



中华人民共和国汽车行业标准

QC/T 750—2006

清洗车通用技术条件

General specifications for cleaning tanker

2006-03-07 发布

2006-08-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

免费标准下载网(www.freebz.net) 无需注册 即可下载

中华人民共和国国家发展和改革委员会 公 告

2006 年 第 18 号

国家发展改革委批准《硬质合金密封环毛坯》等 89 项行业标准(标准编号及名称见附件),其中有色金属行业标准 40 项、煤炭行业标准 17 项、纺织行业标准 6 项、建材行业标准 7 项、物流行业标准 1 项、汽车行业标准 18 项,现予公布。以上标准自 2006 年 8 月 1 日起实施。

以上有色金属行业标准、纺织行业标准、物流行业标准由中国标准出版社出版,煤炭行业标准由煤炭工业出版社出版,建材行业标准由建材工业出版社出版,汽车行业标准由中国计划出版社出版。

附件:18 项汽车行业标准编号及名称

中华人民共和国国家发展和改革委员会

二〇〇六年三月七日

附件:

18 项汽车行业标准编号及名称

序号	标准编号	标 准 名 称	被代替标准编号
72	QC/T 741—2006	车用超级电容器	
73	QC/T 742—2006	电动汽车用铅酸蓄电池	
74	QC/T 743—2006	电动汽车用锂离子蓄电池	
75	QC/T 744—2006	电动汽车用金属氢化物镍蓄电池	
76	QC/T 745—2006	液化石油气汽车橡胶管路	
77	QC/T 746—2006	压缩天然气汽车高压管路	
78	QC/T 33—2006	汽车发动机硅油风扇离合器试验方法	QC/T 33—1992
79	QC/T 747—2006	汽车发动机硅油风扇离合器技术条件	
80	QC/T 748—2006	汽车发动机气门-气门座强化磨损台架试验方法	
81	QC/T 471—2006	汽车柴油机技术条件	QC/T 471—1999
82	QC/T 749—2006	绿化喷洒车	
83	QC/T 750—2006	清洗车通用技术条件	
84	QC/T 54—2006	洒水车	QC/T 29114—1993 QC/T 54—1993
85	QC/T 53—2006	吸粪车	QC/T 29113—1993 QC/T 53—1993
86	QC/T 51—2006	扫路车	QC/T 29111—1993 QC/T 51—1993
87	QC/T 751—2006	摩托车和轻便摩托车催化转化器耐久性试验方法	
88	QC/T 752—2006	摩托车和轻便摩托车催化转化器通用技术条件	
89	QC/T 753—2006	摩托车和轻便摩托车技术参数表格式	

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 要求 3

5 试验方法 5

6 检验规则 8

7 标志、使用说明书 10

8 随车文件、运输和储存 10

附录 A(规范性附录) 型式试验记录表 11

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由全国汽车标准化技术委员会提出。

本标准由全国汽车标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：长沙建设机械研究院、长沙中联重工科技发展股份有限公司、武汉市政环卫机械有限公司。

本标准主要起草人：曾昭伟、尹国麟、万平、黄跃。

清洗车通用技术条件

1 范围

本标准规定了清洗车的术语和定义,要求,试验方法,检验规则,标志、使用说明书及包装、运输和储存。

本标准适用于采用定型汽车二类底盘改装,用于清洗路面、管道及墙面的清洗车。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 1495 汽车加速行驶车外噪声限值及测量方法

GB 1589 道路车辆外廓尺寸、轴荷及质量限值

GB/T 3766 液压系统通用技术条件

GB 4785 汽车及挂车外部照明和信号装置的安装规定

GB 7258 机动车运行安全技术条件

GB 11567.1 汽车和挂车侧面防护要求

GB 11567.2 汽车和挂车后下部防护要求

GB/T 12467.3 焊接质量要求 金属材料的熔化焊 第3部分:一般质量要求

GB/T 12534 汽车道路试验方法通则

GB/T 15741 汽车和挂车号牌板(架)及其位置

GB/T 18411 道路车辆 产品标牌

QC/T 252 专用汽车定型试验规程

QC/T 587 罐式汽车产品质量检验评定方法

QC/T 625 汽车用涂镀层和化学处理层

QC/T 29104 专用汽车液压系统液压油固体污染度限值

QC/T 29105.2 ~ 29105.4 专用汽车液压系统液压油固体污染度测试方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

