

The logo consists of the letters 'F&B' in a bold, serif font, centered within a gray oval background.

F&B

**XMR5000C 系列
八通道彩色无纸记录仪**

使 用 说 明 书

Operation Instructionf

XMR5000C

走向世界的百特工控，

坚持以优质创名牌，以高科技创造未来，

力求每个产品都有特色。

追求客户对公司的产品、服务和合作精神的

满意度达 100%。

XMR5000C 系列八通道彩色无纸记录仪使用说明书

目 录

一、使用需知	1
二、概述	1
三、功能特点	2
四、主要技术指标	3
五、功能和操作	6
1. 键盘操作	6
1.1 实时显示画面	7
1.2 组态显示画面	7
2. 特大数显画面	8
2.1 功能介绍	8
2.2 操作	10
3. 八通道棒图画面	11
3.1 功能介绍	11
3.2 操作	12
4. 实时曲线画面	12

4.1 功能介绍	12
4.2 操作	14
5. 曲线追忆画面	14
5.1 功能介绍	14
5.2 操作	16
6. 八通道数据画面	16
6.1 功能介绍	16
6.2 操作	18
7. 组态画面	18
7.1 功能介绍	18
7.2 操作	20
8. 系统组态画面	20
8.1 功能介绍	20
8.2 操作	22
9. 通道组态画面	22
9.1 功能介绍	22
9.2 操作	25
10. 汉字位号画面	26
10.1 功能介绍	26

10.2 操作	28
六、输入模板	28
七、选型型谱	30
八、安装与接线	31
1. 仪表外形尺寸, 安装方法及开孔尺寸	31
2. 端子	32
3. 模拟量万能输入接线	33
4. 继电器触点输出接线	35
5. 通讯接线	36
6. 配件清单	36
九、通讯接口	37
1. 概述	37
2. RS-232 通讯方式	37
3. RS-485 通讯方式	38
4. 无线通讯	39
5. 打印	39

一、使用需知

XMR 系列仪表在出厂前经过严格的检验，请用户在收到仪表后，检查外观、合格证及备件。在包装箱内附有备件清单。

在使用前，请仔细阅读本说明书。

- [注] 1. 液晶屏有一定的视角。建议用户将仪表安装在人的正常平视范围（1.4 米~1.8 米）之内。过低或过高安装，效果不好。
2. 液晶屏的对比度受温度的影响会发生改变。在不同的温度条件下或液晶屏的对比度过浓或过淡时，用户可以通过表头后部的电位器调节。调节时人眼平视液晶屏，并上下左右观察，使对比度适中，视角在正常的观察范围内。

二、概述

随着微电子技术、计算机技术和通信技术的飞速发展，在工业上使用的显示记录控制仪表的技术更新越来越快，旧的控制室仪表不断被新的、性能更可靠、功能更强大、使用更方便的控制室仪表取代。在广泛应用的化工、炼油、冶金、制药、造纸、建材等各行行业中，随着企业规模的扩大、自动化程度的提高，对控制室仪表也提出了更高的要求。在征求广大用户的各种需求的基础上，我公司经过近两年的连续开发和生产，已经成功推出XMR系列仪表，能够满足各类用户的各种不同使用场合的需求。XMR系列仪表具有日常维护工作量小、运行费用低、可靠性好、应用灵活等与现代自动控制相适应的特点。

XMR系列仪表的推出，比目前市场上的国产自动控制仪表的性能有了极大地提高，甚至与国外同类产品相比也毫不逊色。在这本《使用说明》里，我们将主要介绍XMR5000C八通道彩色无纸记录仪。

三、功能特点

XMR5000C彩色无纸记录仪显示信息量大、操作简单、界面友好，下面是**XMR5000C**彩色无纸记录仪的主要功能特点：

- ◆ 无笔、无纸记录，日常维护工作量非常小，运行费用低；
- ◆ 采用进口 5.7 英寸 320*240 高点阵、彩色液晶屏，分辨率高、画面清晰；
- ◆ 采用高速、高性能微处理器，可以同时实现对 8 路信号的检测、记录、显示和报警；
- ◆ 采用大容量的 **FLASH** 闪存芯片存储历史数据，掉电永不丢失数据；根据记录间隔的不同，可存储 **36** 个小时至 **365** 天的数据；
- ◆ 全隔离万能输入，可同时输入多种信号，无需更换模块，通过软件组态即可。
 - (1) 标准 II 型、III 型电流、电压信号：0~10mADC，0~5VDC，1~5VDC，4~20mADC；
 - (2) 热电偶：包括常用的 B、E、J、K、S、T 等六种型号；
 - (3) 热电阻：包括 Pt100、Cu50 等两种型号；
 - (4) 毫伏信号：0~20mV，0~100mV；
 - (5) 电阻信号：0~350Ω；
 - (6) 还可根据用户要求定制各种特殊信号输入模块；
- ◆ 显示工程量数据的数值范围更宽，可显示 5 位数值：-9999~19999；
- ◆ 可以组态、显示工程位号，工程单位，流量累积；
- ◆ 具有闪光报警显示，同时指示各路通道的下下限、下限、上限、上上限报警；

- ◆ 显示精度高：数字、曲线及棒图显示基本误差为 $\pm 0.2\%FS$ ；
- ◆ 具有无线通讯接口和标准串行通讯接口：RS485 和 RS232C；
- ◆ 可以外接微型打印机，满足用户现场打印的需要；
- ◆ 具有历史数据备份和转存功能，可选 CF 存储卡或 USB 存储棒转存历史记录；
- ◆ 采用标准开放的 Modbus 通讯协议，提供 OPC Server，除本公司的 PG2000 上位机管理软件外，本仪表还支持 iFIX、组态王、MCGS 等流行专业组态软件；
- ◆ 采用新型开关电源，能在交流电源 85VAC~265VAC 范围内正常工作；
- ◆ 提供变送器+24VDC 供电电源，简化了系统，节约了费用；
- ◆ 仪表时钟和定时抄表功能方便了企业计量管理；
- ◆ 抽屉式仪表结构，方便用户维护检修；金属外壳，允许在恶劣的环境下使用。

四、主要技术指标

显示器：进口 5.7 英寸彩色图形液晶显示器，320*240 分辨率，CCFL 背光。

基本误差：0.2%F.S

输入规格：全隔离万能输入：1~8 通道信号输入，通道间全隔离，隔离电压大于 400V。

输入阻抗：电流：250 Ω ，电压>1M Ω ；热电阻：要求三线电阻平衡，引线电阻<10 Ω 。

电 压：(0-5)V、(1-5)V、mV 信号

电 流：(0-10)mA、(4-20)mA

热电阻： Pt100、Cu50

热电偶： B、S、K、E、T、J

XMR5000C 系列万能输入量程表					
输入类型		量程范围	输入类型		量程范围
Ⅱ型：0~10mA，0~5V		-9999~19999	热 电 偶	B 型	500~1800℃
Ⅲ型：4~20mA，1~5V		-9999~19999		S 型	-100~1600℃
20mV		0~20mV		K 型	-100~1300℃
100mV		0~100mV		E 型	-100~1000℃
热 电 阻	Cu50	-50~140℃		J 型	-100~1000℃
	Pt100	-200~600℃		T 型	-100~380℃
电阻 0~350 Ω		-9999~19999			

