

SR-721SP/726SP

取扱説明書/Instruction Manual/Bedienungsanleitung

このたびは当社製品をお買い上げいただきありがとうございます。

ご使用前に、製品の性能、機能を十分に引き出してお使いいただくためにこの取扱説明書をよくお読みいただき、内容を充分理解されたうえでご使用ください。

■ SR-721SPシリーズの特徴

SR-721SPシリーズは、当社マグネスケールシステムのロッドスケール単体 (MSS-975R, 977R) と自在機構を持った検出ヘッド (HA-721SP, 726SP) のみの製品で、お客様ご自身でそれぞれの保持機構を設計していただくことにより、よりコンパクトでお客様のご使用条件に適したマグネスケールによる位置検出システムをお届けできる商品です。

Thank you for buying Sony products.

In order to make full use of the product functions, please read this instruction booklet carefully before use.

■ Features of the SR-721SP Series

The SR-721SP series consists of an unrestrained detection head (HA-721SP, 726SP) and rod scale unit (MSS-975R, 977R) from the Magnescale® system. By designing a suitable retaining structure, the product can be used to build a compact Magnescale position detection system that meets the user's specific needs.

Wir danken Ihnen für den Kauf dieses Sony-Produkts.

Damit Sie die Funktionen dieses Produkts voll ausschöpfen können, lesen Sie bitte dieses Anleitungsheft vor Gebrauch aufmerksam durch.

