

# 信固6+专业版

## 多种模式超声波测厚仪

新一代超声波测厚仪有多重波,双重波,单重波测量模式,同时配备独特的双屏显示.



"Simplicity through technology"



**MARISO 力顺**

# 信固独特的双屏显示多重模式测厚仪

小巧、坚固，准确的新一代信固6+超声波测厚仪

操作界面简单直观,高亮LCD屏和配备于顶端的可旋转的OLED屏使得在各种恶劣环境下可以解放双手和利用绳索设备更好的读取测量值。

双模注塑工艺使用了TPE(热塑橡胶)材质的外壳表面更有质感并极其耐用,但是外壳内部却更具弹性和密封性,有效保护内部电子器件。

除了原有的多重波模式提供简单、精确的测量以外，还新增了双晶双重波和单重波的测量模式，适用于腐蚀严重的涂层.双重波模式可应用于涂层金属后背腐蚀、凹陷严重的区域,单重波模式可应用于前壁、后壁腐蚀严重的无涂层表面和极易衰弱的材料例如铸铁或者塑料、复合材料。



## 特点

- 多重波自检，可精确穿透涂层测量钢板厚度
- 单重波和双重波测量模式
- 独特的双屏显示-大而明亮的LCD屏幕和配备于仪器顶端的OLED屏幕(适用于解放双手操作)
- A-扫描和B-扫描显示
- 高温探头可选
- 全面的数据记录能力
- 蓝牙连接
- 到达最小最大测量数据限度时发出可视、震动警报
- 极其坚固的外壳-通过MIL STD 810G冲击力验证
- IP67 - MIL STD810G环境密封认证
- 厚涂层模式,可穿透20 mm 涂层测量厚度
- 信固回波强度指示条在多重波模式下辅助测试
- TPE 双模压塑外壳
- 按键使用寿命超10万次
- 电池槽密封(可防止各种电池漏液)
- MSI™ (测量稳定性指标)适用于单重波和双重波模式
- 探头自动识别S2C 和双晶探头
- **多重测量模式**
- 多重波模式使用三次回波技术,测得经过验证的去除涂层厚度的金属材料的厚度值。此技术已被世界船级社广泛使用和认可。使用单晶探头精确测量且探头无需校零。



With end-mounted display for hands free viewing

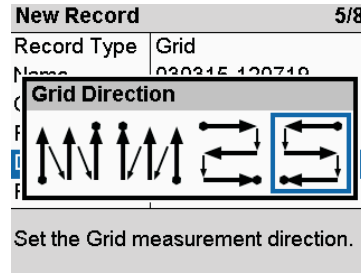
双重波模式配双晶探头，使用双重后壁回波技术，最多可忽略1MM厚度涂层，测得背后有腐蚀的金属材料厚度。

## MSI™ (测量稳定性指标)

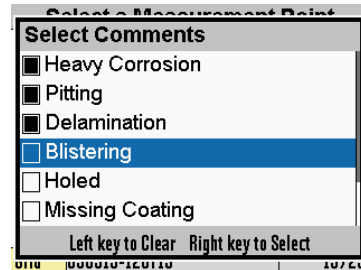
波形显示技术用于验证:只有稳定的测试数据才能在双重波和单重波模式下测得。当测得一个数据时颜色会从红色变为绿色并通过震动提示。

## 数据存储

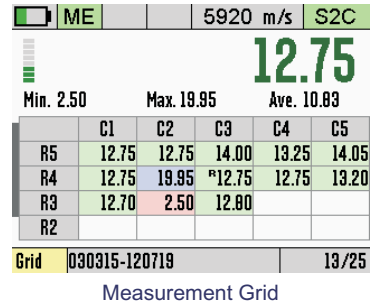
- 全面的数据记录
- 每组可最多存储5,000个测试值(包括A-扫描数据)(记录到达100组数据时会有软限制提醒)
- 记录方式有三种:线性记录, 网格记录(16种定向选择)和模板记录(由用户自定义)
- 在最新的测量记录上增加12个额外的径向测量数据
- 功能简单易操作:后退、调取读数、停止、重新记录、回看读数、锁定读数、删除读数
- 存储界面会显示平均、最高、最低测试值
- 可设置可选的最小值和厚度参考值,用以提示存储数据的准确性.小于最小值会显示红色,在最小值和参考值之间会显示绿色
- 自动记录功能可在没有按键的情况下自动记录厚度值,使双手可以得到解放。
- 可将数据轻松地通过USB线或蓝牙传输至电脑
- 测得的数据将被上传至CygLink软件



