

(2,54mm) .100"

TSW, HTSW 系列



TSW-108-05-L-Q

TSW-209-09-F-S-RA

TSW-116-11-G-S

穿孔.025" 方针插头

配接:

SSW、SSQ、SSM、ESW、
ESQ、BCS、BSW、IDSD、
IDSS、CES、SLW

技术规格

若需要完整的技术规格
请访问 www.samtec.com?TSW

TSW

绝缘体材料:
黑色玻璃填充的
聚酯塑料
端子材料:
磷青铜
电镀:
在 50μ" (1,27μm)
的镍上镀金或锡
工作温度范围:
金为 -55°C 至 +125°C
锡为 -55°C 至 +105°C
额定电压:
550 VAC 与 SSW 配接;
500 VAC 与
BCS 或 ESQ 配接;
450 VAC -RA/-RE 与 BCS 或
SSM 配接
符合 RoHS 规范要求:
是
可无铅焊接:
仅可波峰焊



额定电流

环境 温度	TSW 与配接				
	ESW	SSW	SLW	SSQ	SSM
20°C	6.9A	6.9A	7.1A	7.6A	6.9A
40°C	6A	6.1A	6.2A	6.9A	6A
60°C	5.3A	5.3A	5.8A	5.9A	5.3A
95°C	3.5A	3.5A	3.7A	3.9A	3.5A