清洗水压力 washing pressure

清洗作业时水泵出水口的稳定压力。

QC/T 750—2006

3.2

清洗水流量 washing flow rate

清洗作业时,水泵出水口每分钟的稳定出水量。

3.3

清洗宽度 cleaning width

- a) 清洗路面的清洗车在规定的清洗水压力下工作,喷水架喷杆与清洗车中心线垂直时,能连续达到的最大清洗宽度;
- b) 清洗墙面的清洗车在规定的工作速度范围内,洗刷与墙面贴全,能连续稳定达到的最大清洗宽度。

3.4

水罐有效容积 tank capacity

水罐允许装水的最大容积。

3.5

喷水架 spray bar

清洗路面的清洗车安装有多多个高压喷嘴,并能升降及偏转的路面清洗装置。

3.6

喷水架偏角 deflective angle of spray bar

喷水架喷杆轴线与清洗车车轴轴线在水平面内的投影相交的最大锐角。

3.7

清洗效率 washing efficiency

清洗车在规定的试验条件下,测得的清洗后路面残留的污染物的质量与清洗前路面污染物的质量之比,用百分率表示。

3.8

洗刷臂 washing brush arm

清洗车用于安装墙面清洗刷的工作臂。

3.9

洗刷转速 washing brush rotating speed

清洗墙面的清洗车洗刷的稳定转速。

3.10

卷管速度 hose retraction speed

清洗管道的清洗车的卷管器收管和放管时,收放软管的速度。

3.11

卷管力 hose retraction force

清洗管道的清洗车卷管器收管时,作用于软管的最大拉力。

4 要求

4.1 总则

- 4.1.1 清洗车应符合本标准的规定,并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 4.1.2 清洗车的外购件、外协件必须符合相关标准的规定,所有零部件需经检验合格后方可进行装配。

4.2 整车

- 4.2.1 清洗车的基本参数应符合表1的规定。

表1 清洗车基本参数

序号	项 目	参 数 值		
		清洗路面	清洗管道	清洗墙面
1	清洗水压力,MPa	≥5	≥10	≥0.3
2	清洗水流量,L/min	≥60	≥60	≥30
3	清洗宽度,m	≥清洗车宽度	—	—

- 4.2.2 清洗车应不改变原汽车底盘的行驶性能。
- 4.2.3 清洗车的外廓尺寸、轴荷及质量参数应符合 GB 1589 的规定。
- 4.2.4 清洗车侧面防护应符合 GB 11567.1 的规定,后下部防护应符合 GB 11567.2 的规定。
- 4.2.5 清洗车应设置前、后号牌板,其形状、尺寸及安装位置应符合 GB 15741 的规定。
- 4.2.6 清洗车轴荷分配和侧倾稳定角应符合 GB 7258 的规定。
- 4.2.7 清洗车加速行驶车外噪声应符合 GB 1495 的规定,清洗作业时车外噪声不大于 88dB(A),驾驶员耳旁噪声应符合 GB 7258 的规定。
- 4.2.8 清洗车底盘发动机的排气污染物排放应符合相关标准的规定。
- 4.2.9 清洗车的涂镀层和化学处理层应符合 QC/T 625 的规定。
- 4.2.10 清洗车照明及信号装置应符合 GB 7258 和 GB 4785 的规定。
- 4.2.11 路面清洗效率应不低于 90%。

4.3 外观

- 4.3.1 清洗车的油漆涂层应附着牢固,漆膜光滑平整,无流痕、鼓泡、皱皮、裂纹和明显刷痕。
- 4.3.2 清洗车的外露金属表面应进行防锈处理。
- 4.3.3 清洗车焊缝应均匀、整齐,焊接质量要求应符合 GB/T 12467.3 的规定。
- 4.3.4 各操纵牌字迹应清晰,并固定在与操纵位置相适应的明显部位。

