

精卓儀器設備有限公司

JINGZHUO TESTING EQUIPMENT CO., LTD

TEL: 0769-23054346

FAX: 0769-23054343



精卓儀器

【东莞和无锡两大生产基地】

13825725788、13925875235（华南总公司）；18961729669（华东分公司）

版本： 2014-8

鹽霧試驗箱

使用說明書

精卓儀器設備有限公司

生產基地：東莞市東城區溫塘茶上工業大道

18 號

感謝您購買精卓儀器，在您啟用鹽霧試驗箱前，請詳細閱讀使用說明書，相信它會讓您的鹽霧試驗箱發揮最大的功用。閱讀完本說明書後，請將其妥善保管，以便隨時閱讀。

目 錄

一、概述.....	3
二、本鹽霧機特點.....	3
三、構造簡介.....	4
四、操作說明.....	6
五、常見功能異常及判斷處理.....	8
六、維護保養和注意事項.....	9
七、標準安裝配備.....	9
八、附件(保修單)	10
九、表面處理用鹽水噴霧試驗法.....	11

13825725788、13925875235（华南总公司）；18961729669（华东分公司）

一、概述：

鹽霧試驗是專門針對各種材質之表面，經油漆、塗料、電鍍、陽極處理、防銹油等防蝕處理後，測試其製品耐腐蝕性。

廣泛適用於五金、電鍍、電子、化工、汽車、航空、航太、通訊等行業，對產品的材料、塗鍍層進行模擬海洋環境的腐蝕試驗，以便對試品在特定的環境條件下的性能作出分析及評價。

二、本鹽霧機性質特點：

1、特點：

- (1)、本機控制系統採用6.5寸液晶觸摸屏控制，畫面顯示美麗清晰。
- (2)、全數字電路設計，溫度控制準確，使用壽命長，測試功能齊全。
- (3)、工作時介面動態顯示，並有蜂鳴器報警提示工作狀況。
- (4)、儀器採用人體工學設計，外形美觀，操作方便。
- (5)、具有水位不足時能自動補充水位功能。
- (6)、具有停電時間記憶功能。
- (7)、精密玻璃噴嘴（PYREX）5000小時保證無結晶阻塞之慮。
- (8)、附雙重超溫保護，水位不足警示，確保使用安全。
- (9)、試驗槽採蒸氣直接加溫方式，升溫速快，減短待機時間。
- (10)、噴霧塔圓錐形分散、具導向霧氣、調節霧量及均勻落霧等功能。
- (11)、和普通鹽霧機相比，觸摸屏鹽霧機不僅操作方便，而且由於採用了集成線路和模組式結構，故障率極低。
- (12)、當設定好時間後，當溫度、水位達到後，設備會自動進行噴霧，無需人工值守。