输出规格：

传感器配电：24VDC；

八路可组态继电器触点输出，触点容量为 3A、250VAC（阻性负载）：

报警输出：上上限、上限、下限、下下限。

累积范围：0~99999999

通讯、打印：通讯接口：RS232C 或 RS485

波特率：1200、2400、9600、57600

打印接口：RS232C 直接连接微型打印机

记录时间：记录间隔：1、2、5、10、15、30、60、120、240 秒可选。

记录长度：八笔记录，36 小时/笔（记录间隔 1 秒）~365 天/笔（记录间隔 4 分）。记录间隔可根据对象的不同而不同：对于变化缓慢的信号如温度，其记录间隔可取得大些，如 30 秒；而对于变化比较快的信号如流量，其记录间隔可取 1~4 秒；其他如压力、液位信号，其记录间隔可取 8 秒。

数据备份和转存：64M CF 卡（备份时间<30 秒，可以备份 51 台仪表的历史数据）

32M USB 存储器（可以备份 26 台仪表的历史数据）

热电偶冷端补偿误差： $\pm 1^{\circ}\text{C}$

断电保护时间：内置 FLASH 存储器保护参数和历史数据，断电后可永久保存。集成硬件时钟，掉电后也能准确运行。

供电电源：开关电源 85VAC-265VAC，50Hz $\pm 5\%$

环境温度：0~50 $^{\circ}\text{C}$

环境湿度：0~85%RH

五、功能和操作

XMR5000C彩色无纸记录仪具有多个操作显示画面和组态界面，显示清晰、信息量大、组态方便。用户不须任何培训就可以方便地操作使用仪表。仪表接上电源后首先进入系统初始化画面，初始化系统完毕，进入特大数显画面。下面分别就仪表的键盘操作、各操作显示画面、各组态画面分别加以介绍。

注：如果在位号、单位等处有乱码显示时，说明用户未正确组态，用户只须进入组态，将相应位置的参数修改正常即可。若要仪表正常工作，必须正确组态。

1. 键盘操作

如图 5.1 所示，操作键盘的各个键在实时显示画面和组态画面具有不同的功能。



图 5.1 键盘示意图

1.1 实时显示画面

翻页键：按照下图 5.2 的顺序，按翻页键可以切换到不同的实时显示画面；

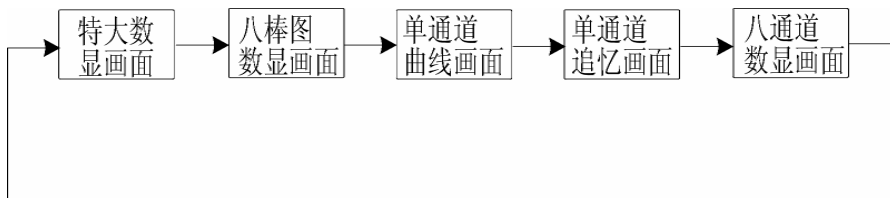


图 5.2

追忆左键：追忆前面时间数据；

追忆右键：追忆后面时间数据；

通道键：在各实时显示画面中按 1~8 切换显示通道；

时标键：在追忆画面中更改时标（时标详见追忆画面的相关说明）；

确认键：在追忆画面里，更改追忆方式：连续时间追忆和调整时间追忆；在特大数显画面切换循环显示。

特别说明：在实时显示各画面里，同时按住翻页键和确认键两秒钟，就可以进入组态画面。

1.2 组态显示画面

翻页键：不起作用；

追忆左键：光标位置向左依次移动；

追忆右键：光标位置向右依次移动；

通道键：增加光标所在位置的数值或进行功能、型号选择；

时标键：减小光标所在位置的数值或进行功能、型号选择；

确认键：当光标在“系统组态”、“通道组态”、“退出组态”、“退出”位置时，按确认键可以进入或退出相应画面；当光标在“密码”位置时，按确认键，则系统校对密码。在通道组态画面用于修改小数点位置。

以上为键盘各键操作功能的简要说明，在各个画面的功能介绍中，再具体说明。

2. 特大数显画面

2.1 功能介绍

如图 5.3 所示，在这个画面里，同时显示一个通道的各个参数，画面内容介绍如下：

A：通道，表示目前画面显示的数据对应的通道号；

B：类型，表示输入信号的类型；

C：位号，表示显示通道对应的工程位号，可以是汉字、字母和数字；

D：棒图标尺，指示出棒图中 0%、10%、20%、30%、40%、50%、60%、70%、80%、90%、100% 量程尺度的相对位置；

E：特大数显，显示该通道的工程量数据；

F：单位，显示该通道数据的单位；

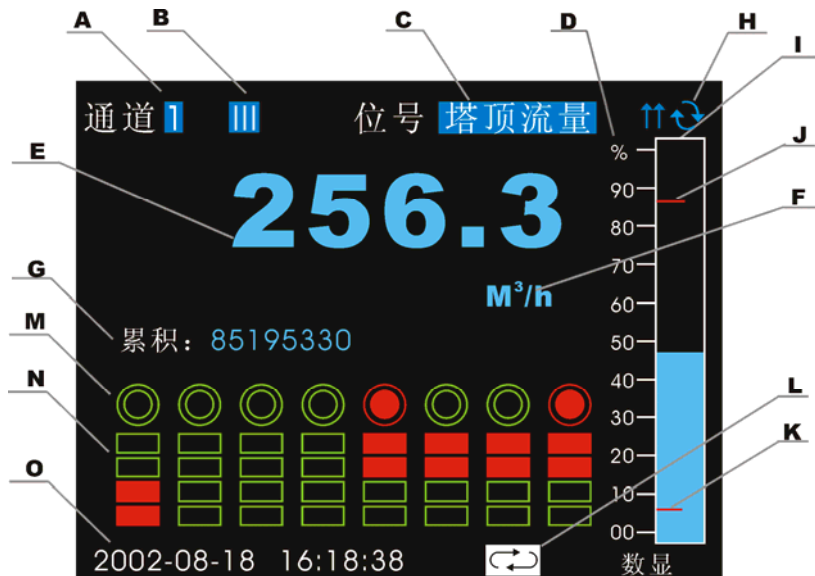


图 5.3 特大数显画面

G: 累积量，如果用户在组态里设置该通道数据的累积功能，在屏幕的中央左部将显示 8 位的累积量。

H: 输入模板工作是否正常，若输入模板不存在或者工作不正常，则显示为 ∇ 符号。 $\uparrow\uparrow$ 符号用于工厂设定使用，正常使用无意义。

I: 棒图, 填充区域表示了目前数据在量程中占的百分量;