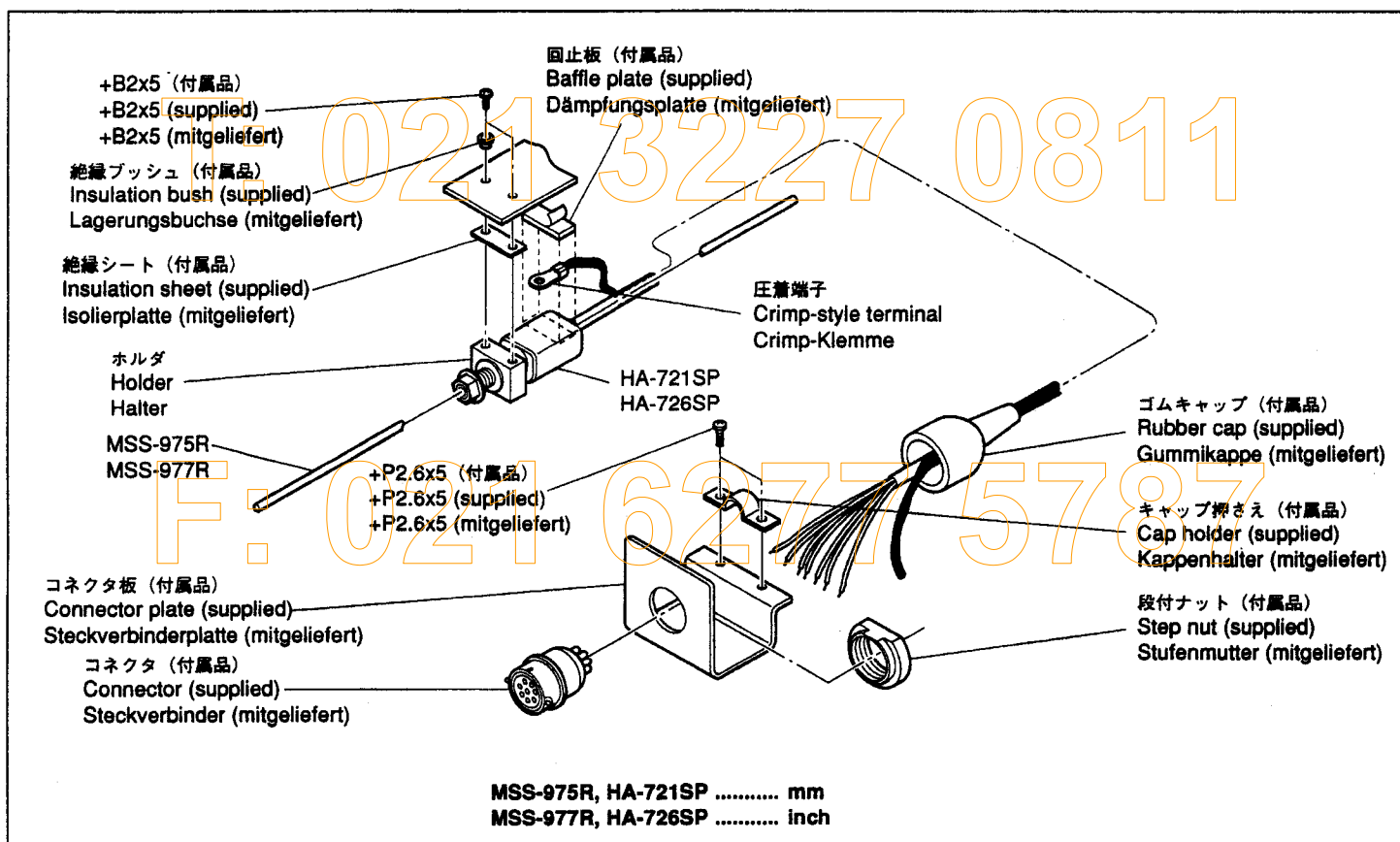
■ Merkmale der Serie SR-721SP

Die Serie SR-721SP besteht aus einem frei beweglichen Lesekopf (HA-721SP, 726SP) und einem Maßstab (MSS-975R, 977R) des Magnescale® Systems. Durch die Konstruktion einer geeigneten Halterung kann das Produkt zum Aufbau eines kompakten Magnescale-Positionserkennungssystems verwendet werden, das die speziellen Anforderungen des Benutzers erfüllt.

■ SR-721SPシリーズの構成

■ Components of the SR-721SP Series

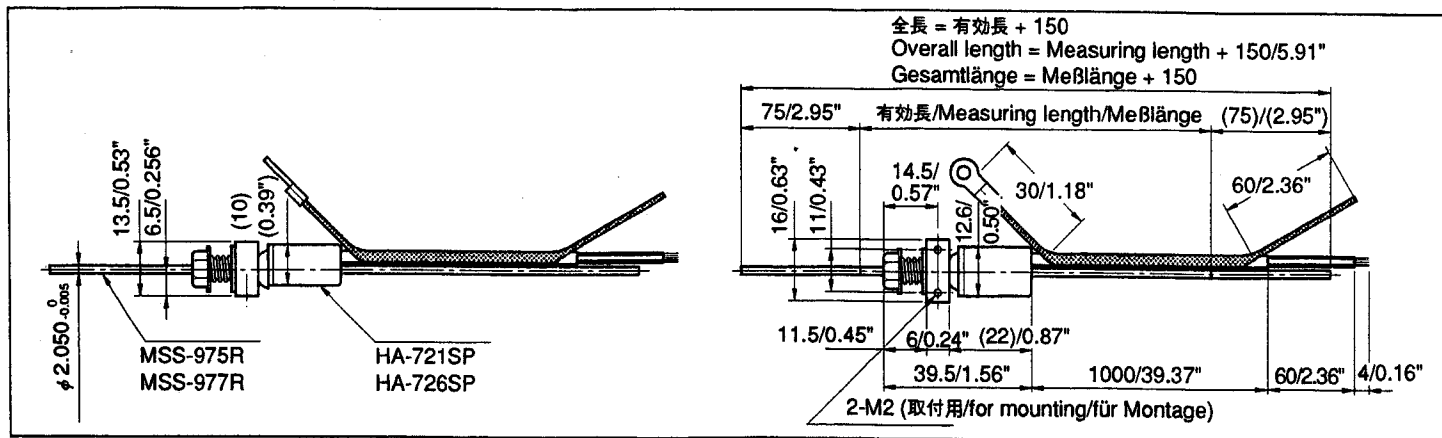
■ Bauteile der Serie SR-721SP



外形寸法

Outside Dimensions

Abmessungen



取付スベック

SR-721SPシリーズは、お客様ご自身で保持機構を設計していただく製品です。設計の際には下図を参照にして、取付誤差がスベック内におさまるようにしてください。

注意:

SR-721SPシリーズの精度スベックは、ロッドスケール単体の記録時の精度です。取付誤差が下図の数値を越えるとスベック通りの精度が再現できなくなるだけでなく、製品寿命も短くなります。

Installation Specifications

The retaining structure of the SR-721SP series is designed by the user. When designing, refer to the drawing below and ensure that the mounting error is kept within specifications.

