

FLUKE®

FLUKE 805

振动烈度（点检）仪



忘记测振笔吧。
请考虑使用振动烈度（点检）仪。

Fluke 805 不是测振笔；而是振动烈度（点检）仪。Fluke 振动烈度（点检）仪可消除振动评估给您造成的困扰，并可提供值得信任的可靠测量结果，从而有助于您做出是否需要维护的重要决定。

您将测振笔和其他类似设备给您带来的挫败感告知了我们。我们认真倾听，并给出了我们的解决方案，即 **Fluke 805 振动烈度（点检）仪**，一款更加可靠，更易于用户使用的工具，可改进您的日常维护检查。为了展示我们的振动烈度（点检）仪是如何解决其他评估工具经常遇到的问题，我们将 **Fluke 805** 的功能与客户的实际需求一一对应。请继续往下阅读，看看我们是否值得信任。

测振笔 存在的问题

解决方案 Fluke 805

测量结果不可靠

“测振笔本身没有什么问题。我们要检查机器是否超出了报警值。但并不仅限于此。测振笔不会提供机器状况的详细信息。它们不能提供足以证明“真正的”可靠性维护价值的的数据。”

可靠性高

振动烈度（点检）仪—而非测振笔—可同时测量通频振动和特定的变量，如轴承状况和温度，以提供更全面的信息。

测量结果不一致

“只有在正确使用的前提下，测振笔才能正常工作，并且已引起过大量的错误报警，这主要是由技术人员的操作造成的。我需要的是我能始终确信的可靠测量结果，无论测量者是谁。”

可重复性高

振动和力传感器组合探针可弥补用户因素（力度或角度的不同）造成的偏差，从而产生精确、可重复的读数。

手动

“测振笔提供的数据需要纳入到我们已有的操作员跟踪程序中，这意味着需要将数据很简单的上传到 Excel。”

自动

数据管理功能用于匹配已有的设备 ID 并导出数据至 Microsoft®Excel，以便随时制定趋势报告。

测量结果混乱

“我不明白这些数字意味着什么。哪些数字能够指示出现的问题？”

测量结果简单明了

采用文字警报将通频振动和轴承状况划分为四级严重程度等级（良好、一般、不满意或者不可接受）。

操作困难

“测振笔操作起来非常困难，我不得不输入大量的数据，不只是 RPM 的范围和设备类型，还需要输入轴的直径和实际的 RPM。”

操作简单

振动烈度（点检）仪配备了传感器，可测量大频率范围的数据（通频振动的范围为 10Hz 至 1000Hz；轴承状况的范围为 4000Hz 至 20000Hz），适用于大部分的机器和组件类型，其简单明了的用户界面最大程度地减少了用户需要输入的 RPM 范围和设备类型。

万无一失而非误报
可重复而非无规律
简单而非混乱

功能和优点

- 创新性的传感器设计可将因倾斜或接触压力引起的测量偏差减到最低
- 无论频率高低，均可提供高质量的测量数据
- 分四级表示通频振动和轴承状态的严重度
- 可通过 USB 导出数据
- 通过内置模板在 Microsoft® Excel 中创建趋势报告
- 对各类机器的加速度、速度和位移参数进行通频振动测量（范围为 10 Hz ~1000 Hz）
- 波峰因数升级版功能直接利用传感器探针对轴承进行可靠的测量，测量范围为 4000 Hz 至 20000 Hz
- 彩光系统（绿色、红色）和屏显指示说明进行测量需要的压力
- 使用红外温度传感器进行温度测量可提高诊断水平
- 机载存储器可存储高达 3500 条测量结果
- 通过音频输出可直接听到轴承的声音状况
- 外接加速计可为难以触及的位置的测量提供支持
- 利用闪光灯查看暗处的测量位置
- 大型高分辨率显示屏方便定位和查看