J: 报警上限指示标志

K: 报警下限指示标志

L: 循环标志, 若显示标志, 则八通道自动循环显示; 不显示则只显示当前通道的数据。

M: 报警触点指示, 从左至右八个“○”依次表示第 1~8 个报警继电器的当前状态, “○”表示该报警继电器触点处于打开状态, “●”表示该报警继电器触点处于闭合状态;

N: 上下限报警指示, 左边第一组四个小方块分别表示 (从上至下): 上上限、上限、下限、下下限报警; 从左至右每组方块依次为第一通道至第八通道的上下限报警标志;

O: 当前时间, 表示“年-月-日 时-分-秒”。

2.2 操作

在该画面中,

- ◆ 按通道键可以切换显示通道;
- ◆ 按翻页键切换到八通道棒图画面;
- ◆ 按确认键, 进入通道循环显示状态, 每隔 5 秒, 自动切换一个通道;
- ◆ 同时按住翻页键和确认键两秒钟, 就可以进入组态画面。

3. 八通道棒图画面

3.1 功能介绍

如图 5.4 所示, 在这个画面里, 同时显示 8 通道的数据和棒图, 画面各部分分别介绍如下:

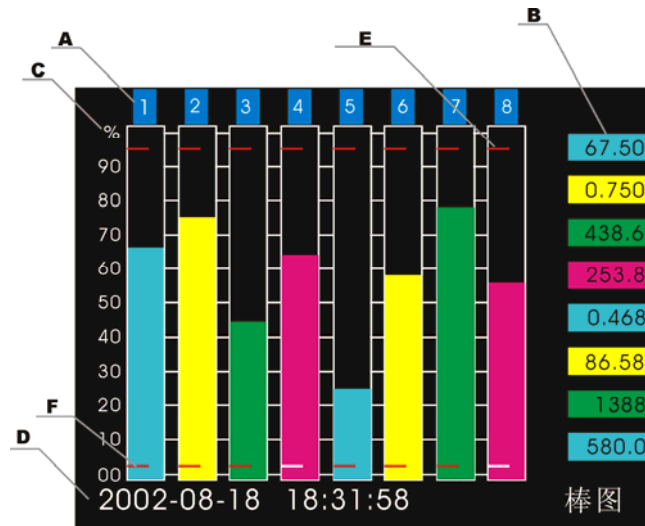


图 5.4 八通道棒图画面

A: 通道号, 从左至右依次为 1~8。

B: 工程量数据, 从上至下依次为 1~8 通道的当前工程量数据。

C: 棒图标尺, 指示出棒图中 0%、10%、20%、30%、40%、50%、60%、70%、80%、90%、100% 量程尺度的相对位置。

D: 当前时间, 表示“年-月-日 时-分-秒”。

E: 报警上限指示标志

F: 报警下限指示标志

3.2 操作

在该画面中,

- ◆ 按翻页键切换到单通道曲线画面;
- ◆ 同时按住翻页键和确认键两秒钟, 就可以进入组态画面。

4. 实时曲线画面

4.1 功能介绍

如图 5.5 所示, 在这个画面里, 同时显示四个通道的实时数据和曲线, 画面内容介绍如下:

A: 通道, 表示目前画面显示的曲线、数据的通道号。

B: 工程数值, 显示该通道对应颜色曲线的实时工程数值。

C: 记录间隔, 表示当前显示数据的记录间隔。

- D: 曲线标尺, 指示出曲线图中横格线对应的 0%、10%、20%、30%、40%、50%、60%、70%、80%、90%、100% 量程百分比分格。纵格线表示显示曲线的时间分格, 每格为 60 个时间点, 所对应的时间段会随记录间隔自动改变;
- E: 当前时间, 表示 “年-月-日 时-分-秒”。

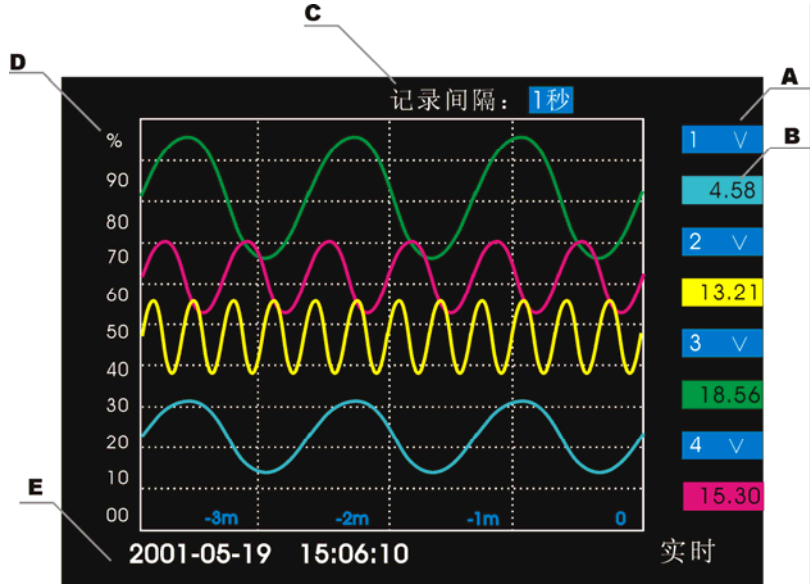


图 5.5 实时曲线画面

4.2 操作

在该画面中，

- ◆ 按通道键可以切换显示通道（每屏 4 通道）；
- ◆ 按翻页键切换到曲线追忆画面；
- ◆ 同时按住翻页键和确认键两秒钟，就可以进入组态画面。

5. 曲线追忆画面

5.1 功能介绍

如图 5.6 所示，在这个画面里，同时显示四个通道的历史数据和曲线，画面各部分分别介绍如下：



A：通道，表示目前画面显示的曲线、数据的通道号。

B：工程数值，显示该通道对应颜色曲线最右端点的工程数值。

C：记录间隔，表示当前显示数据的记录间隔。

D：曲线标尺，指示出曲线图中横格线对应的 0%、10%、20%、30%、40%、50%、60%、70%、80%、90%、100% 量程百分比分格。纵格线表示显示曲线的时间分格，每格为 60 个时间点，所对应的时间段会随曲线缩放自动改变；