Note:

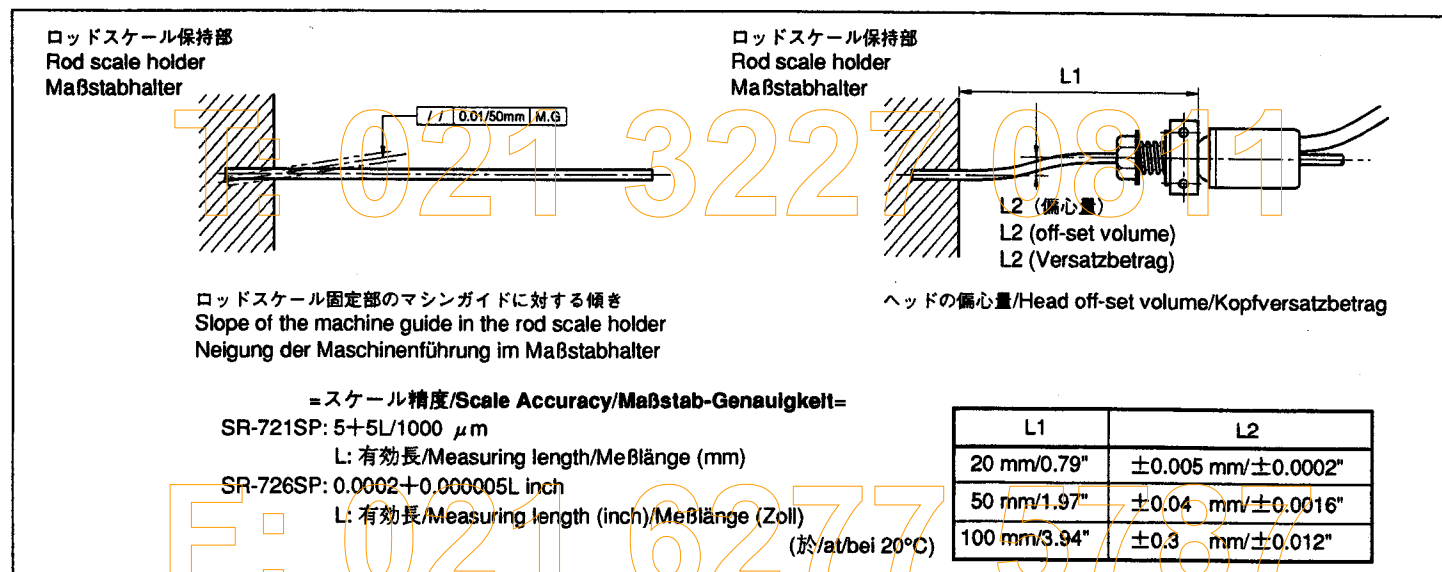
The accuracy of the SR-721SP series is determined by the accuracy of the rod scale unit during recording. If the mounting error exceeds the values stated below, the specification accuracy cannot be regained and the product life will be shortened.

Montagedaten

Die Halterung der Serie SR-721SP wird vom Benutzer konstruiert. Nehmen Sie für die Konstruktion die untenstehende Abbildung zu Hilfe und stellen Sie sicher, daß die Montagetoleranz innerhalb der Vorschrift liegt.

Hinweis:

Die Genauigkeit der Serie SR-721SP wird von der Genauigkeit des Maßstabs während der Aufzeichnung bestimmt. Falls die Montagetoleranz die unten angegebenen Werte überschreitet, kann die in den Spezifikationen angegebene Genauigkeit nicht wiedergewonnen werden, und die Lebensdauer des Produkts verkürzt sich.



