

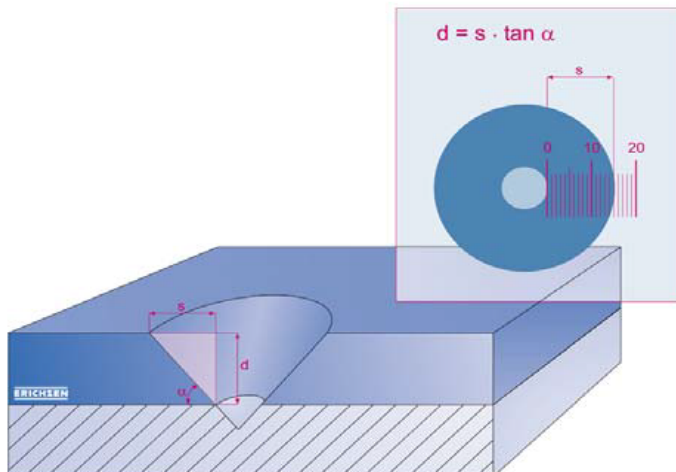
# 德国仪力信#518MC 漆膜检验仪



## 漆膜测厚仪和样品台

### 测量原理

#518MC 漆膜检验仪符合标准的楔形切割方法，在这种情况下，样板以一个规定的角度被切割。通过切割面的投影宽度，再利用简单的几何关系可计算出涂层的厚度。#518MC 将涂层的破坏控制为一个非常小的锥形孔。在测量显微镜中，可看见一系列的同心圆，使用测量显微镜可测量到的同心圆的直径差异，再乘以一个已知系数便可计算出膜厚。



## 测量仪器

#518MC 漆膜检验仪为一个紧凑的仪器。所有的重要部件、钻孔工具、测量显微镜、样品照明灯和电池，都安装在一个坚固的小盒中。一个可以水平滑动的钻头和显微镜使#518MC 具有独特的特性：仪器在钻孔后不需要移动便可以测量。

钻头是弹性的安装在滑槽中，这样就可以用最小的力把它按到样品上，然后钻头电机会自动启动，硬质合金钻头很容易更换，并可以提供 3 种不同标准的高精度的切割角度。测量显微镜的放大倍数为 50 倍，测量刻度为 100 条，所以每个测量范围都可以获得一个 1% 的分辨率。

照明开关安装在#538MC 漆膜检验仪的背后面板上，可以设置为三个不同亮度的连续照明（3 个不同亮度的照射，可以简单、快速的找到切割位置）或间断照明以延长电池寿命。使用的是一个 9V 的可充电电池，充电器也可以作为代电器使用。

显微镜可在两个方向轴上移动（互成 90°）且刻度可旋转，所以#518MC 特别适合评估曲面样品的椭圆孔。

## 操作方法

用#518MC 漆膜检验仪测量涂层厚度非常简单：用标记笔做一个比较记号，将仪器放在样品表面，将钻头移到测试点的上方并降低使电机打开，钻透涂层一直达到基材。移动显微镜到打孔处上方，把灯打开，读出基材和比较标记间的刻度数，再乘以一个比例系数便得到测量结果。

特殊应用（多层涂层系统的每一层，曲面样品的测量）请查阅操作说明书。

## 技术参数

尺寸 (L*W*H):	145*55*110mm
净重:	850g
测量精度:	1%
电源供应 (可选)	
Accu	6F 22
电池 (9V)	6LR 61
充电器	(100-240)VAC.(47-63)Hz 18VDC/0.8A

## 最小样品尺寸

不带样品台	150*25mm
带样品台	10*6mm

## 订货信息

订货号	产品介绍
0283.01.31	#518MC 漆膜检验仪
供货范围	
—5 号钻头	
—2 支记号笔(黑色/银色)	
—螺丝刀	
—可充电电池 (9V)	
—充电器(100-240)VAC.(47-63)Hz	
—携带箱	
—操作说明书	

## #518mc 钻头

钻头	No.2	No.5	No.4
测量范围 ( $\mu\text{m}$ )	2~200	3~300	5~500
切割角度	$5.7^{\circ}$	$8.5^{\circ}$	$14^{\circ}$
因数 ( $\mu\text{m/sc. div}$ )	2	3	5
$\tan\alpha$	0.1	0.15	0.25
型号	双刃		单刃
钻头 直径	5mm		
材质	硬质合金		

可选配件	
订货号	产品信息
910927241	2 号钻头(2~200 $\mu\text{m}$ )
910927741	4 号钻头( 5~500 $\mu\text{m}$ )
910928241	5 号钻头 (3~300 $\mu\text{m}$ )
0326.01.32	样品台，用于夹紧任何形状和轮廓的样板。