LOBSTER®



LOBSTER TOOLS



2004. Vol. 1

LOBSTER®



世界一流性能

100多年以来，坚持不懈，追求卓越的传统使LOBTEX公司在手持工具性能、
工艺以及价值方面成为世界的领先者。
这也是为什么世界上没有任何工具生产厂商能够在设计创新、
产品性能以及工艺方面比得上LOBSTER工具的原因。

世界一流设计

LOBSTER提供最丰富的铆钉以及铆钉螺母工具产品。
这些具有革新性的产品，满足了现代工业对诸如人类工学、
机械精度、耐用性、提高生产效率等方面的要求。
目前，LOBSTER工具已经取得了能够确保产品在工艺和生产过程方面符合最高国际标准的
ISO9001国际质量体系认证这一世界最高的质量标准。

世界一流价值

LOBSTER能够给您带来极大的经济效益。而这点对生产来说是最重要的。
这就是当LOBSTER工具成为您的生产系统的一部分时生产效率能够被大幅提高的原因。
当您拥有了LOBSTER工具后，您就会感到它的与众不同之处。

LOBTEX有限公司，正在为世界树立铆钉的生产标准。

APPROVED
ISO 9001
QUALITY SYSTEM

所有LOBSTER工具均按照ISO 9001标准生产。

LOBTEX CO.,LTD.
日本 大阪

LOBSTER 牌铆钉的使用指南

何谓LOBSTER牌铆钉……

LOBTEX牌铆钉可以应用于各种装配工序中。由于可以从单侧将多个母材一次性地加以紧固（连接），因此可以节省劳力、降低成本、提高作业速度、从而提高生产的合理性。

另外，我们拥有各种头部形状及材质的铆钉，从而使产品能够满足生产领域的多种多样的设计要求。

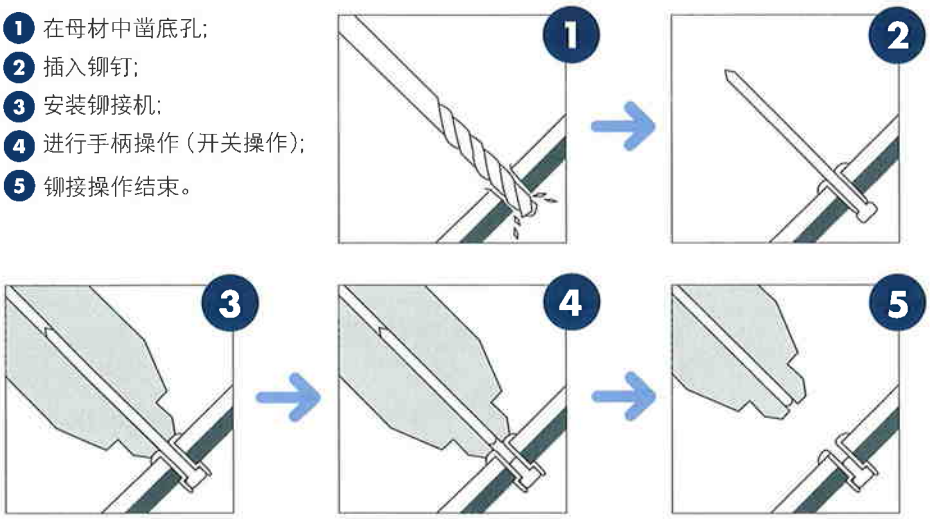
如果与具有超群品质、可靠性、并在市场畅销的印有虾形图案的铆钉枪、自动铆接机等本公司其它的产品一同使用的话，可以倍增其效果。

LOBSTER 牌铆钉的铆接方法

用铆钉进行铆接操作的步骤

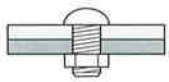
铆钉的铆接必须要有铆接机。

1. 在母材中凿底孔;
2. 插入铆钉;
3. 安装铆接机;
4. 进行手柄操作（开关操作）;
5. 铆接操作结束。

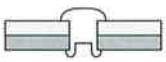


原有操作方法和LOBSTER牌铆钉操作方法的区别

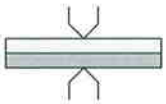
<以往的铆接方法>



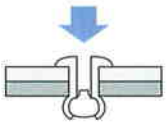
利用螺钉、螺栓螺帽等分别铆接



利用半管形铆钉或者实心铆钉进行铆接



利用点焊或者各类焊接方法进行铆接



利用印有虾形图案的铆钉进行铆接

汽车、运输机领域



使用实例

汽车外装、汽车内装、两轮车、冷藏车、干式轮碾粉碎机、公交车车体、铁路车辆、飞机、铲车、手推车、各种集装箱、摩托车、机动雪撬等

电机、电子领域



使用实例

电脑桌、密封配电盘、电梯、照明器具、家电产品、电源装置、各种OA设备、终端机、基板相关、各种计量仪器类等

住宅建材领域



使用实例

门、碗橱、防盗格子窗、棚栏、栏杆、正门、木板套窗、向外凸出的窗户、卷门、仓库、预制装配式住宅、悬墙、钢筋住宅、隔热窗框、建筑金属器具相关等

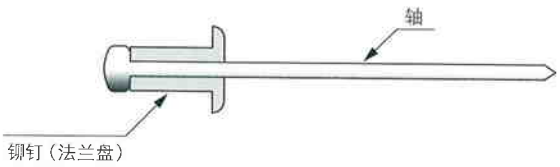
除了上述应用实例之外，LOBTEX牌铆钉还可以应用于各种装配工程中。若有技术性疑问，请咨询本公司窗口负责人或本公司技术服务中心。

LOBSTER

目　录

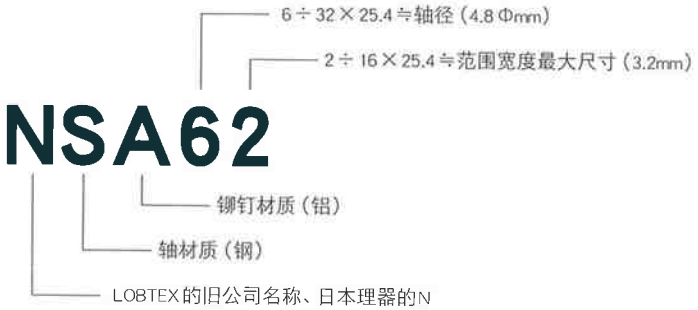
铆钉	3～10
气动铆接机	11～15
自动铆钉送料器	16
电池式铆接机	17
附属铆接机	17
电子铆接机	17
手动铆接机	18
螺母	19～21
气动螺母机	22
电子螺母机	22
充电型无绳螺母机	22
手动螺母机	23
ST LOCK	25～26
CARGO NUT RUNNER ERS2000	26
技术资料	27～29
调整表	30

铆钉的结构



铆钉商品编号的编排方法

标称尺寸（例）



铆钉的种类

圆头型 NSA/NTA/NA/NS/NSS/NST/NSC/NCC



标准形状，具有各种尺寸、材质。

沉头型 NSA-K



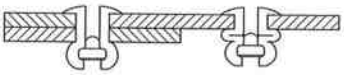
在保持表面的平整时请使用此种类型铆钉。

大号法兰盘型 NSA-LF



凸缘直径大的大号法兰盘最适合用于塑胶板、FRP、胶合板等各种软质板的铆接。

通用型 AP



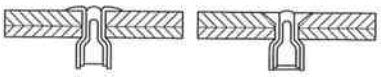
可进行铆接的板材厚度范围广，一种类型的铆钉可用于各种铆接。另外，气密性卓越，也适合使用于软质板。

密封型 NSA-C/NST-C（接受订货生产）



铆钉主体部的头部被密封，因此防水性能卓越。

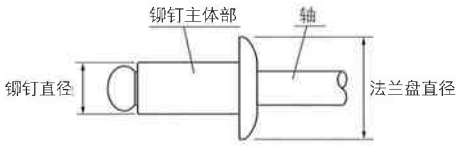
强力型 S螺栓（SNS/SNS-K）

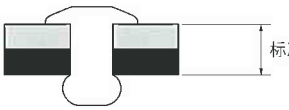


强度、紧固力（拧紧力）强，耐震性、气密性卓越。

型号	法兰盘形状	商品编号	材质		刊登页
			铆钉主体部	轴	
标准型	圆头	NSA	铝	铁	P. 4
		NTA	铝	不锈钢	P. 4
		NA	铝	铝	P. 5
		NS	铁	铁	P. 5
		NST	不锈钢	不锈钢	P. 6
		NSS	不锈钢	铁	P. 6
		NSC	铜	铁	P. 8
		NCC	铜	铜	P. 8
	沉头	NSA-K	铝	铁	P. 7
大号法兰盘型	圆头	NSA-LF	铝	铁	P. 7
阀型	圆头	AP	铝	铁	P. 8
		NSTB	不锈钢	不锈钢	P. 8
屏蔽型	圆头	NSA-C	铝	铁	P. 9
		NST-C	不锈钢	不锈钢	P. 9
彩色铆钉	圆头	CNSA	铝	铁	P. 8
高强度型（S螺栓）	圆头	SNS	铁	铁	P. 10
		SNA	铝	铝	P. 10
		SNT	不锈钢	不锈钢	P. 10
	沉头	SNS-K	铁	铁	P. 10

铆钉





NSA



铆钉主体部由铝制成，轴由铁制成，系标准型铆钉，应用范围广。

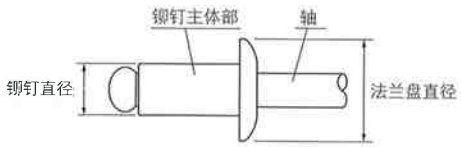
NTA



NSA的轴由铁制成，而NTA的轴则由不锈钢制成，其强度与NSA相同，但具有卓越的抗腐蚀性。

铆钉直径 Ømm	下孔直径 Ømm	法兰盘直径 Ømm	NSA 铆钉主体部：铝 轴：铁					NTA 铆钉主体部：铝 轴：不锈钢				
			商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	强度 剪断 N (kgf)	商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	强度 剪断 N (kgf)
2.4	2.5～2.6	4.8	NSA32	1.0～3.2	1,000	700 (71)	450 (46)	NTA32	1.0～3.2	1,000	700 (71)	450 (46)
			NSA33	1.6～4.8				NTA33	1.6～4.8			
			NSA34	3.2～6.4				NTA34	3.2～6.4			
3.2	3.3～3.4	6.4	NSA41	1.0～1.6	1,000	1,400 (143)	950 (97)	NTA41	1.0～1.6	1,000	1,400 (143)	950 (97)
			NSA42	1.0～3.2				NTA42	1.0～3.2			
			NSA43	1.6～4.8				NTA43	1.6～4.8			
			NSA44	3.2～6.4				NTA44	3.2～6.4			
			NSA45	4.8～8.0				NTA45	4.8～8.0			
			NSA46	6.4～9.5				NTA46	6.4～9.5			
			NSA48	9.5～12.7				NTA48	9.5～12.7			
			NSA410	12.7～15.9		1,300 (133)	800 (82)	NTA410	12.7～15.9		1,300 (133)	800 (82)
			NSA412	15.9～19.1				NTA412	15.9～19.1			
4.0	4.1～4.2	8.0	NSA52	1.2～3.2	1,000	2,250 (230)	1,450 (148)	NTA52	1.2～3.2	1,000	2,250 (230)	1,450 (148)
			NSA53	1.6～4.8				NTA53	1.6～4.8			
			NSA54	3.2～6.4				NTA54	3.2～6.4			
			NSA55	4.8～8.0				NTA55	4.8～8.0			
			NSA56	6.4～9.5				NTA56	6.4～9.5			
			NSA58	9.5～12.7				NTA58	9.5～12.7			
			NSA510	12.7～15.9				NTA510	12.7～15.9			
			NSA512	15.9～19.1				NTA512	15.9～19.1			
4.8	4.9～5.0	9.6	NSA62	1.6～3.2	1,000	3,150 (321)	2,050 (209)	NTA62	1.6～3.2	1,000	3,150 (321)	2,050 (209)
			NSA63	1.6～4.8				NTA63	1.6～4.8			
			NSA64	3.2～6.4				NTA64	3.2～6.4			
			NSA65	4.8～8.0				NTA65	4.8～8.0			
			NSA66	6.4～9.5				NTA66	6.4～9.5			
			NSA68	9.5～12.7				NTA68	9.5～12.7			
			NSA610	12.7～15.9				NTA610	12.7～15.9			
			NSA612	15.9～19.1	500			NTA612	15.9～19.1	500		
			NSA614	19.1～22.3				NTA614	19.1～22.3			
			NSA616	22.3～25.4				NTA616	22.3～25.4			
6.4	6.5～6.6	12.7	NSA82	1.6～3.2	500	5,200 (531)	3,500 (357)	NTA82	1.6～3.2	500	5,200 (531)	3,500 (357)
			NSA84	3.2～6.4				NTA84	3.2～6.4			
			NSA86	6.4～9.5				NTA86	6.4～9.5			
			NSA88	9.5～12.7				NTA88	9.5～12.7			
			NSA810	12.7～15.9				NTA810	12.7～15.9			
			NSA812	15.9～19.1				NTA812	15.9～19.1			
			NSA814	19.1～22.3				NTA814	19.1～22.3			

