钢丝螺套十大优点

耐磨、耐热、耐腐蚀

由于钢丝螺套表面光洁度极高，能有效的减少内外螺纹间的磨擦力，其材料本身更是具备了耐高温，耐腐蚀的特性。可用于经常拆卸、安装的机件和经常旋动的螺孔内，延长其使用寿命。

抗震、防松脱

锁紧型螺套的特殊构造在强烈的震动和冲击环境中能将螺钉锁紧于螺孔中，不会松脱，其锁紧性能优于其他锁紧装置。可用于仪器仪表、精密贵重的动力设备、以及航天、航空、军事设备等要求高保险系数的场合。

使用寿命长

由于钢丝螺套是不锈钢材料，具有较高硬度，使较软的基件螺纹寿命增加几十到几百倍；增加了其强度，也避免了脱扣，乱扣现象的发生。

连接强度大

可用于铝镁等软低强度合金材料、木材、塑料、橡胶等易变形低强度材料，避免滑丝、错牙等现象。

受力面大

可用于要求有强连接而又不能增加螺孔直径的薄体机件。

改善连接条件，增加螺纹连接的承载力和抗疲劳强度：使用钢丝螺套可以消除螺钉与螺孔之间的螺距和牙型偏差，使载荷均匀分布，从而提高了螺纹连接的承载能力和抗疲劳强度。可用于陶瓷、电木、玻璃等硬脆易碎材料的连接紧固。有效防止碎裂现象。

防锈死

钢丝螺套材料本身的特性和其表面极光滑，在潮湿、腐蚀等恶劣环境中使用，不会使配合的基体锈死，避免了因螺纹孔锈死无法拆卸而更换昂贵基体的损失。可用于化工、航空、军事设备等要求高保险系数的场合。

维修方便

在出现螺纹加工错误或对已损坏的内螺纹修复时，使用钢丝螺套可使基体起死回生，并可以使用原来的螺钉，既快速又经济。简单举例，如柴油机机体、纺织专件、各种铝机件、车床刀台等会因一个螺孔损坏而报废，只要将其重新攻丝，安装螺套，废件即起死回生。

公英制螺牙转换

利用钢丝螺套进行公制←→英制←→国际标准螺纹孔的转换，非常方便、快捷、经济、实用，适用于任何进、出口产品。