深圳市金永安实业有限公司——无尾螺套销售热线0755-88843616

无尾 (Tangless®) 螺纹 (CoilThread®) 护套
— 公制标准尺寸

- ▶ **无损坏设计：无柄脚折断、修补…或遗失。**
- ▶ **双向设计，无插入方向要求。**
- ▶ **缩减成本：大大减少安装和检验时间。**
- ▶ **快速、无损坏拆除可防止铸件损坏。**

公制无尾螺纹护套由冷锻型 304 型不锈钢丝 (AS7245 和 MA1565) 制造，加工硬化至 200,000psi 以上的抗拉强度，及 Rc43–50 的硬度，同时抛光表面 (8–16 微英寸) 非常光滑。根据 MA3279 至 MA3281 (标准螺纹) 以及 MA3329 至 MA3331 (锁牙螺纹) 所指定，公制无尾螺纹护套专为取代有尾螺旋线圈护套而设计。护套可根据 MA1567 规格安装至标准 STI 螺孔中。安装好的护套可提供符合 FED–STD–H28 规格、M 剖面、4H 或 5H 公差级别，以及 ISO 公制螺纹规格，并且支持标准或 MJ 剖面螺栓或螺丝的使用。

选择护套部件号

请从下表选择可组成全面、特定的部件号的组成部分。可参照下述示例，实现正确结构。

部件号示例：

以下示例包括 304 型不锈钢自锁式公制无尾螺纹护套，规格为 M4x.7 标准螺纹尺寸、1–1/2 直径长度，表面干膜润滑剂，卷带装供应以便使用电动工具装置。

2TLM – 4x.7C–6 W SF

基本护套种类：

2TNM=标准、顺牙、公制无尾护套
2TLM=自锁、公制无尾护套

尺寸指示 (内螺纹) 与材料：

参见下一页。
所有护套均采用 304 型不锈钢制造。

标称长度(mm)：

参见以下列表。

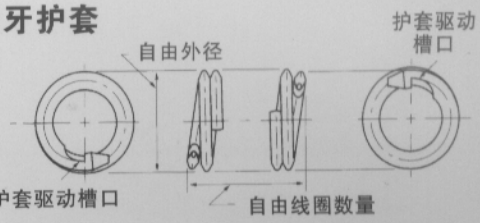
表面处理：

W=符合 AS5272 第 I 类的干膜润滑剂
Y=符合 QQ–P–416 第 II 类的镀镉 (最大厚度: .0001")
没表面处理=如无要求，不用填上字母

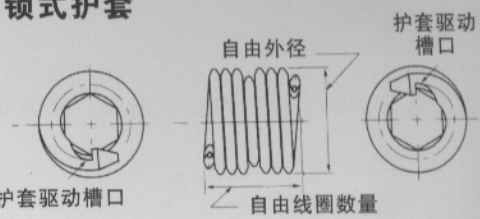
包装：

以袋装 或 卷带装供货(用于电动安装)
SF =卷带装
为袋装不用填上字母

顺牙护套



自锁式护套



材料：符合 MA1565 和 AS7245 标准的 304 型不锈钢。
表面质地：ANSI B46.1.

标称螺纹尺寸	基本护套种类		标称长度 (mm)[1]			自由外径 (mm)		自由线圈数[2]		
	顺牙护套	自锁护套	护套长度 (直径)[3]					标称长度		
			1	11/2	2	最小值	最大值	1	11/2	2
M2.5x.45	2TNM	2TLM	2.5	3.8	5	3.20	3.35	3.375	5.625	8.000
M3x.5	2TNM	2TLM	3	4.5	6	3.80	3.99	3.750	6.375	8.875
M4x.7	2TNM	2TLM	4	6	8	5.05	5.28	3.625	6.125	8.625
M5x.8	2TNM	2TLM	5	7.5	10	6.20	6.50	4.125	6.875	9.625
M6x1	2TNM	2TLM	6	9	12	7.40	7.78	4.000	6.750	9.500
M8x1.25	2TNM	2TLM	8	12	16	9.80	10.18	4.500	7.375	10.250

注意：1. 标称长度值为计算所得值，不可在自由状态下测量。该长度为实际安装长度加 1/2 螺距。
2. 自由线圈数是总圈数 (从一槽口到另一槽口计算)，其公差为 ±1/4 线圈。
3. 请联系工厂询问有关 2–1/2 和 3 直径长度的供货情况。