2、使用材料：

試驗室：採用PVC（進口）灰色耐衝擊板，厚度5mm，加大型以上機器厚度為8mm。

恆溫水槽：採用PVC（進口）灰色耐衝擊板，厚度5mm（加大型以上機器厚度為8mm），並附自動水位控制器，免除人工加水之不便。

13825725788、13925875235（华南总公司）；18961729669（华东分公司）

試驗室上蓋：採用透明壓克力（進口）或透明PVC，厚度5mm（加大型以上採用10mm耐高溫PVC板，並附玻璃視窗一組，室內燈一支，加大型箱蓋配氣撐自動升降一組）

試藥補充桶：隱藏式附水位表，采PVC灰色耐衝擊板，厚度5mm，與機台外觀成一體。

試驗室籃架：採用PVC灰色耐衝擊板，可由15°~30°角度隨意調整（加大型以上支物架可承受較重物體，按客戶需要）。

飽和空氣桶：用不銹鋼製成或塑膠成型，並附自動水位控制器，免除人工加水不便。

加大型底座：採用隱藏式設計，避免滴漏的鹽水腐蝕，且外形整潔。

3、使用溫度：

依CNS、JIS、ASTM等標準參數設定：

鹽水試驗法： 1、試驗室：35°C±1°C 2、飽和空氣桶：47°C±1°C

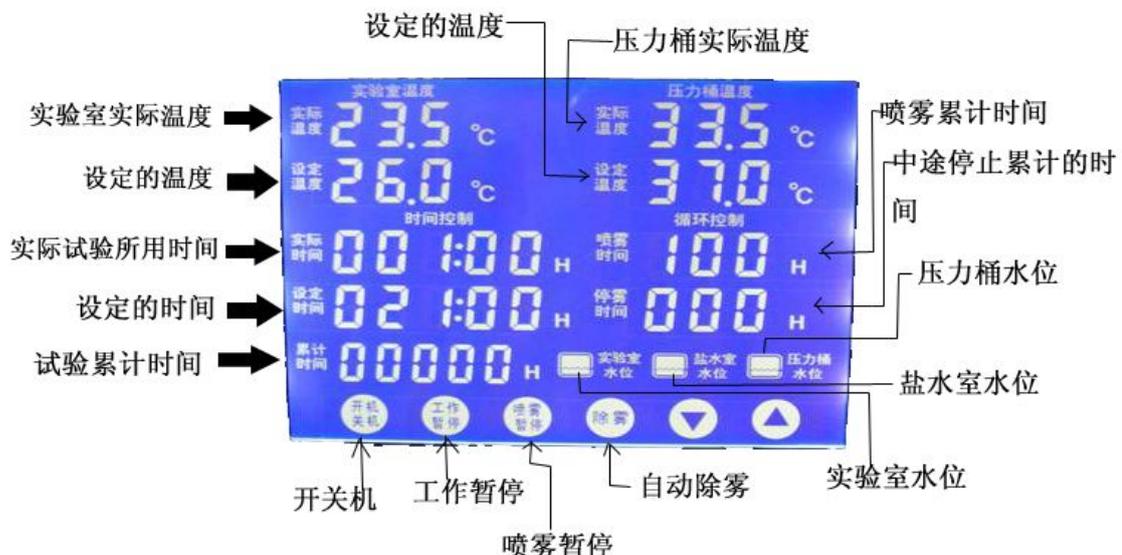
注：觸摸屏設計了保護溫度，超過保護溫度後，將自動跳至最低溫度。

4、鹽水配置：

依照國家鹽霧試驗標準，鹽水濃度為5%，比如9500ml水加入500g分析純氯化鈉。

三、構造簡介：

1、觸摸屏面板圖：



13825725788、13925875235（华南总公司）；18961729669（华东分公司）

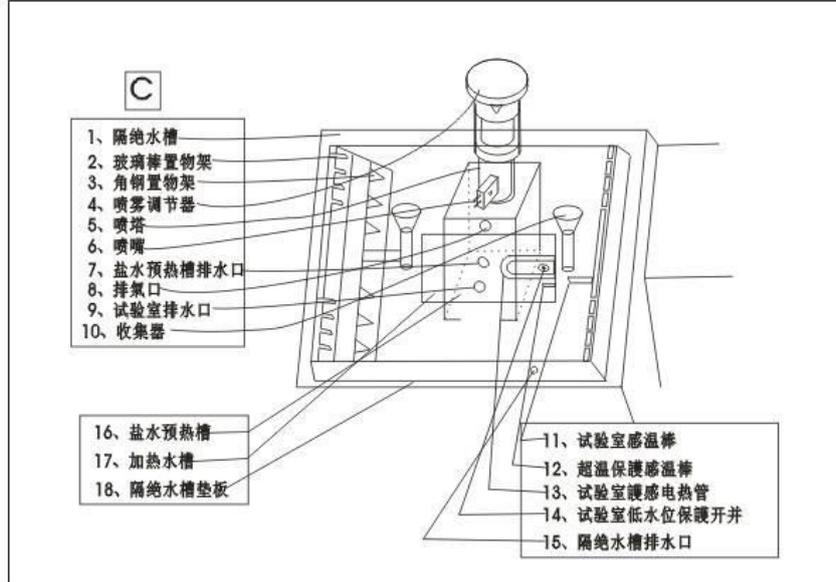
注釋：

- 1、**實驗室實際溫度：**此為發熱管加熱實驗室的實際溫度，會自動記錄當前溫度，不可調節。
- 2、**設定溫度：**每一位都可以調節，用手指按住其中某個數字，當數字閃動時，可利用右下角上下箭頭調節到實驗所需溫度。
- 3、**實際試驗所用時間：**不可調節，記錄當前實驗已用時間（注意：這裏中間顯示的兩個小圓點不停閃動代表加熱管在工作，否則不工作）。
- 4、**設定的時間：**可調節，根據實驗需要設定，設定方法同設定溫度相同。
- 5、**試驗累計時間：**不可調節，記錄這臺機器全部使用時間。
- 6、**壓力桶溫度：**不可調節，根據壓力桶內溫度變化而變化。
