

走向世界的百特工控，

坚持以优质创名牌，以高科技创造未来，

力求每个产品都有特色。

追求客户对公司的产品、服务和合作精神的

满意度达 100%。

智能型电子称重仪

INTELLIGENT WEIGHT METER

使 用 手 册

OPERATING INSTRUCTION

SERIES: XMW5000

1. 主要技术参数

- (1) 使用条件：环境温度 0~50℃；相对湿度≤90%。
电源电压 AC90~265V。
- (2) 基本误差：0.5F.S±1
- (3) 显示分辨率：0.001，0.01，0.1，1
- (4) 功耗：4~10W
- (5) 外形尺寸：80×160×80 (mm)
- (6) 开孔尺寸：76⁻¹×152⁻¹ (mm)
- (7) 重量：约 0.5Kg
- (8) 安装方式：卡入式

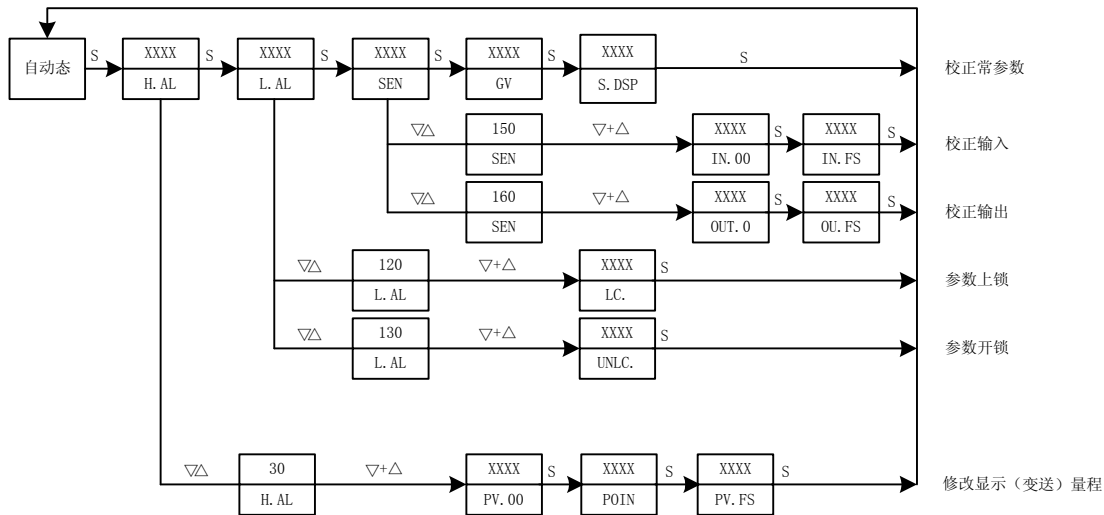
2. 功能

- (1) 双屏显示功能（主显示+附显示）
主显示屏显示重量（PV）
附屏显示可选
- (2) 上下限报警或三位控制功能

3. 符号说明

- (1) ∇+Δ—表示同时按下“∇”和“Δ”键
- (2) ∇+S—表示同时按下“∇”和“SET”键
- (3) S+Δ—表示同时按下“SET”和“Δ”键
- (4) S —表示同时按下“SET”键
- (5) ∇或Δ—表示同时按下“∇”或“Δ”键

(6) 操作框图



4. 工作状态说明

A 区：为仪表的三种工作态：对于单显示仪表、位式控制仪表和变送仪表，只有 auto（自动）这一种工作态；

5. 参数设定态说明

B 区：为仪表的参数设定区：图中的符号说明举例：

H. AL—表示仪表的附显示值为 H. AL.，仪表处在上限报警（控制）值设定态，这时的主显示值就是上限报警（控制）值，可用增、减键去修改上限报警（控制）值。

30

——— 表示上限控制值调到 30（或 3.0、0.30、0.030 不理睬小数点）。这是显示量程零点值、小数点位置和满度值

H. AL

这组参数的入口代码，入口代码调正确后，再同时按下增、减键“ $\nabla + \Delta$ ”即可进入显示量程零点值 PV. 0%、小数点位置（POINT）、显示量满度值 PV. 100%这组参数的设定态。

6. 常用参数设定

进入方法：在 auto menu stop 三种工作态下按“SET”键，均可进入常用参数设定态。

H. AL.：（HIGH ALARM）上限报警（控制）值设定态

L. AL.：（LOW ALARM）下限报警（控制）值设定态

SEN.：（ALARM SENSITIVE）上下限报警（控制）的回差值设定态

GV.：（GIVEN VALUE）定点 PID 控制给定值设定态

S. DSP.：（SMALL DISPLAY）下屏显示内容

显示代码	工作态下附屏显示内容	显示代码	工作态下附屏显示内容
00	上限报警值	03	DA 输出 0-10mA
01	下限报警值	04	DA 输出 0-20mA
02	DA 输出 0-100Ma	05	DA 输出 1-5V

