

UN 锂离子电池标准主要测试项目及指标

低气压	室温 (20±5) , 低压 11.6Kpa 条件下贮存 6 小时	组装无破裂, 无质量损失, 无漏液, 无安全阀释放, 无断裂, 无着火, 满电电芯电压保持率 90% 以上
热测试	小型号电池 75±2 保持 6h, 30min 内 - 40 保持 6h, 循环冲击 10 次, 大型号电池高低温中各保持 12h, 测试结束电池室温放置 24h	组装无破裂, 无质量损失, 无漏液, 无安全阀释放, 无断裂, 无着火, 满电电芯电压保持率 90% 以上
振动	15min 内 7 ~ 200 ~ 7 Hz 正弦扫频振动: 7Hz ~ 18Hz, 1g 定加速度振动, 然后以单振幅 0.8mm (总振幅 1.6mm) 振动到峰值加速度为 8g (约 50Hz), 然后以 8g 的峰值加速度振动直到频率为 200Hz。三个互相垂直的方向振动 12 次共 3h。	组装无破裂, 无质量损失, 无漏液, 无安全阀释放, 无断裂, 无着火, 满电电芯电压保持率 90% 以上
冲击	小型号电池, 峰值加速为 150g, 脉宽 6ms; 大型号电池峰值加速为 50g, 脉宽 11ms), 从 X、Y、Z 正负方向 (六个方向) 每个方向振动 3 次共 18 次	组装无破裂, 无质量损失, 无漏液, 无安全阀释放, 无断裂, 无着火, 满电电芯电压保持率 90% 以上
外部短路	55±2 温度下, 电阻小于 100 mΩ, 导线连接电池正负极, 当壳体温度回复到 55±2 后至少 1h 结束短路状态, 观察 6h 后测试结束。	电池壳体温度不超过 170 , 6h 观察组装无破裂, 无断裂, 无着火
过充:	采用 2 倍电池最大充电电流, 对于电压小于 18V 的电池, 当 2 倍最大充电电压大于 22V 时, 采用 22V 充电电压, 否则采用 2 倍电池最大电压充电; 对于电池电压大于 18V 的电池, 采用 1.2 倍电池充电电压, 充电时间 24h 结束后观察 7 天	组装无破裂, 7 天内观察不着火
重物冲击 (BE-5066)	9.1±0.46Kg 重锤从 610±25mm 高度冲击放置于电池上的 §15.8mm 的圆棒	电池壳体温度不超过 170 , 6h 观察组装无破裂, 无着火

东莞市贝尔试验设备有限公司

电话: 0769-22013346, 22673533, 22673599

传真: 0769-22673576

<http://www.bell0769.com.cn>