 - 8"	506-208	$\pm .001"$	.001"	0.02mm
0 - 10"	506-205	$\pm .0015"$	.001"	0.02mm

### 尺寸