- 7、**壓力桶設定溫度：**可調節，調節方法同上，根據實際試驗設定，請勿設置過高，具體參照“使用溫度”。
- 8、**噴霧累計時間：**可調節，只記錄噴霧時間。
- 9、**中途停止累計的時間：**可調節，用於迴圈測試時使用，例如噴霧 5 個小時，停止 1 個小時，則噴霧時間設定為 5，停霧時間設置為 1。
- 10、**實驗室水位：**當實驗室缺水時，此標記會閃動，如接有自動進水管，則此時會自動開始加水，直至閃動停止。
- 11、**鹽水室水位：**當鹽水室缺水時，此標記會閃動，此時需要手動向鹽水箱加入適量鹽水。不久閃動將會停止。
- 12、**壓力桶水位：**當壓力桶缺水時，此標記會閃動，當接有自動加水時，會自動打開加水開關，另外也可以手動加水，直至標記停止閃動。
- 13、**開關機：**接通電源後，用手指隨意劃過螢幕任何地方，螢幕將會亮起，其中“開關機”鍵特別突出，按住此按鍵 5 秒鐘，機器將會啟動。同樣按住開關機按鍵 5 秒鐘，機器將會停止運行。
- 14、**工作暫停：**按下此按鍵，噴霧將暫停，實際試驗所用時間和噴霧時間都會暫停，長按此鍵可將此次試驗所用時間清零。
- 15、**噴霧暫停：**按下此按鍵，噴霧將暫停，但實際試驗所用時間和噴霧時間不會暫停。
- 16、**除霧：**按下此按鍵，將會對實驗室進行除霧，同時噴霧停止。
- 17、**調節按鈕：**當所需調節數字閃動時，上下箭頭用於調節閃動數字大小；同時按下兩個按

13825725788、13925875235（华南总公司）；18961729669（华东分公司）

鈕 2S 將螢幕鎖定，防止人員離開時誤按。

2、實驗室內部結構：



四、操作說明：

- 1、接通氣源和 AC220V 電源，整機輸出功率為 2.5KW，調節好壓力（注意要打開噴霧鍵壓力才能調節，體背面壓力錶調節為 2KG，正面壓力錶調節 1KG。請務必按要求調節壓力，否可能對管道及內部零件造成意外傷害，）。
- 2、儀器接入 220V 電壓後，主控板會發出“滴滴…”連續兩聲蜂鳴，同時觸摸屏上“開機/關機”的按鍵會被點亮。此時整個儀器系統正處於待開機狀態。
- 3、長按“開機/關機”按件 2s 鐘左右，系統開機，，背光燈被點亮蜂鳴器會發出“滴”的一聲響聲。觸摸屏進入工作設定狀態，
- 4、設定好溫度、時間、加好水，使水位報警不閃爍。
- 5、待溫度達到時，觸摸開啟噴霧，試驗開始工作。控制器有自動開機程式，當溫度達到是自動開機
- 6、試驗完成後，開啟除霧鍵，清除箱內霧氣。