コネクタの接続

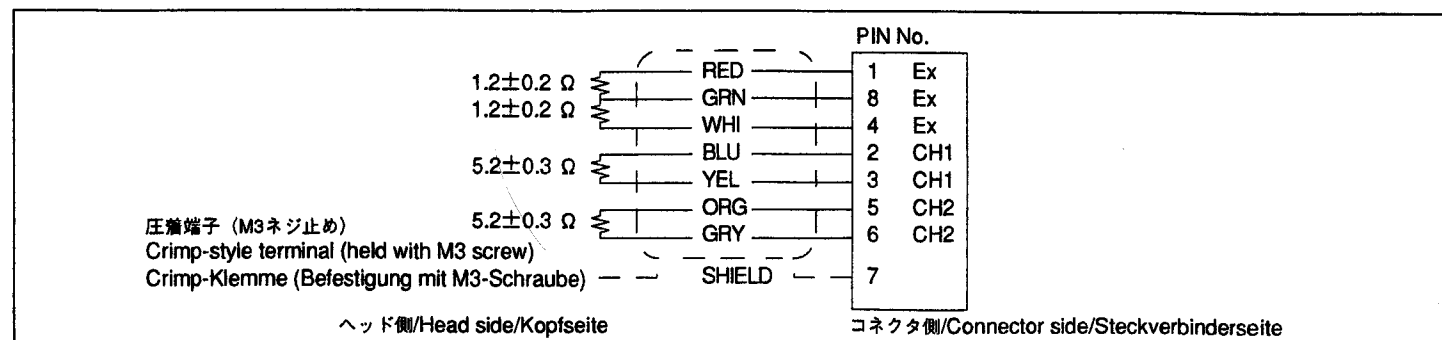
スケール部の取付が終了したら、結線図に従ってコネクタを接続 (ハンダ付け) してください。

Connector Attachment

After the scale has been mounted, attach (solder) the connector as shown in the schematic diagram.

Steckverbinder-Montage

Nach der Montage des Maßstabs den Steckverbinder gemäß der Schemazeichnung anbringen (anlöten).



ヘッド側のシールド線は検出ヘッド近くの金属部にネジ止めしてください。(M3)

Please screw down the head side shield wire to the metal part near the detection head (M3).

Die Abschirmung auf der Kopfseite mit einer Schraube in der Nähe des Lesekopfes befestigen (M3).

■ 保持構造の参考例

以下に保持構造の一例を示します。これはあくまでも参考例ですので、お客様のご使用条件により適切な構造に変更することも可能です。

1. ロッドスケールの保持構造

ロッドスケールの保持構造は、ロッドスケールを曲げずに取付ける機械の走りに取付けることができればほかの構造でもかまいません。

ロッドスケール保持部は片端のみとなります。

■ Example of Retaining Structure

One example of a retaining structure is shown below. This is only one example and the most suitable structure is determined by the specific application conditions.

1. Rod scale holder

The holder for the rod scale can be formed in any way as long as the rod scale is mounted (without bending) on the device in a position parallel to device travel.

The rod scale holder exists on one side only.