E：追忆时间，表示“年-月-日 时-分-秒”。

F：追忆方式，两只手左右方向（显示为 ）表示连续时间追忆状态，两只手上下方向（显示为 ）表示指定时间追忆状态；

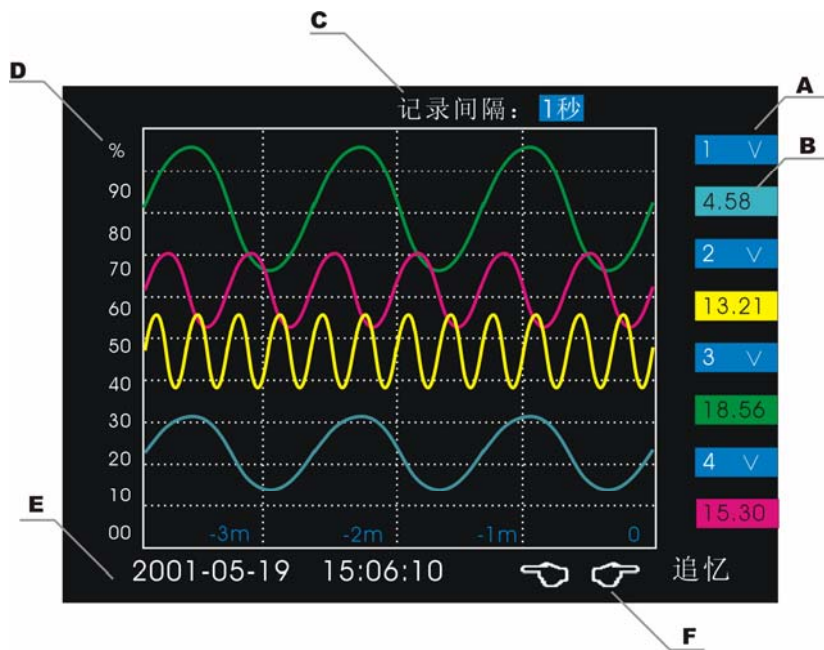


图 5.6 四通道曲线追忆画面

5.2 操作

在该画面中，

- ◆ 按通道键可以切换显示通道（每屏 4 通道）；
- ◆ 按时标键（当屏幕右下部的两只手指示为左右方向时）切换时标，可以按 2、4、8 倍记录间隔缩放曲线；
- ◆ 按确认键切换追忆方式（连续时间追忆和指定时间追忆）；
- ◆ 连续时间追忆状态（当屏幕右下部的两只手指示为左右方向时）。按住追忆左键，回放历史曲线数据；按住追忆右键，向前追忆曲线数据；
- ◆ 指定时间追忆状态（当屏幕有下部的两只手指示为上下方向时）。光标初始位置在“年”处。按住追忆左键，光标位置依次向左移动；按住追忆右键，光标位置依次向右移动。按住通道键，增加光标所在位置的数值；按住时标键，减少光标所在位置的数值。按确认键跳到所指定时间对应的历史数据，并切换到连续时间追忆状态（此时屏幕右下部的两只手指示为左右方向）；
- ◆ 按翻页键切换到八通道数显画面；
- ◆ 同时按住翻页键和确认键两秒钟，就可以进入组态画面。

6. 八通道数据画面

6.1 功能介绍

如图 5.7 所示，在这个画面里，同时显示八个通道的数据，画面内容介绍如下：

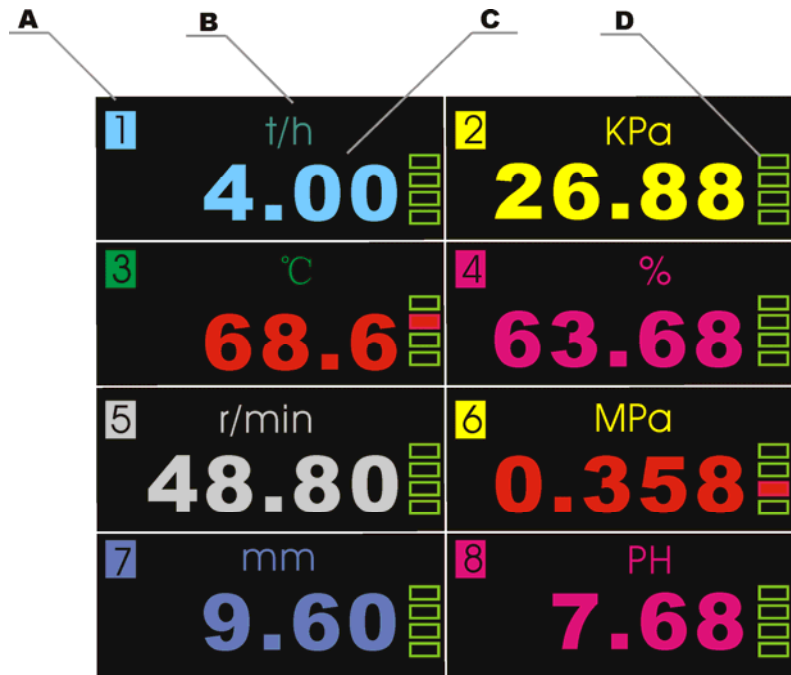


图 5.7 八通道数据画面

- A: 通道，表示目前画面显示数据的通道号。
- B: 单位，显示该通道数据的单位。
- C: 工程量数据，当前显示通道的工程量数据。
- D: 报警状态指示，一组四个小方块分别表示（从上至下）：上上限、上限、下限、下下限报警。处于报警状态时，小方块会变红，同时工程量数据也会变为红色。

6.2 操作

在该画面中，

- ◆ 按翻页键切换到特大数显画面；
- ◆ 同时按住翻页键和确认键两秒钟，就可以进入组态画面。

7. 组态画面

7.1 功能介绍

如图 5.8 所示，

- A: 密码，该部分由 6 位数和“*”组成。输入密码时，通过移动光标位置和修改数值，调整输入密码，然后按确认键，系统校对密码。如果密码校对通过，则“*”消失。再移动光标位置，可分别进入“系统组态”、“通道组态”或“退出组态”。当用户忘记密码时，可向本公司索取特权密码。