6 个位置 (2x3) 供电

技术规格

若需要完整的技术规格请访问
www.samtec.com?HTSW

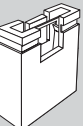
HTSW

与 TSW 相同
排除:
绝缘体材料:
天然液晶
聚合物

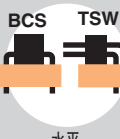


还提供

旁路
器。请
参见
SNT
系列



应用



水平

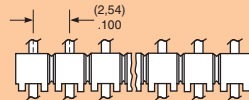
插排类型

TSW = 标准条

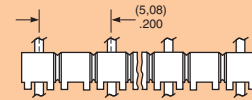
HTSW = 高温条

引脚中心

-1 = .100" (2,54mm) 中心,
所有位置均已填充

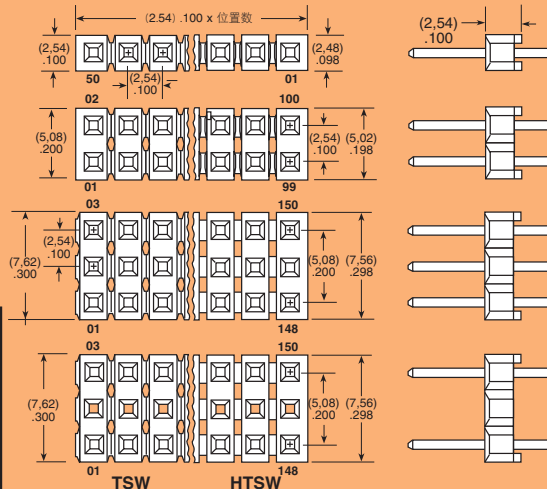


-2 = .200" (5,08mm) 中心,
每隔一个位置已填充



每排 引脚数

直式 引脚 版本



-S

-D

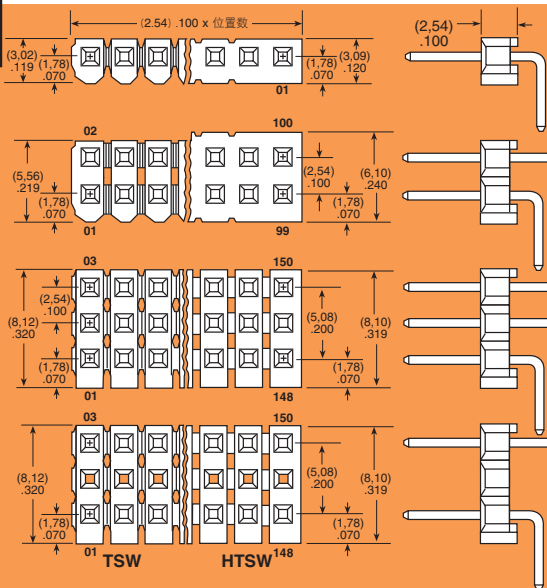
-T

-Q

01
至
50

= .100" (2,54mm)
中心版本

弯角 版本



-S

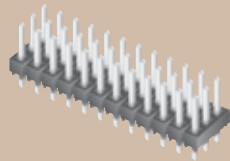
-D

-T

-Q

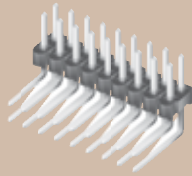
02
至
25

= .200" (5,08mm)
中心版本

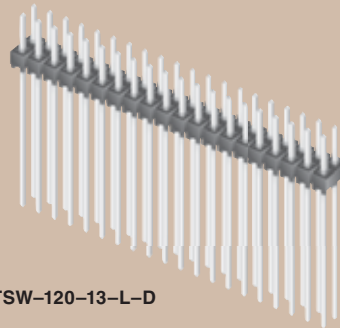


TSW-112-07-G-T

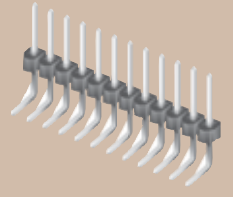
TSW-109-09-F-D-RA



TSW-120-13-L-D



TSW-112-16-T-S-RE

引线
式样

电镀选项

-F

= 导柱闪镀金, 焊尾镀雾锡

-L

= 10μ" (0.25μm) 导柱镀金, 焊尾镀雾锡

-G

= 10μ" (0.25μm) 导柱镀金, 在过渡区镀金膜

-T

= 雾锡

-SS

= 接触区域镀 30μ" (0.76μm) 金, 尖端镀漂金, 焊尾镀雾锡
(仅配接 SSW, SSQ, SSM, ESW, ESQ, BCS)
(仅垂直引线式样 -07, -08, -09 和弯角 (-RA) -08)需要时可指
定 -SS 镀经
济型重金

注: 提供其他镀金选项。请联系 Samtec。

排
选项

-S

= 单
排

-D

= 双排

-T

= 三
排

-Q

= 双排
(5.08mm)
.200"
排间隔

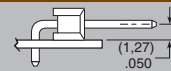
其他选项

- RA 或 -RE

= 弯角

-NA

= 弯角

(与 SSW-RA 系列的共面接使用
平面塑体)

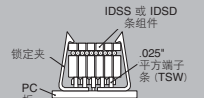
-LL

= 锁定引线

相反方向或中心线附近的每条上压接两
条引线。请参见图表, 了解可用的式
样。对单排 1 或 2 位置不提供。建议
的孔尺寸为 (1.02mm ± 0.03mm)
.040" ± .001"

-LC

= 锁定夹

(仅限式样 -08 至
-13 和 -22)至少需要 4 针
(对 -T、-Q、-RA 或 -RE
不提供)

-LA

= -RA 选择
带 -LL 选择

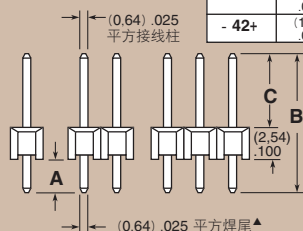
-“XXX”

= 位置标记电极

直式引脚版本

(从图表中指定“引线式样”)

式样	A	B	C
★ -05	(3.30) .130	(8.51) .335	(2.67) .105
★ -06	(2.41) .095	(7.62) .300	(2.67) .105
★ -07	(2.54) .100	(10.92) .430	
★ -08	(5.08) .200	(13.46) .530	
★ -09	(10.16) .400	(18.54) .730	
-10	(12.70) .500	(21.08) .830	(5.84) .230
-11	(15.24) .600	(23.62) .930	
-12	(17.78) .700	(26.16) 1.030	
-13	(22.86) .900	(31.24) 1.230	
-14	(2.79) .110	(13.46) .530	(8.13) .320
★ -15		(18.54) .730	(13.21) .520
★ -16	(7.87) .310		(8.13) .320
★ -17	(2.79) .110	(21.08) .830	(15.74) .620