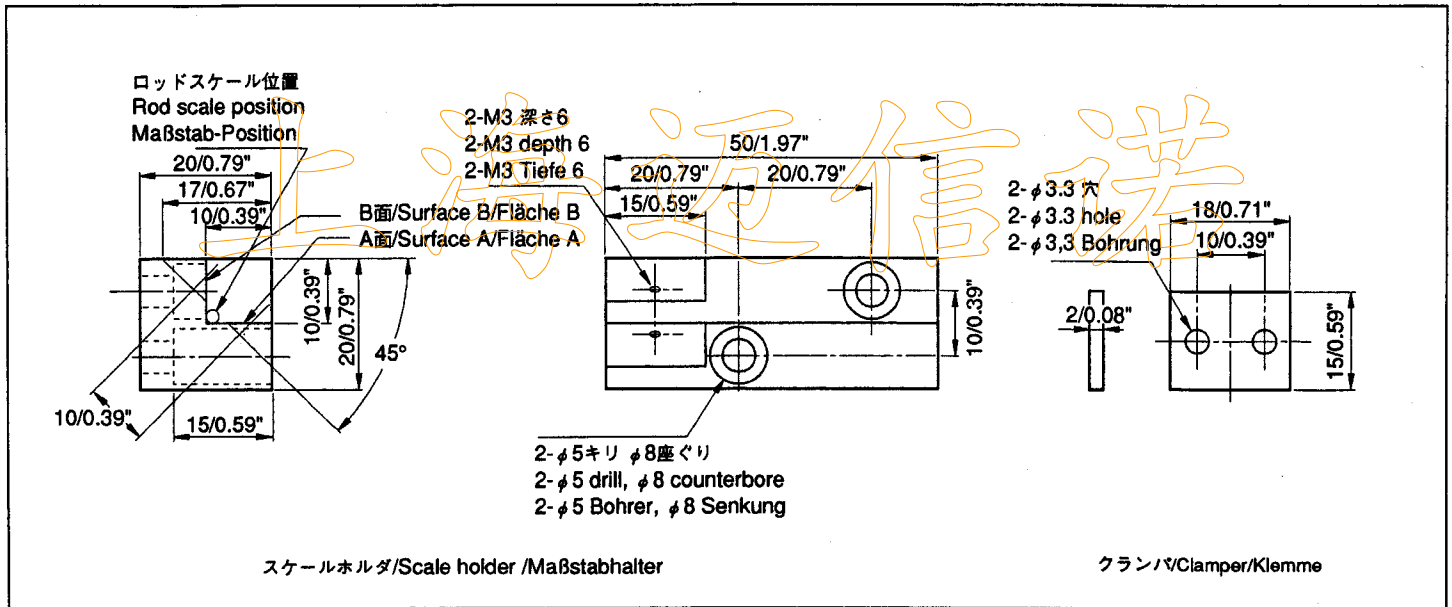
■ Beispiel einer Halterung

Die folgende Zeichnung ist ein Beispiel für eine Halterung. Dies ist lediglich ein Beispiel. Welche Halterung am besten geeignet ist, hängt letztendlich von den jeweiligen Anwendungsbedingungen ab.

1. Maßstabhalter

Der Halter für den Maßstab kann eine beliebige Form haben, solange der Maßstab parallel zum Verfahrensweg der Maschine montiert wird (ohne verbogen zu werden).

Der Maßstabhalter wird nur an einer Seite angebracht.



- ① スケールホルダを仮止めし、A面とB面をダイヤルゲージで計りながら2つの面が機械の走りと平行になるように固定します。

A面、B面の機械走りに対する平行度:
0.01/50 mm

- ② ロッドスケールをクランパで固定します。

- ① Before firmly fixing the scale holder, hold the scale holder temporarily while using a dial gauge to measure surface A and B and ensure that the 2 surfaces are parallel to device travel.

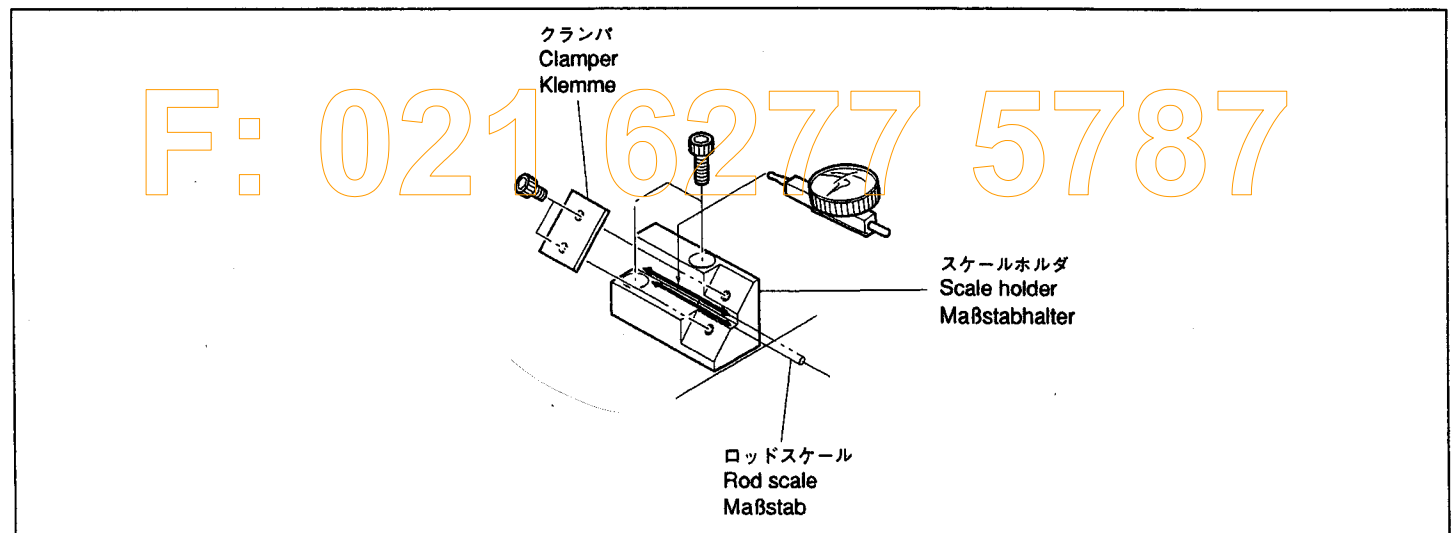
The degree of parallelism between device travel and surface A and B is 0.01/50mm (0.0004"/1.97").