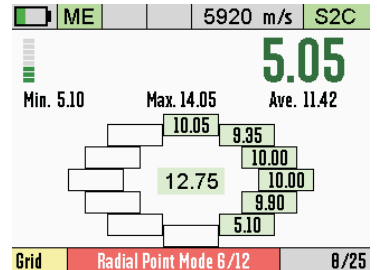
Set-up of Grid Direction



Measurement Point Comments



Measurement Grid



Radial Measurement Points

## CYGLINK 软件

CygLink 是一款适用于 Windows® 系统的应用,可使Cygunus6+上的信息传输到电脑上.这些数据可用于分析、存储、生成报告,并且可导出成csv文件



## 信固探头和探头线

**不锈钢INOX 双晶探头:**在双重波和单重波模式下,用于被测物后壁有严重腐蚀和凹陷的厚度测量

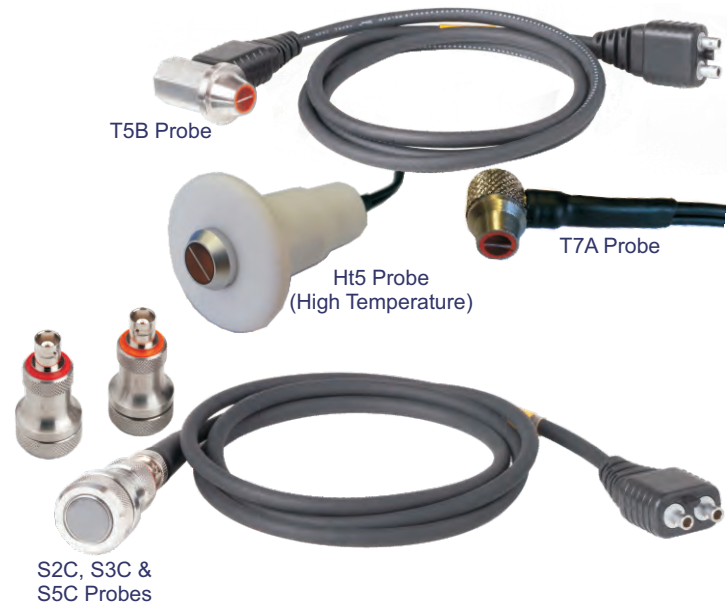
**高温双晶探头:**在双重波和单重波模式下,这些高温探头非常适合测量这些石油行业的高温管、工厂的蒸汽管和化学加工方面的工具。

**不锈钢INOX 单晶探头:**INOX符合人体工程学设计,方便识别频率和鉴定序列号.所有INOX探头有一个黑色面板和色彩编码用于识别探头频率.在多重波模式下,探头无需校准,线性精准,是一般管道测厚的理想选择,探头保护膜片可有效防止磨损延长使用寿命。

**探头连接线:**定制的标准工业接口,采用注塑工艺确保接口和线的良好连接,整体高柔韧性、耐油污、耐紫外老化.经过长期紫外照射亦不会发生老化变硬。

## 套装清单

测厚仪主机; 便携提箱; 操作手册; 可调节的颈带; 腕带; 附件带; 备用膜片; 膜油和耦合剂; 测试块; 3节电池; 数据线; SD卡; 可选Krusell® 腰带扣和其他附件。