注意：若密码校验没通过，用户将不能进入各组态画面。

B: 系统组态, 将光标移到该位置, 按确认键, 进入“系统组态”。

C: 通道组态, 将光标移到该位置, 按确认键, 进入“通道组态”。

D: 汉字位号, 将光标移到该位置, 按确认键, 进入“汉字位号”组态。

E: 退出组态, 将光标移到该位置, 按确认键, 退出组态, 返回“特大数显画面”。

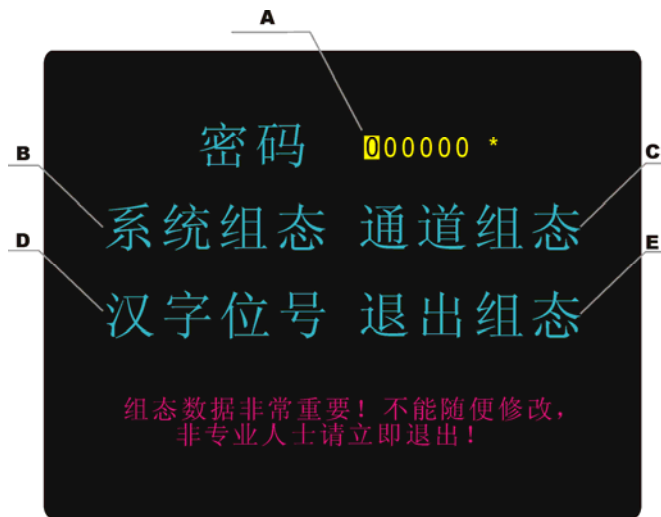


图 5.8 进入组态画面

7.2 操作

在该画面中，

- ◆ 追忆左键：光标位置向左依次移动；
- ◆ 追忆右键：光标位置向右依次移动；
- ◆ 通道键：增加光标所在位置的数值。
- ◆ 时标键：减少光标所在位置的数值。
- ◆ 按确认键，进入相应组态画面。

8. 系统组态画面

8.1 功能介绍

如图 5.9 所示，

- A：日期，显示“年-月-日”，将光标移到“年”、“月”、“日”位置处，修改日期。
- B：时间，显示“时-分-秒”，将光标移到“时”、“分”、“秒”位置处，修改时间。
- C：密码，该部分由 6 位数字组成，输入密码时，通过移动光标位置和修改数值，调整密码数值。
- D：通道数目，显示通道数目，通过移动光标位置和修改数值，调整输入通道的数目与实际相同。
- E：记录间隔，按通道键和时标键可修改记录间隔，可在以下参数中作选择：1s/2s/5s/10s/15s/30s/1m/2m/4m。
- F：通讯地址，按通道键和时标键可修改通讯地址，从 0~99。

G: 波特率, 按通道键和时标键可修改波特率, 可在以下参数中作选择: 1200/2400/9600/57600。

H: H: AD 板在线调试状态, 出厂设置为 NO, 用户无法修改。

I: 显示冷端温度。

J: 退出, 当光标移到这里, 按确认键, 可以退回到组态画面。

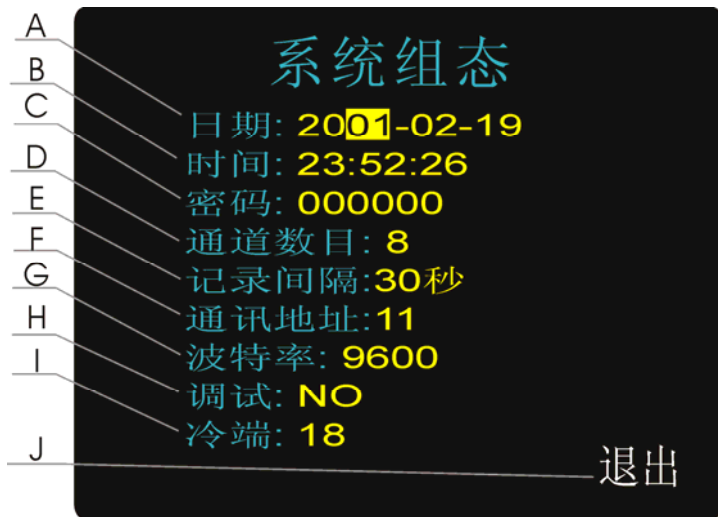


图 5.9 系统组态画面

8.2 操作

在该画面中，

- ◆ 追忆左键：光标位置向左依次移动；
- ◆ 追忆右键：光标位置向右依次移动；
- ◆ 通道键：增加光标所在位置的数值。
- ◆ 时标键：减少光标所在位置的数值。

9. 通道组态画面

9.1 功能介绍

如图 5.10 所示，在这个画面里，可以同时看到和设置通道的各参数。当通道参数没有被初始化时，某些参数有可能是乱码，用户可以将光标移到相应位置，按通道键和时标键修改。画面内容介绍如下：

A：通道号，按通道键和时标键可修改通道号，从 1~8。

B：类型，按通道键和时标键可选择类型，选择顺序为：Fr 型、III型、S、B、K、T、E、J、350 Ω 、Pt100、Cu50、20mV、100mV、10mA、5V。

其中，各信号允许量程说明如下：

Fr 型（频率信号）：0-10KHz；

III型：4~20mA，1~5V；

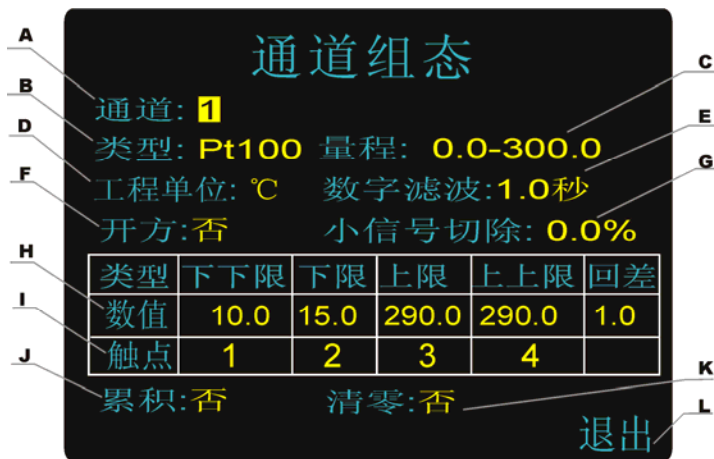


图 5.10 通道组态画面

S 型热电偶: $-100^{\circ}\text{C}\sim 1600^{\circ}\text{C}$;

B 型热电偶: $500^{\circ}\text{C}\sim 1800^{\circ}\text{C}$;

K 型热电偶: $-100^{\circ}\text{C}\sim 1300^{\circ}\text{C}$;

T 型热电偶: $-100^{\circ}\text{C}\sim 380^{\circ}\text{C}$;

E 型热电偶: $-100^{\circ}\text{C}\sim 1000^{\circ}\text{C}$;

J 型热电偶: $-100^{\circ}\text{C}\sim 1000^{\circ}\text{C}$;

350 Ω : 0~350 Ω ;

PT100: -200 $^{\circ}$ C~600 $^{\circ}$ C;

Cu50: -50 $^{\circ}$ C~140 $^{\circ}$ C;

20mV: 0~20mV;

100mV: 0~100mV;

10mA: 0~10mA;

5V: 0~5V;

C: 工程量程, 按通道键和时标键可修改量程, 范围是-9999~19999, 按确认键修改小数点位置。工程量程与信号类型和工程单位相对应, 比如输入信号是现场压力变送器来的 4~20mA, 压力变送器的量程是 0~1.0MPa, 那么通道组态中“类型”就组为“III”型, “量程”就可组为 0.00~1.00, “工程单位”就组为“MPa”。

