



YANUO WORLD

苏州亚诺天下仪器有限公司

Physical testing equipment expert

CRS-VST

HDT300CB热变形维

卡软化点测定仪

产品介绍

CRS-VST/HDT 300CB型热变形、维卡软化点测定仪运用PLC可编程控制器进行温度调节采用计算机显示操作。该产品操作简单、使用方便、性能稳定、产品精度高，并在试验过程中可实时监控试验温度和变形量；试验结束时系统自动停止加热，并可打印试验报告和试验曲线。该系列机型是各质检单位、大专院校和各企业自检的必备仪器。

CRS-VST/HDT 300CB型具有试样架升降功能，可在试验开始或结束时对试样架进行提升或下降，该机主要用于非金属材料如塑胶、橡胶、尼龙、电绝缘材料等的热变形温度及维卡软化点温度的测定。

该仪器为立式柜结构，恒温介质箱内采用45°双螺旋自动搅拌系统，油箱具有特殊结构，温度均匀性好，精度保持 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 。并采用先进的可控硅控制温度，位移传感器具有精调、微调双调整方式，具有急停开关，后控制面版为带锁的门式结构，机器检修、维修方便，升降系统为一体机型，减少噪音。故此，介质的温度梯度小，恒温均匀，当试验温度达到上限设定温度时自动停止加热，试验架具有自动升降功能，操作简单，在同类机型中具有优良的性能价格比。

符合标准：

GB/T 1633-2000(idt ISO 306:1994)维卡软化温度(VST)的测定

GB/T 1634.1-2004(idt ISO75-2:2003)塑胶 负荷变形温度测定(通用试验方法)

GB/T 1634.2-2004塑胶 负荷变形温度测定(塑胶、硬橡胶和长纤维增强复合材料)

GB/T 1634.3-2004塑胶 负荷变形温度测定(高强度热固性层压材料)

GB/T 8802-2001(eqv ISO 2507:1995)热塑性塑料管材、管件维卡软化温度的测定

概念：

维卡(VST)定义：把试样放在液体介质或加热箱中，在等速升温条件下测定标准压针在 (50 ± 1) N力的作用下，压入从管材或管件上切取的试样内1mm时的温度。

热变形(HDT)定义：标准试样以平放(优选)或侧立方式承受三点弯曲恒定负荷，使其产生GB/T 1634相关部分规定的其中一种弯曲应力，在匀速升温条件下，测量达到与规定的弯曲应变增量相对应的标准挠度时的温度。

侧立：分“平放”与“侧立”两种，并明确指出，优选平放方式，侧立方式仅是备选，并将被撤销。

跨度：支座与试样两条接触线之间距离，由一种(100mm)改为两种64mm(平放)和100mm(侧立)，并规定了容差要求即跨度L应为 (100 ± 1) mm，跨度L为 (64 ± 1) mm。

负荷变形温度的三种方法

A法：1.80MPa弯曲应力

B法：0.45MPa弯曲应力

C法：8.00MPa弯曲应力

实现的功能：

1、实时显示试验温度和温度—变形曲线；

试验过程中，通过输入试样的尺寸，可自动计算出试验所须的负荷质量；

上线温度、变形量在使用范围内任意设定；具备自动控制的上限温度保护功能；

误差通过软件自动修正；。

试验曲线颜色任意设定，可以实时显示和隐藏，并且曲线宽度粗细任意转换；

试验完成或达到上限温度时，具备自动控制的上限温度保护功能；自动报警，并自动停止加热。

试验完成后，打印试验曲线和试验报告。查询历次试验的历史纪录，并能重绘历次试验的试验曲线。

试样架自动升降，安装试样方便；

试样架标准为：3架

软件具有在一台机器上做维卡、热变形两种不同试验的功能；

用户可对自己的使用软件进行三级密码保护。

主要技术参数:

- ◆ 温度控制范围: 环境温度—300℃
- ◆ 升温速率: (120±10)℃/h (12±1)℃/6min
(50±5)℃/h (5±0.5)℃/6min
- ◆ 温度示值误差: 0.1℃
- ◆ 温度控制精度: ±0.5℃
- ◆ 最大形变示值误差: ±0.001mm,
- ◆ 变形测量范围: 0—3mm
- ◆ 试样架个数: 3个
- ◆ 负载杆及托盘质量: 88g
- ◆ 加热介质: 甲基硅油或变压器油
- ◆ 冷却方式: 150以上自然冷却, 150以下水冷或自然冷却。
- ◆ 加热功率: 4kw

配置:

1. 主机 一台
2. 试样架 三支
3. 热变形压头 三支
4. 维卡刺针 三支
5. 砝码(含盒装砝码) 三套 (附表)

附表:

砝码	个数	砝码	个数
2000g	3	1000g	6
500g	3	200g	6
100g	3	50g	3



+86 512 6855 9199



苏州市吴中区吴中大道59号



Yanuo2000@163.com