4.4 部件

4.4.1 副发动机

- 4.4.1.1 副发动机应安装转速表及必需的仪表,仪表及控制应方便驾驶员监视和操纵。
- 4.4.1.2 副发动机应能在规定的工作转速下驱动水泵及液压油泵等连续正常地工作。
- 4.4.1.3 副发动机的排气污染物排放应符合工程用发动机相关标准的规定。

QC/T 750—2006

4.4.2 水罐

- 4.4.2.1 水罐应设置防波板,在承受罐内水的冲击和振荡下,应能保持清洗车的行驶稳定性。
- 4.4.2.2 水罐表面应光滑平整、过渡面圆滑,水罐表面纵向直线度允差不大于 4mm/m,全长的纵向直线度允差应符合表 2 的规定。

表 2 水罐直线度允差值

mm

水罐全长	≤4000	>4000 ~ 6000	>6000 ~ 8000
允差值	8	10	12

- 4.4.2.3 水罐应设置人孔,其尺寸在任一方向不得小于 500mm。人孔附近应设置扶手或扶梯,孔盖应能密封。

- 4.4.2.4 用普通钢板制造的水罐内表面应进行防腐处理。

- 4.4.2.5 水罐应设置溢流及液位显示装置。

- 4.4.2.6 水罐应无渗漏现象。

4.4.3 取力器及动力传动装置

取力器及动力传动装置应安装可靠、挂挡灵活、定位准确,不得有脱挡或卡滞现象,工作时应无异响。

4.4.4 液压系统

- 4.4.4.1 液压系统管路的安装应符合 GB/T 3766 的规定。

- 4.4.4.2 液压油的固体污染度限值应符合 QC/T 29104 的规定。

- 4.4.4.3 液压阀工作时,不允许有卡滞及不动作现象。

- 4.4.4.4 液压系统在额定压力下(溢流阀溢流)应无渗漏。

- 4.4.4.5 喷水架或洗刷臂举升后停留 1h,油缸长度变化应不大于 5mm。

4.4.5 水路系统

- 4.4.5.1 水路系统在额定工作压力下应无渗漏。

- 4.4.5.2 水泵应有防超速、防无水运转的保护措施。

- 4.4.5.3 高压水泵进水口应有过滤装置。

- 4.4.5.4 高压水泵的出水口应设置安全阀。

- 4.4.5.5 水路系统的水管、阀门应安装整齐,夹持牢固。

- 4.4.5.6 水路系统最低处应设置放水装置。

- 4.4.5.7 喷嘴及喷头应通畅,喷水规则、均匀。

4.4.6 喷水架

- 4.4.6.1 喷水架与底盘连接应牢固、可靠,清洗车行驶及工作时喷水架不得发生共振。

- 4.4.6.2 喷水架左右偏转及上下运动应灵活,动作时不应有干涉和冲击现象。

- 4.4.6.3 左右喷杆伸缩时,应灵活,不应发生卡滞与冲击现象。外伸时应有便于驾驶员观看的示宽标志。

4.4.7 卷管器及布管器

- 4.4.7.1 卷管器运转应平稳、灵活,不得有卡滞现象。

- 4.4.7.2 布管器应移动灵活,布管规则整齐。
- 4.4.8 电器和仪表
- 4.4.8.1 电控开关应动作灵活、回位正常,各指示灯、照明灯及仪表等应工作正常。
- 4.4.8.2 电控线路布置应合理、美观,连接可靠,夹紧牢固。
- 4.4.9 可靠性
- 4.4.9.1 专用装置经 150h 可靠性试验,可靠度应不小于 80%。
- 4.4.9.2 清洗车行驶可靠性试验里程按 QC/T 252 的规定。