◎铆钉



NA



全部由铝制成，因此抗腐蚀性卓越，除了铝材与铝材之间的连接之外，还适合进行树脂等软质母材的连接。

NS



全部由铁制成，因此强度高，适合进行铁材与铁材之间的连接。

铆钉直径 Ømm	下孔直径 Ømm	法兰盘直径 Ømm	NA 铆钉主体部：铝 轴：铝					NS 铆钉主体部：铁 轴：铁				
			商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	强度 剪断 N (kgf)	商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	强度 剪断 N (kgf)
2.4	2.5～2.6	4.8	NA32	1.0～3.2	1,000	600 (61)	450 (46)	NS32	1.0～3.2	1,000	800 (82)	600 (61)
			NA33	1.6～4.8				NS34	3.2～6.4			
			NA34	3.2～6.4								
3.2	3.3～3.4	6.4	NA41	1.0～1.6	1,000	1,000 (102)	650 (66)	NS41	1.0～1.6	1,000	1,750 (179)	1,250 (128)
			NA42	1.0～3.2				NS42	1.0～3.2			
			NA43	1.6～4.8				NS43	1.6～4.8			
			NA44	3.2～6.4				NS44	3.2～6.4			
			NA45	4.8～8.0				NS45	4.8～8.0			
			NA46	6.4～9.5				NS46	6.4～9.5			
			NA48	9.5～12.7				NS48	9.5～12.7			
			NA410	12.7～15.9								
			NA412	15.9～19.1								
4.0	4.1～4.2	8.0	NA52	1.2～3.2	1,000	1,550 (158)	1,050 (107)	NS52	1.2～3.2	1,000	2,600 (265)	2,000 (204)
			NA53	1.6～4.8				NS53	1.6～4.8			
			NA54	3.2～6.4				NS54	3.2～6.4			
			NA55	4.8～8.0				NS55	4.8～8.0			
			NA56	6.4～9.5				NS56	6.4～9.5			
			NA58	9.5～12.7				NS58	9.5～12.7			
			NA510	12.7～15.9								
			NA512	15.9～19.1								
4.8	4.9～5.0	9.6	NA62	1.6～3.2	1,000	2,250 (230)	1,550 (158)	NS62	1.6～3.2	1,000	3,950 (403)	2,850 (291)
			NA63	1.6～4.8				NS63	1.6～4.8			
			NA64	3.2～6.4				NS64	3.2～6.4			
			NA65	4.8～8.0				NS65	4.8～8.0			
			NA66	6.4～9.5				NS66	6.4～9.5			
			NA68	9.5～12.7				NS68	9.5～12.7			
			NA610	12.7～15.9				NS610	12.7～15.9			
			NA612	15.9～19.1	500			NS612	15.9～19.1	500		
			NA614	19.1～22.3								
			NA616	22.3～25.4								
6.4	6.5～6.6	12.7 (12.8)※	NA82	1.6～3.2	500	4,100 (418)	2,700 (276)	NS84	3.2～6.4	500	6,500 (663)	4,600 (469)
			NA84	3.2～6.4				NS86	6.4～9.5			
		12.8	NA86	6.4～9.5				NS88	9.5～12.7			
			NA88	9.5～12.7				NS810	12.7～15.9			
			NA810	12.7～15.9				NS812	15.9～19.1			
			NA812	15.9～19.1				NS814	19.1～22.3			
			NA814	19.1～22.3								

※NS84、NS86。

NST



全部由不锈钢制成，强度最高，而且抗腐蚀性很强。

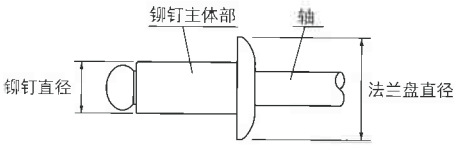
NSS



铆钉主体由不锈钢制成、轴由铁制成。虽然与NST相比抗腐蚀性略为逊色，但是具有同等的强度。

铆钉直径 Ømm	下孔直径 Ømm	法兰盘直径 Ømm	NST 铆钉主体部：不锈钢 轴：不锈钢					NSS 铆钉主体部：不锈钢 轴：铁				
			商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	强度 剪断 N (kgf)	商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	强度 剪断 N (kgf)
2.4	2.5～2.6	4.8	**NST32**	1.0～3.2	1,000	1,350 (138)	1,100 (112)	**NSS32**	1.0～3.2	1,000	1,350 (138)	1,100 (112)
			NST34	3.2～6.4				**NSS34**	3.2～6.4			
3.2	3.3～3.4	6.4	**NST41**	1.0～1.6	1,000	3,000 (306)	2,250 (230)	**NSS41**	1.0～1.6	1,000	3,000 (306)	2,250 (230)
			NST42	1.0～3.2				**NSS42**	1.0～3.2			
			NST43	1.6～4.8				**NSS43**	1.6～4.8			
			NST44	3.2～6.4				**NSS44**	3.2～6.4			
			NST45	4.8～8.0				**NSS45**	4.8～8.0			
			NST46	6.4～9.5				**NSS46**	6.4～9.5			
			NST48	9.5～12.7				**NSS48**	9.5～12.7			
4.0	4.1～4.2	7.9	**NST52**	1.2～3.2	1,000	4,500 (459)	3,500 (357)	**NSS52**	1.2～3.2	1,000	4,500 (459)	3,500 (357)
			NST53	1.6～4.8				**NSS53**	1.6～4.8			
			NST54	3.2～6.4				**NSS54**	3.2～6.4			
			NST55	4.8～8.0				**NSS55**	4.8～8.0			
			NST56	6.4～9.5				**NSS56**	6.4～9.5			
			NST58	9.5～12.7				**NSS58**	9.5～12.7			
4.8	4.9～5.0	9.5	**NST62**	1.6～3.2	1,000	6,500 (663)	5,300 (541)	**NSS62**	1.6～3.2	1,000	6,500 (663)	5,300 (541)
			NST63	1.6～4.8				**NSS63**	1.6～4.8			
			NST64	3.2～6.4				**NSS64**	3.2～6.4			
			NST65	4.8～8.0				**NSS65**	4.8～8.0			
			NST66	6.4～9.5				**NSS66**	6.4～9.5			
			NST68	9.5～12.7				**NSS68**	9.5～12.7			
			NST610	12.7～15.9				**NSS610**	12.7～15.9			
			NST612	15.9～19.1	500			**NSS612**	15.9～19.1	500		
			NST614	19.1～22.3				**NSS614**	19.1～22.3			
			NST616	22.3～25.4				**NSS616**	22.3～25.4			
6.4	6.5～6.6	12.7	**NST84**	3.2～6.4	500	9,700 (990)	8,000 (816)	**NSS84**	3.2～6.4	500	9,700 (990)	8,000 (816)
			NST86	6.4～9.5				**NSS86**	6.4～9.5			
		12.5	**NST88**	9.5～12.7		6,500 (663)	5,300 (541)	**NSS88**	9.5～12.7		6,500 (663)	5,300 (541)
			NST810	12.7～15.9				**NSS810**	12.7～15.9			
			NST812	15.9～19.1				**NSS812**	15.9～19.1			
			NST814	19.1～22.3				**NSS814**	19.1～22.3			

◎铆钉



NSA-K 沉头

铆钉直径 Ømm	下孔直径 Ømm	法兰盘直径 Ømm	NSA-K 铆钉主体部：铝 轴：铁 商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	强度 剪断 N (kgf)
2.4	2.5～2.6	4.8	NSA32K	1.6～3.2	1,000	600 (61)	450 (46)
			NSA34K	3.2～6.4			
3.2	3.3～3.4	6.4	NSA42K	1.6～3.2	1,000	1,300 (133)	900 (92)
			NSA43K	1.6～4.8			
			NSA44K	3.2～6.4			
			NSA45K	4.8～8.0			
			NSA46K	6.4～9.5			
			NSA48K	9.5～12.7			
4.0	4.1～4.2	8.0	NSA52K	1.2～3.2	1,000	2,100 (214)	1,300 (133)
			NSA53K	1.6～4.8			
			NSA54K	3.2～6.4			
			NSA55K	4.8～8.0			
			NSA56K	6.4～9.5			
			NSA58K	9.5～12.7			
4.8	4.9～5.0	9.6	NSA62K	2.4～3.2	1,000	3,100 (316)	2,200 (224)
			NSA63K	2.4～4.8			
			NSA64K	3.2～6.4			
			NSA65K	4.8～8.0			
			NSA66K	6.4～9.5			
			NSA68K	9.5～12.7			
			NSA610K	12.7～15.9			

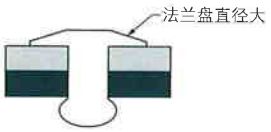
材质与NSA相同，法兰盘形状呈扁平状。通过母材的底孔扁平加工，法兰盘不会露在母材表面。



NSA-LF 大号法兰盘型

铆钉直径 Ømm	下孔直径 Ømm	法兰盘直径 Ømm	NSA-LF 铆钉主体部：铝 轴：铁 商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	强度 剪断 N (kgf)
4.0	4.1～4.2	12.0	NSA54LF	3.2～6.4	1,000	2,200 (224)	1,400 (143)
			NSA55LF	4.8～8.0			
			NSA56LF	6.4～9.5			
			NSA58LF	9.5～12.7			
4.8	4.9～5.0	15.9	NSA62LF	1.6～3.2	1,000	3,250 (332)	2,100 (214)
			NSA63LF	1.6～4.8			
			NSA64LF	3.2～6.4			
			NSA65LF	4.8～8.0			
			NSA66LF	6.4～9.5			
			NSA68LF	9.5～12.7			
			NSA610LF	12.7～15.9			
			NSA612LF	15.9～19.1			
			NSA614LF	19.1～22.3			
			NSA616LF	22.3～25.4			

材质与NSA相同。由于法兰盘直径较大，所以即使法兰盘一侧的母材的材质较软，也不易变形，而且可以扩大法兰盘侧的底孔直径。



NSC 铜铆钉

NCC

铆钉直径 Ømm	下孔直径 Ømm	法兰盘直径 Ømm	NSC 铆钉主体部：铜 轴：铁				NCC 铆钉主体部：铜 轴：铜				
			商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	强度 剪断 N (kgf)	商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	强度 剪断 N (kgf)
3.2	3.3～3.4	6.4	NSC41	1.0～1.6	1,000	1,300 (133)	900 (92)	NCC41	1.0～1.6	1,000	1,300 (133)	900 (92)
			NSC42	1.0～3.2				NCC42	1.0～3.2			
			NSC43	1.6～4.8				NCC43	1.6～4.8			
			NSC44	3.2～6.4				NCC44	3.2～6.4			
			NSC45	4.8～8.0				NCC45	4.8～8.0			
4.0	4.1～4.2	8.0	NSC52	1.2～3.2	1,000	2,100 (214)	1,500 (153)	NCC52	1.2～3.2	1,000	2,100 (214)	1,500 (153)
			NSC53	1.6～4.8				NCC53	1.6～4.8			
			NSC54	3.2～6.4				NCC54	3.2～6.4			
			NSC56	6.4～9.5				NCC56	6.4～9.5			

C-NSA 彩色铆钉

法兰盘表面带有颜色的彩色铆钉。标准色为“白色”、“黑色”、“青铜色”，可以自行选择颜色。

彩色	铆钉直径 Ømm	下孔直径 Ømm	法兰盘直径 Ømm	C-NSA 铆钉主体部：铝 轴：铁				
				商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	强度 剪断 N (kgf)
青铜色	3.2	3.3～3.4	6.4	CNSA42BR	1.0～3.2	1,000	1,400 (143)	950 (97)
				CNSA43BR	1.6～4.8			
				CNSA44BR	3.2～6.4			
	4.0	4.1～4.2	8.0	CNSA52BR	1.2～3.2	1,000	2,250 (230)	1,450 (148)
				CNSA53BR	1.6～4.8			
				CNSA54BR	3.2～6.4			
白色	3.2	3.3～3.4	6.4	CNSA42W	1.0～3.2	1,000	1,400 (143)	950 (97)
				CNSA43W	1.6～4.8			
				CNSA44W	3.2～6.4			
	4.0	4.1～4.2	8.0	CNSA52W	1.2～3.2	1,000	2,250 (230)	1,450 (148)
				CNSA53W	1.6～4.8			
				CNSA54W	3.2～6.4			
黑色	3.2	3.3～3.4	6.4	CNSA42B	1.0～3.2	1,000	1,400 (143)	950 (97)
				CNSA43B	1.6～4.8			
				CNSA44B	3.2～6.4			
	4.0	4.1～4.2	8.0	CNSA52B	1.2～3.2	1,000	2,250 (230)	1,450 (148)
				CNSA53B	1.6～4.8			
				CNSA54B	3.2～6.4			