試驗過程注意事項：

1、工作條件設定：

- (1)、**實驗室設定溫度：**先選取設定位（設定位閃爍）再按加減鍵調整到需要的溫度
- (2)、**壓力桶設定溫度：**先選取設定位（設定位閃爍）再按加減鍵調整到需要的溫度

13825725788、13925875235（华南总公司）；18961729669（华东分公司）

(3)、**實驗設定時間**：先選取設定位（設定位閃爍）再按加減鍵調整到需要的時間

(4)、**迴圈控制**：

噴霧時間設定：先選取設定位（設定位閃爍）再按加減鍵調整到需要的時間；

停霧時間設定：先選取設定位（設定位閃爍）再按加減鍵調整到需要的時間

2、低水位報警指示：

(1)、當實驗室出現低水位時，液晶屏上實驗室水位圖示會閃爍，同時蜂鳴器會發出“嘀嘀…”連續兩聲蜂鳴進行報警；並且自動打開實驗室的進水閥進行加水。（須安裝自動進水裝置）

試驗中如果出現實驗室低水位報警，系統會自動保護，停止加熱和計時，待水位達到時繼續工作。

(2)、當壓力桶出現低水位時，液晶屏上壓力桶水位圖示會閃爍，同時蜂鳴器會發出“嘀嘀…”連續兩聲蜂鳴進行報警；並且打開壓力桶的進水閥進行加水。（須安裝自動進水裝置）

試驗中如果出現壓力桶低水位時報警，系統會自動保護，停止加熱和計時，待水位達到時繼續工作。

(3)、當鹽水室出現低水位時，液晶屏上鹽水室水位圖示會閃爍，同時蜂鳴器會發出“嘀嘀…”連續兩聲蜂鳴進行報警。

3、超溫報警指示

當實際溫度超過設定溫度 5℃時報警，實驗室溫度鍵和壓力桶實際溫度鍵顯示閃爍。

這時系統系統會自動保護，停止加熱和計時，待故障排除後繼續工作。

4、**鍵盤鎖定**：當所有設定完成時用戶可以手動同時長按“加減鍵”2秒鎖定鍵盤

5、試驗時間設置方法

(1)、**連續噴霧設置方法**：（如某產品需連續噴霧時間 48 小時後停止）先設置“設定的時間”48 小時，“停霧時間”0 小時，再設置“噴霧累計時間”48 小時，總測試時間達到後會關閉加熱電源和噴霧氣源，使設備停止工作。

(2)、**迴圈噴霧設置方法**：（如某產品需噴霧時間 3 小時，靜止時間 6 小時，總時間為 36 小時）先設置“噴霧累計時間”3 小時，再設置“中途停止累計的時間”6 小時，再設置總試驗時間 36 小時，總測試時間達到後會關閉加熱電源和噴霧氣源，使設備停

13825725788、13925875235（华南总公司）；18961729669（华东分公司）

止工作。

五、常見功能異常及判斷處理：

常見問題	解決辦法
1、試驗室或壓力桶溫度不加熱	1、檢查是否缺水，缺水請補足 2、發熱管是否燒環，更換發熱管，聯繫我們 3、繼電器故障，聯繫我們
2、計時器不工作	1、注意時間單位，一個時間單位才會跳動一次 2、實驗室或壓力桶缺水，缺水時請補水 3、完全無顯示，請聯繫我們
3、不噴霧	1、在噴霧狀態下，請檢查壓力錶是否有壓力，若前後壓力錶均有壓力，那麼說明噴嘴堵塞，將噴嘴取下，用細銅絲從噴嘴小頭疏通，並用氣源從噴嘴小頭倒吹，直至疏通堵塞物，或直接更換噴嘴。由於噴嘴是石英玻璃材質，請輕拿輕放！ 2、鹽水箱缺少鹽水，補充鹽水 3、若背部壓力錶有壓力，在打開“噴霧”按鈕後，但是前面壓力錶沒壓力，請聯繫我們
4、試驗室（壓力桶）無法達到設定溫度	1、溫控表損壞，更換溫控表 2、發熱管損壞，更換發熱管 3、水位器損壞，更換水位器 4、試驗室（壓力桶）溫度控制器溫度低於環境溫度 5、試驗室安全保護開關溫度設定過低 6、控制器故障