5 试验方法

5.1 试验准备

清洗车试验条件和试验准备应符合 GB/T 12534 的规定。试验前将被测清洗车主要技术参数记入附录 A 的表 A.1。

5.2 外观检查

外观质量检查按 4.2 的规定进行,检查结果记入附录 A 的表 A.2。

5.3 几何尺寸参数测量

几何尺寸参数的测量按 GB/T 12673 的规定进行,结果记入附录 A 的表 A.3。

5.4 性能试验

5.4.1 清洗车行驶性能试验按 QC/T 252 的规定进行。

5.4.2 加速行驶车外噪声测量按 GB 1495 的规定进行。

5.4.3 作业噪声测量

测量场地应平坦、空旷,在以测量场地中心为基点、半径 25m 的范围内应没有大的声反射物,背景噪声至少应比被测车辆的作业噪声低 10dB(A)。测量位置见图 1,读取清洗作业时声级计的稳定读数, A、B 两点各测量 3 次,每点的测量结果之差应不大于 2dB(A),将测量结果记入附录 A 的表 A.4。

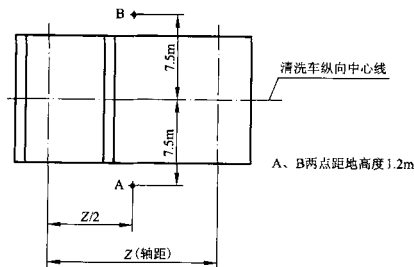


图 1 测量位置示意

测量条件如下：

- 路面清洗车以工作车速用喷水架清洗作业；
- 管道清洗车在额定水压及最大卷管速度下进行作业；
- 墙面清洗车以最低清洗车速、洗刷以额定转速作业。

QC/T 750—2006

5.4.4 清洗车底盘和副发动机的排气污染物测量分别按相关标准的规定进行。

5.5 水罐有效容积的测量

向水罐内加注清洁水,使水面至设计规定高度。在地中衡上分别称出加水前后清洗车的总质量,按式(1)计算水罐的有效容积,结果记入附录 A 的表 A.3。

$$V = \frac{M_P - M_0}{1000} \dots\dots\dots (1)$$

式中:

V ——水罐有效容积, m^3 ;

M_P ——水罐水面为设计高度时的整车质量, kg ;

M_0 ——加水前清洗车整备质量, kg 。

5.6 清洗水压力测量

5.6.1 水泵出水口安装压力表(精度不低于 1 级),清洗车处于停驶状态,水泵在规定转速下运转。

5.6.2 分别测量各作业工况下的压力。

5.6.3 每种工况试验 5min,取其稳定压力值记入附录 A 的表 A.5。

5.7 清洗水流量测定

水罐内加注清洁水,清洗车处于停驶状态,水泵在规定转速下运转,清洗作业 10min,在地中衡上分别称出试验前后的清洗车质量,按式(2)计算清洗水流量,结果记入附录 A 的表 A.6。

$$Q = \frac{M_1 - M_2}{T \cdot \rho} \dots\dots\dots (2)$$

式中:

Q ——清洗水流量, L/min ;

M_1 ——试验前清洗车质量, kg ;

M_2 ——试验后清洗车质量, kg ;

T ——试验时间, min ;

ρ ——水的密度, $1kg/L$ 。

5.8 清洗宽度测量

5.8.1 路面清洗

- a) 清洗车在平整的混凝土或沥青混凝土路面上作业,喷水架与清洗车中心线垂直;
- b) 清洗车以规定作业车速行驶,水泵在规定转速下运转;
- c) 喷水架处于最大清洗宽度;
- d) 在试验距离 60m 内均匀设置 3 处测量点,测量清洗带湿痕的宽度,取算术平均值,并记入附录 A 的表 A.7。

5.8.2 墙面清洗

- a) 清洗车洗刷在平整的墙面上清洗,洗刷与墙面贴合,刷毛压缩量为 20mm ~ 50mm;
- b) 清洗车以规定作业车速行驶,洗刷为设计规定的转速;
- c) 有两个清洗刷时,洗刷上下重叠量不小于 20mm,喷水管水阀处于全开位置;
- d) 在试验距离 30m 内均匀设置 3 处测量点,测量清洗带刷痕的宽度,取算术平均值,并记入附