AP 阀型

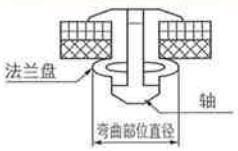
铆钉主体由铝制成，标准铆接板厚范围广，广，一种类型的铆钉可用于各种铆接。气密性卓越，适合使用于软质母材。

铆钉直径 Ømm	下孔直径 Ømm	法兰盘直径 Ømm	AP 铆钉主体部：铝 轴：铁				
			商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	强度 剪断 N (kgf)
3.2	3.4～3.5	6.4	AP43	1.0～4.8	1,000	1,100 (112)	750 (77)
			AP45	4.8～8.0			
4.0	4.2～4.3	8.0	AP54	1.2～6.4	1,000	1,600 (163)	1,200 (122)
4.8	5.0～5.1	9.5	AP64	1.6～6.4	1,000	2,250 (230)	1,600 (163)
			AP68	6.4～12.7			

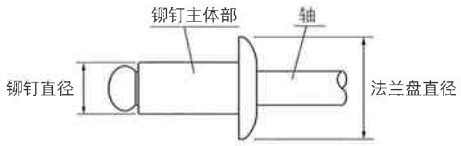
NSTB 不锈钢高拧紧力型

全部由不锈钢制成，具有与NST同等的强度和抗腐蚀性，形成较大的膨胀部分，因此可以进行切实的连接，耐振性也很强。除芯强度（去除轴的铆钉头部的强度）也很高。

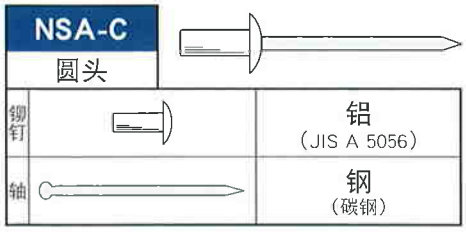
铆钉直径 Ømm	下孔直径 Ømm	法兰盘直径 Ømm	NSTB 铆钉主体部：不锈钢 轴：不锈钢					
			商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	强度 剪断 N (kgf)	强度 除芯 N (kgf)
4.8	4.9～5.1	9.5	NSTB63	1.6～4.8	1,000	5,800 (592)	5,500 (561)	800 (82)
			NSTB64	3.2～6.4				
			NSTB66	6.4～9.5				



◎铆钉（屏蔽型）



NSA-C
圆头

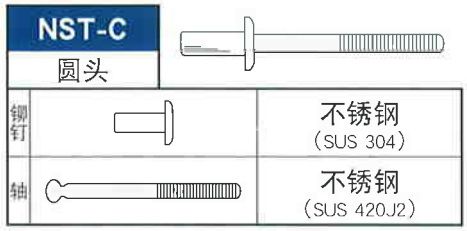


由于是屏蔽型，因此气密性卓越，无需担心轴的铆钉头部掉落。抗振性也很强。

铆钉直径 Ømm	下孔直径 Ømm	法兰盘直径 Ømm	商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	强度 剪断 N (kgf)
4.0	4.1～4.2	8.0	**NSA52C**	1.2～3.2	1,000	2,600 (265)	1,750 (179)
			NSA53C	1.6～4.8			
			NSA54C	3.2～6.4			
			NSA55C	4.8～8.0			
			NSA56C	6.4～9.5			
4.8	4.9～5.0	9.6	**NSA62C**	1.6～3.2	1,000	3,600 (367)	2,400 (245)
			NSA63C	1.6～4.8			
			NSA64C	3.2～6.4			
			NSA65C	4.8～8.0			
			NSA66C	6.4～9.5			
			NSA68C	9.5～12.7			

接受订货生产

NST-C
圆头



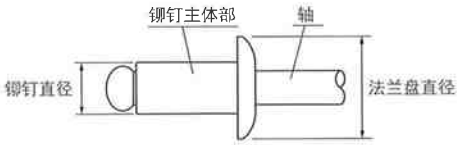
由于是不锈钢制屏蔽型，因此强度高，气密性、抗腐蚀性、耐震性卓越。

铆钉直径 Ømm	下孔直径 Ømm	法兰盘直径 Ømm	商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	强度 剪断 N (kgf)
3.2	3.3～3.4	6.0	**NST41C**	0.8～1.6	1,000	3,140 (320)	2,650 (270)
			NST42C	1.6～3.2			
			NST43C	3.2～4.8			
			NST44C	4.8～6.4			
			NST45C	6.4～8.0			
4.0	4.1～4.2	8.0	**NST52C**	0.8～3.2	1,000	4,610 (470)	3,630 (370)
			NST53C	3.2～4.8			
			NST54C	4.8～6.4			
			NST55C	6.4～8.0			
			NST56C	8.0～9.5			
4.8	4.9～5.0	9.5	**NST62C**	0.8～3.2	1,000	6,570 (670)	5,300 (540)
			NST63C	3.2～4.8			
			NST64C	4.8～6.4			
			NST65C	6.4～8.0			
			NST66C	8.0～9.5			
			NST68C	9.5～12.7			
			NST610C	12.7～15.9			

◆共同安全项目

⚠ 各类铆钉	● 使用时应充分考虑施工条件。 ● 在进行作业之前，请仔细阅读工具（铆接机）的使用说明书。

◎S螺栓（强力铆钉）





抗拉强度、剪切强度、除芯强度高，气密性、抗振性卓越。铆接厚度大，可以对不同厚度的板材进行铆接。
有铁、铝、不锈钢3种材质。

＜使用实例＞
卡车等车体的各种铆接
集装箱、卡车等的物流机器
配电盘、制罐机等

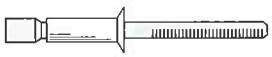
SNS
圆头



铆钉		钢（碳钢）
轴		钢（碳钢）

铆钉直径 Ømm	下孔直径 Ømm	法兰盘直径 Ømm	商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	剪断 N (kgf)	除芯 N (kgf)
4.8	4.9～5.0	9.8	**SNS48069**	1.7～6.9	500	5,100 (520)	6480 (660)	940 (95)
			SNS48110	1.7～11.0				
6.4	6.6～7.0	13.0	**SNS64095**	2.1～9.5	250	10,400 (1,060)	11,770 (1,200)	1,280 (130)
			SNS64159	2.1～15.9				

SNS-K
沉头



铆钉		钢（碳钢）
轴		钢（碳钢）

铆钉直径 Ømm	下孔直径 Ømm	法兰盘直径 Ømm	商品编号	标准铆接板材厚度 mm 最小～最大	小箱装入数量（个）	强度 抗拉 N (kgf)	剪断 N (kgf)	除芯 N (kgf)
6.4	6.6～7.0	10.5	**SNS64120K**	3.2～12.0	250	10,400 (1,060)	11,770 (1,200)	1,280 (130)

气动铆接机

AR2000 · 2000-V系列

- 大胆采用树脂的轻量型。
- 缓解铆接时产生的冲击的减震结构。
- 通过并用弹簧回路和空气回路使，返回速度提高30%。
- 主机内部装有消音器，作业时产生的噪音小，符合环保要求。
- 附带的吸引排出装置。(2000-V系列) 同时可以通过真空开关进行ON、OFF切换的节能型。

AR2000S · 2000SV

铆钉使用范围 2.4 3.2 4.0

重量、速度堪称业界第一的AR2000S · AR2000SV最适合使用于小直径铆钉的铆接。
和以往的型号相比，增加了可以使用的铆针的种类，包括Φ2.4、Φ3.2、Φ4.0。

※但是，不能使用Φ4.0的NSS、NST。



AR2000S



AR2000SV

AR2000M · 2000MV

铆钉使用范围 2.4 3.2 4.0 4.8

最适合用于被广泛使用的Φ2.4到Φ4.8的铆钉的铆接作业，长行程化(14→16mm)的设计，大幅扩大了一次性开机的铆接范围，而且速度较以往产品(AR011M、AR021M)有所提高。



AR2000M



AR2000MV

AR2000H · 2000HV

铆钉使用范围 4.8 6.4

最适合使用于需要进行强力连接的Φ4.8和Φ6.4等大直径的铆钉。充分发挥了长行程化的威力，扩大了一次性铆接的范围，速度也较以往产品(AR011H · AR021H)有所提高。另外，还可以使用S螺栓。

(S螺栓用管口请另行购买。)

S螺栓的适用工具 选配部件，需要另行购买。

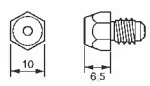


AR2000H S螺栓的适用工具

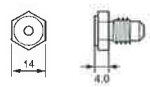


AR2000HV S螺栓的适用工具

管口



AR2000S · AR2000M
AR2000SV · AR2000MV



AR2000H
AR2000HV

商品编号	可使用的铆钉 Ømm					最大工具拉伸力 N (kgf)	最大行程 mm	所需气压 MPa (kgf/cm²)	每根铆钉所需的空气量	重量 kg	使用卡爪
	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4						
AR2000S	○	○	△	—	—	4,208	14.0	0.49~0.59 (5.0~6.0)	0.6 L/铆钉	1.1	小号
AR2000M	○	○	○	○	—	8,024	16.0		1.7	1.2	超硬质中号
AR2000H	□	□	□	○	○	12,232	18.0		3.6	1.6	超硬质大号

※△不能用于NSS、NST。 ※□购买选配部件后(另售)可以使用。

■附带吸引排出装置

商品编号	可使用的铆钉 Ømm					最大工具拉伸力 N (kgf)	最大行程 mm	所需气压 MPa (kgf/cm²)	每分钟的空气使用量	重量 kg	使用卡爪
	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4						
AR2000SV	○	○	△	—	—	4,208	14.0	0.49~0.59 (5.0~6.0)	90 L/分钟	1.25	小号
AR2000MV	○	○	○	○	—	8,024	16.0		90	1.35	超硬质中号
AR2000HV	—	□	□	○	○	12,232	18.0		120	1.8	超硬质大号

※△不能用于NSS、NST。 ※□购买选配部件后(另售)可以使用。

◎气动铆接机

○为长期畅销的气动铆接机。牢固、无故障。

AR011S

铆钉使用范围 (2.4) 3.2

小型、轻量、作业速度快、效率高。经常使用Φ3.2mm以下的铆钉时，最适合使用本机。



AR011M

铆钉使用范围 (2.4) (3.2) (4.0) (4.8)

标准型，耐久性卓越，是一款长期畅销产品。



AR011H

铆钉使用范围 (2.4) (3.2) (4.0) (4.8) (6.4)

经常使用Φ4.8～Φ6.4mm的铆钉时，请选择本机。



AR011P

铆钉使用范围 (2.4) (3.2) (4.0) (4.8)

源自日本、畅销于美国的机种。全新的设计及平衡性良好的手柄使其特别受到了女性作业者的欢迎。



AR3000EV

铆钉使用范围 (4.8) (6.4)

附带吸引排出装置

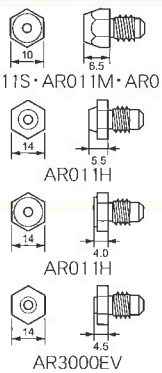
最大限度地减轻本体重量、提高铆接速度的设计，从而大幅提高了作业效率。由于功率大、行程长。因此，最适合使用S螺栓和长型铆钉。



S螺栓的适用工具

S螺栓的适用工具 选配部件，需要另行购买。

管口



商品编号	可使用的铆钉 Ømm					最大工具拉伸力 N (kgf)	最大行程 mm	所需气压 MPa (kgf/cm²)	每根铆钉所需的空气量	重量 kg	使用卡爪
	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4						
AR011S	○	△	—	—	—	2,942(300)	14.0	0.49～0.59 (5.0～6.0)	0.6 L/铆钉	1.2	小号
AR011M	○	○	○	△	—	7,845(800)	14.0		1.5	1.5	中号
AR011H	○	○	○	○	△	12,259(1,250)	16.0		2.9	2.1	中号或大号
AR011P	○	○	○	△	—	7,845(800)	13.0		1.5	1.5	中号

※△不能用于NSS、NST。

■附带吸引排出装置

商品编号	可使用的铆钉 Ømm					最大工具拉伸力 N (kgf)	最大行程 mm	所需气压 MPa (kgf/cm²)	每分钟的空气使用量	重量 kg	使用卡爪
	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4						
AR3000EV	—	—	—	○	○	15,200 (1,550)	24	0.54～0.64 (5.5～6.5)	90 L/分钟	1.4	小号