13825725788、13925875235（华南总公司）；18961729669（华东分公司）

六、維護保養及注意事項：

- 1、鹽霧箱後側調壓閥最大壓力為 2KG，請勿將壓力調節過大，否則有可能會損壞管件。
- 2、正前方調壓閥最大壓力調節至為 1KG，壓力過大會損壞管件。
- 3、自動加水時必須關閉手動加水開關，否則壓力桶內的水會從手動加水口噴出。
- 4、注意鹽水箱缺水指示，如發現鹽水缺水標記閃爍，則立刻加鹽水。
- 5、鹽霧箱請勿放置於室外，避免陽光直射。
- 6、請小心輕放。
- 7、噴霧嘴如發生噴霧不連續或噴霧量不夠，①請檢查氣壓是否正常；②檢查噴嘴兩根玻璃管前段的小孔是否在同一條直線上；③檢查噴嘴是否暢通。
- 8、請每個月將鹽霧箱清洗一到兩次，保證鹽霧箱的清潔，減少試驗誤差。
- 9、將收霧漏斗水準放置便於精確收集樣本。
- 10、如長期不使用，請務必將鹽霧箱內所有的水排乾淨。
- 11、觸摸屏及電箱內為精密電子元件，防止水、鹽水或其他液體進入內部。

七、附件：

試藥氯化鈉	2 瓶（500 克/瓶）
操作說明書	1 份
塑膠防銹桶	1 個（5L）

中國國家標準	表面處理用鹽水噴霧試驗法	總號	4 1 5 8																																								
CNS		類號	H 2 0 4 0																																								
Method of Salt Spray (Fog) Test for Surface Finishing																																											
<p>1. 適用範圍：本標準規定為各項金屬底材於電鍍後、有機或無機塗裝後等各項表面處理用之鹽水噴霧耐觸性試驗方法。</p>																																											
<p>2. 試驗方法：本法是使用鹽水噴霧試驗機將氯化鈉溶液，以霧狀噴於電鍍被覆膜上之一種腐蝕試驗方法。試驗的主要條件如表 1 所示。</p>																																											
表 1 主要的試驗條件																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">項目</th> <th style="width: 15%;">配製時</th> <th style="width: 15%;">試驗中</th> <th style="width: 40%;">備注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>氯化鈉溶液濃度 (g/L)</td> <td>50</td> <td>40~60</td> <td>最好每天標定濃度一次</td> </tr> <tr> <td>PH</td> <td>6.5</td> <td>6.5-7.2</td> <td>收集後測定試驗中的 pH 值</td> </tr> <tr> <td>壓縮空氣壓力 (kgf/cm²)</td> <td>……</td> <td>1.00±0.01</td> <td>連續不得中斷</td> </tr> <tr> <td>噴霧量 (ml/80cm²/h)</td> <td>……</td> <td>1.0~2.0</td> <td>應至少收集 16 小時，求其平均值</td> </tr> <tr> <td>壓力桶溫度 (°C)</td> <td>……</td> <td>47±1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鹽水桶溫度 (°C)</td> <td>……</td> <td>35±1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>試驗室溫度 (°C)</td> <td>……</td> <td>35±1</td> <td>每天至少測試兩次，其間隔至少 7 小時</td> </tr> <tr> <td>試驗室相對濕度</td> <td>……</td> <td>85%以上</td> <td>其他濕度要求由買賣雙方協定之</td> </tr> <tr> <td>試驗時間</td> <td></td> <td></td> <td>即由開始噴霧至終了之連續時間，或由買賣雙方協定之。</td> </tr> </tbody> </table>				項目	配製時	試驗中	備注	氯化鈉溶液濃度 (g/L)	50	40~60	最好每天標定濃度一次	PH	6.5	6.5-7.2	收集後測定試驗中的 pH 值	壓縮空氣壓力 (kgf/cm ²)	……	1.00±0.01	連續不得中斷	噴霧量 (ml/80cm ² /h)	……	1.0~2.0	應至少收集 16 小時，求其平均值	壓力桶溫度 (°C)	……	47±1		鹽水桶溫度 (°C)	……	35±1		試驗室溫度 (°C)	……	35±1	每天至少測試兩次，其間隔至少 7 小時	試驗室相對濕度	……	85%以上	其他濕度要求由買賣雙方協定之	試驗時間			即由開始噴霧至終了之連續時間，或由買賣雙方協定之。
項目	配製時	試驗中	備注																																								