录 A 的表 A. 7。

5.9 清洗刷转速测量

清洗车处于停驶状态,发动机为设计规定转速,洗刷与墙面贴合至刷毛压缩量为 20mm ~ 50mm,用转速表测量清洗刷转速,并记入附录 A 的表 A. 8。

5.10 最大卷管速度测量

5.10.1 清洗车停在平整的路面上进行清洗下水管道作业。

5.10.2 调整手油门,使发动机达到设计规定的稳定转速,卷管器处于最大转速时,测量卷管器卷筒直径处收、放管 5 圈的时间,按式(3)计算卷管速度。各试验 3 次,取平均值,将试验及计算结果记入附录 A 的表 A. 9。

$$v = \frac{0.3\pi(D+d)}{T} \dots\dots\dots (3)$$

式中:

v ——卷管速度,m/min;

D ——卷管器卷筒直径,mm;

d ——软管直径,mm;

T ——卷管器收、放管 5 圈的时间,s。

5.11 卷管力的测量

5.11.1 清洗车停在平整的路面上进行清洗管道作业。

5.11.2 在 5.10.2 的工况下,用测力计测量卷管器收管时软管的拉力。试验 3 次取平均值,将试验结果记入附录 A 的表 A. 9。

5.12 路面清洗效率测量

5.12.1 在平整的混凝土或沥青混凝土路面上,均匀撒布 200g/m² 的干细砂,撒布宽度为清洗宽度的 80%。

5.12.2 喷水架处于最大偏转位置,清洗车以额定车速进行清洗,取样距离为 5m,取样宽度为细砂撒布宽度。

5.12.3 测量清洗后试验路面残留细砂质量(烘干后),按式(4)计算清洗效率。试验 3 次,取平均值,将试验结果及计算结果记入附录 A 的表 A. 10。

$$\mu = \frac{W_1 - W_2}{W_1} \times 100\% \dots\dots\dots (4)$$

式中:

μ ——清洗效率;

W_1 ——清洗前试验路面干细砂质量,g;

W_2 ——清洗后试验路面残留细砂质量(烘干后),g。

5.13 水罐渗漏试验

水罐内加满水,保持 60min,检查有无渗漏,结果记入附录 A 的表 A. 11。

5.14 液压系统及水路系统密封性试验

5.14.1 液压系统溢流阀开启 1min,检查系统有无渗漏,检查结果记入附录 A 的表 A. 11。

QC/T 750—2006

5.14.2 清洗水压力在额定值时保持 5min, 检查水路系统有无渗漏, 检查结果记入附录 A 的表 A.11。

5.15 液压油固体污染度测试

测试方法按 QC/T 29105.2 ~ 29105.4 的规定。

5.16 可靠性试验

5.16.1 行驶可靠性试验方法按 QC/T 252 的规定;

5.16.2 清洗车专用装置的可靠性试验应在设计工况下进行。

5.16.3 试验按 QC/T 587 的规定对清洗车出现的故障进行分类和统计。

5.16.4 可靠度按式(5)计算, 计算结果记入附录 A 的表 A.12。

$$R = \frac{T_s}{(T_s + T_1)} \times 100\% \quad (5)$$

式中:

R ——可靠度;

T_s ——可靠性试验作业时间, h;

T_1 ——修复故障的时间总和(不含规定的保养时间), h。

6 检验规则

6.1 检验项目

清洗车的检验分为出厂检验和型式检验, 出厂检验和型式检验项目见表 3。

表 3 检验项目表

检验项目	检验内容	出厂检验	型式检验	备注
外观质量 及主要技 术参数	外观质量检查	▲	▲	
	整车外廓尺寸测量		▲	
	专用装置结构参数测量		▲	
	质量参数测量		▲	
	质心高度测量		▲	
	最小转弯直径测量		▲	
行驶性能	最小稳定车速试验		▲	
	加速性能试验		▲	
	最高车速试验		▲	
	爬坡试验		▲	
	滑行试验		▲	
	行驶燃料消耗量试验		▲	

表 3(续)

