

RC-07 全自动控温电缆压号机产品特点及使用方法

RC-07 全自动控温电缆压号机及配件加热管技术说明电缆压号机是我公司根据国家煤炭部的要求，为矿业电缆管理研究设计的一种产品，本产品有政府和知识产权局、有 20 多个矿务局和 80 多位矿业专家工程师，在我公司进行产品

RC-07 全自动控温电缆压号机结构和特点

本机由机架、全自动控温系统、电器控制系统、液压系统、红外线加热系统、压号模具、行走机构等组成，具有自动控温、液压开合模、升温快、操作简单等特点压出的字符清晰、耐磨并且不破坏电缆橡胶。

- 1、机架由槽钢和角钢焊机而成，结构坚固、耐用；
- 2、控温系统采用国内电器元件组装而成，可自由调节使用温度，温度达到设定值自动停止加热，真正的达到了自动化；
- 3、红外线加热系统采用不锈钢管状加热元件制成，具有快速升温，使用寿命长等特点，大大的提高了整机的性能；
- 4、液压系统为我公司自主研发的液压元件组成，合模压力可达 5t, 加压方式为下压，易于操作；
- 5、喷漆采用烤瓷喷漆，外观美观。

另外本机压号字模采用镍铬铝合金制成，字头可配置为大小双字头，一机两用。

RC-07 全自动控温电缆压号主要技术参数 电 压：220v

电 流：9a 功 率：3kw

压 力：5t 加热温度：0-300℃（可调） 适用电缆直径：4-240 平方 外形尺寸：800×600×1000

机加工定制是是，功率是 1500w，长度是 300-400mm.

RC-07 全自动控温电缆压号机使用方法

- 1、用螺丝刀将温度指示仪表的指示仪表的机械零点调到环境温度刻度上，并且定温指示针调到胶补带男篮所需的温度刻度上。
- 2、调整定时开关，定时开关闭有“ON”开，“OFF”停及时间刻度，不需用定时，将开关旋钮旋在“ON”位置，需用定时，将开关旋钮按顺时针方向旋转，并扭到所需的位置，然后在退到您选用的时间刻度上。
- 3、如需电铃报警时，把旋钮旋在开的位置上，不需电铃报警时，旋在关的位置上。
- 4、旋转电源开关，电气加热系统开始升温，此时为绿灯亮；当温度升到所需的温度时，仪表继电器断开，从而使交流接触器切断加热系统的电源，随后定时开关也断开。（定时断开，不定时不断开）此时红灯亮，电铃响，工作人员应及时关上电铃开关。

尊敬的用户：

感谢您关注我们的产品，本公司除了有此产品介绍以外，还有高压测量仪，高压绝缘垫，高压核相仪，继电保护测试仪，耐电压测试仪价格，便携式直流高压发生器，变频串联谐振耐压试验设备等等，您如果对我们的产品有兴趣，咨询。谢谢！