◎气动铆接机

AR021M · AR021M-RJ

铆钉使用范围 2.4 3.2 4.0 4.8

AR021M
- Soft-Set®无振动技术提供了从工作环境改造学来说正确的动作，以把CTD（积累性损伤障碍）的危险降到最小化。
- 超级叉头延长叉头寿命
- 重量轻
- 降噪消声器
- 耐受力强的压铸结构

AR021M-RJ
- 与AR021M型号具有同样的特点。
- 另外360度旋转气密接合可使工具在工作地点垂直放置。

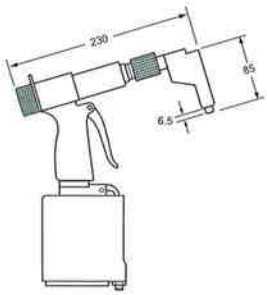


AR-021M

AR021MC

铆钉使用范围 2.4 3.2

- 其特性与AR-021M相同。
- 外加一个360°旋转直角定位头。

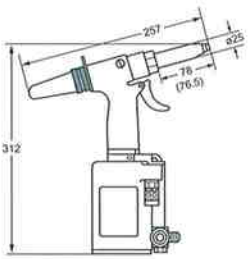



AR021H · AR021H-RJ

铆钉使用范围 2.4 3.2 4.0 4.8 6.4

AR021H
- Soft-Set®无振动技术提供了从工作环境改造学来说正确的动作，以把CTD（积累性损伤障碍）的危险降到最小化。
- 超级叉头延长叉头寿命
- 重量轻
- 降噪消声器
- 耐受力强的压铸结构

AR021H-RJ
- 与AR021H型号具有同样的特点。
- 另外360度旋转气密接合可使工具在工作地点垂直放置。

AR-021H-RJ

AR021EX · AR021EXH

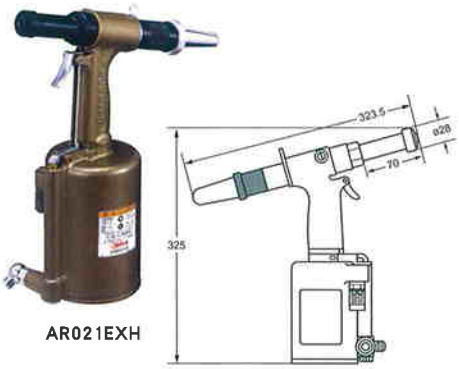
铆钉使用范围 4.8 6.4

AR021EX
- Soft-Set®无震动技术提供了从工作环境改造学来说正确的动作，以把CTD（积累性损伤障碍）的危险降到最小化
- 超级叉头延长叉头寿命
- 长距离动作（>1"）可将更长的铆钉一次性固定
- 耐受力强的压铸结构以适用于粗糙不平的地方

AR021EXH
- Soft-Set®无震动技术提供了从工作环境改造学来说正确的动作，以把CTD（积累性损伤障碍）的危险降到最小化
- 特别针对1/4" Magna-Lok®结构铆钉
- 超过3700磅的牵引力
- 耐受力强的压铸结构以适用于粗糙不平的地方

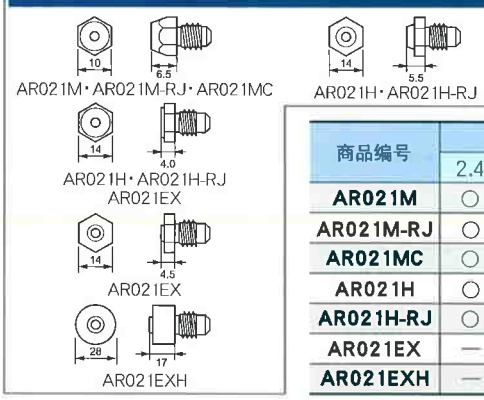


AR021EX



AR021EXH

管口

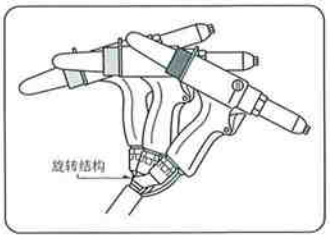


商品编号	可使用的铆钉 Ømm					最大工具拉伸力 N (kgf)	最大行程 mm	所需气压 MPa (kgf/cm²)	每根铆钉所需的空气量	重量 kg	使用卡爪
	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4						
AR021M	○	○	○	○	—	8,336 (850)	14.0	0.49~0.59 (5.0~6.0)	1.5 L/铆钉	1.5	超硬质中号
AR021M-RJ	○	○	○	○	—						
AR021MC	○	○	—	—	—						
AR021H	○	○	○	○	○	13,730 (1400)	16.5	0.59~0.64 (6.0~6.5)	2.9	2.1	中号或大号
AR021H-RJ	○	○	○	○	○						
AR021EX	—	—	—	○	○	14,220 (1450)	26.0		4.6	2.9	超硬质大号
AR021EXH	—	—	—	○	○	16,637 (1700)	22.0				

◎气动铆接机

分离型

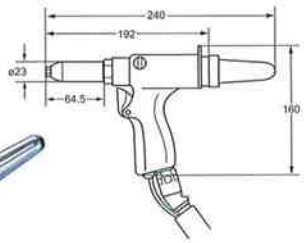
- 由于是分离型，可以把空气罐放在下面进行铆接。
- 通过采用旋转结构，可以自由地进行上下的转动、及左右的旋转。
- 手臂不易疲劳，使用寿命也得到提高。有益环保的无冲击＆无噪音功能。
- 19mm的大行程，对Φ4.8mm以内的任何材质的铆针均可进行强力铆接。
- 附属长度为2m的小口径，轻而软的油压管。
- 油压油从油罐向机器自动供给，因此无需维护。



AR012

铆钉使用范围 2.4 3.2 4.0 4.8

- 轻量型工操作铆枪头
- 符合人类工学
- 遥控气压/液压增强器泵
- 超过2800磅的牵引力

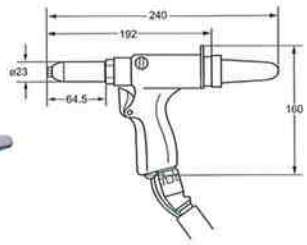




AR022M

铆钉使用范围 2.4 3.2 4.0 4.8

对于手掌相对较小的女性来说也易于持握的设计。即使进行长时间作业，也不易疲劳的紧凑型。重量仅为0.9kg。



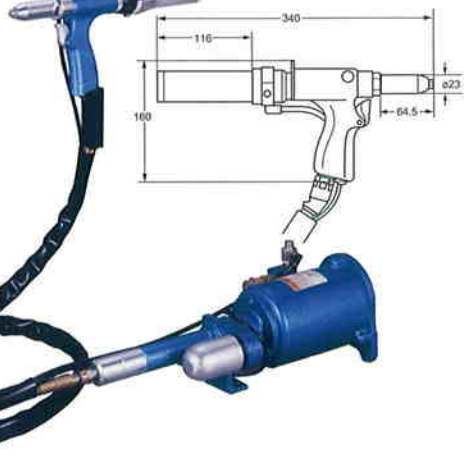


ARV022M

铆钉使用范围 2.4 3.2 4.0 4.8

附带吸引排出装置

由于通过气压将铆钉头吸附在管口，因此无论面向哪一方向，铆钉都不会掉落，可以单手进行作业。切断的轴被强制性地收集到铆钉槽中，因此有助于车间的美化及作业的安全性。

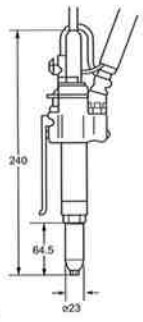


ARV025M

铆钉使用范围 2.4 3.2 4.0 4.8

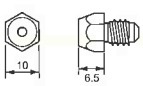
附带吸引排出装置

最适合在生产线中进行向下作业的竖型铆接机。由于通过气压将铆钉吸附在管口，因此不会向下掉落。切断的轴通过短管被强制性地收集起来，因此有助于车间的美化及作业的安全性。



●也可以延长油压软管的长度，详细情况敬请咨询。

管 口



AR022M·ARV022M·ARV025M

商品编号	可使用的铆钉 Ømm					最大工具拉伸力 N (kgf)	最大行程 mm	所需气压 MPa (kgf/cm²)	每根铆钉所需的空气量	重量 kg	使用卡爪
	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4						
AR012	○	○	○	○	○	12,750(1,300)	16.0	0.49~0.59 (5.0~6.0)	2.9 L/铆钉	0.9	中号或大号
AR022M	○	○	○	○	—	8,825(900)	19.0		4.6	0.9	超硬质中号

※重量为头部的重量。

■附带吸引排出装置

商品编号	可使用的铆钉 Ømm					最大工具拉伸力 N (kgf)	最大行程 mm	所需气压 MPa (kgf/cm²)	每分钟的空气使用量	重量 kg	使用卡爪
	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4						
ARV022M	○	○	○	○	—	8,825(900)	19.0	0.49~0.59 (5.0~6.0)	100 L/分钟	1.3	超硬质中号
ARV025M	○	○	○	○	—	8,825(900)	20.0		100	0.9	超硬质中号

※重量为头部的重量。

气动铆接机

狭窄型

ARV015S · ARV015M

铆钉使用范围 2.4 3.2

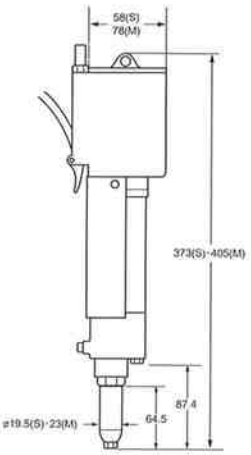
铆钉使用范围 2.4 3.2 4.0 4.8

附带吸引排出装置

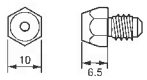
最适合在生产线中进行向下作业的竖型铆接机。由于通过气压将铆钉吸附在管口，因此不会向下掉落。切断的旋转轴基于槽式软管被强制性地收集起来，因此有助于车间的美化及作业的安全性。经常使用φ3.2mm以下的铆钉时，请选择015S。



ARV015S　　ARV015M



管口



ARV015S·ARV015M

商品编号	可使用的铆钉 Ømm					最大工具拉伸力 N (kgf)	最大行程 mm	所需气压 MPa (kgf/cm²)	每分钟的空气使用量	重量 kg	使用卡爪
	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4						
ARV015S	○	△	—	—	—	2,942(300)	14.0	0.49~0.59 (5.0~6.0)	60 L/分钟	1.4	小号
ARV015M	○	○	○	△	—	7,845(800)	16.0		100	1.7	中号

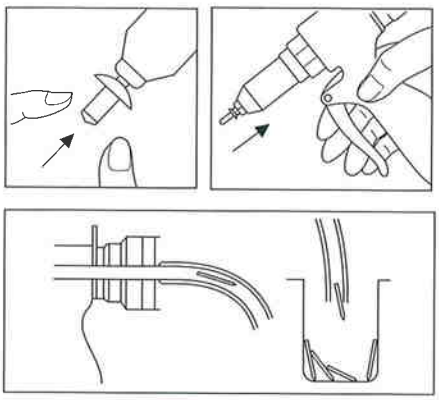
真空单元

气动铆接机用附加吸附排出装置

- 通过在本公司原有的空气铆接机中安装本装置，可以吸附并排出铆钉的旋转轴。
- 通过空气遮断装置，可以在不使用时停止供气，有助于成本的节约。
- 由于利用吸附功能吸住铆钉，因此无论朝哪一方向，铆钉也不会掉落，可以进行单手操作。
- 被切断的旋转轴，通过使用罐单元及槽式软管（另售），可以收集到固定的场所，有助于车间的美化作业的安全性。

VUS · VUM · VUH48 · VUH64





规格

商品编号	可使用的铆钉 Ømm					可以安装吸附排出装置的机种	压气机使用压力 MPa (kgf/cm²)	每分钟的空气使用量	重量 g	槽式软管 ※ (推荐使用、选配)
	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4					
VUS	○	○	—	—	—	AR011S	0.49~0.59 (5.0~6.0)	约100 L/分钟	280	尼龙材质 内径5.9×长度1900 mm
VUM	—	○	○	○	—	AR011M				
VUH48	—	—	—	○	—	AR011H·AR021H				
VUH64	—	—	—	—	○			约120		内径7×长度2000 mm

关于带有※者，取下罐并直接插入喷嘴单元，可以排出到指定位置。

◎自动铆钉送料器

- 通过将铆钉插入供给头（feed head），可以用单手自动安装铆钉，每分钟可进行30个的铆接。（自动供给能力为每分钟60个。）
- 由于送料器和供给头为分离型，因此非常紧凑。由于可以将送料器放置在作业台下面，仅将供给头放置在手中，即使在狭窄的地方，也可以进行这种配置。
- 送料器部、供给头部均完全被盖子覆盖着，因此可以防止接触及零件混入引起的事故，安全性能卓越。
- 附带小脚轮，可以自由移动。
- 因误调整箱是垂直使用，所以可以防止因误夹而引起的事故。