D: 工程单位, 按通道键和时标键可选择各通道信号的工程单位, 选择顺序为: $^{\circ}$ C、%、 m^3/h 、 kg/h 、 t/h 、 r/min 、kPa、MPa、 kgf/cm^2 、mm、PH、Hz、kHz、A、V、kWh、mA、mV、ppm。

E: 数字滤波, 按通道键和时标键可修改数字滤波时间参数, 范围是 0~9.9 秒。

F: 开方运算, 按通道键和时标键可选择输入信号开方运算: “是”或“否”。

G: 小信号切除, 按通道键和时标键可修改小信号切除参数, 范围是 0%~9.9%。

H: 本通道下下限、下限、上限、上上限报警、回差数值, 请注意以下几点:

- 下下限、下限、上限、上上限、回差数值设置范围是-9999~19999, 按确认键修改小数点位置。

- 下下限数值必须小于下限数值，上上限数值必须大于上限数值。
 - 实际数据在超过相应限值和回差的和或差时，才产生或消除报警信号（在特大数显画面的闪光报警处）。举例来说：用户通道上限设置为 2000，回差设置为 2，当现场输入信号的数据上升超过 2000 时，上限报警；当现场输入信号数据从报警状态下降低于 1998 时，上限报警信号才消失。下限报警则相反，如下限为 10，当信号下降低于 10 时下限报警，当从下限报警上升超过 12 时下限报警才消失。
- I: 仪表报警触点设置，将相应的报警信号输出设置为各继电器常开触点输出。1-8 对应 1 号到 8 号继电器触点输出，0 表示不输出。
- J: 累积设置，设置为“是”时，本通道进行流量累积运算。（可选项）
- K: 清零设置，设置为“是”时，对本通道累积量清零。（具有流量积算功能有效）
- L: 退出，将光标移到这里，按确认键，可退回到组态画面。

9.2 操作

在该画面中，

- ◆ 追忆左键：光标位置向左依次移动；
- ◆ 追忆右键：光标位置向右依次移动；
- ◆ 通道键：增加光标所在位置的数值。
- ◆ 时标键：减少光标所在位置的数值。
- ◆ 确认键：修改小数点位置。

10. 汉字位号画面

10.1 功能介绍

如图 5.11 所示，在这个画面里，用户可对各个通道的位号进行组态，位号长度共 10 字节，一个英文字母或数字需要 1 个字节，一个汉字需要 2 个字节，因此可以组 10 个英文或数字位号或 5 个汉字位号，允许用户输入汉字英文混合位号。用户可以将光标移到相应位置，按通道键和时标键修改。画面内容介绍如下：



图 5.11 通道组态画面

A: 通道号, 按通道键和时标键可修改通道号, 从 1~8。

B: 汉字位号行号, 共有 8 行, 分别是 H0-H7。

C: 汉字位号列号, 共有 18 列, 分别是 Z0-Z17。

D: 位号组态输入区, 一共有 10 个组态字母, 可以组 10 个英文数字或 5 个汉字位号。将光标移动到位号组态区, 用左右键移动要组态的字母, 用上下键改变位号。汉字由于有 2 个字节, 因此在组态时需要组 2 个字母的位号才可以在显示中看到汉字位号的效果, 其中前一个字母代表行, 用 H 表示。后一个字母代表列, 用 Z 表示。两个字母必须连续。例如, H3Z4 就表示第 3 行第 4 列, 就是“瓦”字。汉字位号可以在任意地方开始, 而不需要从单数字字母开始。组汉字位号时按上键可以使位号按 0-9、A-Z、(空格)、H0-H7、Z0-Z17 变化。按翻页键可以直接将位号变成 H0, 即直接从汉字位号开始, 可以节省用户组态时间。

E: 组汉字位号时, **必须注意:** 只有当代表汉字行列的两个字母并在一起时, 才能组成汉字位号。其中行号在前, 列号在后。用户组态时, 需先在汉字位号表中找到需要组的汉字, 查到它的行列号, 然后在位号组态输入区输入汉字的行列号, 当用户正确组态时, 汉字会在右边的显示区显示出来。

F: 位号组态显示区, 显示用户输入位号组态后的显示效果。当左边的输入区输入汉字位号时, 所组的汉字会在这里显示出来。

G: 退出, 将光标移到这里, 按确认键, 可切换到组态画面。

例: 将第 3 通道位号组成“塔 101 顶温 A”, 操作如下:

查汉字位号表可得“塔”的位号是 H3Z1, “顶”的位号是 H2Z14, “温”的位号是 H6Z0。首先进入汉字组态画面, 移

动光标到通道号上，按上下键将通道号组成 3，然后按右移键，将光标移动到位号组态区，按翻页键将第一个位号变成 H0，然后按向上键组成 H3，按右移键将光标移动到第二个位号上，按翻页键将第一个位号变成 H0，然后按向上键组成 Z1，这时，右边的显示区前两个字母应该会显示为"塔"字，然后将 3、4、5 三个位号字母分别组成"101"，再将 6、7、8、9 四个位号字母组成"H2、Z14、H6、Z0"，最后将第十个位号字母组成"A"，这时右边的显示区应该显示为“塔 101 顶温 A”。

10.2 操作

在该画面中，

- ◆ 追忆左键：光标位置向左依次移动。
- ◆ 追忆右键：光标位置向右依次移动。
- ◆ 通道键：增加光标所在位置的数值。
- ◆ 时标键：减少光标所在位置的数值。
- ◆ 确认键：执行当前操作。

六、输入模板

输入信号与本机系统完全隔离，主要元器件布置图如图 6.1。

输入模板右下角有一红色的拨动开关，开关拨向左边时是 ON，拨向右边时是 OFF。

拨动开关共有八路，分别代表记录仪的八路输入信号。当输入为电流信号时，请将该路输入对应的拨动开关打到 ON，若输入信号为电压信号或者电阻信号时，请将该路输入对应的拨动开关打到 OFF。表 6.2 为各信号类型与拨动开关之间的对应关系。

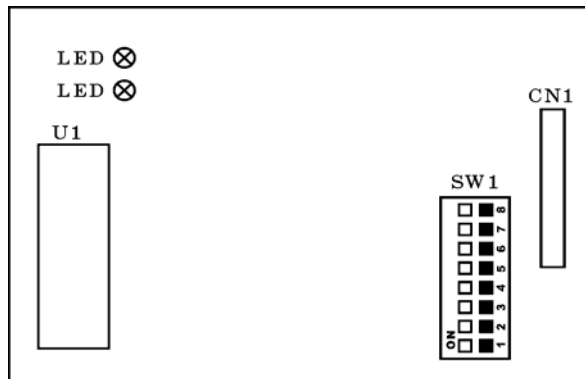


图 6.1

信号类型	开关状态SW1
0~10mA	ON
4~20mA	ON
0~5V	OFF
1~5V	OFF
热电偶	OFF
Cu50	OFF
PT100	OFF
0~20mV	OFF
0~100mV	OFF