*对 -LL 提供
(锁定引线)
选择指定 -07 最佳与
IDXX 系列配接
IDC 线缆

▲不含: 式样 -26 (0.46) .018 直径的焊尾

式样	A	B	C
★ -18		(23.62) .930	(18.29) .720
★ -19	(2.79) .110	(26.16) 1.030	(20.83) .820
★ -20		(31.24) 1.230	(25.91) 1.020
★ -21		(36.32) 1.430	(30.99) 1.220
★ -22	(7.62) .300	(16.00) .630	(5.84) .230
★ -23	(2.92) .115	(12.15) .480	(6.73) .265
★ -24	(5.33) .210	(16.00) .630	(8.13) .320
★ -25	(3.20) .126	(11.58) .456	
★ -26	(25.40) 1.000	(33.78) 1.330	(5.84) .230
★ -27	(20.32) .800	(28.70) 1.130	
★ -28	(23.11) .910	(33.78) 1.330	(8.13) .320
★ -29	(18.03) .710	(28.70) 1.130	
★ -30	(0.89) .035	(9.27) .365	(5.84) .230
★ -41+	(1.27) .050	(11.94) .470	(8.13) .320

+ 式样 -41 与 -42
仅对
HTSW 提供。

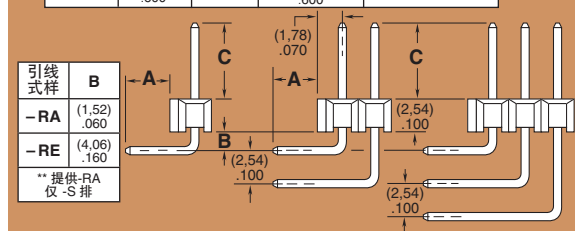
弯角版本

(从图表中指定“引线式样”)

-RA 引线 式样	单排 (-S) A	C	双排 (-D) A	三排 (-T 与 -Q) A	-RE 引线 式样	单排 A	C
★★ -08	(2.29) .090		(2.29) .090	(2.29) .090	★★ -09	(4.83) .190	
★★ -09	(7.37) .290		(7.37) .290	(7.37) .290	★★ -10	(7.37) .290	
★★ -10	(9.91) .390	(5.84) .230	(9.91) .390	(9.91) .390	★★ -11	(9.91) .390	(5.84) .230
★★ -11	(12.45) .490		(12.45) .490	(12.45) .490	★★ -12	(12.45) .490	
★★ -12	(14.99) .590		(14.99) .590	(14.99) .590	★★ -13	(17.53) .690	
★★ -13	(20.07) .790		(20.07) .790	不适用	★★ -16	(2.54) .100	(8.13) .320
★★ -16	(5.08) .200	(8.13) .320	(5.08) .200	(5.08) .200	★★ -21	(22.61) .890	
★★ -21	(25.15) .990	(5.84) .230	不适用	不适用	★★ -22	(2.29) .090	(5.84) .230
★★ -22	(4.83) .190		(4.83) .190	(4.83) .190	★★ -27	(20.07) .790	
★★ -25	(2.54) .100	(8.13) .320	(2.54) .100	(2.54) .100	★★ -28	(14.99) .590	
★★ -27	(22.61) .890	(5.84) .230	不适用	不适用			
★★ -28	(17.53) .690		(17.53) .690	不适用			
★★ -29	(20.32) .800	(8.13) .320	不适用	不适用			
★★ -30	(15.24) .600		(15.24) .600	不适用			

*对 -LA 提供
(锁定引线)
选择

还提供

加高型直角选择。
请致电 Samtec。

因为技术的发展, 所有设计、技术规范 and 组件如有更改, 恕不另行通知。

WWW.SAMTEC.COM