ARF700

＜另售＞ ※可以使用空气铆接机

- ARV015M、ARV022M、ARV2000SV、AR2000MV
- AR011M
  （安装真空单元VUM）
- ARV015S
  （另行更换机架头）
- AR011S
  （另行更换机架头，并安装真空单元VUS）

＜请注意＞

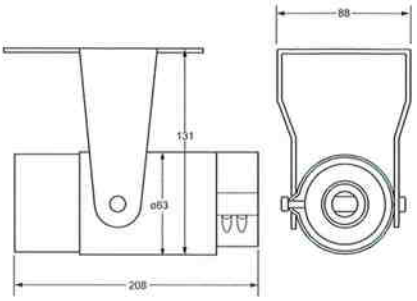
- 不能使用大号法兰盘铆钉。
- 本品为需另外报价的商品。



排列铆钉，并送入供给头。
（在打开盖子的状态下）



ARF700M



规 格

（单位：mm）

ARF700 送料器	
外形尺寸	447mm × 364mm 528mm
重量	32kg（总重量36kg）
使用气压	0.49～0.59MPa (5～6kgf/cm²)
电源	AC100V 50/60Hz

※AC220V 50/60Hz 电源为选配件。

自动铆钉送料器机型	收容量	使用铆钉尺寸
ARF-700-32	2,000个	4-1～4-8
ARF-700-40	1,500个	5-2～5-8
ARF-700-48	1,000个	6-2～6-10

◎电池式铆接机

- 铆接速度为2倍（与本公司以往产品相比）。而且，充电时间仅为15分钟。
- 主机与电池的重量仅为2kg。
- 20mm的行程富富有余（较以往产品提高67%）。增大了一次铆接的铆钉的尺寸。

BR200M・BC60M・BP12G

铆钉使用范围 2.4 3.2 4.0 4.8

同级最快速！最轻量！



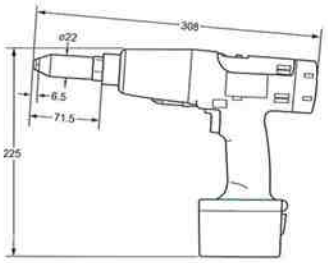
BC60M
电池充电器



BP12G
充电电池



BR200M



商品编号	可使用的铆钉 Ømm					最大工具抗拉强度 N (kgf)	最大行程 mm	电源	重量 kg	使用卡爪
	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4					
BR200M	○	○	○	○	—	8,500(867)	20.0	镍镉电池12V	1.4	超硬质中号

电池充电器 BC60M		
型号	BC-60M-120V	BC-60M-230V
电源	AC 120V, 60Hz	AC 230V, 50Hz
消耗电力	50W	
输出电力	DC 15V 1.4A	
充电时间	大约60分钟（电池组件BP-12G）	
重量	1.1kg (2.4 lbs)	

电池组件 BP12G	
型号	BP-12G
蓄电池	镍镉电池
电压	12V DC
电池寿命	大约500次充电
容量	1,300mmAh
重量	0.6kg (1.3 lbs)

◎附属铆接机

- 可以简单地安装在电动螺丝刀上，即成为手持式铆接机。
- 支持安装普通六角夹盘，可以简单安装到电动工具上。
- 适合用于汽车维修作业！DIY作业！住宅维修工程！

@R03i

铆钉使用范围 2.4 3.2 4.0 4.8

可以从单侧一次性地强力铆接！即使握力较小的女性也可以轻松进行作业！不会象使用手动铆接机那样，造成手部痛疼，从而扩大了作业范围。



◆各部位的名称



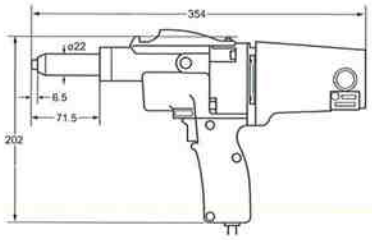
◎电子铆接机

- 只要有100V的电源，就可以使用于2.4 φ mm～4.8 φ mm的所有材质铆钉。
- 轻量、平衡良好的设计不易使手部疲劳，可进行单手作业，最适合现场作业。

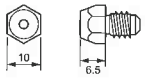
ER300N

铆钉使用范围 2.4 3.2 4.0 4.8





管 口



ER300N

商品编号	可使用的铆钉 Ømm					最大工具抗拉强度 N (kgf)	最大行程 mm	电源	重量 kg	使用卡爪
	2.4	3.2	4.0	4.8	6.4					
ER300N	○	○	○	○	—	8,336(850)	12.0	AC100V 60/50Hz	2.5	超硬质中号

※AC220V 50/60Hz电源为选配件。

◎手动铆接机

HR200

铆钉使用范围 2.4 3.2 4.0

- 供专业以及家庭使用
- 内置避震器减少冲击力
- 安装的铆钉4.0mm（5/32"）

※但是，不能使用Φ4.0的NS、NSS、NST。



HR005A

铆钉使用范围 2.4 3.2 4.0 4.8

- 多用途设计，可360° 多方向固定铆钉
- 迅速改变接头方向
- 带有4个测头管壳可以安装达4.8mm（3/16"）的铆钉

※但是，不能使用Φ4.8的NS、NSS、NST。



HR002A

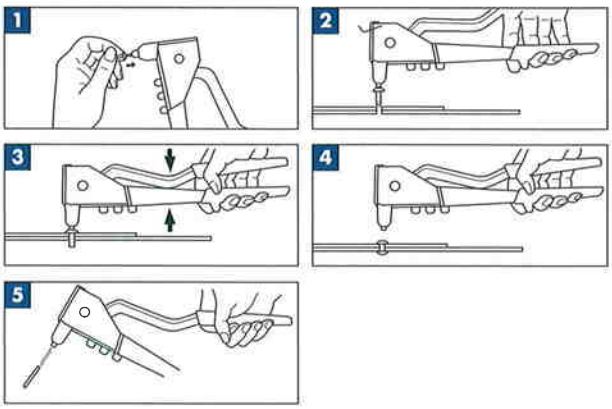
铆钉使用范围 2.4 3.2 4.0 4.8

- 铝压铸框架以及落锤锻造杠杆手柄
- 宽大、自开启式弹簧使您可以轻松地再次夹紧
- 心轴自动弹出
- 带有4个测头管壳安装4.8mm（3/16"）的铆钉
- 国际标准设计

※但是，不能使用Φ4.8的NS、NSS、NST。



手动铆接机操作步骤



◎强力型手动铆接机

适用于铆钉4.0 φ mm～6.0 φ mm的专用机型，轻量、使用方便，彻底追求能够以最小的力量产生最大功率的合理的设计，最适合在建筑现场等的作业。

HR003A

铆钉使用范围 4.0 4.8

HR003B

铆钉使用范围 4.8 6.4 S螺栓的适用工具

HR003EX

铆钉使用范围 4.8 6.4



HR003A

HR003B

S螺栓的适用工具 选配部件，需要另行购买。

一般作业型号	L	Wt
HR-200 小型流动卡爪箱	200 mm (7.91")	385 gm (0.85 lbs)
HR-002A 国际标准设计	270 mm (10.6")	550 gm (1.2 lbs)
HR-005A 灵活手动铆钉固定器	280 mm (11.2")	720 gm (1.58 lbs)

型号	铆钉固定能力	L	L1	H	H1	D	Wt	管口
HR-003A 重型作业	适用于在所有物品上铆接铆钉 4.0 mm (5/32") 4.8 mm (3/16")	610 mm (24")	70 mm (2.75")	145 mm (5.7")	95 mm (3.7")	35 mm (1.38")	1.8 kg (3.96 lbs)	2管口 4.0 mm (5/32") 4.8 mm (3/16")
HR-003B 重型作业	适用于在所有物品上铆接铆钉 4.8 mm (3/16") 6.4 mm (1/4")	760 mm (30")	70 mm (2.75")	170 mm (6.7")	95 mm (3.7")	35 mm (1.38")	2.0 kg (4.40 lbs)	2管口 4.8 mm (3/16") 6.4 mm (1/4")
HR-003EX 重型作业	适用于在所有物品上铆接结构性铆钉 如T-Rivet®以及 MONOBOLT® 4.8 mm (3/16") 6.4 mm (1/4")	720 mm (28.346")	70 mm (2.75")	150 mm (5.9")	95 mm (3.7")	25 mm (0.984")	2.5 kg (5.50 lbs)	6管口 对于T-Rivet® 4.8 mm (3/16") 6.4 mm (1/4") 对于MONOBOLT® 4.8 mm (3/16") 6.4 mm (1/4")

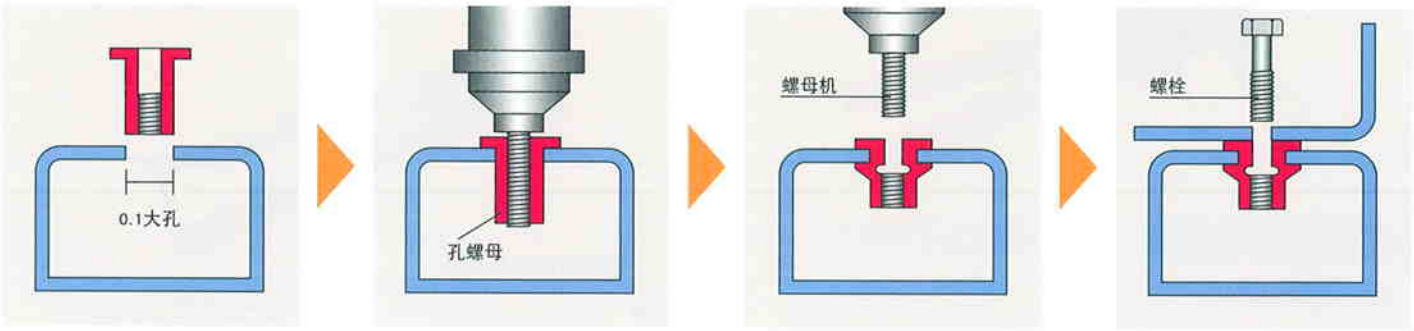
LOBSTER 孔螺母使用指南

何谓LOBSTER孔螺母?

LOBSTER孔螺母（螺母），可以从单侧简单安装开孔困难的薄板、管焊接困难的表面处理铜板、高张力钢、非铁质金属，树脂制品等。
如果使用专用工具的LOBSTER牌空气螺母机、电子螺母机、电池式电子螺母机、手动螺母机，任何人都可以进行切实的安装。