氯化鈉溶液濃度 (g/L)	50	40~60	最好每天標定濃度一次																																								
PH	6.5	6.5-7.2	收集後測定試驗中的 pH 值																																								
壓縮空氣壓力 (kgf/cm ²)	……	1.00±0.01	連續不得中斷																																								
噴霧量 (ml/80cm ² /h)	……	1.0~2.0	應至少收集 16 小時，求其平均值																																								
壓力桶溫度 (°C)	……	47±1																																									
鹽水桶溫度 (°C)	……	35±1																																									
試驗室溫度 (°C)	……	35±1	每天至少測試兩次，其間隔至少 7 小時																																								
試驗室相對濕度	……	85%以上	其他濕度要求由買賣雙方協定之																																								
試驗時間			即由開始噴霧至終了之連續時間，或由買賣雙方協定之。																																								
<p>3. 試驗液之配製：溶解試藥級氯化鈉於蒸餾水（或總溶解固體量小於 200 ppm 以下的水中），調配成濃度為 5 ±1% 的試驗液。此試驗液在 35°C 噴霧後，其收集液 PH 值應為 6.5~7.3。且噴霧前，此試驗液不能含有態浮物。</p>																																											
<p>注 (1)：氯化鈉不能含有銅與鎳的不純物，固體內的碘化鈉含量小於 0.1%。因為不純物中可能含有腐蝕抑制劑，所以不純物總含量須小於 0.3%。</p>																																											
<p>(2)：在 33~35°C 間測量比試驗液的比重應為 1.0258~1.0402，在 25°C 測量時的比重則為 1.0292~1.0443。此試驗液的濃度亦可得用硝酸銀液滴定法或其他方法標定。</p>																																											
<p>(3)：試驗液須以試藥級的鹽酸或氫氧化鈉稀溶液調整 pH 值，並以 pH 儀或其他可靠方法測量之。由於配製試驗液的水中含有二氧化碳，二氧化碳在水中的溶解度隨溫度改變而影響溶液的 pH 值，故須小心控制 pH 值，pH 值則可依下列任一方法調整：</p>																																											
<p>①常溫配製試驗液，於 35°C 噴霧，因為溫度的升高而使部份二氧化碳逸出溶液而升高 pH 值。故在常溫配製試驗液時，pH 值應調整在 6.5 內，才可以使收集液的 pH 值在 6.5~7.2 之間。</p>																																											
<p>②pH 值調整前，使試驗液先煮沸再冷至 35°C，或維持在 35°C 溫度 48 小時。如此調整的 pH 值在 35°C 噴霧時，將不會產生太大的變化。</p>																																											
<p>③先將水加熱至 35°C 以上，以去除溶解的二氧化碳，而後再調製試驗液並調整 pH 值，如此在 35°C 噴霧時，所調整的 pH 值也不會產生太大的變化。</p>																																											
<p>(4)：為避免噴霧嘴阻塞，此試驗液須過濾或小心傾斜注入鹽水桶，或於噴霧吸水管前端處裝上玻璃篩過濾。</p>																																											
<p>4. 設備：本試驗所需之設備為噴霧嘴、鹽水桶、試驗片支架、噴霧液收集容器、試驗室、鹽水[補給桶、壓力桶、壓縮空氣之供給設備與排氣設備等所構成，其裝置如圖 1 所示，並依照如下條件試驗。</p>																																											
<p>4. 1 鹽水噴霧試驗機與其所需的管路應採用鈍性材料，不能對噴霧之腐蝕試驗有影響或本身被腐蝕者。</p>																																											
<p>4. 2 噴霧嘴不可直接將試驗液噴向試樣，噴霧室頂部聚集之溶液不得滴落在試驗片上。</p>																																											
<p>4. 3 試驗片滴下之試驗液不可流回鹽水桶，而再用於試驗。</p>																																											
公佈日期 66 年 8 月 11 日	經濟部中央標準局印行	修訂日期 99 年 9 月 17 日																																									