检验项目	检验内容	出厂检验	型式检验	备注
安全与环境 保护性能	排气污染物测量		▲	
	噪声测量		▲	
	制动性能试验	▲	▲	
专用性能	水罐容积测量		▲	
	清洗水压力测量	▲	▲	
	清洗水流量测量		▲	
	清洗宽度测量	▲	▲	路面、墙面清洗
	清洗效率测量		▲	
	水罐密封性试验	▲	▲	
	水路密封性试验	▲	▲	
	液压系统密封性试验	▲	▲	
	液压油固体污染度测量		▲	
	喷水架偏转、提升及喷杆伸缩动作试验		▲	
	洗刷转速测量		▲	墙面清洗
	卷管器及布管器测量		▲	管道清洗
	卷管力测量		▲	
	卷管速度测量		▲	
可靠性试验	专用装置可靠性试验		▲	
	行驶可靠性试验		▲	
注 1:“▲”为检验项目。				
注 2:出厂检验时,制动试验按 GB 7258 的规定进行。				

6.2 出厂检验

按规定的项目对每台清洗车实施检验。检验合格并附有产品质量合格证后方可出厂。

6.3 型式检验

6.3.1 有下列情况之一时,应进行型式检验:

- 新产品或老产品转厂生产的试制定型时;
- 产品停产 3 年后,恢复生产时;
- 正常生产产量累计 500 辆时;
- 正式生产后,如结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- 出厂检验与定型检验有重大差异时。

QC/T 750—2006

6.3.2 型式检验时,如果属 6.3.1 中 a)、b) 两种情况,应按第 4 章的内容和 QC/T 252 及国家有关规定进行检验;如果属 6.3.1 中 c),应对专用性能进行检验;如果属 6.3.1 中 d)、e) 两种情况,可仅对受影响项目进行检验。

7 标志、使用说明书

7.1 标志

清洗车应在明显部位固定产品标牌,标牌的固定、位置及型式应符合 GB/T 18411 的规定,标牌的内容应符合 GB 7258 的规定。产品标牌的位置应在使用说明书中指明。

7.2 使用说明书

清洗车的使用说明书编写应符合 GB 9969.1 的有关规定,应包括以下内容:

- a) 产品型号、名称;
- b) 生产企业名称、详细地址;
- c) 产品的主要用途和适用范围;
- d) 技术特征;
- e) 结构特征和工作原理;
- f) 使用与操作;
- g) 维护与保养;
- h) 故障分析与排除。

8 随车文件、运输和储存

8.1 随车文件

- a) 产品合格证和底盘合格证;
- b) 使用说明书;
- c) 随车备、附件清单。

8.2 运输

8.2.1 清洗车在铁路、公路或水路运输时,应以自驶或拖曳的方法上、下车(船),若必须使用吊装方式装卸时,需用专用吊具,防止损坏产品。

8.2.2 清洗车在运输过程中,应卸下喷枪和喷头。

8.3 储存

清洗车长期储存停放时,应将水罐、水泵、冷却器及管道中的水和冷却液等放尽,并将罐体内部清洗干净;柴油机的封存,应按柴油机使用说明书的规定;切断清洗车电源,锁闭车门、窗,放置于干燥、通风、防腐蚀及具有消防设施的场所,并按产品使用说明书规定进行定期保养。

附 录 A
(规范性附录)
型式试验记录表

表 A.1 清洗车主要技术参数表

生产厂名称 _____	出厂日期 _____
试验车型号 _____	出厂编号 _____
识别代号 _____	填表人员 _____
填表日期 _____	

项 目		设计值	项 目	设计值
底盘型号			水罐有效容积, L	
底盘发动机	型号		清洗水压力, MPa	
	功率/转速, kW/(r/min)		清洗水流量, L/min	
副发动机	型号		清洗宽度, m	
	功率/转速, kW/(r/min)		喷水架偏转角, (°)	
前轮	规格		卷管速度, m/min	
	气压, kPa		卷管力, N	
后轮	规格		清洗刷转速, r/min	
	气压, kPa		洗刷变幅角, (°)	
最小转弯直径, m			洗刷臂伸缩量, mm	
最高车速, km/h			旋转平台转角, (°)	

表 A.2 外观质量检查记录表

生产厂名称 _____

出厂日期 _____

试验车型号 _____

出厂编号 _____

检查日期 _____

检查地点 _____

检查人员 _____

气 象 _____

序号	检 查 项 目	检 查 结 果
1	底盘质量	
2	标牌正确性	
3	焊缝质量	
4	紧固件连接	
5	罐体直线度	
6	防锈蚀情况	
7	油漆质量	
8	电气线路安装与接头	
9	灯具完整性	
10	结构布置合理性	
11	安全装置完整性	
12	管路布置	