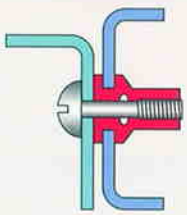
LOBSTER 孔螺母的铆接方法

作业步骤

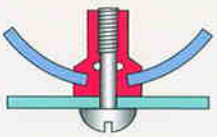


LOBSTER 孔螺母的使用实例

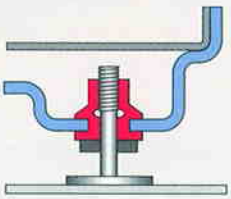
向薄板安装附属品



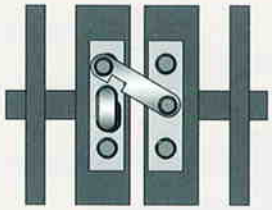
管与平板的连接

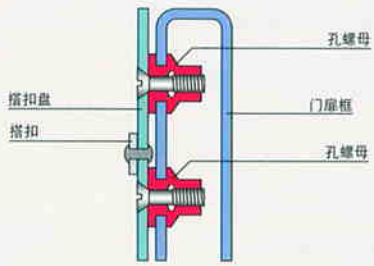


农具/器具的水平伸出



门扉搭扣的安装





根据构思，用途不断扩大！

孔螺母适用于各种素材，无需大型设备及工具。
低成本、无需选择地点，可以在任何场所进行作业。











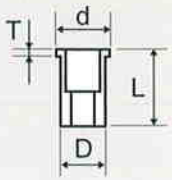
规格表

大号法兰盘

● 标准螺母 / 钢（JIS SWCH）



● 尺寸对应图

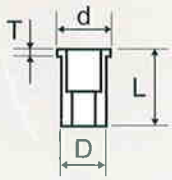


商品编号	标准铆接板材厚度		下孔直径	尺寸				抗拉强度	破坏扭矩	小箱装入数量（个）	适用螺丝
	最小	最大	mm	D(Ømm)	d(Ømm)	T(mm)	L(mm)	kN	Nm		
NSD-4M	0.5	2.0	6.1	6.0	9.0	0.8	11.0	4.9	5.9	1,000	M4×0.7
NSD-415M	0.5	1.5	6.1	6.0	9.3	0.8	10.3	6.7	5.9	1,000	M4×0.7
NSD-425M	1.5	2.5	6.1	6.0	9.3	0.8	11.3	6.7	5.9	1,000	M4×0.7
NSD-435M	2.5	3.5	6.1	6.0	9.3	0.8	12.3	6.7	5.9	1,000	M4×0.7
NSD-5M	0.5	3.2	7.1	7.0	10.0	1.0	12.6	10.8	9.3	1,000	M5×0.8
NSD-515M	0.5	1.5	7.1	7.0	10.3	1.0	11.5	9.8	10.8	1,000	M5×0.8
NSD-525M	1.5	2.5	7.1	7.0	10.3	1.0	12.5	9.8	10.8	1,000	M5×0.8
NSD-535M	2.5	3.5	7.1	7.0	10.3	1.0	13.5	9.8	10.8	1,000	M5×0.8
NSD-6M	0.5	3.2	9.1	9.0	12.0	1.5	16.0	19.6	17.6	1,000	M6×1.0
NSD-625M	1.0	2.5	9.1	9.0	12.3	1.5	15.0	16.7	19.6	1,000	M6×1.0
NSD-640M	2.5	4.0	9.1	9.0	12.3	1.5	16.5	16.7	19.6	1,000	M6×1.0
NSD-8M	0.5	3.2	11.1	11.0	14.0	1.5	16.7	21.5	34.3	1,000	M8×1.25
NSD-825M	1.0	2.5	11.1	11.0	14.3	1.5	16.5	23.5	37.2	500	M8×1.25
NSD-840M	2.5	4.0	11.1	11.0	14.3	1.5	18.0	23.5	37.2	500	M8×1.25
NSD-1025M	1.0	2.5	13.1	13.0	16.3	1.5	17.0	29.4	58.8	500	M10×1.5
NSD-1040M	2.5	4.0	13.1	13.0	16.3	1.5	18.5	29.4	58.8	500	M10×1.5

● 标准螺母 / 铝合金（JIS A5056）



● 尺寸对应图



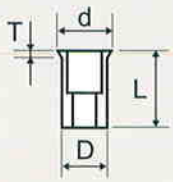
商品编号	标准铆接板材厚度		下孔直径	尺寸				抗拉强度	破坏扭矩	小箱装入数量（个）	适用螺丝
	最小	最大	mm	D(Ømm)	d(Ømm)	T(mm)	L(mm)	kN	Nm		
NAD-4M	0.5	2.0	6.1	6.0	9.0	0.8	11.0	4.0	4.9	1,000	M4×0.7
NAD-415M	0.5	1.5	6.1	6.0	9.3	0.8	10.3	3.9	3.9	1,000	M4×0.7
NAD-425M	1.5	2.5	6.1	6.0	9.3	0.8	11.3	3.9	3.9	1,000	M4×0.7
NAD-435M	2.5	3.5	6.1	6.0	9.3	0.8	12.3	3.9	3.9	1,000	M4×0.7
NAD-5M	0.5	3.2	7.1	7.0	10.0	1.0	12.6	6.4	7.8	1,000	M5×0.8
NAD-515M	0.5	1.5	7.1	7.0	10.3	1.0	11.5	6.2	6.9	1,000	M5×0.8
NAD-525M	1.5	2.5	7.1	7.0	10.3	1.0	12.5	6.2	6.9	1,000	M5×0.8
NAD-535M	2.5	3.5	7.1	7.0	10.3	1.0	13.5	6.2	6.9	1,000	M5×0.8
NAD-6M	0.5	3.2	9.1	9.0	12.0	1.5	16.0	10.8	14.7	1,000	M6×1.0
NAD-625M	1.0	2.5	9.1	9.0	12.3	1.5	15.0	9.5	13.7	1,000	M6×1.0
NAD-640M	2.5	4.0	9.1	9.0	12.3	1.5	16.5	9.5	13.7	1,000	M6×1.0
NAD-8M	0.5	3.2	11.1	11.0	14.0	1.5	16.7	13.7	29.4	1,000	M8×1.25
NAD-825M	1.0	2.5	11.1	11.0	14.3	1.5	16.5	14.2	29.4	500	M8×1.25
NAD-840M	2.5	4.0	11.1	11.0	14.3	1.5	18.0	14.2	29.4	500	M8×1.25
NAD-1025M	1.0	2.5	13.1	13.0	16.3	1.5	17.0	19.1	37.2	500	M10×1.5
NAD-1040M	2.5	4.0	13.1	13.0	16.3	1.5	18.5	19.1	37.2	500	M10×1.5

小号法兰盘

● 标准螺母 / 钢（JIS SWCH）



● 尺寸对应图



商品编号	标准铆接板材厚度		下孔直径	尺寸				抗拉强度	破坏扭矩	小箱装入数量（个）	适用螺丝
	最小	最大	mm	D(Ømm)	d(Ømm)	T(mm)	L(mm)	kN	Nm		
NSK-3M	0.5	2.0	5.1	5.0	6.0	0.5	8.5	4.9	3.9	1,000	M3×0.5
NSK-4M	0.5	2.0	6.1	6.0	7.0	0.5	11.3	7.3	5.9	1,000	M4×0.7
NSK-415M	0.5	1.5	6.1	6.0	7.0	0.5	10.0	6.7	5.9	1,000	M4×0.7
NSK-425M	1.5	2.5	6.1	6.0	7.0	0.5	11.0	6.7	5.9	1,000	M4×0.7
NSK-435M	2.5	3.5	6.1	6.0	7.0	0.5	12.0	6.7	5.9	1,000	M4×0.7
NSK-5M	0.5	3.2	7.1	7.0	8.0	0.5	12.7	10.8	9.3	1,000	M5×0.8
NSK-515M	0.5	1.5	7.1	7.0	8.0	0.5	11.0	9.8	10.8	1,000	M5×0.8
NSK-525M	1.5	2.5	7.1	7.0	8.0	0.5	12.0	9.8	10.8	1,000	M5×0.8
NSK-535M	2.5	3.5	7.1	7.0	8.0	0.5	13.0	9.8	10.8	1,000	M5×0.8
NSK-6M	0.5	3.2	9.1	9.0	10.0	0.8	15.4	19.6	17.6	1,000	M6×1.0
NSK-625M	1.0	2.5	9.1	9.0	10.0	0.5	14.0	16.7	19.6	1,000	M6×1.0
NSK-640M	2.5	4.0	9.1	9.0	10.0	0.5	15.5	16.7	19.6	1,000	M6×1.0
NSK-8M	0.5	3.2	11.1	11.0	12.0	0.8	16.5	21.5	34.3	1,000	M8×1.25
NSK-825M	1.0	2.5	11.1	11.0	12.0	0.5	15.5	23.5	37.2	500	M8×1.25
NSK-840M	2.5	4.0	11.1	11.0	12.0	0.5	17.0	23.5	37.2	500	M8×1.25
NSK-10M	0.5	4.0	13.1	13.0	14.0	0.8	17.8	24.5	44.1	500	M10×1.5
NSK-1025M	1.0	2.5	13.1	13.0	14.0	0.5	16.0	29.4	58.8	500	M10×1.5
NSK-1040M	2.5	4.0	13.1	13.0	14.0	0.5	17.5	29.4	58.8	500	M10×1.5

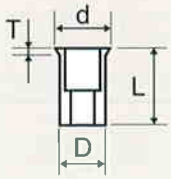
规格表

小号法兰盘

●标准螺母/铝合金（JIS A5056）



● 尺寸对应图

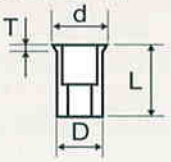


商品编号	标准铆接板材厚度		下孔直径	尺寸				抗拉强度	破坏扭矩	小箱装入数量（个）	适用螺丝
	最小	最大	mm	D(Ømm)	d(Ømm)	T(mm)	L(mm)	kN	Nm		
NAK-4M	0.5	2.0	6.1	6.0	7.0	0.5	11.3	4.0	4.9	1,000	M4×0.7
NAK-415M	0.5	1.5	6.1	6.0	7.0	0.5	10.0	3.9	3.9	1,000	M4×0.7
NAK-425M	1.5	2.5	6.1	6.0	7.0	0.5	11.0	3.9	3.9	1,000	M4×0.7
NAK-435M	2.5	3.5	6.1	6.0	7.0	0.5	12.0	3.9	3.9	1,000	M4×0.7
NAK-5M	0.5	3.2	7.1	7.0	8.0	0.5	12.7	6.4	7.8	1,000	M5×0.8
NAK-515M	0.5	1.5	7.1	7.0	8.0	0.5	11.0	6.2	6.9	1,000	M5×0.8
NAK-525M	1.5	2.5	7.1	7.0	8.0	0.5	12.0	6.2	6.9	1,000	M5×0.8
NAK-535M	2.5	3.5	7.1	7.0	8.0	0.5	13.0	6.2	6.9	1,000	M5×0.8
NAK-6M	0.5	3.2	9.1	9.0	10.0	0.5	14.6	10.8	14.7	1,000	M6×1.0
NAK-625M	1.0	2.5	9.1	9.0	10.0	0.5	14.0	9.5	13.7	1,000	M6×1.0
NAK-640M	2.5	4.0	9.1	9.0	10.0	0.5	15.5	9.5	13.7	1,000	M6×1.0
NAK-8M	0.5	3.2	11.1	11.0	12.0	0.5	15.7	13.7	29.4	1,000	M8×1.25
NAK-825M	1.0	2.5	11.1	11.0	12.0	0.5	15.5	14.2	29.4	500	M8×1.25
NAK-840M	2.5	4.0	11.1	11.0	12.0	0.5	17.0	14.2	29.4	500	M8×1.25
NAK-1025M	1.0	2.5	13.1	13.0	14.0	0.5	16.0	19.1	37.2	500	M10×1.5
NAK-1040M	2.5	4.0	13.1	13.0	14.0	0.5	17.5	19.1	37.2	500	M10×1.5

●标准螺母/不锈钢（JIS SUS303）



● 尺寸对应图



商品编号	标准铆接板材厚度		下孔直径	尺寸				抗拉强度	破坏扭矩	小箱装入数量（个）	适用螺丝
	最小	最大	mm	D(Ømm)	d(Ømm)	T(mm)	L(mm)	kN	Nm		
NTK-4M	0.3	1.0	6.1	6.0	7.0	0.7	9.5	9.8	6.8	200	M4×0.7
NTK-4M20	1.0	2.0	6.1	6.0	7.0	0.7	10.6	9.8	6.8	200	M4×0.7
NTK-4M35	2.5	3.5	6.1	6.0	7.0	0.5	12.0	9.8	6.8	200	M4×0.7
NTK-5M	0.3	1.5	7.1	7.0	8.0	0.7	11.1	11.8	9.8	200	M5×0.8
NTK-5M30	1.5	3.0	7.1	7.0	8.0	0.7	12.1	11.8	9.8	200	M5×0.8
NTK-6M	0.3	2.0	9.1	9.0	10.0	0.7	14.1	22.5	21.5	100	M6×1.0
NTK-6M40	2.0	4.0	9.1	9.0	10.0	0.7	15.6	22.5	21.5	100	M6×1.0
NTK-8M	0.3	2.0	11.1	11.0	12.0	0.7	15.0	27.5	44.1	100	M8×1.25
NTK-10M	0.3	2.0	13.1	13.0	14.0	0.7	15.7	29.4	49.0	100	M10×1.5

LOBSTER 滚花螺母

- 前端为锥状，因此容易插入底孔，最适合于自动穿钉等。
- 进入胴体的滚花紧紧夹住母材，因此不易出现共同旋转现象。

NSK・NSD系列

属于轻型铆接用机，因此最适合于薄板、材质较软的板材的铆接。由于铆接力较标准产品少30%，因此可以用于轻作业铆接。

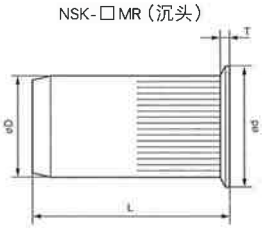


NSK

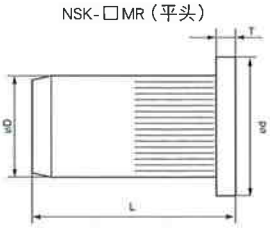


NSD

NSK-□MR（沉头）



NSK-□MR（平头）



	商品编号	标准铆接板材厚度		下孔直径	尺寸				抗拉强度	破坏扭矩	小箱装入数量（个）	适用工具
		最小	最大	mm	D(Ømm)	d(Ømm)	T(mm)	L(mm)	kN	Nm		
K型（沉头）	**NSK-4MR**	0.5	2.0	6.1	6	7	0.5	10.0	5.4	5.9	1,000	
	NSK-5MR	0.5	3.2	7.1	7	8	0.5	12.0	8.5	9.3	1,000	
	NSK-6MR	0.5	3.2	9.1	9	10	0.6	15.0	14.1	17.6	1,000	AN200A
	NSK-8MR	1.0	4.0	11.1	11	12	0.5	16.0	15.7	34.3	1,000	EN410
	NSK-10MR	1.0	4.0	13.1	13	14	0.6	20.5	16.7	44.1	500	HN010
D型（平头）	**NSD-4MR**	0.5	3.0	6.1	6	9	0.8	11.0	5.4	5.9	1,000	HND005
	NSD-5MR	0.5	3.2	7.1	7	10	1.0	13.0	8.5	9.3	1,000	HN006
	NSD-6MR	0.5	3.2	9.1	9	12	1.5	16.0	14.1	17.6	1,000	
	NSD-8MR	1.0	4.0	11.1	11	14	1.5	17.5	15.7	34.3	1,000	