13825725788、13925875235（华南总公司）；18961729669（华东分公司）

4. 4 壓縮空氣不能含有油脂及灰塵，所以須有空氣清淨器。空氣壓力須保持在 $1.00 \pm 0.01 \text{kgf/cm}^2$ ，因為壓縮空氣於膨脹時，有吸熱現象，所以須事先有預熱⁽⁶⁾，如附表 1，以獲取均一溫度的噴霧。
注⁽⁶⁾：預熱以增加壓縮空氣的溫度與濕度。
4. 5 噴霧採取器其水準採取面積為 80cm^2 ，直徑約為 10cm ，置於試驗片附近（靠近噴嘴最近與最遠之處的兩個地方）。
4. 6 噴霧液量以整個時間計算，在採取容器上，應每小時平均可收集 1.0 至 2.0ml 之鹽水溶液。噴霧液至少應收集 16 小時，以其平均值表不噴霧量。
- 4.7 試驗中鹽水桶，其氯化鈉溶液濃度應維持 $40\sim 60 \text{g/L}$
- 4.8 壓力桶之溫度須保持在 $47 \pm 1^\circ \text{C}$ ，鹽水桶之溫度在 $35 \pm 1^\circ \text{C}$ 。
- 4.9 試驗室的相對濕度須保持在 85% 以上，更高的相對濕度的要求可由賣買雙方協議之。
5. 試樣
 - 5.1 採取位置：試樣可從製品之主要表面採取或以製品本身做為試樣。但如無法以製品試驗或判定時，可由當事者雙方協定以試驗片代替。此試驗片必須能代表該製品者。
 - 5.2 尺度：試驗片之標準尺寸為 $150 \times 70 \text{mm}$ ，或為 $100 \times 65 \text{mm}$ 。
 - 5.3 數目：試樣之數目由賣買雙方協定之。
 - 5.4 試驗前處理
 - 5.4.1 試樣依鍍層性質與清潔程度而須做適當清洗，不能使研磨劑及具有腐蝕或抑制作用之溶劑清洗，且清洗方法不得損傷表面。至於不銹鋼試樣可由賣買雙方協定使用硝酸清洗與鈍化，試樣經清淨後（通過拔水性試驗），以乾淨之布或吸水將水份擦幹，或用無油之乾燥空氣吹幹。不得已時，可使用氧化鎂膏。此膏狀物乃 10g 試藥級氧化鎂加入 100mL 的蒸餾水中。
 - 5.4.2 若非另有規定，否則試樣切口及因掛色而造成底材露出部份，或因識別記號所造成鍍層缺陷處。於試驗時應覆以合適之保護層。如硬蠟 (ceresin wax)，乙炔膠帶等絕緣物。
 - 5.4.3 手紋污染會造成嚴重的不良試驗結果，試樣於清淨後不得有任何手紋的污染。
6. 試樣之置放：試驗中，試驗室內之試樣的位置符合以下列條件：
 6. 1 試樣之主要表面與鉛垂線成 15 度至 30 度之傾斜，又自試驗室上方俯視時應與噴霧之主要流動方向平行。特殊零件具有很多方向的主要表面，需要同時測試時，可取多件試樣置放，務必使每個主要表面能同時接受鹽水的噴霧。
 6. 2 試樣之排列，應使噴霧自由地落至全部試片上，不應防礙噴霧之自由落下。
 6. 3 試樣不可互相接觸，也不可接觸到金屬性導體或有毛細現象作用之物質，以及其他支援架以外之物。
 6. 4 鹽水溶液勿從一個試樣滴流至其他試樣上。
 6. 5 試樣識別記號或裝配孔應覆於下方。
7. 操作：試驗室及鹽水桶之溫度調整至攝氏 35 度，壓力桶之溫度為攝氏 47 度，噴霧壓力保持在 $1.00 \pm 0.01 \text{kgf/cm}^2$ 時，即可開始噴霧。
 7. 1 試驗條件：試驗條件如表 1。
 7. 2 試驗時間：為自噴霧開始至終了之連續時間。試驗時間為電鍍層的一重要品質資料，其所需時間可由賣買雙方協定之。
 7. 3 試驗後處理：噴霧試驗完畢，開啓試驗室上蓋時，勿使溶液滴下而小心取出試樣，不得損傷主要表面，迅速以低於 38°C 之清水洗去粘附之鹽粒，用毛刷或海棉去除腐蝕點以外之腐蝕生成物，並立即以乾淨壓縮空氣乾燥之。
8. 記錄：若非賣買雙方另有協定，否則本試驗應有下列之記錄：（附表 2 為參考性記錄表）
 8. 1 配製鹽水時，所使用的鹽與水的品質。
 8. 2 試驗溫度記錄。
 8. 3 噴霧採取器的裝置，每天應如下列記錄：
 8. 3. 1 噴霧量
 8. 3. 2 收集溶液在室溫時的比重或濃度
 8. 3. 3 收集溶液的 PH 值
 8. 4 試樣的種類、形狀、尺度與數目。
 8. 5 試樣的前處理清洗與處理清洗的方法。