## 技术参数

材料	声速介于 2000 - 9000 m/s (0.079 - 0.35 in/ms) 的材质- 基本涵盖了所有的工程材料		
精确度	±0.1 mm (±0.004") or 0.1% t, 需根据信固指定校准步骤进行校准		
分辨率	多重波模式- 0.1 或 0.05 mm (0.005" or 0.002") /单重波和双重波模式- 0.01 mm (0.0004")		
探头类型	单晶探头: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 6 mm (¼") - 5.0 MHz (S5A)</li> <li>• 13 mm (½") - 2.25 MHz (S2C (standard)), 3.5 MHz (S3C) or 5.0 MHz (S5C)</li> <li>• 19 mm (¾") - 2.25 MHz (S2D)</li> </ul>	双晶探头: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 5 mm (0.2") - 7.5 MHz (T7A)</li> <li>• 8 mm (0.3") - 5.0 MHz (T5B (standard))</li> <li>• 13 mm (½") - 2.0 MHz (T2C (for attenuative materials such as cast metals, plastics and composites))</li> <li>• 10 mm (0.4") - 5.0 MHz (HT5)</li> </ul>	
测量范围	单晶探头: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 - 250 mm (0.120" - 10.00") with 2.25 MHz probe (S2C/D)</li> <li>• 2 - 150 mm (0.080" - 6.000") with 3.5 MHz probe (S3C)</li> <li>• 1 - 50 mm (0.040" - 2.000") with 5.0 MHz probe (S5C/A)</li> </ul>	双晶探头在单重波模式下: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 - 250 mm (0.120" - 10.00") with 2.25 MHz probe (T2C)</li> <li>• 2 - 200 mm (0.080" - 7.900") with 3.5 MHz probe (T5B)</li> <li>• 2 - 200 mm (0.080" - 7.900") with 5.0 MHz probe (HT5)</li> <li>• 1 - 60 mm (0.040" - 2.400") with 5.0 MHz probe (T7A)</li> </ul>	双晶探头在双重波模式下: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 5 - 100 mm (0.200" - 4.000") with 2.25 MHz probe (T2C)</li> <li>• 4 - 100 mm (0.160" - 4.000") with 3.5 MHz probe (T5B)</li> <li>• 2 - 200 mm (0.080" - 7.900") with 5.0 MHz probe (HT5)</li> <li>• 3 - 50 mm (0.120" - 2.000") with 5.0 MHz probe (T7A)</li> </ul>
接口	2 Lemo 00		
电源	3 x AA 电池		
电池寿命	最小10小时		
电子	双通道脉冲发生器		
显示屏	2.4" quarter VGA LCD 和 顶端配备的 OLED (可旋转)		
显示信息	厚度值, A-扫描值, B-扫描值 和 截面扫描数据		
尺寸	132 mm x 82 mm x 34 mm (5.20" x 3.23" x 1.34")		
重量	300 克 (10.58 oz) 包括电池		
环境温度	-10°C to 50°C (14°F to 122°F)		
数据记录	能够储存数据多达5000个(包括A扫描数据)		
电脑软件	CygLink 允许远程登录并浏览A扫描数据,调查和报告可生成PDF版本, 也可对数据进行图表分析并统计核算, 是为Windows7和Windows专门设计而成的。		
环境等级	IP67 MIL STD 810G Method 501.6 (最高 +55°C) MIL STD 810G Method 502.6 (最低 -20°C) MIL STD 810G Method 507.6 (湿度 95%)		
震动和冲击	MIL STD 810G Method 514.7 (震动- 每轴线1小时) MIL STD 810G Method 516.7 (震动 20g - 11ms 正半弦震动脉冲, 40g 11ms每轴线) MIL STD 810G Method 516.7 (26 跌落 - 跌落高度1.22 m)		
遵从	CE, 英国标准BS EN 15317:2013 (超声波测厚仪的特性和鉴定规范)		
环境保护	RoHS, WEEE		
质保	主机3年, 探头6个月		

## Cygnus Regional Offices

### Cygnus Headquarters

Cygnus Instruments Ltd  
Cygnus House  
30 Prince of Wales Road  
Dorchester  
Dorset DT1 1PW  
United Kingdom

Tel: +44 (0) 1305 265 533  
Fax: +44 (0) 1305 269 960  
Email: sales@cygnus-instruments.com  
Website: www.cygnus-instruments.com

### Cygnus USA

Cygnus Instruments Inc.  
PO Box 6417  
Annapolis  
MD 21401  
USA

Tel: +1 (410) 267 9771  
Fax: +1 (410) 268 2013  
Email: sales@cygnusinstruments.com  
Website: www.cygnus-instruments.com/us

### Cygnus Singapore

Cygnus Instruments (S) Pte Ltd  
63 Jalan Pemimpin #05-01  
Pemimpin Industrial Building  
577219  
Singapore

Tel: +65 6252 5909  
Fax: +65 6251 1318  
Email: sales@cygnus-instruments.sg  
Website: www.cygnus-instruments.com/sg



Manufactured in the UK