- ② The rod scale is anchored with the clamper.

- ① Vor der endgültigen Befestigung den Maßstabhalter provisorisch fixieren, während die Flächen A und B mit einer Meßuhr gemessen werden, um sicherzustellen, daß die beiden Flächen parallel zum Verfahrensweg der Maschine liegen.

Die Parallelität zwischen dem Maschinen-Verfahrensweg und den Flächen A und B beträgt 0,01/50 mm.

- ② Der Maßstab wird mit der Klemme befestigt.



2. 検出ヘッドの保持構造

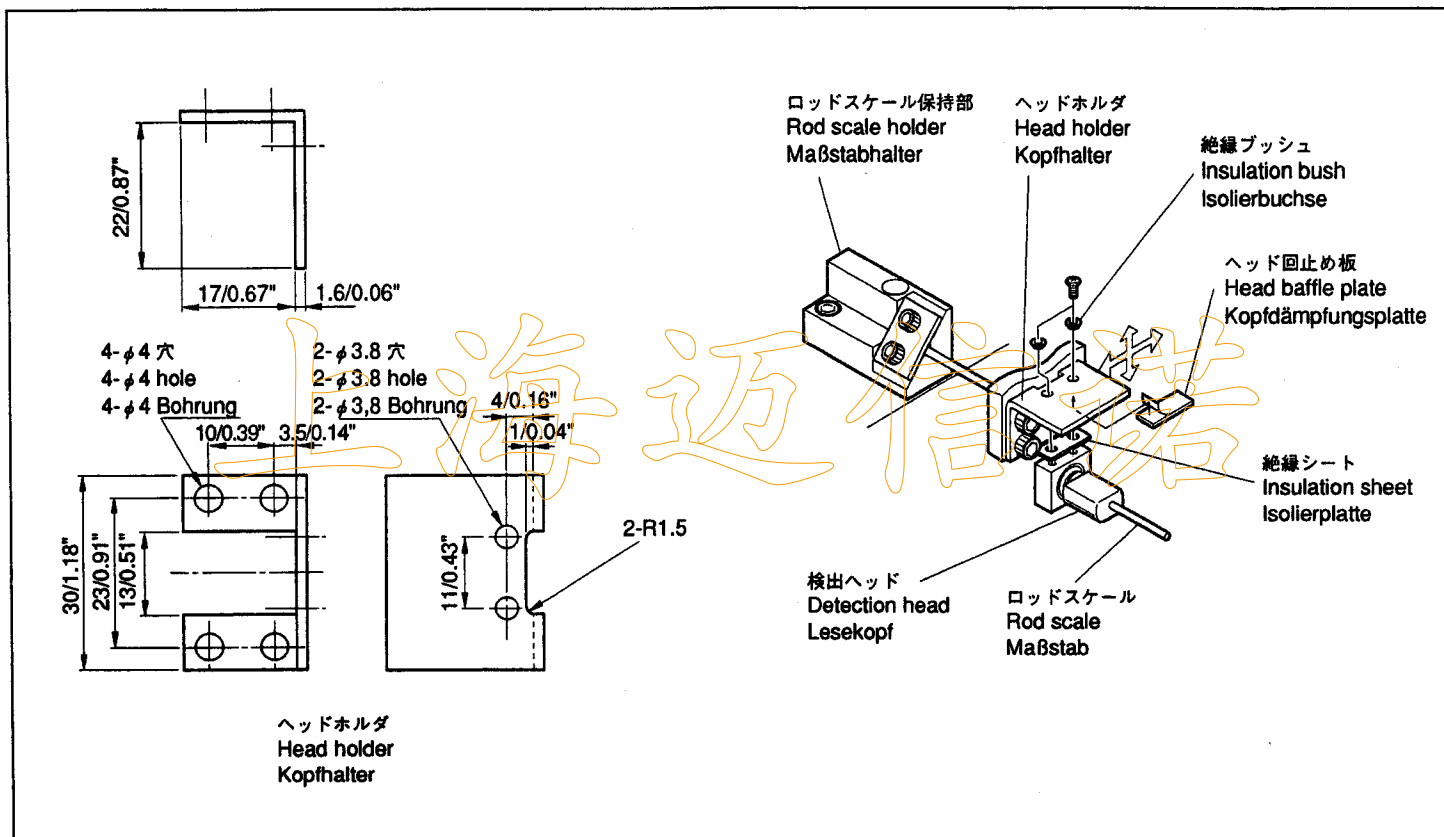
検出ヘッドの保持構造は、検出ヘッドをロッドスケールに対して正しく位置決めができ、検出ヘッドの中心を取付ける機械の走りに平行に取付けることができれば、ほかの構造でもかまいません。