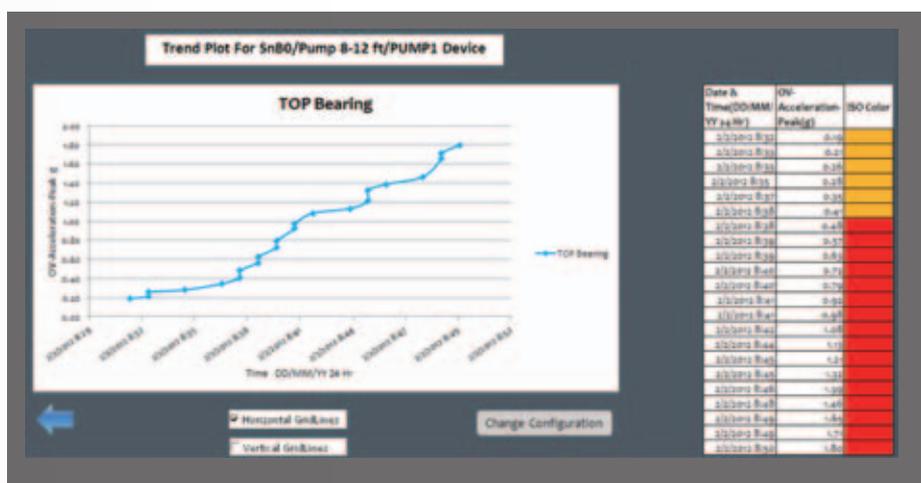
导出数据并在 Microsoft® Excel 中创建趋势报告

随时制定振动测量结果的趋势报告是跟踪机器状况的最佳方式。

使用 Fluke 805，您可轻松实现：

- 通过 USB 连接将测量结果导出至 Microsoft® Excel
- 利用内置的模板和图形创建读数趋势报告
- 将通频振动读数与 ISO 标准 (10816-1, 10816-3, 10816-7) 进行比较

将测量结果从 Fluke 805 振动烈度 (点检) 仪导入至您电脑上的 Excel 模板中，以制定轴承参数趋势报告，包括通频振动、CF+ 和温度。现在，用户可清晰地了解轴承状况的变化和机器性能不断恶化的具体情况。

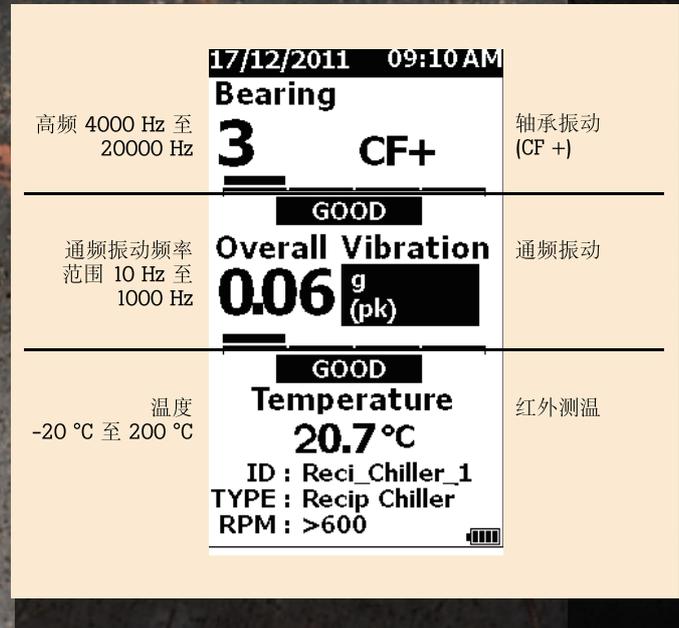


波峰因数 CF 升级版 (高频测量)

振动分析师利用原始的波峰因数 **CF** 识别轴承故障。波峰因数 **CF** 定义为时域振动信号波峰值与均方根值之比。

使用波峰因数识别轴承故障的一个主要局限在于峰值因数不会随着轴承性能的下降而呈线性增长。事实上，峰值因数会随着轴承慢慢发生严重故障而下降（因较大的均方根值引起）。

为了克服这一局限，福禄克使用了一种专有算法，称为波峰因数升级版 (**CF+**)。随着轴承状况的恶化，**CF+** 值上升。为了简便起见，福禄克也采用了四级严重程度等级，将轴承状况界定为良好、一般、不满意或不可接受。



不包含外部传感器