表 A.3 几何尺寸参数测量记录表

生产厂名称 _____

出厂日期 _____

试验车型号 _____

出厂编号 _____

检测时间 _____

检测地点 _____

检测人员 _____

序号	检 测 项 目	设计值	测量值	备 注
1	总长, mm			
2	总宽, mm			喷水杆缩、伸
3	总高(空载), mm			
4	轴距(左、右平均值), mm			
5	前轮距, mm			
6	后轮距, mm			
7	前悬, mm			
8	前伸, mm			
9	后悬, mm			
10	接近角, (°)			满载
11	离去角, (°)			满载
12	最小离地间隙, mm			满载
13	水罐有效容积, L			
14	喷水架偏转角, (°)	左:	左:	
		右:	右:	

表 A.4 作业噪声测量记录表

生产厂名称_____

试验车型号_____

检测时间_____

检测人员_____

出厂日期_____

出厂编号_____

检测地点_____

气 象_____

测量位置	次数	噪声值 dB(A)	平均值 dB(A)	环境噪声值 dB(A)	备注
清洗车左侧	1				
	2				
	3				
清洗车右侧	1				
	2				
	3				

表 A.5 清洗水压力测量记录表

生产厂名称_____

试验车型号_____

检测时间_____

检测人员_____

出厂日期_____

出厂编号_____

检测地点_____

项 目	设计值	测量值	备 注
喷水架水压力, MPa			路面清洗
左角喷水压力, MPa			
右角喷水压力, MPa			
洗刷喷嘴水压力, MPa			墙面清洗
喷头水压力, MPa			管道清洗

表 A.6 清洗水流量测量记录表

生产厂名称 _____ 出厂日期 _____
 试验车型号 _____ 出厂编号 _____
 检测时间 _____ 检测地点 _____
 检测人员 _____

水泵转速 r/min	试验时间 min	试验前整车质量 kg	试验后整车质量 kg	清洗水流量 L/min	备 注

表 A.7 清洗宽度测量记录表

生产厂名称 _____ 出厂日期 _____
 试验车型号 _____ 出厂编号 _____
 检测时间 _____ 检测地点 _____
 检测人员 _____ 气 象 _____

项 目	设计值	测量宽度, m			平均测量宽度, m	备 注
		第一点	第二点	第三点		
清洗宽度, m						

表 A.8 清洗刷转速测量记录表

生产厂名称 _____ 出厂日期 _____
 试验车型号 _____ 出厂编号 _____
 检测时间 _____ 墙面状况 _____
 测量人员 _____ 测量地点 _____

转速, r/min	备 注

表 A.9 卷管速度和卷管力测量记录表

生产厂名称_____

出厂日期_____

试验车型号_____

出厂编号_____

检测时间_____

检测地点_____

检测人员_____

次数	卷管器收管		卷管器放管		卷管速度 m/min	收管卷管力 N
	时间 s	圈数	时间 s	圈数		
1						
2						
3						
平均						

表 A.10 路面清洗效率测量记录表

生产厂名称_____

出厂日期_____

试验车型号_____

出厂编号_____

检测时间_____

检测地点_____

检测人员_____

气 象_____

次数	清洗速度 km/h	清洗前试验路面干细砂 质量, g	清洗后试验路面残留细砂 质量(烘干后), g	清洗效率 %
1				
2				
3				
平均				

表 A. 11 水罐、水路系统、液压系统密封性试验记录表

生产厂名称 _____
 试验车型号 _____
 试验时间 _____
 试验人员 _____

出厂日期 _____
 出厂编号 _____
 试验地点 _____

项 目	试验结果	备 注
水罐密封性		
水路系统密封性		
液压系统密封性		

表 A. 12 工作装置可靠性试验记录表

生产厂名称 _____
 试验车型号 _____
 检测时间 _____
 检测人员 _____

出厂日期 _____
 出厂编号 _____
 检测地点 _____
 气 象 _____

日期	工作开始时间	工作结束时间	实际试验时间 h	修复故障时间 h	可靠度 %	备注
合计						