2. Retaining structure for detection head

The retaining structure for the detection head can be any structure that correctly aligns the detection head with the rod scale and positions the center of the detection head parallel to the travel of the mounting device.

2. Halterung für Lesekopf

Die Halterung für den Lesekopf kann eine beliebige Form haben, solange der Lesekopf korrekt auf den Maßstab ausgerichtet ist und die Mitte des Lesekopfes parallel zum Fahrweg der Maschine liegt.



- ① 図のように、ヘッドがロッドスケールに対して直角に取りつくような検出ヘッド取り付け部をあらかじめ設定します。
- ② ヘッドホルダを仮固定し、ヘッドホルダに検出ヘッドを固定します。
ヘッドホルダには、あらかじめヘッド回止め板をヘッドの上になる位置に接着しておいてください。
- ③ 検出ヘッドとロッドスケールの偏心量がスベック内になるようにヘッドホルダをずらして調整し、検出ヘッドを固定します。

- ① As shown in the diagram, previously design a detection head mounting part that allows the head holder to be mounted at right angles to the rod scale.
- ② Hold the head holder temporarily and fix the detection head to the head holder. The head baffle plate should be previously adhered to the head holder in a position above where the head will be positioned.
- ③ Adjust the position of the head holder to keep the off-set volume of the detection head and rod scale to within specifications. Then anchor the detection head.

- ① Ein Lesekopf-Montageteil, das die Montage des Kopfhalters im rechten Winkel zum Maßstab gestattet, wird im voraus gemäß der Abbildung entworfen.
- ② Den Kopfhalter provisorisch fixieren und den Lesekopf am Kopfhalter befestigen. Die Kopfdämpfungsplatte sollte vorher in der korrekten Position über dem Kopf angebracht werden.
- ③ Die Position des Kopfhalters justieren, um den Versatzbetrag des Lesekopfes und des Maßstabs innerhalb der Spezifikationen zu halten. Dann den Lesekopf befestigen.

F: 021 6277 5787

Sony Magnescale Inc.

SALES DIVISION
Toyo Building, 9-17, Nishigotanda 3-chome,
Shinagawa-ku, Tokyo, 141 Japan
TEL: (03) 3490-9481
FAX: (03) 3490-8028
TLX: 02466289SONYMSJ

Sony Magnescale America Inc.

137 Bristol Lane, Orange, California 92665 U.S.A.
TEL: (714) 921-0630
FAX: (714) 921-1162
TLX: 68-3426

Sony Magnescale Deutschland GmbH

Stuttgarter Strasse 106, 70736 Fellbach, Germany
TEL: 0711-5858-324 & -381
FAX: 0711-580715

ソニーマグネスケール株式会社

東京営業所 〒141 東京都品川区西五反田3-9-17 東洋ビル
高崎営業所 〒370 群馬県高崎市八島町58-1 ウェスト・ワンビル
名古屋営業所 〒464 名古屋市中千種区内山3-10-17 今池セントラルビル
大阪営業所 〒532 大阪市淀川区西中島5-11-10 第3中島ビル
福岡営業所 〒810 福岡市中央区長浜1-4-13 ソニー福岡第2ビル

TEL (03) 3490-3920 FAX (03) 3490-8028
TEL (0273) 24-6501 FAX (0273) 24-3107
TEL (052) 741-1381 FAX (052) 733-5546
TEL (06) 305-3101 FAX (06) 304-6586
TEL (092) 713-6388 FAX (092) 713-6396

Printed in Japan
1994.2

ソニーマグネスケール (株) MSサービス 〒259-11 神奈川県伊勢原市鈴川45 TEL (0463) 92-2132 FAX (0463) 92-3090

2-995-665-31