表 6.2

七、选型型谱

型 谱						说 明	
XMR	50					智能八通道彩色无纸记录仪 (170*150*255mm)	
输入通道数		01~08				输入通道 01~08 个	
功能类别			C			彩色无纸记录仪	
报警点数	控制输出方式可组态		00			无继电器报警点	
			01~08			带 1~8 个继电器报警点	
通讯接口 类 型				0			不带通讯接口
				1			带 RS485 光隔离通讯接口
				2			带打印口
变 送 器 配电电源				0			不带 24VDC 输出
				1			带 24VDC 输出
流量累积				0			无累积
				1			无温压补偿的流量累积
				2			带温压补偿的流量累积
配 CF 卡					/CF	带 CF 卡存储功能	

八、安装与接线

1. 仪表外形尺寸，安装方法及开孔尺寸

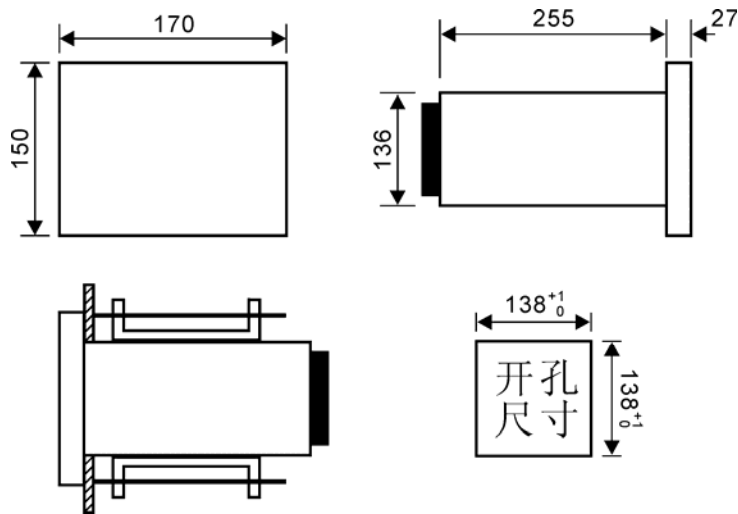


图8.1 仪表外形尺寸，安装方法及开孔尺寸

本仪表采用金属外壳,允许在一定电磁干扰的场合使用。本仪表水平安装在仪表板上。

2. 端子

本仪表背面端子功能及排列见图8.2。

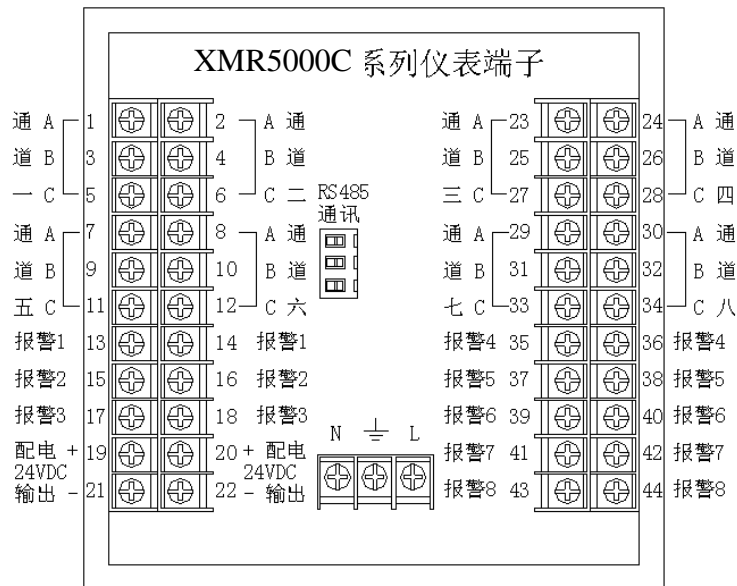


图8.2 端子图

3. 模拟量万能输入接线

在接线请注意输入模板上拨码开关SW1的位置，电压、电阻信号开关拨向OFF，电流信号开关拨向ON。具体的信号的拨码开关的位置见表6.2。

不同信号的接线方式如图8.3。

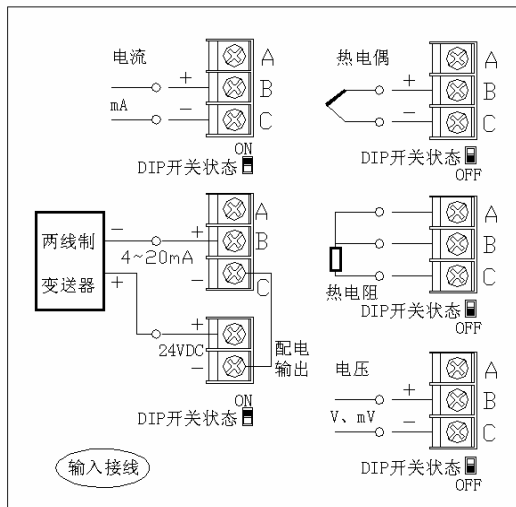
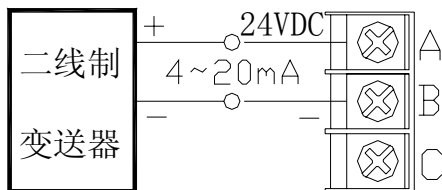


图8.3 模拟量万能输入接线图

XMR5000C彩色无纸记录仪允许多种类型的信号同时输入。不同类型信号按照不同的接线方式接入表内，并将拨码开关SW1拨到相应的位置上，通道组态组成对应的信号类型，就可实现灵活配置。

当需要多路单独配电输入时，请在选型时注明哪一路需配电输入，这样可以按下图8.4所示方便接线。如选型时指定1~4通道接二线制变送器，那么仪表1~4通道就可以按下图接线。



ON
DIP开关状态

二线制配电输入接法（指定通道配电型）

图7.4 指定通道二线制变送器输入接线图

4. 继电器触点输出接线

XMR5000C 彩色无纸记录仪有多达八路可组态继电器触点报警输出，触点容量为 3A、250VAC（阻性负载）。每路继电器触点报警输出均可通过组态对应任意通道的上上限、上限、下限、下下限报警。