- 8. 6 試樣於試驗室內的置放方法。
- 8. 7 依第 5.4.2 節所用的被覆方法。

8 噴霧時間。

9 試驗時間若有中斷，則須記錄其中斷的原因與時間。

10 其他檢查的所有結果。

判定方法：測定面腐蝕狀況判定，可依照圖 2 至 13 所示之等級號碼標準的圖表施行。起泡、裂痕等使用標準圖表難以判定者，可用附有尺規的放大鏡判定，或由賣買雙方事先協定之方法判定之。

附表 1 35°C 噴霧試驗時，壓縮空氣的壓力與所需的預熱溫度

壓縮空氣壓力	(k P a)	84	98	111	126
	(kgf/cm ²)	0. 86	1. 00	1. 14	1. 29
所需.預熱溫度(°C).		46	47	48	49

備考:1kpa=0.4 psi

附表 2: 鹽水噴霧試驗紀錄表

試驗日期年月日試驗號碼:	
試驗時間:日: 至日: 共計小時 (噴霧時間) 試驗若有中斷, 其原因為:	
1. 氯化鈉品質	
2. 蒸餾水品質	
3. 噴霧採取器:	mL /80cm/h
3.1 噴霧量	
3.2 收集溶液在室溫的比重或濃度	
3.3 PH	
4. 試樣:	
4.1 種類	
4.2 形狀	
4.3 尺度	
4.4 數目	
5. 壓縮空氣壓力	Kgf/cm
6. 試驗室相對濕度	
7. 試驗室溫度	° C
8. 壓力桶溫度	° C
9. 鹽水桶溫度	° C
10. 其他	° C
判定:	1.依標準圖判定: 2.依其他方法判定:
試驗員:	