7. 用户参数加密码上锁操作

进入方法：先将显示调成

120
L.AL.

（不理睬小数点），再同时按下增减键“ $\nabla+\Delta$ ”

LC: (LOCK) 用户参数加锁密码

8. 用户参数加密码开锁操作

进入方法：先将显示调成

130
L.AL.

（不理睬小数点），再同时按下增减键“ $\nabla+\Delta$ ”

UNLC: (UNLOCK) 用户参数开锁密码

9. 修改变送量程

进入方法：先将显示调成

30
L.AL.

（不理睬小数点），再同时按下增减键“ $\nabla+\Delta$ ”

PV. 0: 显示量程零点值 PV. 0% (PV. 0 值)

POIN: (POINT POSITION) 量程小数点位置

PV. FS: (PV FULL SCALE) 量程满度值 PV. 100%

10. 仪表校正

(1) 过程输入信号的零点值和满度值校正

进入方法：先将显示调成

150
SET.

(不理睬小数点)，再同时按下增减键“ $\nabla+\Delta$ ”

IN. 00：输入端接入过程输入信号 PV. 0%值，即量程零点值，等待 10 秒后，按 SET 键进入 PV. 100%校正态。

IN. FS：信号接入输入信号 PV. 100%，(按增减键将主屏显示值调至到该输入值后按 SET 键确定)。

(2) 模拟输出校正

进入方法：先将显示调成

160
SET

(不理睬小数点)，再同时按下增减键“ $\nabla+\Delta$ ”

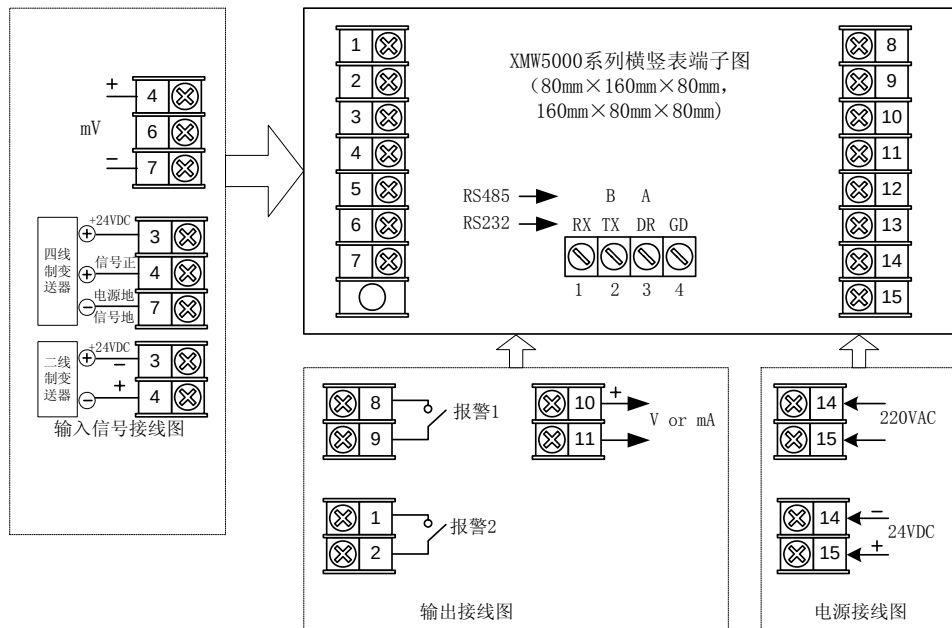
OUT. 0：模拟输出信号(变送)零点值 MV. 0%，用数字表监视模拟输出值，用仪表的增减键调整输出值，调好以后按 SET 键进入 MV. 100%校正态。

OU. FS：模拟输出信号(变送)满度值 MV. 100%，用数字表监视模拟输出值，用仪表的增减键调整输出值，调好以后按 SET 键退出。

11. 去皮重操作

在仪表正常工作期间，任意按增、减键仪表将当前值置为 0。断电后再上电开机，仪表将恢复基准零点。

12. 接线图



特别说明:

1. 在正常情况下，仪表不需要特别维护，请注意防潮、防尘。
2. 因产品质量引起的故障，在出厂三个月内可更换或退货，在出厂 18 个月内实行免费保修，在 18 个月后实行有偿服务，终身维修。
3. 公司保留产品改进升级和接线更改的权利，若发现说明书与产品后壳接线图不符，以后壳所附接线图为准。若发现实物功能菜单与说明书不符，请与当地供货商或本部联系。

服务宗旨：

百特工控不仅在产品设计、开发上引进国外先进技术，而且在销售、服务和市场管理上吸收了国外先进的管理理念。百特工控坚持地区分销保护和服务本地化的原则，竭诚为广大用户服务。您需订货和技术服务请与百特工控在当地的分公司、子公司、办事处或分销代理商联系。

若以上机构不能提供您满意的服务，请拨打

本部服务热线电话：0591-83767591

市场监督投诉电话：0591-83767580。

欢迎光临本公司网站：<http://www.fbtc.com.cn/>