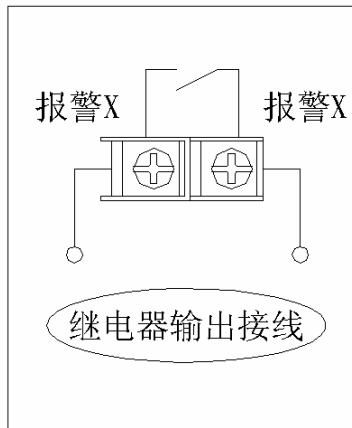


图8.5 继电器触点输出接线图

5. 通讯接线

RS232C 通讯口为标准 9 针 DB9 接口，内置在显示屏左后，拉开表头即可看见。如需在表后以端子形式接线，请在选型时注明。

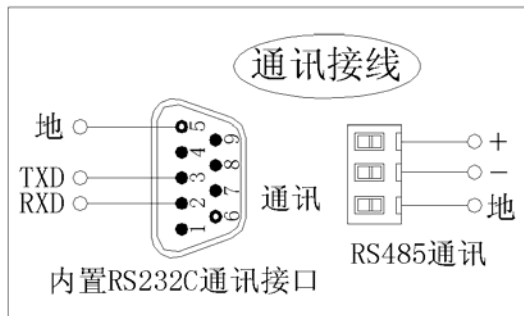


图8.6 通讯接线图

6. 配件清单

MC700说明书	1份
固定卡条	2条
备用螺丝	若干

九、通讯接口

XMR5000C彩色无纸记录仪为用户提供两种与上位计算机通讯的标准接口——RS-232和RS-485。RS-232通信距离最长12米，其主要用于仪表与便携计算机的通信。RS-485通信距离最长1.5公里，其主要在多台仪表联网并与计算机通信时使用，具体选用哪一种通讯方式由用户视需要和具体情况而定。

MC系列仪表均采用Modbus通讯协议。目前国内流行的工控软件 组态王 和 MCGS 已为MC系列仪表开发了专用的设备驱动程序，用户可直接使用。也可由百特公司提供OPC SERVER软件，国际知名的工控软件如iFIX等都可以通过OPC功能与MC系列仪表建立可靠的数据交换。

1. 概述

- ◆ RS-232C方式只允许一台上位计算机挂一台记录仪。此种通讯方式适用于使用便携机的用户随机收取记录仪数据；也可连接无线数传电台进行远程无线传输或者连接串行微型打印机打印数据和曲线。
- ◆ RS-485方式允许一台上位机同时挂多台记录仪。此种通讯方式适用于使用终端机的用户与MC系列仪表构成网络，实时接收记录仪数据和与各类控制系统相连。

2. RS-232 通讯方式

- ◆ RS-232C的通讯接口（标准DB9接口）安装在记录仪的前端，用户拉开表头即可看见。用户只需将所配备的RS-232三芯通讯线的一端接于此端口，另一端与便携机（或PDA）的串行口相连，实现RS-232通讯连接。
- ◆ 在记录仪系统组态中，选择好波特率，并在计算机管理软件中作相应的设置，即可进行RS-232方式的通讯了。

3. RS-485 通讯方式

- ◆ XMR5000C彩色无纸记录仪的RS-485通讯线采用双芯五类屏蔽双绞线，其一端通过RS-232/485转换模块接到计算机的串行通信口，另一端接到记录仪端子板上的三个通讯端子上，其连接方式如图9.1所示：

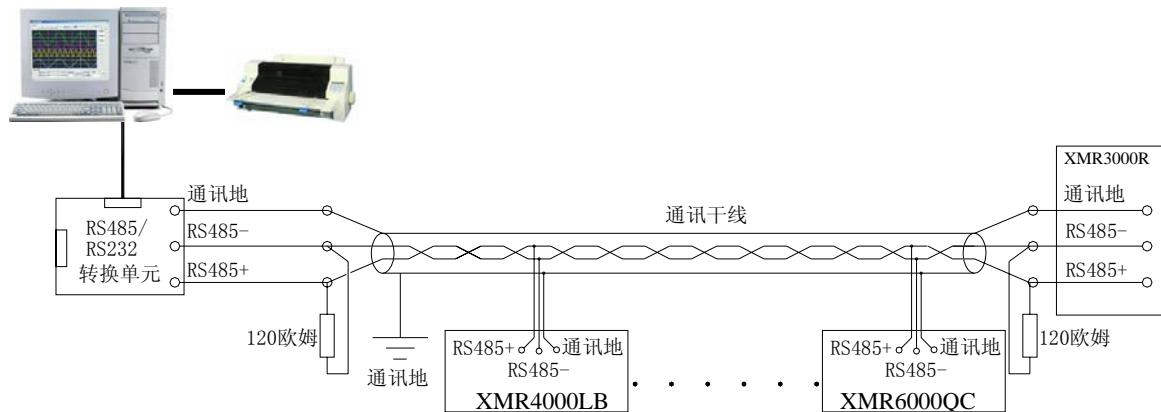


图9.1 RS-485通信接线方法

- ◆ 在记录仪系统组态中，选择好通讯地址和波特率。
- ◆ 双芯屏蔽线的屏蔽层作为通讯地线，注意不可以与设备保护地连接。当传输距离较远时，传输干线的两端需分别加一个 120Ω 的终端电阻，连接在RS-485通信线“+”和“-”之间。
- ◆ 当一台计算机挂多台记录仪时，网络拓扑结构为总线型，每台记录仪通过支线并接在干线上。需注意的是终端电阻要接在通讯干线的两端，分支后的传输线要尽可能的短，以减少干扰。
- ◆ 通讯距离长时可选择中继模块。

4. 无线通讯

MC 系列集成记录仪可以与上位计算机实现无线通讯。MC 系列集成记录仪连接无线数传电台作为从站，上位计算机连接主站无线数传电台，以主从方式，轮询各个记录仪。通讯距离可达 50 公里。记录仪组态同 RS-232。

5. 打印

XMR5000C 彩色无纸记录仪可通过 RS-232C 接口连接串行微型打印机，可打印历史数据和曲线。记录仪组态同 RS-232。通讯波特率固定为 9600。

特别说明：

公司保留产品改进升级和接线更改的权利，若发现说明书与产品后壳接线图不符，以后壳接线图为准。若发现实物功能菜单与说明书不符，请与当地供货商联系或与本部联系。

服务宗旨：

百特工控不仅在产品设计、开发上引进国外先进技术，而且在销售、服务和市场管理上吸收了国外先进的管理理念。百特工控坚持地区分销保护和服务本地化的原则，竭诚为广大用户服务。您需订货和技术服务请与百特工控在当地的分公司、子公司、办事处或分销代理商联系。

若以上机构不能提供您满意的服务，请拨打：

本部服务热线电话：0591-83767591/83767592/83767593

市场监督投诉电话：0591-83767581

技术支持专线：0591-83767562/83767565

欢迎光临本公司网站：<http://www.fbtc.com.cn/>