※抗拉强度、破坏扭矩均为平均值。　※试验板材厚度使用2mm的铁板。　※抗拉强度：操作时容易产生导致母材变形的情况。因此，使用时请注意。
※HND0005及HN006不能使用NSK-6MR/8MR/10MR、NSD-6MR/8MR。

气动螺母机

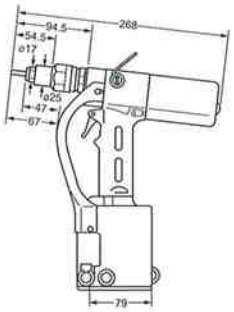
- AN-200的改进型，进一步提高了可靠性、耐用性。
- 单手柄操作快速且切实地铆接M3(※)～M10的孔螺母。
- 通过附带刻度的螺母可简单地调整行程及进行心轴更换。
- 只需一个供油器就可以进行油压油的补给。
- 附带单手柄反转杆。
- 经过改进并进一步增加了可靠性的小型化的机身，同时其强力电机的耐用性超群且维护保养十分方便。并且作业噪音也进一步降低。(85db)
- 初次使用者也可以正确、简单地进行作业。而且，作业速度为电子螺母机的2倍。

AN200A

孔螺母使用范围　铝・钢・不锈钢　M3　M4　M5　M6　M8　M10

简单操作！最轻量！





商品编号	孔螺母使用范围	重量 kg	使用气压 MPa (kgf/cm²)	每个螺母的空气消费量 L/nut
AN200A	(M3)・M4・M5・M6・M8・M10	2.6	0.59～0.69 (6.0～7.0)	5

※使用M3时，必须使用另售的螺旋心轴测头管壳。

电子螺母机

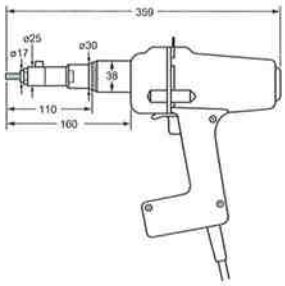
- 只需要100V的电源。可以使用M3(※)～M10的任何材质的孔螺母。
- 把手为细长型，便于持握。
- 只需一个板机就可以一次性地进行正转或者反转的切换。
- 插入式继电器的更换非常简单且延长了使用寿命。

EN410

孔螺母使用范围　铝・钢・不锈钢　M3　M4　M5　M6　M8　M10

简单操作！最轻量！





商品编号	孔螺母使用范围	行程 mm	重量 kg	电源	耗电量 W	电流 A	电源线长度 m
EN410	(M3)・M4・M5・M6・M8・M10	0～8	2.5	AC100V 50/60Hz	305	3.3	2.5

※使用M3时，必须使用另售的螺旋心轴测头管壳。　※AC220V 50/60Hz电源为选配件。

充电型无绳螺母机

- 充电型无绳螺母机闪亮登场！
- 主机与充电器的重量仅为2.1kg

BN200・BC60M・BP12G

孔螺母使用范围　铝・钢・不锈钢　M3　M4　M5　M6　M8　M10

简单操作！最轻量！



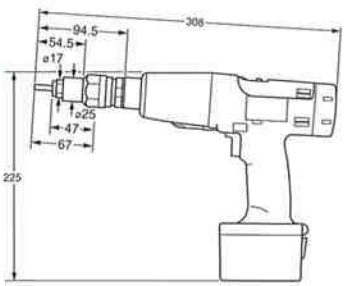
BC60M
电池充电器



BP12G
充电电池



BN200



商品编号	适用螺母尺寸	行程 mm	重量 kg	电源	耗电量 W	电流 A
BN200	(M3)・M4・M5・M6・(M8・M10)		1.5	镍镉电池 12V	170	5.6

※使用M3时，M8时，M10时，必须使用另售的螺旋心轴测头管壳。

电池充电器 BC60M		
型号	BC-60M-120V	BC-60M-230V
电源	AC 120V, 60Hz	AC 230V, 50Hz
消耗电力	50W	
输出电力	DC 15V 1.4A	
充电时间	大约60分钟（电池组件BP-12G）	
重量	1.1kg (2.4 lbs)	

电池组件 BP12G	
型号	BP-12G
蓄电池	镍镉电池
电压	12V DC
电池寿命	大约500次充电
容量	1,300mAh
重量	0.6kg (1.3 lbs)

手动螺母机

- 可通过圆夹盘的单手柄操作高速进行孔螺母的安装、拆卸作业。(HN-006) 而且不同尺寸的螺旋心轴的更换也非常方便。

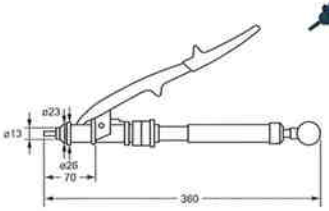
HN006・HND005

孔螺母使用范围

铝	M4	M5	M6
钢	M3	M4	M5
不锈钢	M4		

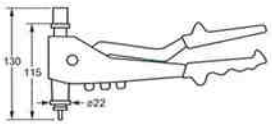


HN006





HN005



商品编号	孔螺母使用范围	行程 mm	重量 kg
HN006	M3・M4・M5・M6	0~5.5	1.2
HND005	(不能使用钢M6、不锈钢M5・M6)	0~7	0.6

强力型手动螺母机

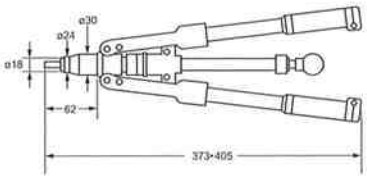
- 最适合于主要使用孔螺母M8、M10的情况。
- 通过圆夹盘只需一次触动就可以高速进行孔螺母的安装，拆卸作业，而且尺寸更换也非常简单的两手式强力型手动螺母机。

HN010

孔螺母使用范围

铝・钢・不锈钢	M5	M6	M8	M10





商品编号	孔螺母使用范围	行程 mm	重量 kg
HN010	M5・M6・M8・M10	0~8	1.8

手动螺母机附属用品

- 将经常使用的孔螺母收容在1套工具箱中。
- 最适合自行车、广告牌、金属板的相关作业、工厂作业等的1套工具。

HN106・HND105



HN106



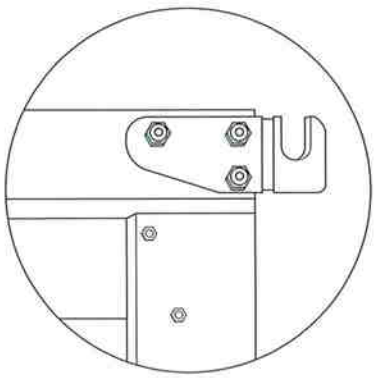
HND105

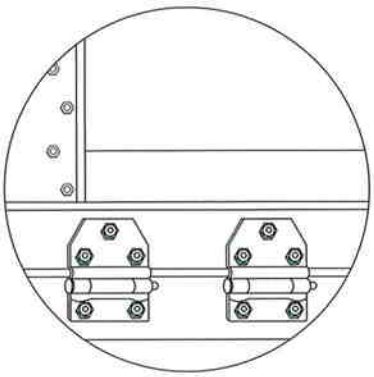
商品编号	重量 kg	工具内容
HN106	2.76	手动螺母机NH006 (一把)・孔螺母NAD4M (100个)・孔螺母NAD5M (100个)・孔螺母NAD6M (50个)
HND105	1.74	手动螺母机NHD005 (一把)・孔螺母NAD4M (50个)・孔螺母NAD5M (50个)・孔螺母NAD6M (50个)

ST LOCK

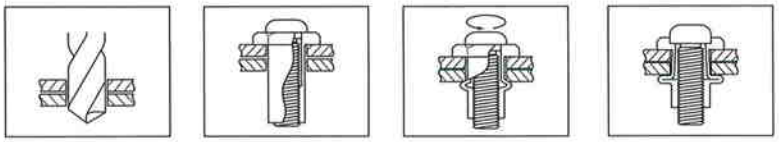
- 可以从单侧将安装物铆接在母材。
- 由于筒部沿着底孔膨胀，因此不会出现不稳固的情况，耐振性、防水性卓越。
- 由于使用淬火螺栓，因此剪断强度、抗拉强度超群，无需担心会因铆接过紧而出现螺栓断裂的情况。







ST LOCK的施工步骤

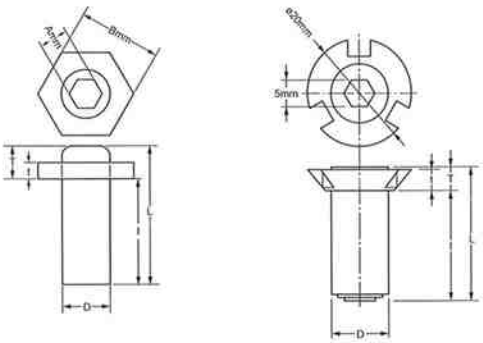


① 在母材上开孔　② 插入ST LOCK　③ 使用CARGO NUT RUNNER 拧紧　④ 结实紧固

ST LOCK的使用实例

卡车的铰链、挂钩等振动强烈之处的铆接

※用ST LOCK进行铆接必须有CARGO NUT RUNNER ERS100（另售）。



CNSH・CNTH　　CNSK

A: 6mm (8-9: 4mm)
B: 17mm (8-9: 14mm)

ST LOCK的机械性强度

拉伸负重　　剪断负重



- ●使用拉伸检测机，按箭头方向施加负重，测量致使ST LOCK破裂的强度。
- ●钢板的硬度为HRC40～50。
- ●测试所用的板材厚度、底孔直径均为指定尺寸的上限。

标准型　材质: 法兰盘・钢/螺栓・钢　CNSH

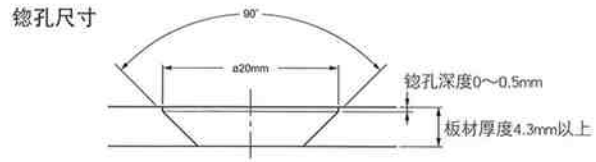
商品编号	型号	标准铆接板材厚度 mm	下孔直径 Ømm	尺寸 D Ømm	L Ømm	ℓ mm	T mm	t mm	强度 抗拉 kN (kgf)	强度 剪断 kN (kgf)	小箱装入数量 (个)
CNSH89	CNSH8-9	7～9	8.2～8.5	8	29	23.5	5.6	3	14.7 (1,500)	18.7 (1,900)	1,000
CNSH109	CNSH10-9	7～9	10.2～10.5	10	30.5	24	6.5	3	19.6 (2,000)	27.5 (2,800)	500
CNSH1013	CNSH10-13	11～13			34.5	28					
CNSH1016	CNSH10-16	14～16			37.5	31					
CNSH1018	CNSH10-18	16～18			42.5	36					

标准型　材质: 法兰盘・SUS303/螺栓・钢　CNTH

商品编号	型号	标准铆接板材厚度 mm	下孔直径 Ømm	尺寸 D Ømm	L Ømm	ℓ mm	T mm	t mm	强度 抗拉 kN (kgf)	强度 剪断 kN (kgf)	小箱装入数量 (个)
CNTH109	CNTH10-9	7～9	10.2～10.5	10	31	24.5	6.5	3	26.5 (2,700)	27.5 (2,800)	100
CNTH1013	CNTH10-13	11～13			36	29.5					
CNTH1016	CNTH10-16	14～16			37.5	31					

沉头型　　材质：法兰盘・钢/螺栓・钢　　CNSK

- 除了LOBSTER CARGO NUT RUNNER ERS100（另售）之外，沉头型铆钉的连接必须还有沉头专用附属品K20（另售）。



商品编号	型号	标准铆接板材厚度 mm	下孔直径 Ømm	尺寸					强　度		小箱装入数量（个）
				D Ømm	L Ømm	ℓ mm	T mm	t mm	抗拉 kN (kgf)	剪断 kN (kgf)	
CNSK109	CNSK10-9	7～9	10.2～10.5	10	24.5	20	4.5	4	19.6 (2,000)	27.5 (2,800)	500
CNSK1013	CNSK10-13	11～13			28.5	24					
CNSK1016	CNSK10-16	14～16			31.5	27					

