



LEE INSTRUMENTS

## L 360 涂层测厚仪用户快速使用指南

### 包装

L 360 主机

铁基底材

认证标准片组

随机电池和挂绳等

### 操作指南

#### 1、预热

按操作键一次进入预热状态，屏幕出现 READY！即预热完毕进入工作状态。（建议每次使用前预热一次）

#### 2、底材校正

按操作键两次进入底材校正状态，屏幕出现 BASE ZERO，将测量探头与待测底材表面垂直接触并轻轻压住，提示音响过之后提起探头。

#### 3、三点全量程校准

按操作键三次进入三点全量程校准状态，按照提示“USER CAL BASE→S1→S2→S3→DONE”进行校准。屏幕上出现“DONE”即完成校准，可进行测量。

#### 4、单位转换

按操作键四次，um 和 mil 单位之间自动切换。

**45 秒钟内无操作，电源自动关闭。**

**测量范围：100—6000um 或 100—240mil**

**测量精度：** $\pm [(1\% \sim 3\%)H + 1\mu\text{m}]$       注：H 是厚度读数

联系地址：2506 Abbott Rd. P07, Midland, MI, 48642, USA

联系电话：001-515-520-0909



## LEE INSTRUMENTS

### L 360 Coating Thickness Gauge User Guide

#### Materials

L 360 Gauge

Reference Fe Base

Certified Plastic Shims

Battery etc.

#### Operation Guide

##### 1、 Warm-up

Keystroke once; wait for 2 seconds before “READY!” is displayed on the LCD. (Recommended)

##### 2、 Zeroing

Keystroke twice; when “BASE ZERO” is displayed, place flat on surface; hold steady. After measurement is obtained, new reading is shown and gauge beeps. Then lift gauge.

##### 3、 User Calibration

Keystroke three times; follow instruction shown on the LCD “USER CAL BASE→S1→S2→S3→DONE”. When “DONE” is displayed, it is ready for use.

##### 4、 Unit Change

Keystroke four times, convert from ums to mils or vice versa.

**L 360 powers down after 45 seconds of no activity.**

**Measurement Range:** 100—6000um or 100—240mil

**Accuracy:**  $\pm [(1\% \sim 3\%)H + 1\mu\text{m}]$  Note: H is thickness reading

Address: 2506 Abbott Rd. P07, Midland, MI, 48642, USA

Phone: 001-515-520-0909