※关于标准尺寸以外的适用母材厚度，请咨询本公司营业负责人。

⚠ ST LOCK的安全注意事项

- 使用ST LOCK时，关于标准铆接板材厚度、底孔直径请遵守本公司的指定尺寸，并在充分考虑安全的情况下进行施工。
- 作业前请务必仔细阅读所使用的CARGO NUT RUNNER的使用说明书。

CARGO NUT RUNNER ERS2000

- 可以利用ST LOCK的专用工具进行高速铆接作业。
- 轻量：重量减轻约25%！（与本公司原有产品相比）
- 安静：铆接时的噪音小，而且完全没有振动！
- 简单：扭矩调整简单，而且重量平衡良好，易于作业！



商品编号	适用CARGO LOCK	全长 mm	重量 kg	电源	耗电量 W	电源线长度 m
ERS2000	CNDH10,CNTH10	136	2.5	AC100V 50/60Hz	290	5.0

※使用CNSH8、CNSK10需要选配产品（另售）。　※AC220V 50/60Hz电源为选配件。

空气联结器选定表

机　型	空气导入口形状
除ARV015S・ARV015M之外的所有机型	G1/4、(PF1/4) 外螺钉

※ARV015S・ARV015M标准配备原装插头。

压气机简易选定表

1. 不附带真空（吸附装置）的类型

根据铆接数量（扣扳机的次数）的不同，压气机的选定也有所不同。
以1分钟进行10个铆接为标准，能够使用的铆接机台数如下表所示。
（1分钟进行5个铆接时，可使用的铆接机台数为表-1的2倍。）

表-1）

压气机的输出功率 kW（PS）	以每分钟进行10次铆接为标准，能够使用的台数					
	AR2000S AR011S	AR011M AR011P	AR2000M	AR011H AR021H	AR2000H	AR022M AR021EX
0.2kW（1/4PS）	4台	1台	1台	0台	0台	0台
0.4kW（1/2PS）	8台	3台	2台	1台	1台	1台
0.75kW（1PS）	16台	6台	5台	3台	2台	2台
1.5kW（2PS）	33台	13台	11台	6台	5台	4台
2.2kW（3PS）	50台	20台	17台	10台	8台	6台
3.7kW（5PS）	83台	33台	29台	17台	13台	10台

※空气压力为0.59Mpa（6kgf/cm²）。

2. 附带真空（吸附装置）的类型

与铆接数量无关，请以表-2为参考选定压气机。

表-2）

压气机的输出功率 kW（PS）	ARV015S	AR2000SV AR2000MV ARV015M	ARV025M VUS VUM	ARV022M AR2000HV VUH4.8・VUH6.4
0.75kW（1PS）	1台	1台	0台	0台
1.5kW（2PS）	3台	2台	1台	1台
2.2kW（3PS）	5台	3台	2台	2台
3.7kW（5PS）	8台	5台	4台	3台

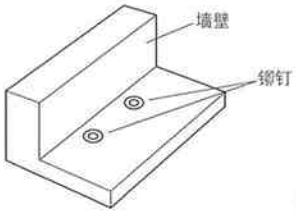
※空气压力为0.59Mpa（6kgf/cm²）。

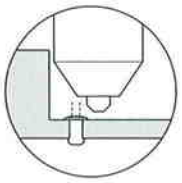
铆钉的特殊使用方法　针对铆接困难的场所

敬请咨询

对于在不易进行通常条件下的铆接的情况，也有可能找出相应的铆接方法。
根据使用的铆钉尺寸、铆接机，以及铆接部位的形状、尺寸等条件，能够选择的方法也有所不同。
请事先咨询。

墙边处 的铆接



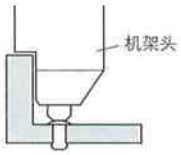


测头管壳和铆钉的底孔合不上

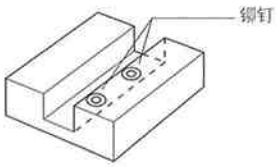
利用使用长测头管壳进行铆接的方法

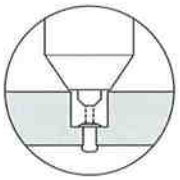


利用机架头加工的方法



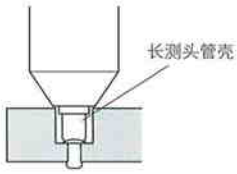
在槽部 的铆接



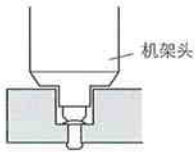


测头管壳无法接触到铆钉

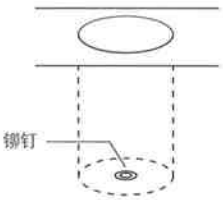
利用使用长测头管壳进行铆接的方法

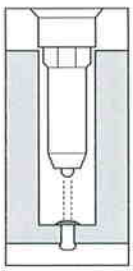


利用机架头加工的方法



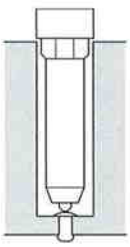
向深处 的铆接





机架头无法接触到铆钉

利用使用长测头管壳进行铆接的方法

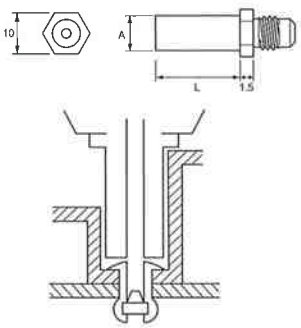


利用长测头管壳来解决时，
必须延长机架头内部的部件的长度。

标准长测头管壳

法兰盘直径	部件编号	长度 L	前端直径 A
3.2	LN32-10	10	6.5
	LN32-15	15	
	LN32-20	20	
4.0	LN40-10	10	7.0
	LN40-15	15	
	LN40-20	20	
4.8	LN48-10	10	7.5
	LN48-15	15	
	LN48-20	20	

※上述之处的商品也可以进行商谈。(接受订货生产)



●使用长测头管壳时，请咨询就近的营业所。有些尺寸的铆钉（特别是旋转轴的长度），有时存在无法使用的情况。可以延长铆钉的旋转轴长度，敬请咨询（接受订货生产）。

关于特殊铆钉

制作各种特别定购产品。
敬请咨询。

请注意

本目录中铆接机的各项所记载的“铆钉使用范围”以本公司铆钉为对象。有可能出现不适用于本公司以外的铆钉的情况。

铆钉的安全注意事项

●使用铆钉时，关于标准铆接板材厚度、底孔直径请遵守本公司的指定尺寸，并在充分考虑安全的情况下进行施工。
●作业前请务必仔细阅读所使用的铆接机的使用说明书。

电蚀对策

基本概念

在不同金属的接触部，在水溶液中（漏雨或湿气较大的环境）发生电位差，并构成局部电池，从而产生电子化学反应。（也称电化锈蚀）使用铆钉时，即使铆钉和母材均具有抗腐蚀性，如果在水分及盐分多的环境中使用，也会在两者的接触部发生腐蚀。

图：常温海水中的各种材料的腐蚀电位

材　料	腐蚀电位V		本公司相符商品
白金	＋0.15 ～ ＋0.25		
316不锈钢	－0.1 ～ 0	↑ 电位高	
304不锈钢	－0.1 ～ －0.05		NST、NSS
蒙乃尔合金	－1.5 ～ －0.05		
410不锈钢	－0.2 ～ －0.1		
镍	－0.2 ～ －0.1		
430不锈钢	－0.3 ～ －0.2		
黄铜	－0.4 ～ －0.3		
铜	－0.4 ～ －0.3		NCC、NSC
碳钢或铸铁	－0.7 ～ －0.6		
铝5000类	－0.8 ～ －0.75		NSA、NA
锌或镀锌	－1.05 ～ －1.0	↓ 电位低	NS
镁	－1.65 ～ －1.6		

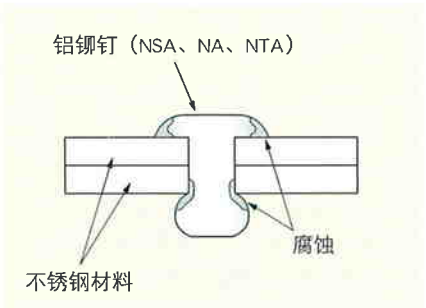
容易引起电蚀的条件

① 电位差大
② 与水接触
③ 高温多湿
④ 盐分多
⑤ 常见侧金属的面积小

防止电蚀对策……

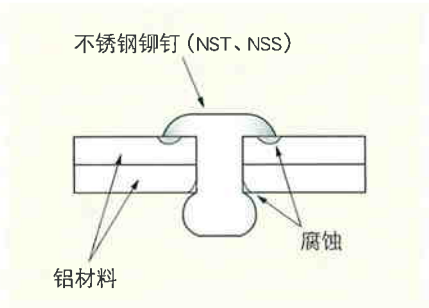
① 使用与母材相同材质的铆钉
② 使用电位差小的铆钉
③ 通过镀层等减小电位差
④ 通过涂层进行绝缘
⑤ 利用树脂材料进行绝缘

铆钉接合电蚀实例



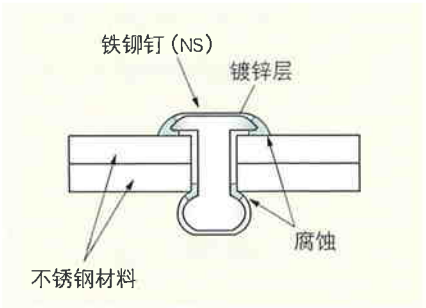
❶ 对不锈钢母材用铝铆钉铆接

铝铆钉与不锈钢的电位差较大、促进一般金属---铝铆钉的腐蚀。又因为铆钉的面积小，因此促进产生更严重的腐蚀。
属于最不好的使用实例。



❷ 对铝母材用不锈钢铆钉铆接

由于一般金属---铝母材的面积较大，因此腐蚀速度较慢，根据环境条件可加以使用。



❸ 对铝母材用铁铆钉铆接

一般金属---铁铆钉的镀锌部分发生腐蚀，然后铝母材也发生腐蚀。腐蚀速度较慢，根据环境条件可加以使用。

连接工具、开放型铆钉、密封型铆钉调整表

	AR2000S	AR2000SV	AR2000M	AR2000MV	AR2000H	AR2000HV	AR011S	AR011M	AR011H	AR011P
型 号										
规 格	喷枪型 树脂制	喷枪型 树脂制 附带真空	喷枪型 树脂制	喷枪型 树脂制 附带真空	喷枪型 树脂制	喷枪型 树脂制 附带真空	喷枪型 铝铸钢	喷枪型 铝铸钢	喷枪型 铝铸钢	喷枪型 铝铸钢
重 量 kg	1.1	1.25	1.2	1.35	1.6	1.8	1.2	1.5	2.9	1.5
可使用的铆钉 ømm 2.4	●	●	●	●	■		●	●	●	●
3.2	●	●	●	●	■	■	▲	●	●	●
4.0	▲	▲	●	●	■	■		●	●	●
4.8			●	●	●	●		●	▲	▲
6.4					●	●			▲	

AR3000EV	AR021M AR021M-RJ	AR021H AR021H-RJ	AR021EX AR021EXH	AR022M	ARV022M	ARV025M	ARV015S	ARV015M	BR200M	ER300N
										
喷枪型 铝铸钢	喷枪型 铝铸钢	喷枪型 铝铸钢	喷枪型 铝铸钢	分离型	分离型 附带真空	分离型竖型 附带真空	竖型 铝压铸 附带真空	竖型 铝压铸 附带真空	无绳 (电池使用型)	电力 (100伏)
1.4	1.5	2.9	4.6	0.9 (仅限供给头)	1.3	0.9 (仅限供给头)	1.4	1.7	2.0	2.5
	●	●		●	●	●	●	●	●	●
	●	●		●	●	●	▲	●	●	●
	●	●		●	●	●		●	●	●
●	●	●	●	●	●	●		▲	●	●
●		●	●							

▲不能用于NSS、NST。
■为选配零件，可以更换卡爪、卡爪机身头部、测头管壳等的后使用。（另售）

制造商

LOBTEX CO.,LTD.

日本 大阪

大阪府东大阪市瓢箪山镇9-10
579-8051日本
电话：+81 729 81 7466
传真：+81 729 81 9420
电子邮件：lobtex@riveter.com
网页地址：www.riveter.com
www.lobtex.co.jp

ISO9001
JQA-1050

ISO14001
JQA-EM0365